

SC-S70680 SC-S50680 SC-S30680

大幅面彩色喷墨打印机

用户指南

NPD4674-03 SC

本产品资料适用于多个产品型号，因您所购型号的不同，请仅参考您所购型号的示意图及描述，且其他型号的内容不适用于您所购的产品型号。

本产品资料中使用的示意图仅供参考，本产品实际可能与之存在差异，以包装箱内产品实际为准。

本产品使用说明和包装箱上的数据来源于爱普生实验室测试。

产品驱动和软件中所显示的型号可能与实际销售产品的型号稍有不同，不影响产品的使用。

因您所购产品型号的不同，机箱内仅有您所购型号的光盘。

注释：请妥善保管此说明书（保留备用）。安装、使用产品前请阅读使用说明。

版权和商标

版权和商标

版权所有，翻版必究

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON® is registered trademark, and EPSON EXCEED YOUR VISION or EXCEED YOUR VISION is a trademark of Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows®, and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, and OS X® are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC® is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

本产品信息以爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>）为准，如有更改，恕不另行通知。

对其中涉及的描述和图像，以包装箱内实际内容为准，在中国法律法规允许的范围内，爱普生（中国）有限公司保留解释权。

本产品、相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品，仅供用户对照。

本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

爱普生产品使用说明或网页等可能描述了其他公司（非爱普生）的硬件 / 软件产品、功能及服务，爱普生对于其他公司生产的产品和提供的服务（包括但不限于其内容、性能、准确性、兼容性、可靠性、合法性、适当性和连续性）不做任何明示和 / 或默示担保。

目录

目录

版权和商标

介绍

重要安全指导	5
选择此产品的安放位置时	5
当安装此产品时	5
使用此产品时	5
处理墨盒时	5
此指南注释说明	6
符号意义	6
插图	6
打印机部件	7
前视图 (SC-S70680, SC-S50680)	7
前视图 (SC-S30680)	9
内部 (SC-S70680, SC-S50680)	12
内部 (SC-S30680)	14
后部	15
网络接口	16
操作面板	17
显示信息	18
功能	20
高清晰打印	20
高质量打印	21
使用超级简便	21
使用和存放注释说明	22
安装空间	22
使用打印机时注释说明	22
不使用打印机时的注释说明	22
处理墨盒注释说明	23
处理介质	24
专色墨水的使用注意事项 (SC-S70680, SC-S50680)	24
使用附带的软件	25
软件光盘包含的内容	25
启动 EPSON LFP Remote Panel 2	26
退出 EPSON LFP Remote Panel 2	26
卸载软件	26

基本操作

装入和更换介质	28
压力滚筒和介质的定位 (SC-S70680, SC-S50680)	29
装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)	32
装入介质 (SC-S30680)	43

浏览和更改介质设置	54
更换介质	55
使用自动收纸器	57
装入介质	57
平衡装纸	62
取下收纸器	62
打印前	64
保存当前介质的优化设置 (打印介质设置)	64
在介质设置库中保存的参数	64
主要介质类型推荐值	65
保存设置	65
更改加热器和风扇设置	69
打印头校准 (手动校准)	70
进纸调整 (手动进纸调整)	71
使用测试图案	72
打印时执行进纸调整	72
可打印区域	74
SC-S70680/SC-S50680	74
SC-S30680	76

维护

维护类型和次数	78
定期清洗	78
更换耗材	79
其他维护	79
准备和注释说明	81
您需要什么	81
清洁时注释说明	81
移动打印头	81
使用墨水清洁剂	82
定期清洗	83
清洗打印头的周围	83
清洗帽周围	85
清洁打印机内部	89
清洁冲洗垫	91
定期清洗检查页	92
更换耗材	93
更换并摇动墨盒	93
处理废墨水	94
更换刮片和刮片清洗器	95
更换冲洗垫	97
使用过的耗材处理	97
耗材更换检查页	98
其他维护	99

目录

检查堵塞的喷嘴	99	开放源码软件许可	140
打印头清洗	100	Bonjour.....	140
墨水循环和墨量刷新	101	其他软件许可	146
长期存放（存放前维护）.	101	Info-ZIP 版权和许可	146
定期更换的部件	103		
使用操作面板菜单			
菜单操作	104		
菜单列表	105		
详细菜单	109		
介质设置菜单	109		
打印机设置菜单	112		
维护菜单	114		
墨量菜单	116		
打印日志菜单	116		
打印机状态菜单	116		
网络设置菜单	116		
参数菜单	117		
重置所有设置菜单	118		
故障排除			
当显示信息时	119		
当维护要求 / 维修服务发生时	121		
故障排除	122		
您不能打印（因为打印机不工作）.	122		
打印机听起来像在打印而实际未打印	122		
打印输出不是您所期望的	123		
介质	127		
其他	129		
附录			
选件和耗材	130		
支持的介质	132		
移动或运输打印机	132		
移动打印机	132		
运输	133		
Microwave (M/W) 设置和条纹组合表.	134		
规格表	136		
标准和认证	137		
客户支持			
寻求帮助	138		
提供信息	138		
保修信息	139		
软件许可条款			

介绍

介绍

重要安全指导

请在使用您的打印机以前阅读以下的指导。另外，请务必遵照标注在打印机上的所有警告和指导。

选择此产品的安放位置时

- ❑ 把此产品放置在面积大于此产品的平稳表面上。如果打印机倾斜一定的角度，就不能正常工作。
- ❑ 避免放置在温度和湿度容易发生剧烈变化的地方。另外，打印机要避免阳光直射、强光或热源。
- ❑ 避免放在容易震动和摇晃的地方。
- ❑ 让此产品远离灰尘地区。
- ❑ 将此产品放置在靠近墙壁插座的地方，使插头容易拔下。
- ❑ 请勿将此产品放在低温或多尘的地方。
- ❑ 请妥善使用/保管此产品，以避免因使用/保管不当（如鼠害、液体渗入等）造成故障、损坏。

当安装此产品时

- ❑ 此产品的电源线仅可用于此产品。用于其他设备可能会引起火灾和电击。
- ❑ 所有设备都要连接到正确接地的电源插座上。避免使用与复印机或空调系统这些经常开关的设备在同一回路中的插座。
- ❑ 避免使用由墙上开关或自动定时器控制的插座。
- ❑ 让您的整个计算机系统远离潜在的电磁场干扰，例如扬声器或无绳电话的基座。
- ❑ 仅使用此产品标签上标示的电源类型。

- ❑ 仅使用随此产品附带的电源线。不要使用其他设备的电源线，使用其他电源线可能会引起火灾和电击。
- ❑ 不要使用损坏或绽裂的电源线。
- ❑ 如果此产品使用延伸电源线，确保插入延伸电源线设备的总安培数不超过电源线的额定安培数。另外，切记插入墙上插座所有设备的总安培数不要超过墙上插座的额定安培数。
- ❑ 如果插头损坏，请更换整套电线或与爱普生认证服务机构联系。如果插头中内置有保险装置，确保使用正确容量的保险装置更换。

使用此产品时

- ❑ 不要堵塞或覆盖此产品机箱上的开口。
- ❑ 不要将任何物品插入到打印机的槽中。注意不要将液体溅到此产品上。
- ❑ 不要试图自己维修此产品。
- ❑ 遇到下列情况时，应在切断此产品电源后请有经验的服务人员来维修：电源线或插头损坏；液体进入此产品；此产品摔落或机箱损坏；此产品不能正常运行或在性能上有明显变化。
- ❑ 不要用手移动打印头，否则可能会损坏此产品。
- ❑ 总是使用操作面板上的电源按钮关闭此产品。当按下此按钮后，电源指示灯短暂地闪烁，然后熄灭。电源指示灯停止闪烁之前，请勿拔下电源线或关闭此产品。
- ❑ 此设备有二个电源系统。当维护时应拔下二个电源插头，否则会有电击的危险。
- ❑ 本文中相关的电源线及插头的示意图和描述仅供参考，在中国大陆地区所销售产品的电源线及插头，符合中国法律法规。

处理墨盒时

- ❑ 将墨盒保存在儿童够不到的地方并且不要喝墨水。
- ❑ 不要碰触墨盒侧面的绿色IC芯片。这样做会影响正常运行和打印。

介绍

- ❑ 该墨盒上的IC芯片存留有墨盒的各种相关信息（如墨盒状态），便于随意卸下和重新插入墨盒。
- ❑ 如果您要卸下墨盒留待以后使用，请保护供墨区，使之避免脏物和灰尘，将墨盒放在与此产品相同的环境中。注意：供墨口内有一个阀门，无需盖住或塞住供墨口，注意防止墨水沾污接触墨盒的项目。不要触碰供墨口或其周围区域。

此指南注释说明

符号意义

 警告：	必须执行以免严重伤害人体。
 注意：	必须小心照办以免伤害人体。
 重要提示：	必须执行以免损坏此产品。
注释：	包含此产品操作的有用或附加信息。

插图

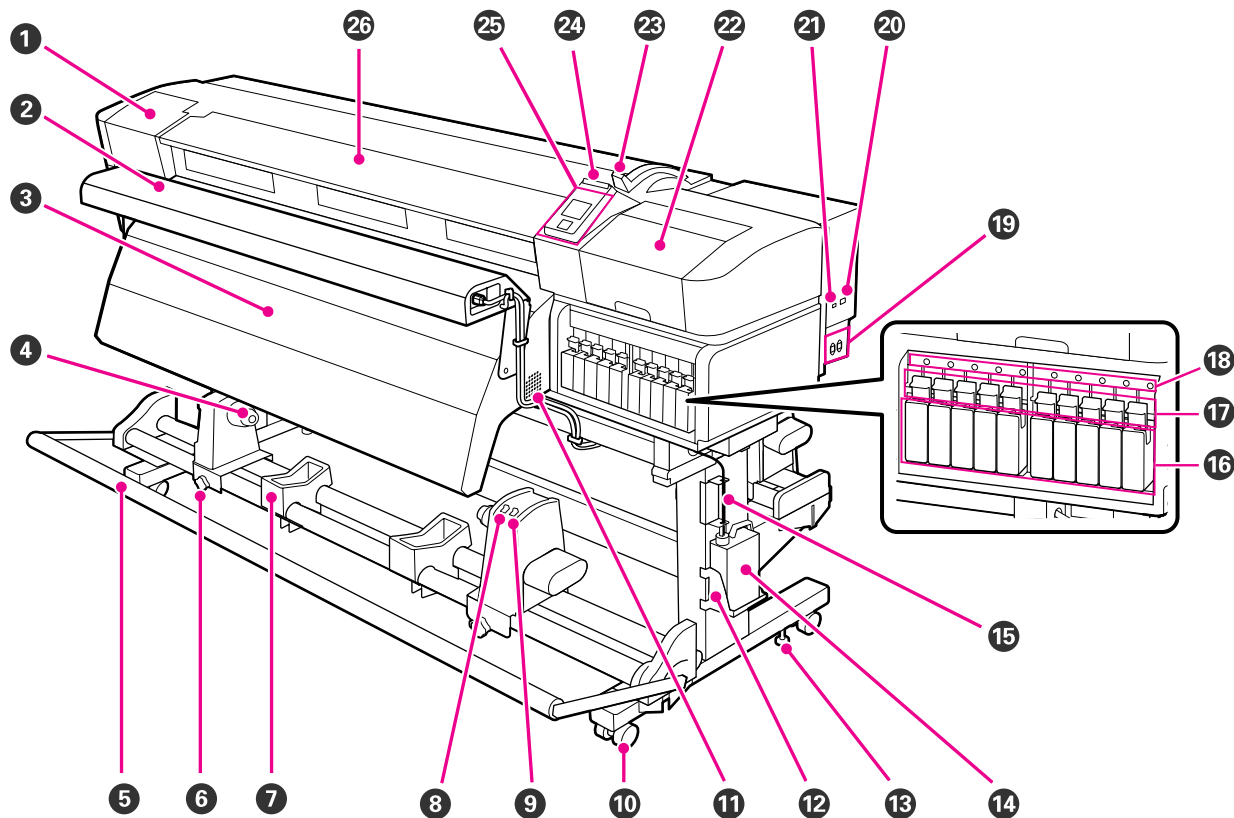
除非有特别的注释，此手册中的插图显示是SC-S30680 的。

介绍

打印机部件

前视图 (SC-S70680, SC-S50680)

插图以 SC-S50680 为例。



❶ 维护盖（左）

打开此盖可清洁打印头的周围区域。当使用打印机时通常关闭。

☞ 第 83 页的“清洗打印头的周围”

❷ 附加打印干燥系统

在打印后，可使用此附加打印干燥系统来快速干燥墨水。SC-S50680 标配附加打印干燥系统，对于 SC-S70680 为选件，可单独购买。

☞ 附加打印干燥系统首先阅读

❸ 后加热器

在打印后此加热器用于快速烘干。

☞ 第 68 页的“加热并烘干”

❹ 卷纸芯支架

在此支架上放置收起介质所用的卷纸芯。此支架有二个：一个在左边，一个在右边。

☞ 第 57 页的“装入介质”

❺ 紧纸器

紧纸器保持拉力以防止在收起介质时松弛。

介绍

⑥ 卷纸芯支架固定螺丝

一旦将支架插入到卷纸芯时，此固定螺丝可固定卷纸芯支架到位。用于左侧和右侧的固定螺丝是相同的。

⑦ 卷纸托架

当取下收纸轴时，剩余的介质暂时放在托架上。此托架有二个：一个在左边，一个在右边。

⑧ 自动开关

使用此开关来选择自动收纸的方向。禁用收纸器选择关。

⑨ 手动开关

使用此开关来选择手动收纸的方向。当自动开关处于关位置时，选择的选项生效。

⑩ 轮脚

每条腿上有二个轮脚。一旦安装完成，在使用打印机时，必须让前面的轮脚保持锁定。

⑪ 通风口

这些通风口可将打印机内部的热气排出。不要盖住这些通风口。

⑫ 废墨瓶支架

在此支架上放置废墨瓶。

⑬ 调节器

调节器可让打印机稳定。在安装打印机后，在使用期间保持打印机稳定。

⑭ 废墨瓶

将废墨水收集到此瓶中。

当收集的墨量接近刻度线时，请用一个新的废墨瓶更换。

⑮ 废墨管

废墨水从此管里流出。当使用打印机时，确保此管的末端插入到废墨瓶中。

⑯ 墨盒 / 占位墨盒

安装墨盒的类型编号与为色彩模式选择的选项有关。

SC-S70680 : 8 色 /10 色

SC-S50680 : 4 色 /5 色

在 8 或 4 色模式中，使用占位墨盒插入所有空缺墨舱。

⑰ 锁定杆

抬起锁定杆可解锁墨盒以便取出。在插入墨盒后放下此锁定杆可将墨盒锁定。

⑱ 墨盒检查指示灯

当墨盒发生错误时，此指示灯亮。

开 : 出现错误。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关 : 无错误。

⑲ 交流电入口 #1/ 交流电入口 #2

连接电源线。确保连接二个电源线。

⑳ 网络接口

 第 16 页的“网络接口”

㉑ USB 接口

连接 USB 数据线。

介绍

22 维护盖（右）

当执行定期维护时打开此盖。当使用打印机时通常关闭。

☞ 第 83 页的“定期清洗”

23 介质加载杆

在装入介质后，放下介质加载杆可固定介质到位。抬起介质加载杆可预先松开介质以便取下。

24 报警信号灯

当墨盒发生错误时，此信号灯亮或闪烁。

亮：发生错误，通过信号灯亮或闪烁的不同来指示错误类型。检查操作面板屏幕上列出的错误。
闪烁

关：无错误。

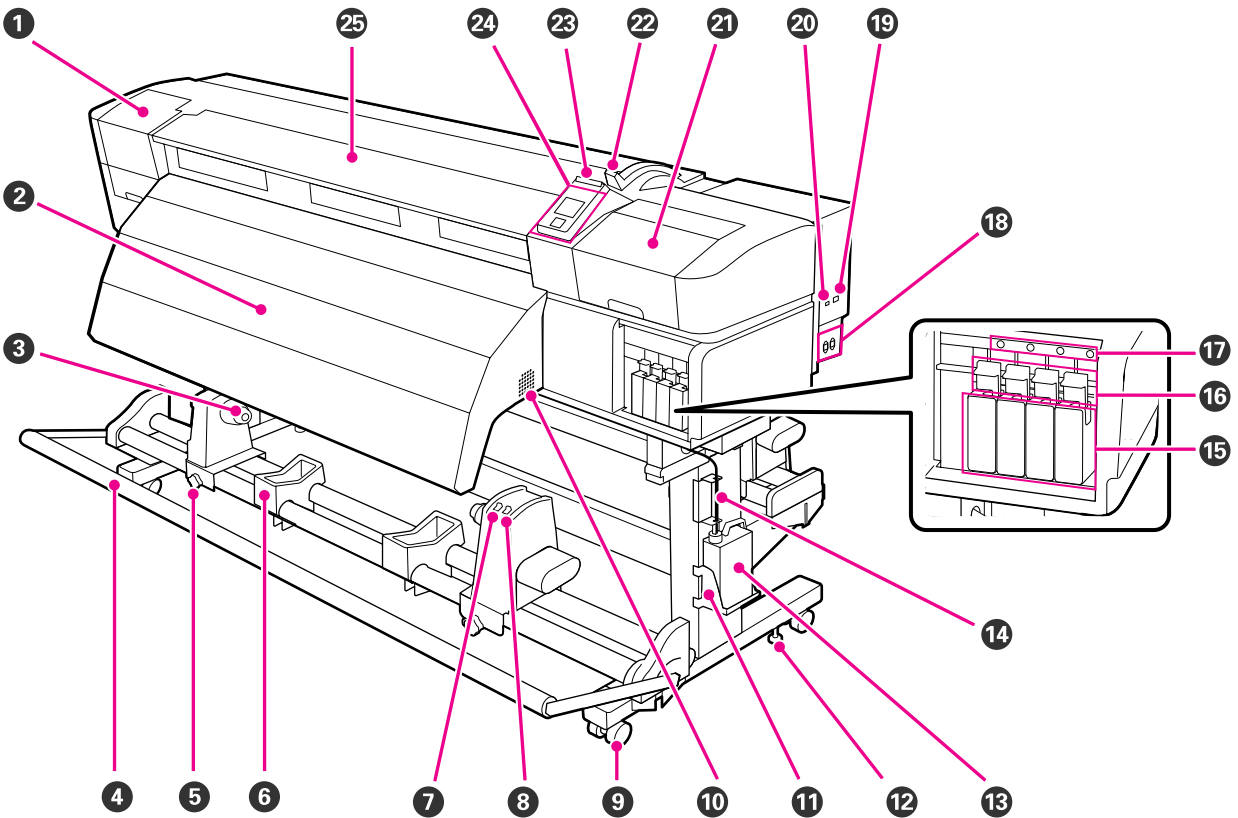
25 操作面板

☞ 第 17 页的“操作面板”

26 前盖

当装入介质、清洁打印机内部或取出夹纸时打开。当使用打印机时通常关闭。

前视图 (SC-S30680)



1 维护盖（左）

打开此盖可清洁打印头的周围区域。当使用打印机时通常关闭。

☞ 第 83 页的“清洗打印头的周围”

介绍

② 后加热器

在打印后此加热器用于快速烘干。

 第 68 页的“加热并烘干”

③ 卷纸芯支架

将收纸所用的卷纸芯放置在这些支架上。此支架有二个：一个在左边，一个在右边。

 第 57 页的“装入介质”

④ 紧纸器

紧纸器保持拉力以防止在收起介质时松弛。

⑤ 卷纸芯支架固定螺丝

一旦将支架插入到卷纸芯时，此固定螺丝可固定卷纸芯支架到位。用于左侧和右侧的固定螺丝是相同的。

⑥ 卷纸托架

当取下收纸轴时，剩余的介质暂时放在托架上。此托架有二个：一个在左边，一个在右边。

⑦ 自动开关

使用此开关来选择自动收纸的方向。选择关禁用收纸器。

⑧ 手动开关

使用此开关来选择手动收纸的方向。当自动开关处于关位置时，选择的选项生效。

⑨ 轮脚

每条腿上有二个轮脚。一旦安装完成，在使用打印机时，必须让前面的轮脚保持锁定。

⑩ 通风口

这些通风口可将打印机内部的热气排出。不要盖住这些通风口。

⑪ 废墨瓶支架

在此支架上放置废墨瓶。

⑫ 调节器

调节器可让打印机稳定。在安装打印机后，在使用期间保持打印机稳定。

⑬ 废墨瓶

将废墨水收集到此瓶中。

当收集的墨量接近刻度线时，请用一个新的废墨瓶更换。

⑭ 废墨管

废墨水从此管里流出。当使用打印机时，确保此管的末端插入到废墨瓶中。

⑮ 墨盒

将所有墨盒安装对应的插槽中。

⑯ 锁定杆

抬起锁定杆可解锁墨盒以便取出。在插入墨盒后放下此锁定杆可将墨盒锁定。

⑰ 墨盒检查指示灯

当墨盒发生错误时，此指示灯亮。

开：出现错误。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关：无错误。

⑱ 交流电入口 #1/ 交流电入口 #2

连接电源线。确保连接二个电源线。

介绍

19 网络接口

 第 16 页的“网络接口”

20 USB 接口

连接 USB 数据线。

21 维护盖（右）

当执行定期维护时打开此盖。当使用打印机时通常关闭。

 第 83 页的“定期清洗”

22 介质加载杆

在装入介质后，放下介质加载杆可固定介质到位。抬起介质加载杆可预先松开介质以便取下。

23 报警信号灯

当墨盒发生错误时，此信号灯亮或闪烁。

亮 ：发生错误，通过信号灯亮或闪烁的不同来指示错误类型。检查操作面板屏幕上列出的错误。
闪烁

关 ：无错误。

24 操作面板

 第 17 页的“操作面板”

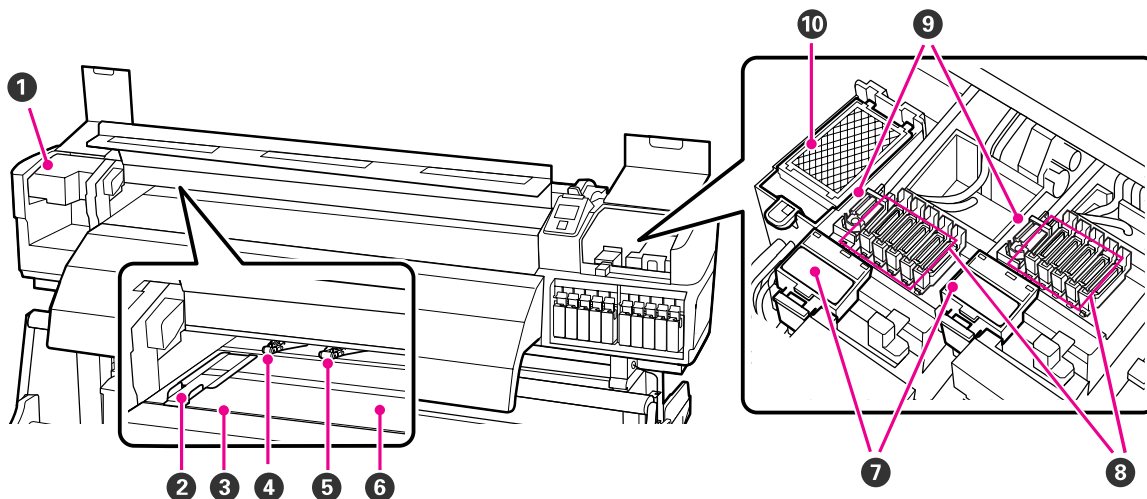
25 前盖

当装入介质、清洁打印机内部或取出夹纸时打开。当使用打印机时通常关闭。

介绍

内部 (SC-S70680, SC-S50680)

下面任何部件上的污物可能会降低打印质量。根据下面部分列出的章节描述来定期清洁或更换这些部件。插图以 SC-S70680 为例。

**1 打印头**

打印头通过向左和向右移动喷墨来打印。在左侧的打印头为 Head 1，在右侧的打印头为 Head 2。我们推荐一个星期清洁此部件的周围区域一次。

☞ 第 83 页的“清洗打印头的周围”

2 介质托架

此介质托架是防止介质翘起和防止介质裁切边缘纤维触碰到打印头。在打印前，此托架固定在介质的两边。

☞ 第 32 页的“装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)”

3 切纸槽

让切纸器（可使用商店出售的）刀口朝下沿着此切纸槽来剪切介质。

4 压力滚筒（高）

一共有十个压力滚筒，高压滚筒有二个在两边。当使用透明胶片和墨水分层时，它们可固定介质的边缘。

☞ 第 29 页的“压力滚筒和介质的定位 (SC-S70680, SC-S50680)”

墨水分层 ☞ 第 21 页的“高质量打印”

☞ 第 89 页的“清洁打印机内部”

5 压力滚筒（低）

一共有十个压力滚筒，所有低压滚筒从两边间隔分布。在普通打印（不包括正在装入透明胶片和墨水正在分层）时，它们可以固定介质。使用几个与介质的宽度有关。

☞ 第 89 页的“清洁打印机内部”

6 打印加热器

打印加热器以确保墨水均匀附着在介质的表面上。

☞ 第 68 页的“加热并烘干”

☞ 第 89 页的“清洁打印机内部”

7 刮片清洗器

刮片清洗器去除刮片上的墨水。属于耗材，大约每 6 个月更换一次。

☞ 第 95 页的“更换刮片和刮片清洗器”

介绍

8 帽

不打印时，这些帽用于盖住打印头的喷嘴以防止它们变干。我们推荐一个星期清洁一次。

 [第 85 页的“清洗帽周围”](#)

9 刮片

刮片可擦除打印头喷嘴的墨水。我们推荐一个星期清洁一次。属于耗材，大约每 6 个月更换一次。

 [第 85 页的“清洗帽周围”](#)

 [第 95 页的“更换刮片和刮片清洗器”](#)

10 冲洗垫

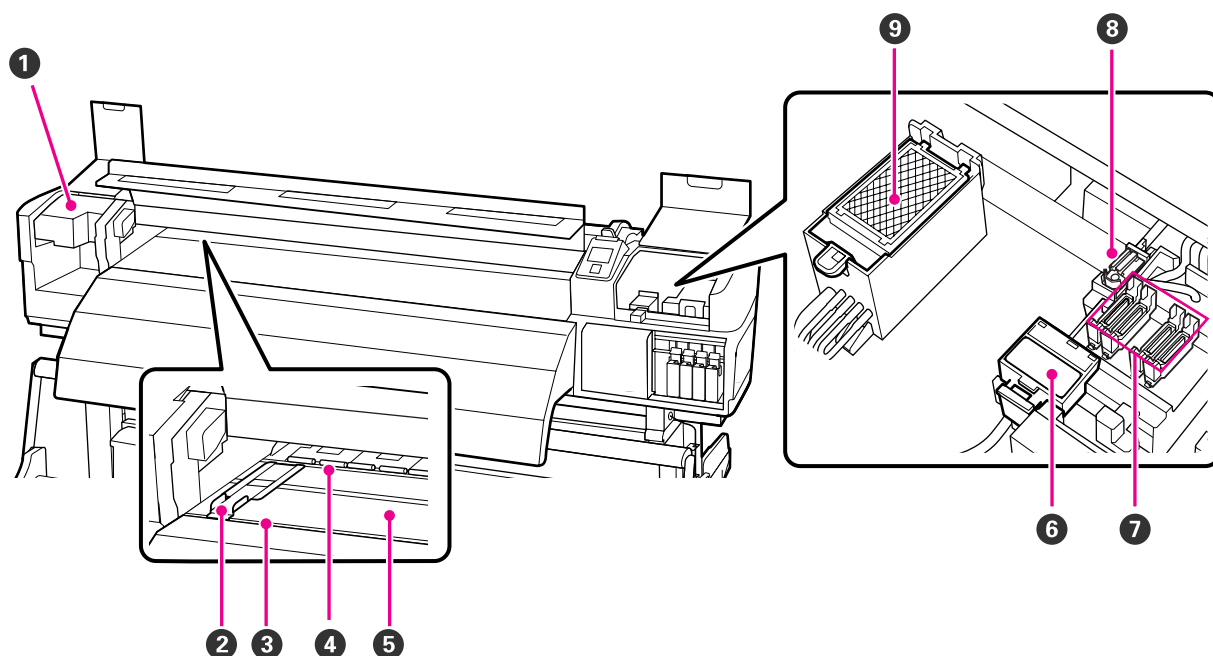
在冲洗时，墨水会喷洒到此垫上。属于耗材，大约每 6 个月更换一次。

 [第 97 页的“更换冲洗垫”](#)

介绍

内部 (SC-S30680)

下面任何部件上的污物可能会降低打印质量。根据下面部分列出的章节描述来定期清洁或更换这些部件。

**1 打印头**

打印头通过向左和向右移动喷墨来打印。我们推荐一个星期清洁此部件的周围区域一次。

🔧 第 83 页的“清洗打印头的周围”

2 介质托架

此介质托架是防止介质翘起和防止介质裁切边缘纤维触碰到打印头。在打印前，此托架固定在介质的两边。

🔧 第 43 页的“装入介质 (SC-S30680)”

3 切纸槽

让切纸器（可使用商店出售的）刀口朝下沿着此切纸槽来剪切介质。

4 压力滚筒

打印时这些滚筒向下压着介质。

🔧 第 89 页的“清洁打印机内部”

5 打印加热器

打印加热器以确保墨水均匀附着在介质的表面上。

🔧 第 68 页的“加热并烘干”

🔧 第 89 页的“清洁打印机内部”

6 刮片清洗器

刮片清洗器去除刮片上的墨水。属于耗材，大约每 6 个月更换一次。

🔧 第 95 页的“更换刮片和刮片清洗器”

7 帽

不打印时，这些帽用于盖住打印头的喷嘴以防止它们变干。我们推荐一个星期清洁一次。

🔧 第 85 页的“清洗帽周围”

介绍

8 刮片

刮片可擦除打印头喷嘴的墨水。我们推荐一个星期清洁一次。属于耗材，大约每 6 个月更换一次。

 第 85 页的“清洗帽周围”

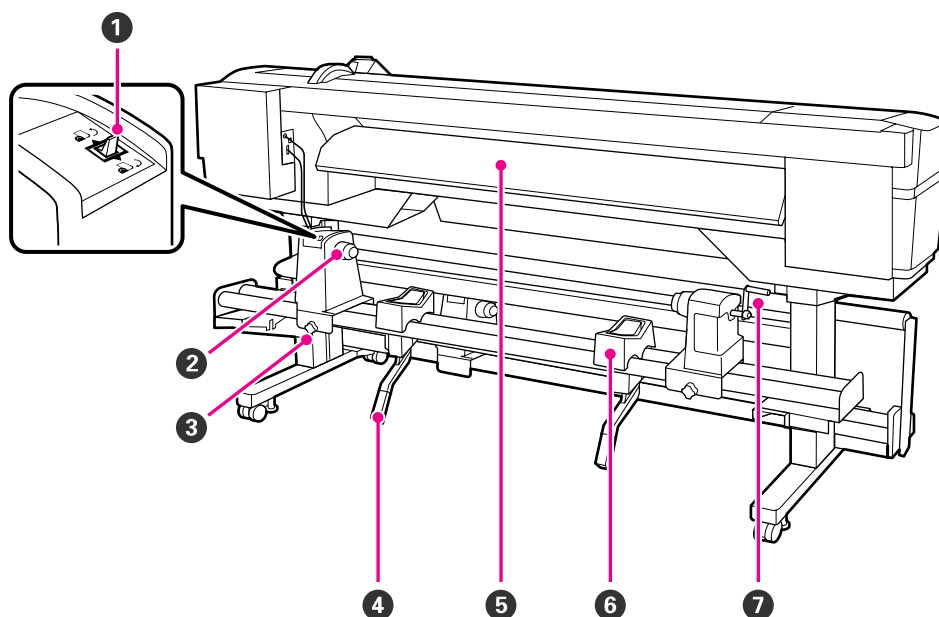
 第 95 页的“更换刮片和刮片清洗器”

9 冲洗垫

在冲洗时，墨水会喷洒到此垫上。属于耗材，大约每 6 个月更换一次。

 第 97 页的“更换冲洗垫”

后部



1 驱动器开关

驱动器开关用于装入介质时进纸和更换时重新卷起介质。

2 卷纸支架

将介质放置在这些支架上。此部件有二个，左侧和右侧相同。

3 卷纸支架固定螺丝

当安装介质时这些螺丝固定卷纸支架到位。此部件有二个，用于左侧和右侧的固定螺丝是相同。

4 起重杆

如果安装到卷纸支架上的介质很重，使用起重杆可轻松地抬起介质至卷纸支架的高度。此部件有二个，左侧和右侧相同。

5 预加热器

在打印前加热介质，以使打印区域不会出现温度不均的问题。

6 卷纸托架

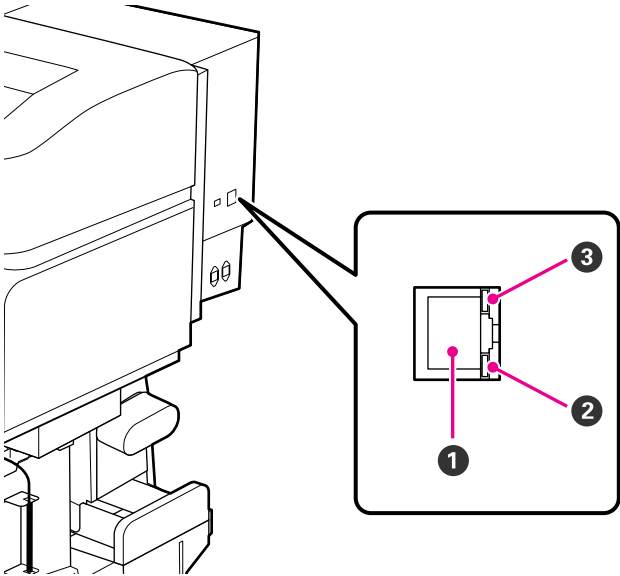
在将介质放置到卷纸支架之前剩余的介质放在托架上。此部件有二个，左侧和右侧相同。

7 手柄

在将介质放置到右侧的卷纸支架之后，转动手柄可推动支架并用压力来固定卷纸芯。

介绍

网络接口

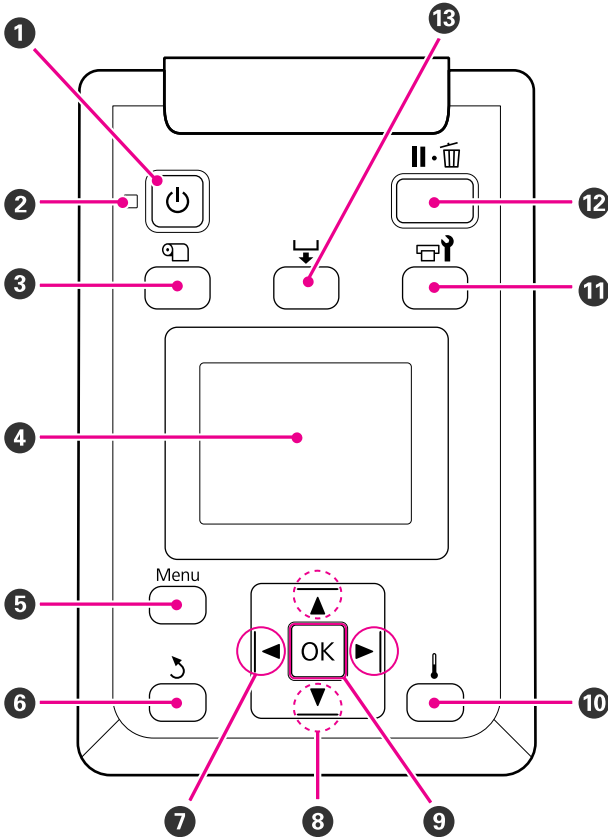


- ❶ RJ-45 连接器**
连接网络线缆。使用屏蔽双绞线线缆（5 类或更高）。
- ❷ 数据指示灯**
数据指示灯显示连接状态并指示打印机是否正在接收数据。
- ❸ 状态指示灯（绿色和红色）**
状态指示灯指示网络连接速度。

数据指示灯	状态指示灯（绿色和红色）	状态
开	亮（绿色）	打印机使用 1000base-T 连接器连接。
闪烁		打印机通过 1000base-T 连接器接收数据。
开	亮（红色）	打印机使用 100base-TX 连接器连接。
闪烁		打印机通过 100base-TX 连接器接收数据。

介绍

操作面板



❶ 按钮（电源按钮）

打开和关闭打印机。

❷ 指示灯（电源指示灯）

通过亮或闪烁来指示打印机的操作状态。

- 开：打印机电源打开。
- 闪烁：打印机正接收数据或执行打印头清洗或关机时的其他操作。
- 关：打印机关闭。

❸ 按钮（介质设置按钮）

按下此按钮可显示介质设置菜单，此菜单包含这些项目：介质剩余，选择介质，自定义设置和打印介质列表。打印时，禁用此按钮。

第 109 页的“介质设置菜单”

❹ 液晶显示屏

显示打印机的状态、菜单和错误信息等。第 18 页的“显示信息”

❺ 菜单按钮

按下此按钮可显示菜单。第 104 页的“使用操作面板菜单”

❻ 按钮（后退按钮）

当显示选项时，按下此按钮可退出上一级菜单。第 104 页的“菜单操作”

❼ 按钮（向左和向右箭头按钮）

当执行任务时在设置菜单中移动光标来输入设置名称或 IP 地址。

❽ 按钮（进纸按钮）

- ❑ 当介质装载杆处于放下的位置且 ▼ 按钮已按下时，介质进纸。如果按下 ▲ 按钮，倒回介质。此情况发生将忽略了装入介质的卷起方向。在调整或检查图案打印的屏幕上，或在介质进纸屏幕上，如果可打印状态按下并按住 ▼ 按钮，将进入多达 103 厘米的介质。继续按着 ▲ 按钮最多可倒回 25 厘米的介质。当使用 ▲ 按钮倒回时注意，当介质边缘到达起始打印位置时，停止倒回。松开此按钮并再次按下时，可继续倒回。
- ❑ 当介质装载杆处于抬起位置时，根据装入介质的卷起方向倒回介质。可打印面向外：按下 ▲ 按钮。可打印面向内：按下 ▼ 按钮。继续按着此按钮可倒回多达 25 厘米的介质。
- ❑ 当显示菜单时，这些按钮可用于选择菜单项目和选项。第 104 页的“菜单操作”

❾ OK 按钮（确定按钮）

- ❑ 当菜单的项目被选择选项显示变亮时按下此按钮。
- ❑ 当选项变亮时按下此按钮选择变亮的项目或执行选择的操作。

介绍

10 ! 按钮（加热和烘干按钮）

按下此按钮显示加热和烘干菜单，在此您可调整**加热器的温度**。如果已安装选件附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件），您还可调整**附加干燥器**设置。在打印时可调整这些选项。

☞ 第 109 页的“介质设置菜单”

11 按钮（维护按钮）

按下此按钮显示维护菜单，此菜单包含**喷嘴检查**，**清洗**，**打印头维护**和**废墨水计数器**，**打印头冲洗**和**存放前维护**。打印时，禁用此按钮。

☞ 第 114 页的“维护菜单”

12 按钮（暂停 / 取消按钮）

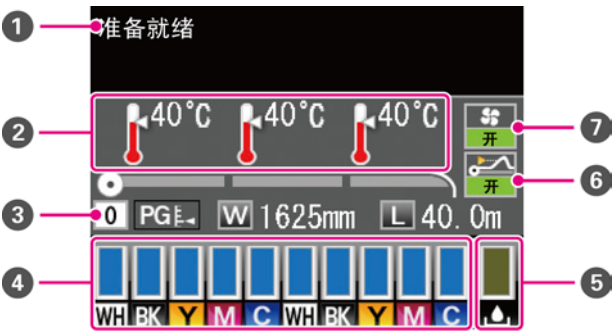
- 当打印时如果按下此按钮打印机进入暂停状态。要解锁暂停状态，再次按下 按钮，在屏幕上选择**暂停取消**，然后按下 **OK** 按钮。要取消正在处理的打印任务，在屏幕上选择**取消任务**，然后按下 **OK** 按钮。
- 当显示菜单时按下此按钮可关闭菜单并将打印机返回至就绪状态。

13 按钮（退纸按钮）

- 当打印机处于就绪状态时，按下此按钮可将介质进入至剪切位置，然后按下 **OK**。
☞ 第 56 页的“剪切介质”
- 当处于打印进程中时，您可使用此按钮来调整介质进纸。
☞ 第 71 页的“进纸调整（手动进纸调整）”

显示信息

以 SC-S50680 插图为例。



1 信息

显示打印机状态，操作和错误信息。

☞ 第 119 页的“当显示信息时”

2 加热温度

按从左至右，液晶显示屏显示预加热器，打印加热器和后加热器的温度设置。温度计图标给出的是加热器当前温度的近似指示。



: 加热器已达到选择的温度。



: 加热器没有达到选择的温度。

3 介质信息

- 从左至右，液晶显示屏显示选择的介质、导纸间距、介质宽度和介质余量。
- 如果选择使用此打印机创建的介质设置库编号作为打印介质，将显示编号（1 至 30）。当选择 **RIP 设置时**，将显示 0。
- 选择的导纸间距按下面显示。

PG : 1.5

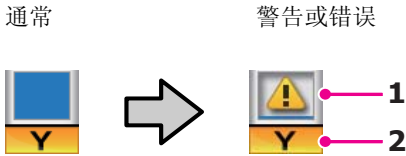
PG : 2.0

PG : 2.5

- 如果在**介质剩余**菜单中**剩余设置**选择为**关**时，不显示介质剩余量。
☞ 第 109 页的“介质设置菜单”

4 墨盒状态

显示墨盒中墨水的大约剩余量和当前状态。当墨量低或发生错误时，液晶显示屏按下面发生变化。



1 状态指示灯

按下面指示墨盒状态。

介绍

-  : 准备打印。指示针的高度随剩余墨量的多少而改变。
-  : 墨量低。您需要准备一个新的墨盒。
- 

: 剩余墨量到达限值。当使用 SC-S30680 或当不使用专色墨水时，使用一个新的墨盒来更换。

当使用专色墨盒时，立即使用一个新的墨盒进行更换。如果未更换，打印头或其他部件可能损坏。
- 

: 墨盒没有锁定。放下锁定杆以确保锁定。
- 

: 没有安装墨盒。插入墨盒并放下锁定杆可确保锁定。
- 

: 出现错误。检查屏幕上的信息，并清除错误。
- 

: 安装了清洗墨盒。指示高度随剩余空间的多少而改变。

注释:
使用菜单中的墨量选项您也可检查剩余墨量。
 [第 116 页的“墨量菜单”](#)

2 墨盒颜色代码

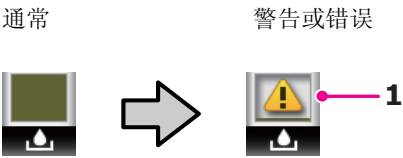
- SC-S70680
- MS : 金属银色
- LK : 淡黑色
- BK : 黑色
- C : 青色
- M : 洋红色
- Y : 黄色
- OR : 橙色

- LC : 淡青色
- LM : 淡洋红色
- WH : 白色
- SC-S50680
- WH : 白色
- BK : 黑色
- Y : 黄色
- M : 洋红色
- C : 青色

- SC-S30680
- BK : 黑色
- Y : 黄色
- M : 洋红色
- C : 青色

5 废墨瓶状态

显示废墨瓶可用的空间的近似量。当废墨瓶快满或发生错误时，液晶显示屏按下面变化显示。



1 状态指示灯

废墨瓶的状态按下面显示。

-  : 无错误。指针的变化可显示空间的可用量。

介绍



：废墨瓶快满。准备一个新的废墨瓶。



：废墨瓶已满。使用一个新的废墨瓶来更换。

⑥ 介质拱起检测状态

仅 SC-S50680 显示。



：打印机在打印期间检查介质是否拱起。



：打印机在打印期间不检查介质是否拱起。

 第 114 页的“维护菜单”

⑦ 附加打印干燥系统状态

对于附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）显示此设置。

无图标：没有安装，或安装不正确。



：干燥风扇启用。



：干燥风扇未启用。要启动风扇，在设置菜单中选择**附加干燥器**为开。

 第 109 页的“介质设置菜单”

功能

此大幅面彩色喷嘴打印机支持 1626 毫米（64 英寸）宽的介质。此打印机的性能描述如下。

高清晰打印

三个加热器

下面列出的三个加热器用于提供高效率和打印质量。

预加热器。 在打印前加热介质以防止打印区域的温度不均。

打印加热器： 确保墨水均匀附着在介质的表面上。

后加热器： 在打印后用于快速烘干墨水。

进纸部件容纳大容量卷纸

标准进纸部件可处理外直径长达 250 毫米，重达 40 千克的大容量卷纸，确保使用的介质不需要经常更换。

使用选件重型卷纸系统，打印机可处理重达 80 千克，外直径尺寸长达 300 毫米的介质。

自动收纸器附带的支架

自动收纸器自动整齐地收起打印完的介质，使其不起褶。您会发现为横幅打印、大任务量打印和连续整夜打印带来方便。

大容量墨盒

此打印机使用大容量墨盒，700 毫升墨水（白色墨水 600 毫升，金属银色 350 毫升）可确保打印效率，减少频繁更换墨盒的烦恼。

高速打印

SC-S50680 配备二个快速打印头。通过每种颜色的墨水使用两个墨盒来支持高速。

可用的附加打印干燥系统

附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）可用于增强干燥性能和提供效率。对于使用 10 色模式的 SC-S70680，推荐使用。因为白色墨水和金属银色墨水干得慢。

介绍

高质量打印

平滑的色调过度，高保真色彩再现

SC-S70680 配备淡色墨水（淡黑色，淡青色和淡洋红色），可减少连续色调过度的颗粒，当使用橙色墨水时，增加高保真色彩再现的色彩范围。可提供的打印质量可满足在封闭环境展示的汽车罩和室内显示广告。

支持白色和金属银色墨水

当 SC-S70680 使用白色和金属银色墨水或 SC-S50680 使用白色墨水时，可获得各种打印效果。白色墨水具有高的不透明度，适合用于透明介质（窗口图案）的掩盖。其他墨水可在白色墨水或金属银色墨水（墨水分层）上打印，这样彩色墨水不能完全显示自己的颜色，出现与金属颜色的叠加的色彩变化。

注释：

当使用墨水分层时注释说明。

- ❑ 使用的介质长度至少应比文档尺寸设置中指定的长度多 2%。
- ❑ 注释，自动收纸器可能不能起到希望的功能，打印质量可能下降。
- ❑ 不支持某些介质类型（如：横幅和帆布）。购买大量介质之前，尝试先打印一个小的样张并检查打印输出。

使用超级简便

介质设置和收纸轻松

卷纸和卷纸芯支架不需要卷纸轴，在安装介质之前，需要去除附带的卷纸轴。这样才能装入介质到打印机并直接安装。即使是空间受到限制，也不要弄弯卷纸轴来安装介质。

另外卷纸托加可让您在安装介质时放置介质，打印机提供起重杆可允许将重型的介质轻松地抬高至与卷纸支架平齐的位置。

基本无味的溶剂墨水

使用我们的溶剂墨水具有减少溶剂墨特有的气味。此功能不仅在打印时改善工作环境，而且还能确保在任何场地都可将其作为室内展示室内陈列的项目来展示。

介质拱起检测

SC-S50680 配备一个系统用于检测打印期间介质拱起。如果在打印期间介质拱起，打印将停止以防止介质进入接触到打印头。停止打印可避免打印错误和防止浪费墨水和介质。

容易维护

仅通过日常维护就可保证打印质量。设计此打印机时已保留了维护需要的大量空间，使维护变得很轻松。

邮件错误 / 警告通知

内置于打印机网络接口的带有 Web 浏览器系统的 EpsonNet Config 可提供邮件通知。一旦为邮件通知进行了配置，打印机将发送错误和警告至选择的邮件地址，使得在无人监控的夜间操作和其他类似环境下能确保放心。

启动 EpsonNet Config（带有 Web 浏览器） [网络指南 \(pdf\)](#)

指示灯和蜂鸣器错误报警

当发生错误时，蜂鸣器将发出声音，且报警信号灯亮。报警信号灯较大，即使有一定距离也能看到。

由于错误未被注意到在停止打印的同时，蜂鸣器也发出音以防止浪费时间。

高速 USB/ 千兆以太网

此打印机配备有高速 USB 和 100 Base-TX/1000 Base-T 网络接口。

介绍

使用和存放注释说明

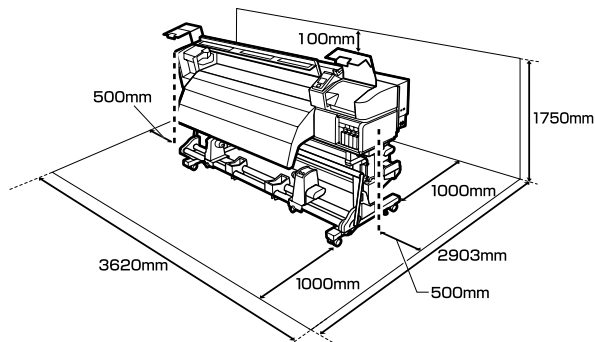
在此文档中，白色墨水和金属银色墨水被列为“专色墨水”。

安装空间

确保有下面空间以保证安全，清除任何异物，以便让退出的打印纸和更换耗材不会受阻。

有关打印机的外部尺寸，参见“规格表”。

 第 136 页的“规格表”



使用打印机时注释说明

当使用此打印机时注意下面要点以避免损坏、故障和打印质量下降。

当使用专色墨水时，同样需要遵循下面要点。

 第 24 页的“专色墨水的使用注意事项 (SC-S70680, SC-S50680)”

- ❑ 当使用打印机时，观察操作温度和湿度应在“规格表”中描述的范围內。 第 136 页的“规格表”

注释，虽然温度和湿度符合打印机限制范围内，但不符合介质的限制范围时，打印输出可能达不到您希望的结果。确保操作环境适合介质。有关详细信息，参见随介质提供的文档资料。

同样，当在干燥的区域，空调环境或在阳光直射下操作时，请保持合适的湿度。

- ❑ 避免在有热源或通风口或空调直接吹到位置使用打印机。打印头喷嘴可能变干并堵塞。

- ❑ 不要弯曲或用力拉废墨水管。墨水可能会溢出到打印机的内部或周围。

- ❑ 应根据使用频率或推荐的时间间隔来执行维护，如：清洗和更换。不执行定期维护可能会导致打印质量下降。在未进行适当维护的状态下，继续使用可能会损坏打印头。

 第 78 页的“维护类型和次数”

- ❑ 如果在夹纸或发生错误时关闭打印机，可能不能给打印头盖帽（打印头可能不能返回至右侧）。盖帽是自动地给打印头盖上一个帽（盖）以防止打印头变干。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。

- ❑ 当电源打开时，不要拔下电源插座或通过断路器断开电源。打印头可能不能被正确盖帽。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。

- ❑ 在打印后，打印头在按固定的间隔清洗打印头可避免喷嘴堵塞。

确保在什么时候打印机电源打开时放置了废墨瓶。

定期清洗  第 112 页的“打印机设置菜单”

- ❑ 不仅打印时要耗费墨水，在进行打印头清洗和其他维护时也要耗费墨水，以保持打印头正常工作。

不使用打印机时的注释说明

如果您不使用打印机，在存放打印机时注意下面要点。如果不正确存放，您可能在下次使用时不能正确打印。

当使用专色墨水时，同样需要遵循下面要点。

 第 24 页的“专色墨水的使用注意事项 (SC-S70680, SC-S50680)”

- ❑ 如果不计划长期使用打印机（且开关关闭），使用清洗墨盒（可单独购买）并执行存放前维护。不清洗打印头可能会导致永久的堵塞。

详细信息请参见下面部分。

 第 101 页的“长期存放（存放前维护）”

介绍

- ❑ 如果您长时间不打印且未执行存放前维护，至少每七天打开打印机一次。

如果很长时间未使用打印机，打印头喷嘴可能会堵塞。在打开打印机和启动后，将自动执行打印头清洗。打印头清洗防止堵塞打印头并保持打印质量。在清洗完成之前不能关闭打印机电源。

- ❑ 如果很长时间未使用打印机，在您开始打印之前请检查打印头喷嘴是否堵塞。如果打印头堵塞，执行打印头清洗。

 [第 99 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)

- ❑ 压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起折或卷曲，引起夹纸或导致介质在进纸时接触到打印头。在将打印机放置存放之前，取出介质。
- ❑ 在确认打印头已经盖帽（打印头在最右边）后再存放打印机。如果打印头长时间未盖帽，打印质量可能下降。

注释：

如果打印头未盖帽，打开打印机，然后再关闭。

- ❑ 在将打印机进行存放之前，关闭所有盖。如果长时间未使用打印机，在打印机上盖上一块防静电的布或盖以防止灰尘。打印头的喷嘴非常小，如果细小的灰尘进入打印头，打印头很容易堵塞，您可能不能正确打印。
- ❑ 当存放打印机时，确保水平存放：不要歪斜放置，竖着放置或颠倒放置。

处理墨盒注释说明

当处理墨盒时注意下面要点以维持高质量打印。

当使用专色墨水时，同样需要遵循下面要点。

 [第 24 页的“专色墨水的使用注意事项 \(SC-S70680, SC-S50680\)”](#)

- ❑ 首次使用打印机时其部分墨水将用于完全填充打印头，故此墨盒的可打印页数将低于爱普生（中国）有限公司网页上标称的打印页数。将墨盒存放于室温下避免阳光直射的地方。
- ❑ 将墨水清洁剂存放于室温下避免阳光直射的地方。

- ❑ 要确保打印质量，在下述的日期前尽早用完。

- ❑ 确保阅读墨盒包装上关于日期的信息，并按之使用墨盒。

- ❑ 在打开墨盒包装后六个月内使用完。

- ❑ 如果您将墨盒从冷的地方移至热的地方，在使用墨盒之前请将其在室温下放置至少 4 个小时。

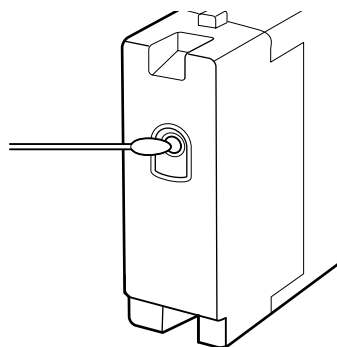
- ❑ 不要触摸墨盒上的 IC 芯片。否则您可能不能正常打印。

- ❑ 使用墨盒或占位墨盒（占位墨盒用于 8 色和 4 色模式）安装到对应的所有插槽。如果任何插槽中没有安装墨盒将不能打印。

- ❑ 不要从打印机中取出安装的墨盒。否则打印机中的墨水将变干，打印机将不能执行想要的功能。当打印机不使用时，也要将所有墨盒或占位墨盒留在插槽中。

- ❑ 因为绿色 IC 芯片包含有墨盒自己的信息（如：墨量），在从打印机中取出后您仍然可重新安装并使用。

- ❑ 在使用所有墨水之前，使用附带的维护工具包提供的清洗棒来擦拭从打印机中取出的墨盒供墨口处的墨水。当重新插入墨盒并使用时，供墨口处的干墨水可能会引起墨水泄漏。



当存放墨盒时，让供墨口远离灰尘。供墨口有一个阀门，所以不需要盖帽。

- ❑ 取下的墨盒在供墨口的周围可能有墨水，所以当取出墨盒时小心不要将墨水滴在周围区域。
- ❑ 在墨盒接近使用寿命时，打印机可能会停止打印，这是为了保护打印头。
- ❑ 虽然墨盒中可能包含有再生原料，但不影响打印机的功能或表现力。

介绍

- ❑ 不要拆卸或更改墨盒。否则您可能不能正常打印。
 - ❑ 不要摔落在硬的物体上敲打墨盒，这样做墨盒可能会泄漏。
 - ❑ 除专色墨水以外，每三个星期必须将墨盒取出来并彻底摇晃。
- 摇晃墨盒  第 93 页的“更换和摇晃方法”
- ❑ 打印时，不要插入或取出占位墨盒。

处理介质

在处理或存放介质时应注意下面。存放于不符合介质要求环境的介质不能产生好的打印质量。

确保阅读每种介质类型提供的文档资料。

处理注释说明

- ❑ 不要折叠介质或损坏可打印面。
- ❑ 不要触碰可打印面。手上的湿气和油脂可能会影响打印质量。
- ❑ 当处理介质时，用手拿着介质两边的边缘。我们推荐带上棉手套。
- ❑ 让介质保持干燥。
- ❑ 包装材料可用于存放介质，不要将其扔掉。
- ❑ 避免放置位置受到阳光直射、过热或潮湿。
- ❑ 当不使用时，应该从打印机中取出介质，卷好，并将其插入到原始包装袋中存放。长期将介质留在打印机中可能会损坏打印纸。

在打印后处理介质

要保持长时间高质量打印输出，注意下面要点。

- ❑ 不要摩擦或划伤打印的表面。如果摩擦或划伤打印表面，墨水可能脱落。
- ❑ 不要触碰打印完的面，否则墨水可脱落。

- ❑ 在折叠或堆放打印输出之前，确保打印输出已完全变干，否则在打印输出被触碰到的地方，可能会出现褪色或其他痕迹。如果将打印输出立即分开并烘干，这些痕迹可能会消失，但是，如果没有将触碰面分开，在变干后将形成永久的痕迹。
- ❑ 避免阳光直射。
- ❑ 为防止褪色，应参照介质提供的文档资料中的指导陈列和存放打印输出。

专色墨水的使用注意事项 (SC-S70680, SC-S50680)

专色墨水容易沉淀（堆积在液体的底部）。在此状态下使用墨水可能会引起打印质量下降和打印机故障。在使用专色墨水之前，注意下面事项。

- ❑ 当使用安装的专色墨盒时，我们推荐保持电源打开。如果打印机电源关闭，专色墨水的自动循环将不能执行，打印机可能损坏。
 - ❑ 专色墨盒必需平放保存（一侧平放）。如果将墨盒立着存放，在使用前摇晃墨盒可能不容易溶解墨水中的沉淀物（即：墨盒底部的沉淀）。
 - ❑ 每 24 小时必须取下专色墨水进行摇晃。
- 摇晃墨盒  第 93 页的“更换和摇晃方法”
- ❑ 如果打印结果不均匀，执行墨水循环或墨量刷新。

 第 101 页的“墨水循环和墨量刷新”

介绍

使用附带的软件

软件光盘包含的内容

可使用软件光盘推荐的下面应用程序。根据需要安装。

有关这些应用程序的详细信息，参见**网络指南** (pdf) 或应用程序的联机帮助来解决问题。

注释：

- ❑ 提供的光盘中不包含打印机驱动程序。打印需要一个 RIP 软件。可从爱普生网页下载软件光盘中未包含的软件（如此打印机的插件等）。
- ❑ 可从爱普生网站下载最新版本的应用程序。

对于 Windows

软件名称	摘要
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 用于更新计算机的固件和复制在打印机设置菜单中创建的介质设置库至计算机。  第 26 页的“启动 EPSON LFP Remote Panel 2”  第 26 页的“退出 EPSON LFP Remote Panel 2”
爱普生驱动程序和应用工具	已安装爱普生通讯驱动程序 (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver, 或 EPSON SC-S30600 Series Comm Driver)。 如果 EPSON LFP Remote Panel 2 用于复制介质设置需要爱普生通讯驱动程序。他不是打印机驱动程序。另外，当打印机通过 USB 连接到计算机上时，如果没有安装爱普生通讯驱动程序，RIP 软件可能不显示打印机状态。有关状态显示的详细信息，参见 RIP 软件的文档资料。
Epson Network Utilities	安装并弹出一个向导以便帮助您输入简单网络连接的 IP 地址
EpsonNet Config	使用此软件，您可从计算机对打印机配置各种网络设置。此功能很有用，他允许您使用键盘输入地址和名称。

对于 Mac OS X

软件名称	摘要
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 用于更新计算机的固件和复制在打印机设置菜单中创建的介质设置库至计算机。  第 26 页的“启动 EPSON LFP Remote Panel 2”  第 26 页的“退出 EPSON LFP Remote Panel 2”
Epson Network Utilities	安装并弹出一个向导以便帮助您输入简单网络连接的 IP 地址
EpsonNet Config	使用此软件，您可从计算机对打印机配置各种网络设置。此功能很有用，他允许您使用键盘输入地址和名称。

介绍

启动 EPSON LFP Remote Panel 2

在确认打印机显示**就绪**后打开 EPSON LFP Remote Panel 2。

Windows

1 使用下面的二种方法之一来打开应用程序。

- ☐ 双击桌面上的 **EPSON LFP Remote Panel 2** 图标。在安装应用程序后创建 **EPSON LFP Remote Panel 2** 图标。
- ☐ 单击**开始** > **所有程序**（或**程序**）> **EPSON LFP Remote Panel 2** > **EPSON LFP Remote Panel 2**。

2 在 EPSON LFP Remote Panel 2 主窗口上单击希望的项目。

有关详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 2。

Mac OS X

双击**应用程序** > **爱普生软件** > **EPSON LFP Remote Panel 2** > **EPSON LFP Remote Panel 2** 可打开 EPSON LFP Remote Panel 2 主窗口。

退出 EPSON LFP Remote Panel 2

在 EPSON LFP Remote Panel 2 主窗口上单击**完成**。

卸载软件

**重要提示：**

- ☐ 必须具有计算机管理员的帐号的用户（一个管理员组的帐号登录）。
- ☐ 当提示时输入管理员的口令，然后继续其他剩余的操作。
- ☐ 退出任何可能正在运行的其他应用程序。

Windows

此部分描述如何卸载 EPSON LFP Remote Panel 2 和爱普生通讯驱动程序。

1 关闭打印机电源，然后拔下接口数据线。

2 转至**操作面板**，从 **程序类别**中单击**卸载程序**。

在 Windows XP，转至**控制面板**并双击**添加或删除程序**。



3 选择您想删除的软件，单击 **卸载 / 更改或更改 / 删除**）。

选择下面的名称来删除爱普生通讯驱动程序。

- ☐ EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer 卸载
- ☐ EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer 卸载
- ☐ EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer 卸载

要卸载 EPSON LFP Remote Panel 2，选择 EPSON LFP Remote Panel 2。

4 选择目标打印机图标，然后单击**确定**。

5 请按屏幕提示进行操作可继续。

出现删除确认消息时，请单击**是**。

如果您正重新安装爱普生通讯驱动程序，重新启动计算机。

介绍

Mac OS X

下面描述如何删除 EPSON LFP Remote Panel 2。

- 1 退出 EPSON LFP Remote Panel 2
- 2 从**应用程序** 文件夹中拖拽 EPSON Remote Panel 2 文件夹至**废纸篓**。

使用卸载器可卸载其他软件。在执行一个重新安装或更新之前卸载影响应用程序。

下载

可从爱普生网站下载卸载器。

URL: <http://www.epson.com.cn>

卸载

按照卸载器下载网页提供的指导执行。

基本操作

基本操作

装入和更换介质

根据打印机的型号或使用进纸部件的类型不同，装入介质的过程可能不同。选择适合您的特殊设置的方式。



注意：

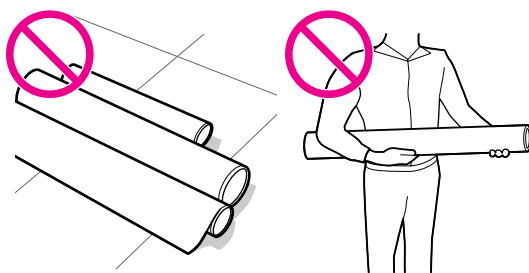
- ❑ 加热器和介质托架可能很热，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。
- ❑ 小心介质边缘会划伤您的手。因为介质边缘很锋利，可能会导致伤害。



重要提示：

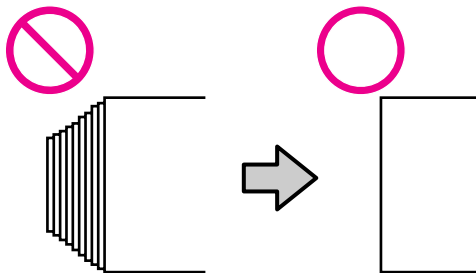
- ❑ 仅在打印前装入介质。压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起折或卷曲，引起夹纸或导致介质在进纸时接触到打印头。
- ❑ 当处理介质时如果不遵守下面要点，少量的灰尘和绒毛可能会粘到介质表面并在打印输出上产生墨点。
- ❑ 不要将介质直接暴露地放置在地板上。介质应该卷起并插入到原包装袋中存放。
- ❑ 不要让介质的面紧贴着衣服来携带介质。

在装入介质至打印机之前，让介质放置于其独立包装来处理介质。



- ❑ 如果装入介质时卷纸的右边缘和右边缘不齐，在打印时进纸问题可能导致介质移动。

可重新将介质卷起以对齐边缘或使用一个滚筒而无需任何其他操作。



注释：

有关此打印机可使用的介质参见：

🔗 [第 132 页的“支持的介质”](#)

当使用 SC-S70680 或 SC-S50680

根据打印类型或介质宽度来设置压力滚筒的位置。介质的设置要考虑压力滚筒的位置。因此，预先检查压力滚筒的位置。

🔗 [第 29 页的“压力滚筒和介质的定位 \(SC-S70680, SC-S50680\)”](#)

使用 SC-S30680

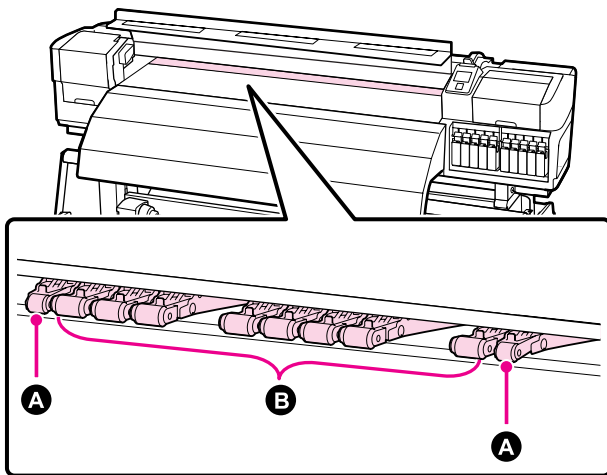
🔗 [第 43 页的“装入介质 \(SC-S30680\)”](#)

压力滚筒和介质的定位 (SC-S70680, SC-S50680)

为获得更好的打印效果，压力滚筒必须按正确的位置设置。

压力滚筒类型

有二种压力滚筒。按下面显示，根据打印类型来使用压力滚筒。



□ 普通打印

使用低压力滚筒**B**。注意压力滚筒的使用数量取决于使用的介质宽度。

□ 当装入的是透明胶片时或在墨水分层时

使用高压力滚筒**A**。

墨水分层  第 21 页的“高质量打印”

注释：

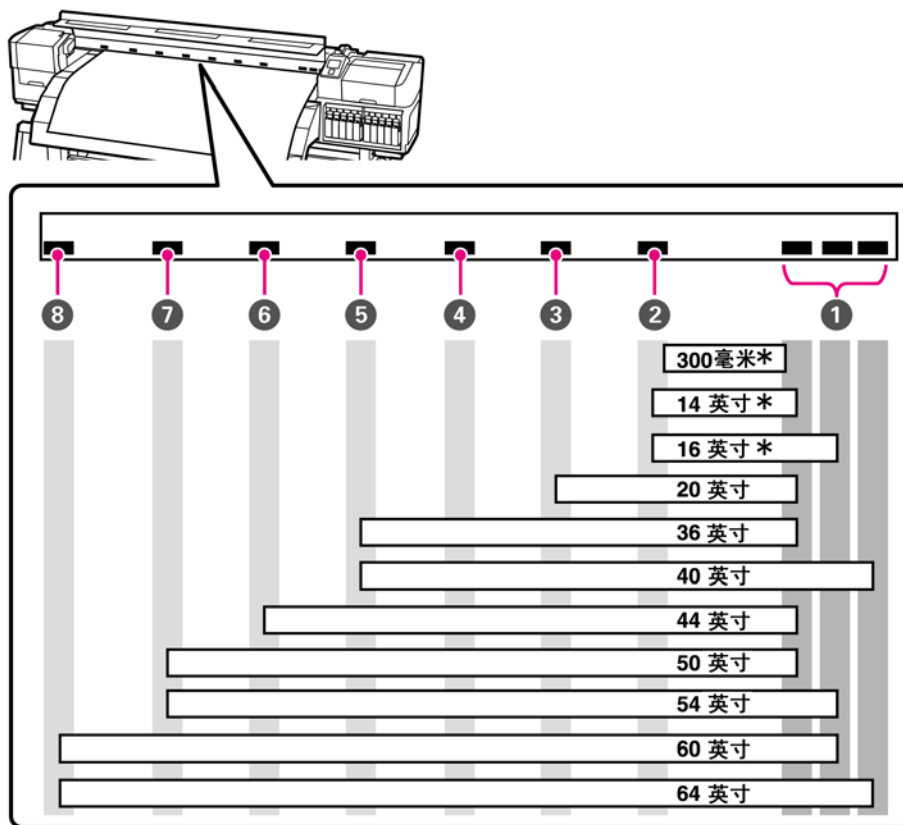
- 当装入透明胶片时，如果使用低压力滚筒，压力滚筒可能会在打印区域留下印迹。
- 当墨水分层时，如果使用低压力支架，墨水分层不能正确执行。

基本操作

根据介质宽度定位压力滚筒

通过打开前盖您可确认压力滚筒的位置。

此部分提供通过介质宽度定位指导。



* 不支持透明胶片和墨水分层。

如果压力滚筒移动到黑色标签之间并放下介质加载杆，压力滚筒固定介质。如果压力滚筒在黑色方块外即使是放下了介质加载杆，压力滚筒也不能固定介质。

介质定位

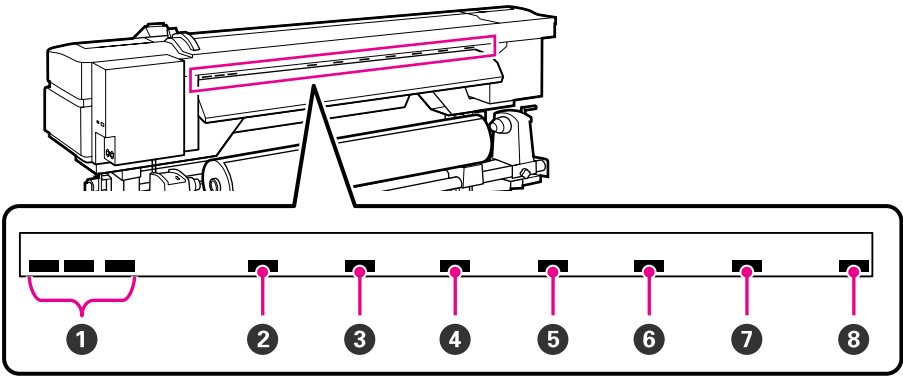
同样可以通过方形孔来查看压力滚筒在打印机后面的位置。

当放置介质时，为确保压力滚筒适合介质宽度，遵循下面注意事项。

- ❑ 确保介质的左侧边缘总是从 ❶ 的方块之间通过。

基本操作

- 根据介质宽度，介质右侧的边缘必须从 ② 和 ⑧ 之间的方块通过。



基本操作

装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)

根据您正使用的是提供的进纸部件还是使用选件重型卷纸系统的不同，装入介质的步骤也不同。

当使用提供的进纸部件时，按下面步骤。

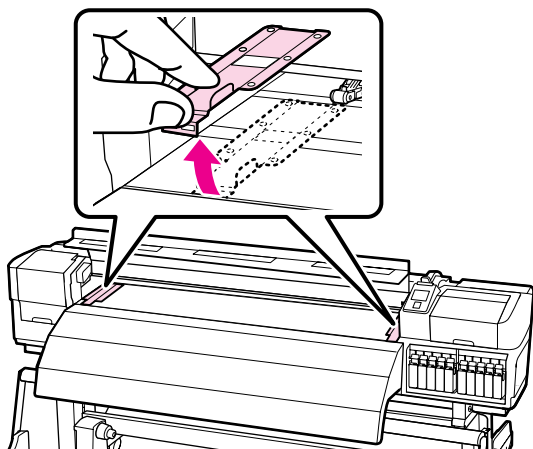
当安装了重型卷纸进纸部件时，参见： 第 38 页的“使用选件重型卷纸进纸部件”

当安装了标准进纸部件时

此部分使用 SC-S70680 来说明，当提供的进纸部件已安装时的装入介质步骤插图。

注意：
 因为介质比较重，不能由一人抬起。如需装入或移动介质，至少需要两个人。

- 1 如果安装了介质托架，请将其取下。

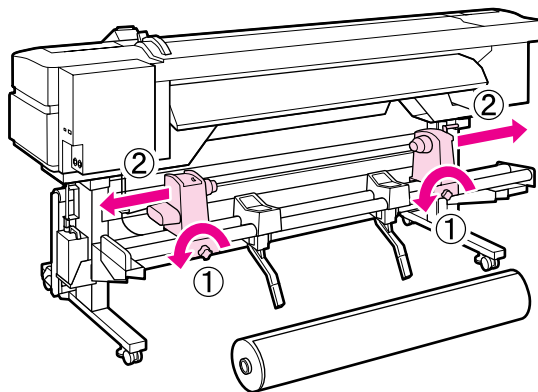


- 2 按下  按钮可打开打印机电源。

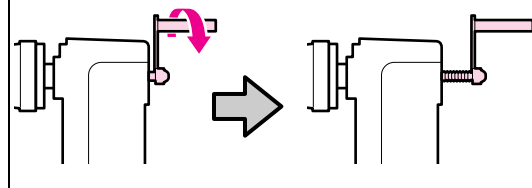
重要提示：
 当已安装专色墨水时，在不使用打印机时，将执行自动循环以防止打印机中的墨水沉淀产生阻塞。因为关闭打印机会影响自动循环的执行，导致打印机故障，所以我们推荐不要关闭打印机。

- 3 完全松开卷纸支架的固定螺丝并调整卷纸支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

将卷纸托架置于卷纸支架中间。

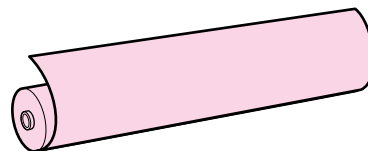


重要提示：
 如果看不到右侧手柄的转动轴，向前旋转手柄直到其停止。如果看不到手柄的转动轴，介质可能不能正确装入。



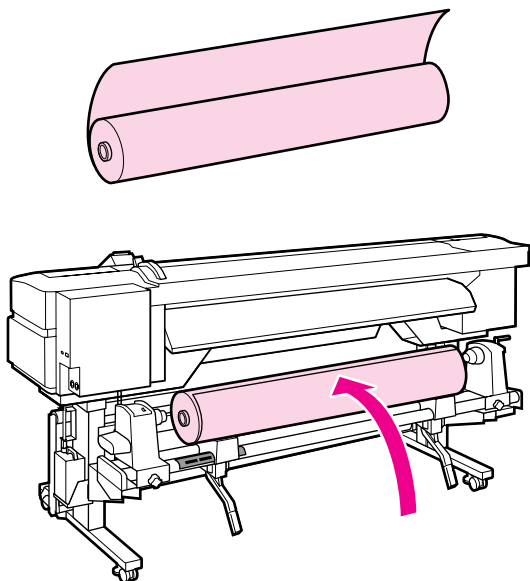
- 4 临时地将介质放置在卷纸托架上，根据卷纸的卷起方向来放置（见下面）。

可打印面向外



基本操作

可打印面向内

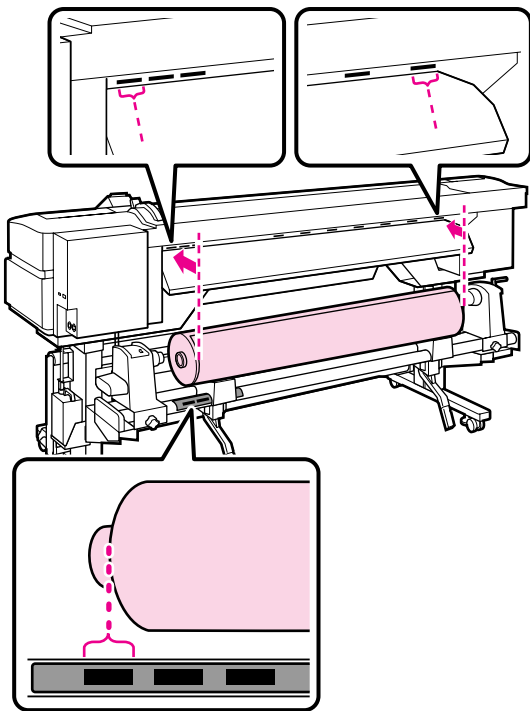


- 5** 将介质左侧和右侧的边缘与根据介质宽度设的位置对齐。

介质宽度推荐的定位

第 30 页的“根据介质宽度定位压力滚筒”

64 英寸宽的介质设置样例

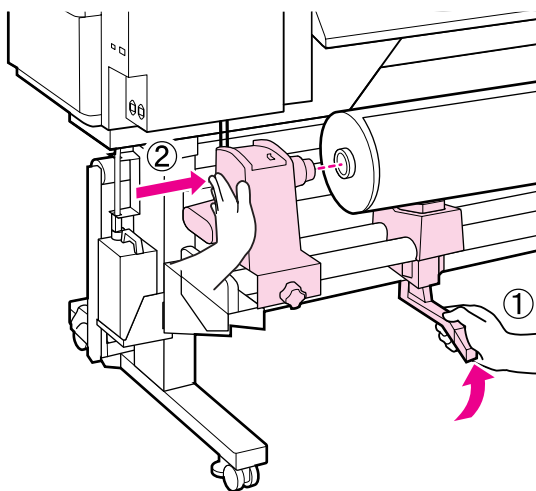
**注释:**

如果在此位置处没有带黑色方块的标签条, 按《首先阅读》中的描述粘贴此标签。

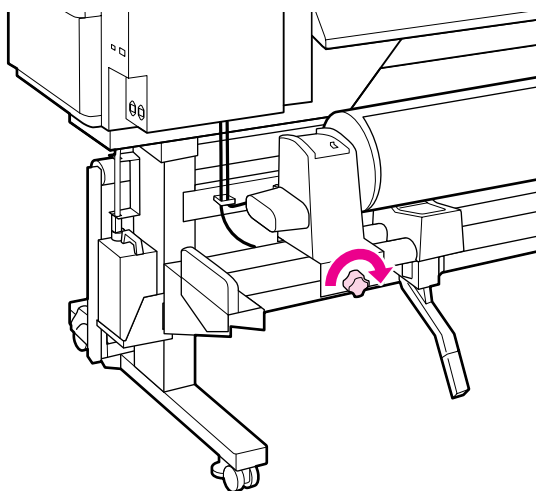
首先阅读

- 6** 抬起打印机左边的起重杆使介质升起到位, 然后将介质牢固地插入到卷纸支架

如果卷纸介质的外径小于 140 毫米, 手动抬起介质并将其安装到卷纸支架。当使用起重杆升起介质时, 卷纸芯的高度达不到卷纸支架的高度



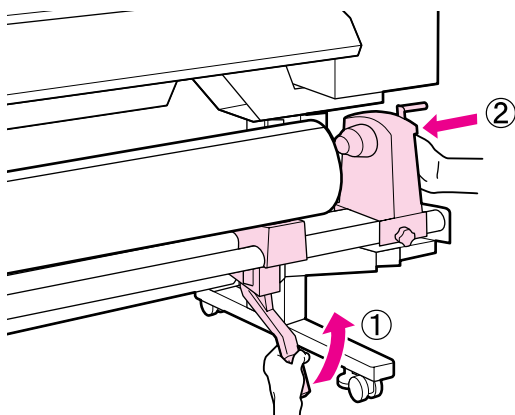
- 7** 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。



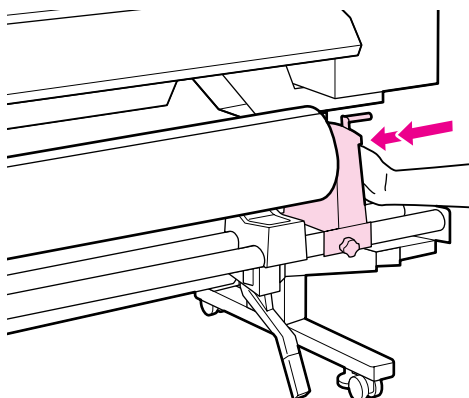
- 8** 抬起打印机右边的起重杆使介质升起到位, 然后将其牢固地插入到卷纸支架。

基本操作

如果卷纸介质的外直径小于 140 毫米，手动将其抬起，然后按步骤 6 的描述将其安装到卷纸支架。

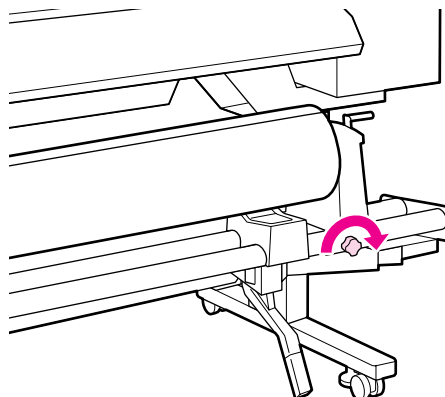


- 9** 为确保卷纸支架已完全插入到卷芯，朝着卷纸的方向在卷纸支架一侧的中间部分推动两次。



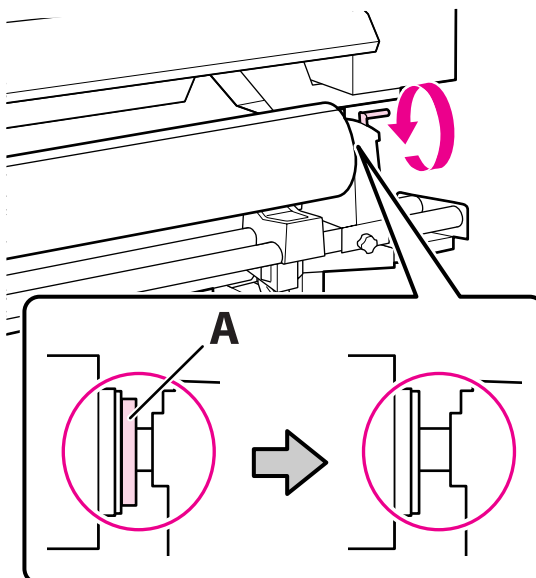
重要提示：
如果卷纸支架没有完全地插入到卷芯，卷纸支架和卷芯之间会滑动，在打印时介质不能正确进入。
可能引起打印输出产生条纹。

- 10** 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。



重要提示：
如果卷纸支架的螺丝松了，在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出出现条纹和不均匀。

- 11** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。



重要提示：
一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。
如果手柄已转到头，A 部分仍然可见，重新转回手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝，然后从步骤 9 重新开始执行。

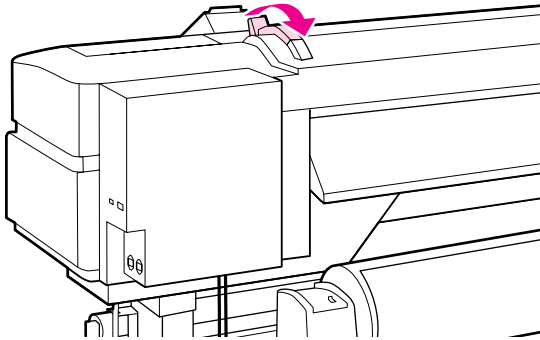
- 12** 确认安装的卷纸的右侧和左侧已对齐。

基本操作

如果卷纸的右侧和左侧没有对齐，重新将它们对齐。

13

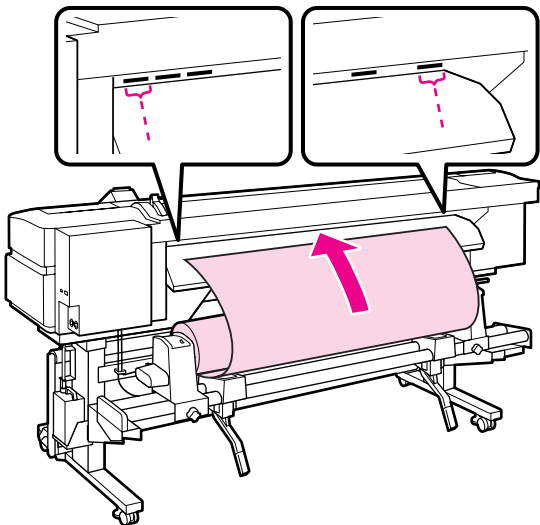
抬起介质加载杆。



14

拉出介质并将其插入打印机。

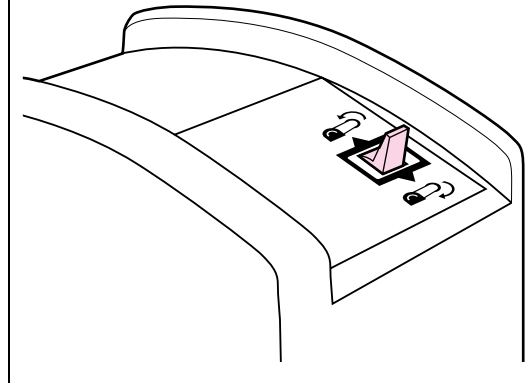
插入介质使其从步骤 5 中对齐的设置位置指示的方块内通过。

**注释：**

通过按下左侧卷纸支架上的驱动开关可让重的和难以展开进入的卷纸进纸。

可打印面向外

可打印面向内

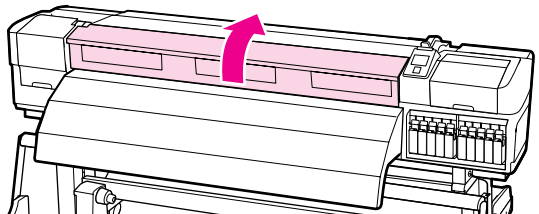


15

插入介质通过压力滚筒并放下介质加载杆可固定介质到位。

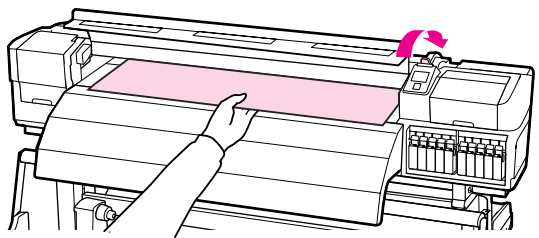
16

转向打印机的前面并打开前盖。



17

拿住介质的中间并抬起介质加载杆。



18

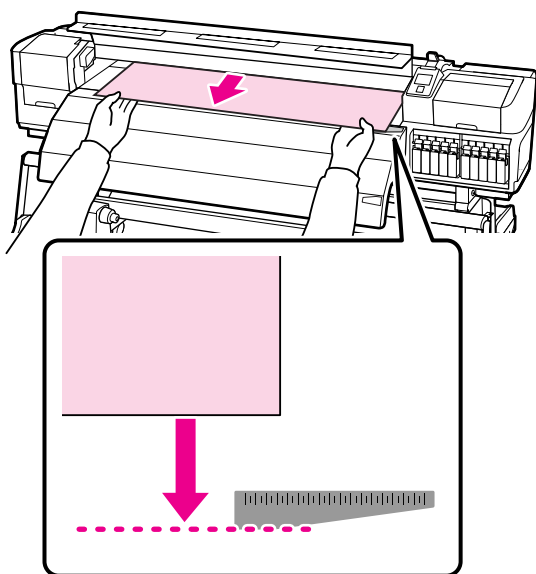
笔直向前拉动介质直到边缘通过后加热器顶部的标签。

如果拉动介质超过指定的位置，倒回介质至指定的位置。倒回介质所用的按钮取决于装入介质的卷起方向。

可打印面向外：按下 ▲ 按钮。

基本操作

可打印面向内：按下 ▼ 按钮。

**重要提示：**

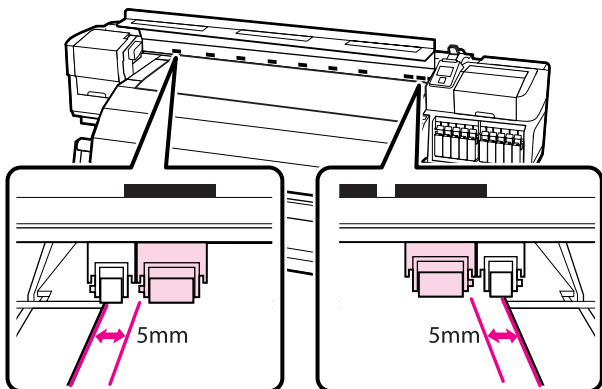
如果介质装入是通过持续拉动介质至指定的位置，介质会松弛，在打印时打印头会碰到介质。

19

设置压力滚筒。当装入透明胶片和墨水分层时，压力滚筒定位方式与普通打印不同。

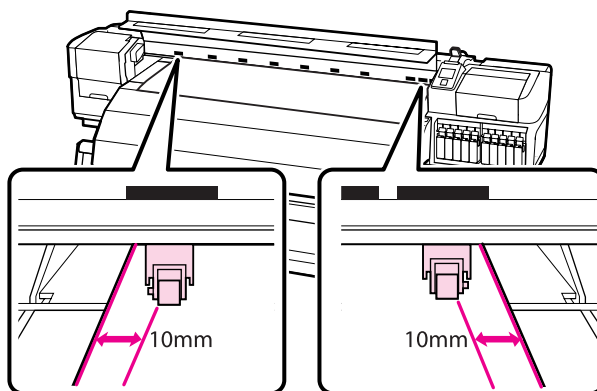
普通打印

- ❑ 使用低压力滚筒。
向左或向右移动高压滚筒直到它们接触到两端。
- ❑ 我们推荐将两边的低压力滚筒设置到距离介质边缘 5 毫米以内。
- ❑ 剩下的低压力滚筒定位在黑色方框标签以内。根据介质宽度的不同，可能有多余的低压力滚筒。将多余的低压力滚筒置于黑色方框标签以外。



当装入的是透明胶片或在墨水分层时
墨水分层 第 21 页的“高质量打印”

- ❑ 仅使用高压滚筒。
- ❑ 我们推荐将高压滚筒置于距离卷纸边缘左侧或右侧 10 毫米以内的位置。
- ❑ 将低压力滚筒置于黑色方框标签以外。



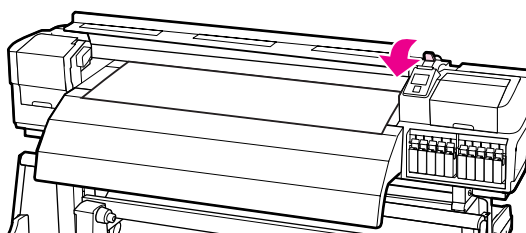
20

如果介质装载杆已放下，设置在黑色方块标签以内的压力滚筒可固定介质。

要立即打印，继续步骤 21。

有关装入介质至自动收纸器，参见：

第 57 页的“使用自动收纸器”

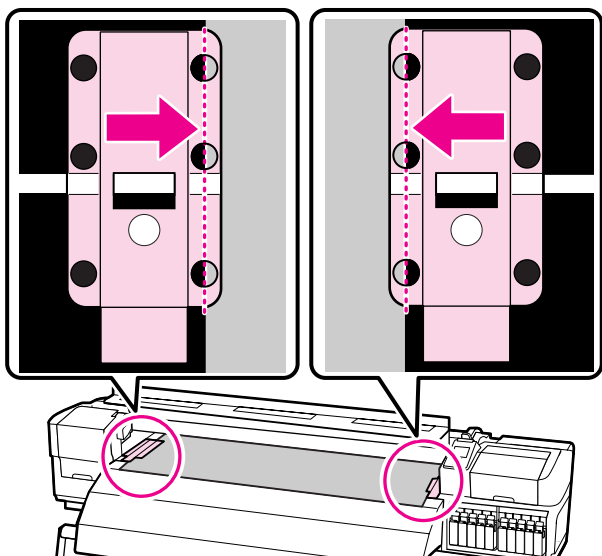


21

安装介质托架。

基本操作

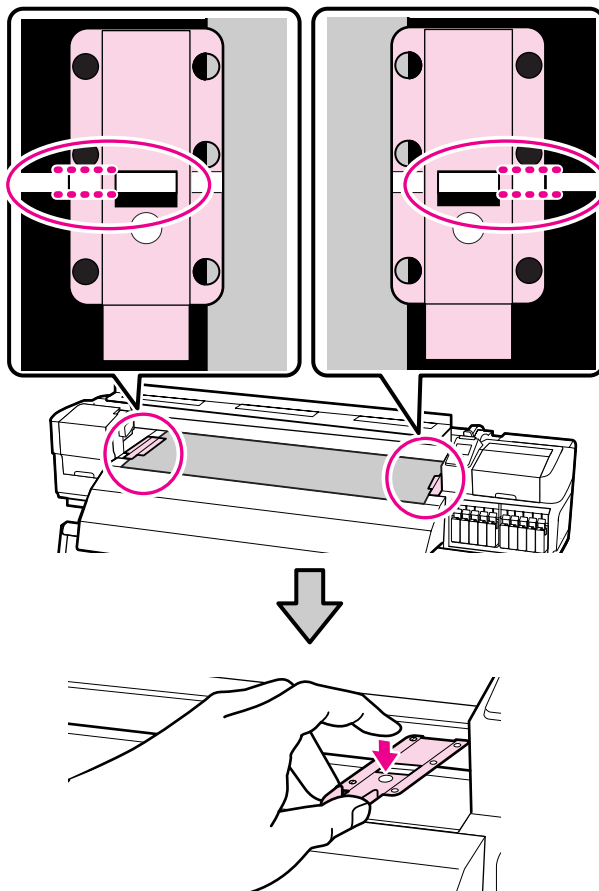
首先，放置介质托架使介质的边缘位于圆孔的中心。

**重要提示：**

总是放置介质托架使介质的边缘位于圆孔的中心。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、线段或不均匀的色彩区域）。

22

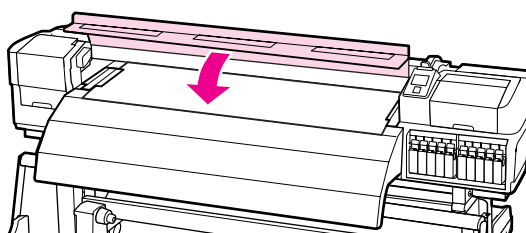
将介质托架上的白色线条与打印加热器上的白色线条对齐，向下推动介质托架以将它们锁定到位，并防止它们翘起。

**重要提示：**

- ❑ 不要将介质托架用于厚度超过 0.4 毫米或更厚的介质。打印头不能触碰介质托架，否则损坏打印头。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至打印加热器的左侧和右侧。
- ❑ 如果要打印的介质侧面已污损或撕破，不要使用介质托架。

23

关闭前盖。



基本操作

使用选件重型卷纸进纸部件

此部分使用 SC-S70680 来示意在安装了选择重型卷纸进纸部件后如何装入介质。

如果介质的重量在 40 千克或更重，推荐使用升降机。

下面是对如果使用升降机的描述。

可使用下面类型的升降机。

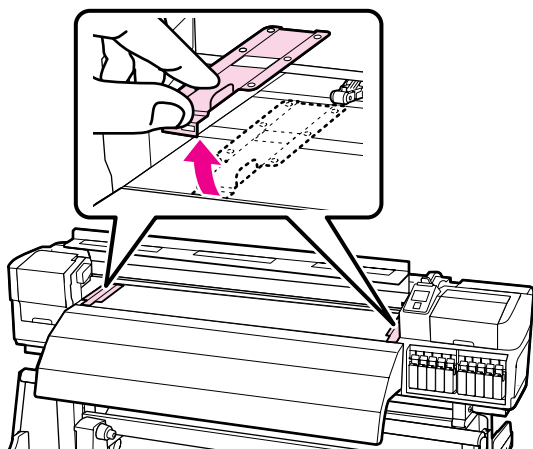
- ❑ 叉或支架厚度：28 毫米或更少
- ❑ 叉或支架面可下降至距地面约 190 毫米

**注意：**

因为介质比较重，不能由一人抬起。如需装入或移动介质，至少需要两个人。如果介质的重量在 40 千克或更重，推荐使用升降机。

1

如果安装了介质托架，请将其取下。



2

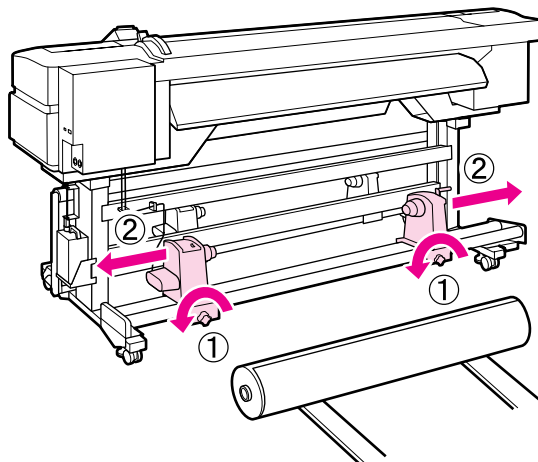
按下  按钮可打开打印机电源。

**重要提示：**

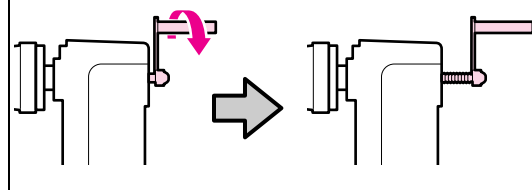
当已安装了专色墨水时，不使用打印机时，将执行自动循环以防止打印机中的墨水沉淀产生阻塞。因为关闭打印机会影响自动循环的执行，导致打印机故障，所以我们推荐不要关闭打印机。

3

完全松开卷纸支架左侧和右侧的固定螺丝并分开卷纸支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

**重要提示：**

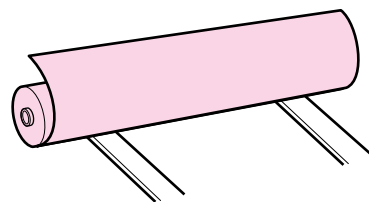
如果看不到右侧手柄的转动轴，向前旋转手柄直到其停止。如果看不到手柄的转动轴，介质可能不能正确装入。



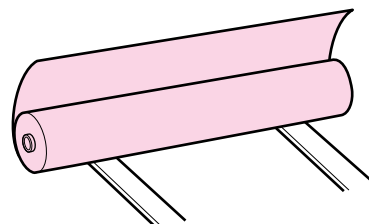
4

临时地将介质放置在升降机上，根据卷纸的卷起方向来放置（见下面）。

可打印面向外



可打印面向内



5

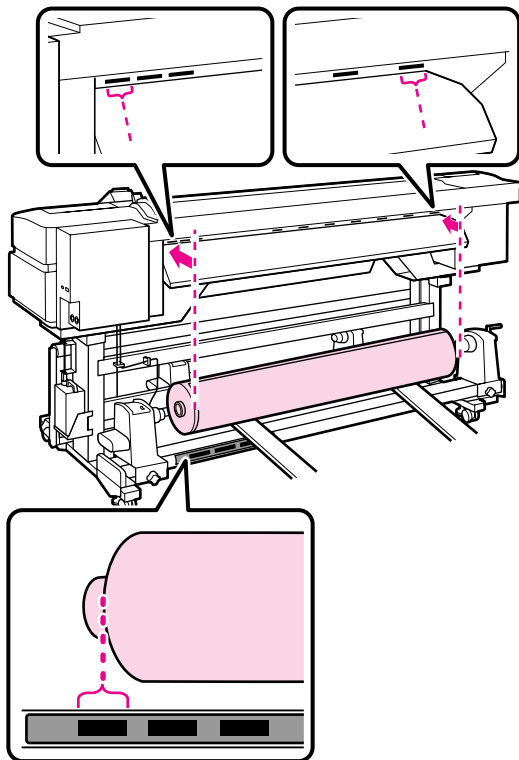
将介质左侧和右侧的边缘与根据介质宽度设的位置对齐。

基本操作

介质宽度推荐的定位

 第 30 页的“根据介质宽度定位压力滚筒”

64 英寸宽的介质设置样例



注释:

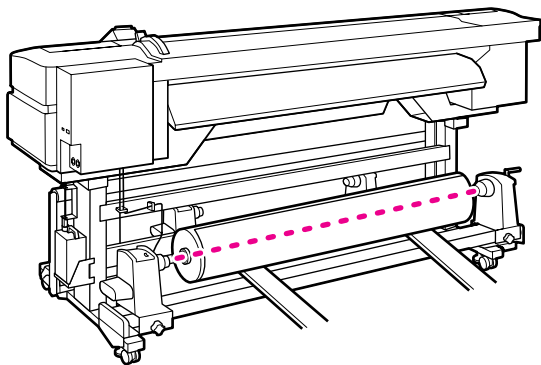
如果在此位置处没有黑色方块的标签，按《首先阅读》中的描述粘贴此标签。

 首先阅读

6

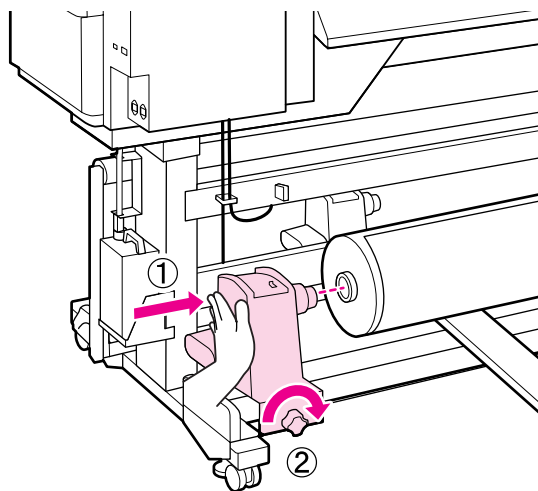
将介质和卷纸支架对齐。

升起或放下升降机直到介质卷芯与卷纸支架对准。



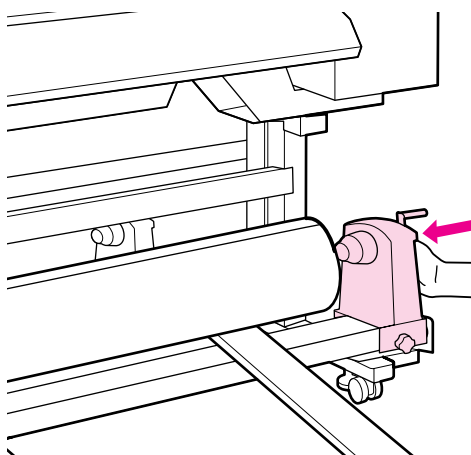
7

将左侧的卷纸支架完全地插入到卷纸芯。然后，拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。



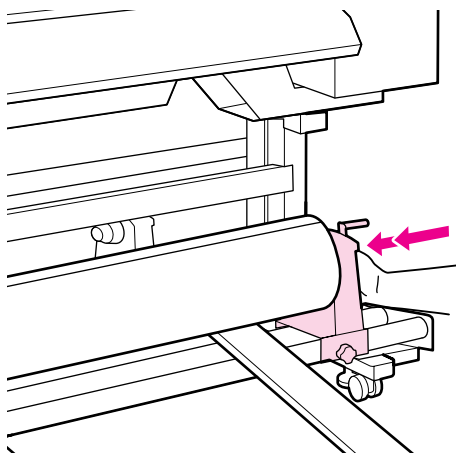
8

完全地将右侧的卷纸支架插入到卷纸芯。



9

为确保卷纸支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸的方向在卷纸支架一侧的中间部分推动 2 次。



基本操作

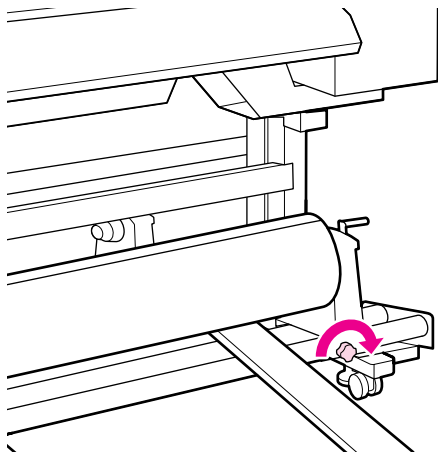
**重要提示:**

如果卷纸支架没有完全地插入到卷芯，在卷纸支架和卷纸芯之间可能滑动，在打印时介质不能正确进入。

可能引起打印输出产生条纹。

10

拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。

**重要提示:**

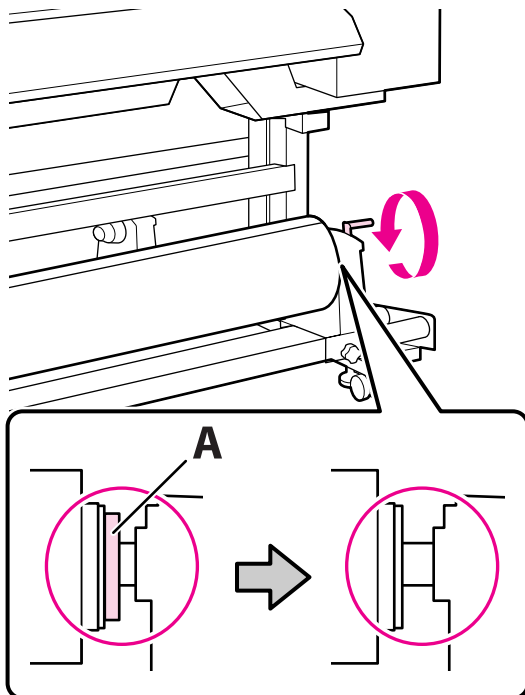
如果卷纸支架的螺丝松了，在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和不均匀。

11

移走升降机。

12

旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。

**重要提示:**

一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。

如果手柄已转到头，A 部分仍然可见，重新转回手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝，然后从步骤 8 重新开始操作。

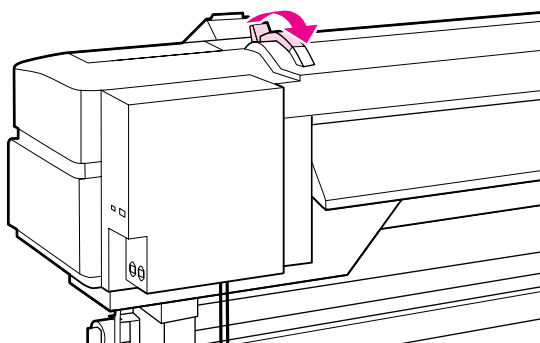
13

确认安装的卷纸的右侧和左侧已对齐。

如果卷纸的右侧和左侧没有对齐，重新对齐它们。

14

抬起介质加载杆。

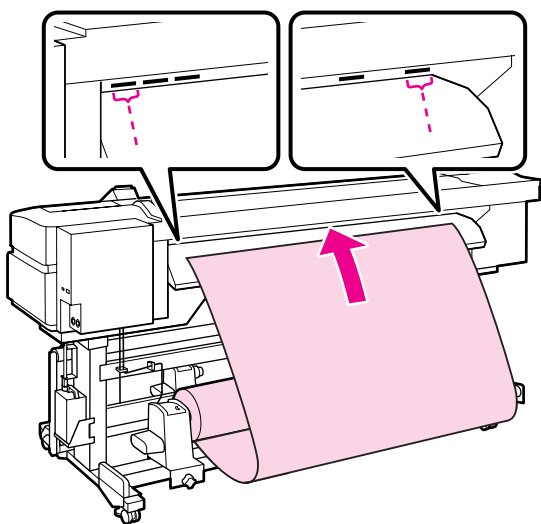


15

拉出介质并将其插入打印机。

基本操作

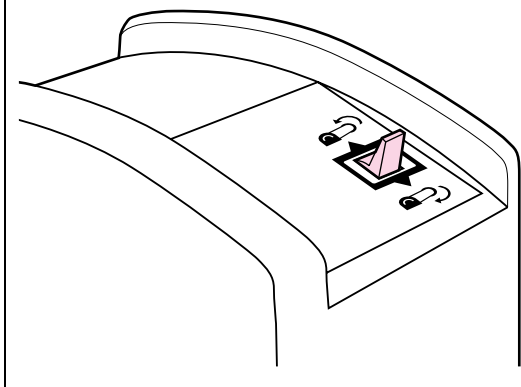
插入介质使其从步骤 5 中对齐的设置指示的方块间通过。

**注释:**

通过按下左侧卷纸支架上的驱动开关可让重的和难以展开进入的卷纸进纸。

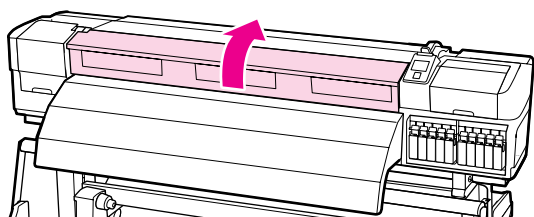
可打印面向外

可打印面向内

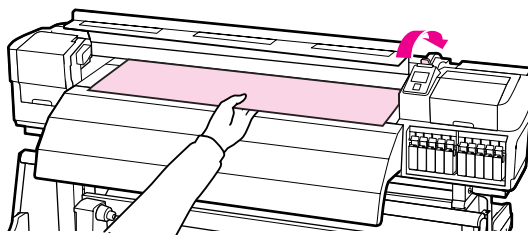


16 插入介质通过压力滚筒并放下介质加载杆可固定介质到位。

17 转向打印机的前面并打开前盖。



18 拿住介质的中间并抬起介质加载杆。

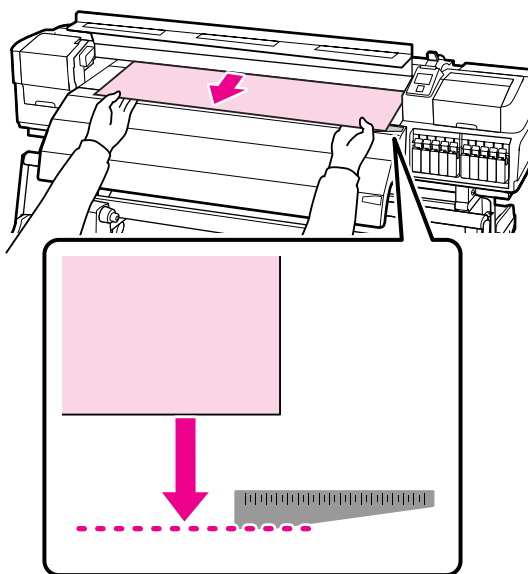


19 笔直向前拉动介质直到边缘通过后加热器顶部的标签。

如果拉动介质超过指定的位置，倒回介质至指定的位置。倒回介质所用的按钮取决于装入介质的卷起方向。

可打印面向外：按下 ▲ 按钮。

可打印面向内：按下 ▼ 按钮。

**重要提示:**

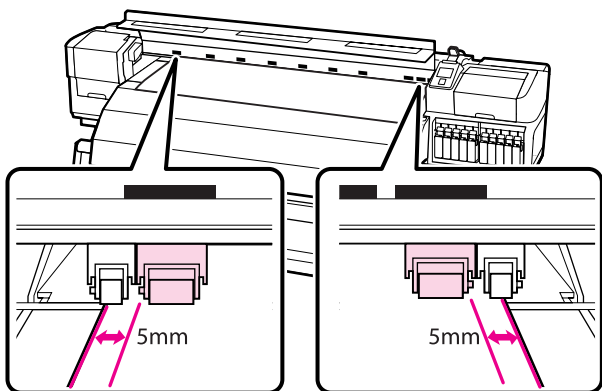
如果介质装入是通过持续拉动介质至指定的位置，介质将松弛，在打印时打印头会碰到介质。

20 设置压力滚筒。当装入透明胶片和墨水分层时，压力滚筒定位方式与普通打印不同。

基本操作

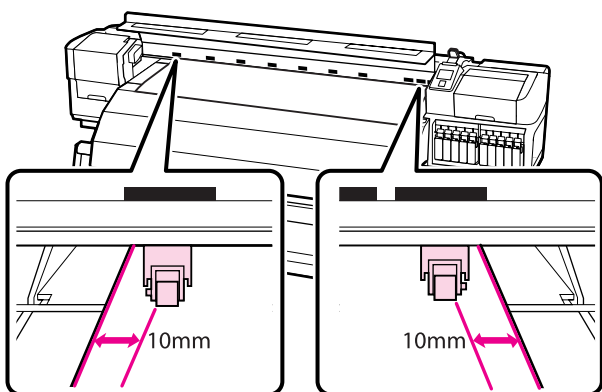
普通打印

- ❑ 使用低压力滚筒。
- 向左或向右移动高压滚筒直到它们接触到两端。
- ❑ 我们推荐将两边的低压力滚筒设置到距离介质边缘 5 毫米以内。
- ❑ 剩余的低压滚筒设置到黑色方框标签以内。根据介质宽度的不同，可能有多余的低压力滚筒。将多余的低压力滚筒置于黑色方框标签以外。



当装入的是透明胶片或在墨水分层时
墨水分层  第 21 页的“高质量打印”

- ❑ 仅使用高压滚筒。
- ❑ 我们推荐将高压滚筒置于距离卷纸边缘左侧和右侧 10 毫米以内的位置。
- ❑ 将低压力滚筒置于黑色方框标签以外。

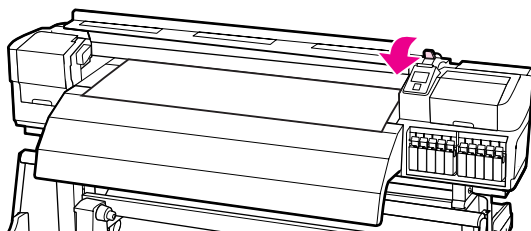


21 如果介质装载杆已放下，设置在黑色方块标签处的压力滚筒可固定介质。

要立即打印，继续步骤 22。

有关装入介质至自动收纸器，参见：

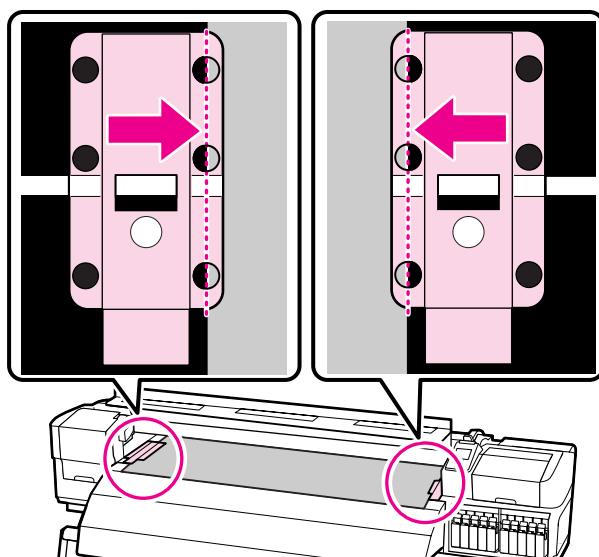
 第 57 页的“使用自动收纸器”



22

安装介质托架。

首先，放置介质托架使介质的边缘位于圆孔的中心。



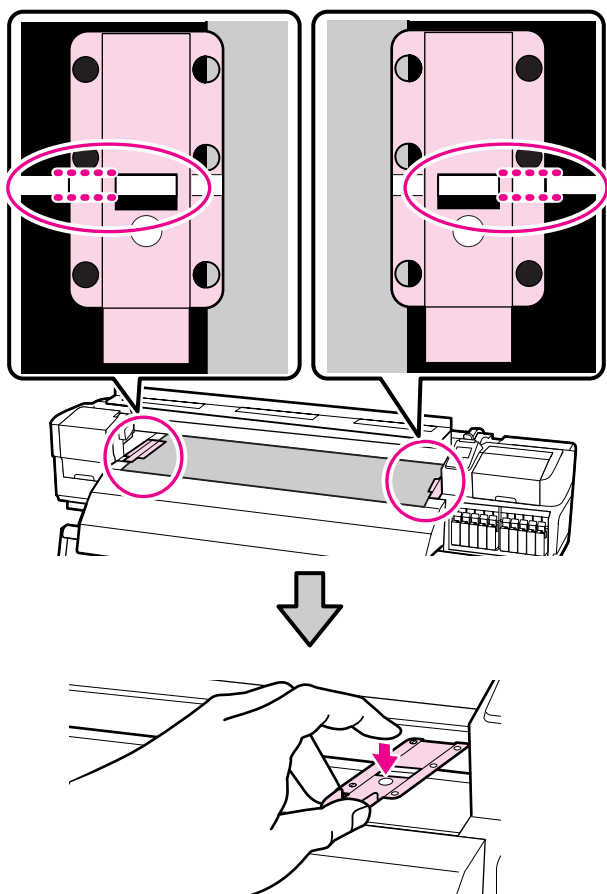
重要提示:

总是放置介质托架使介质的边缘位于圆孔的中心。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、线段或不均匀的色彩区域）。

基本操作

23

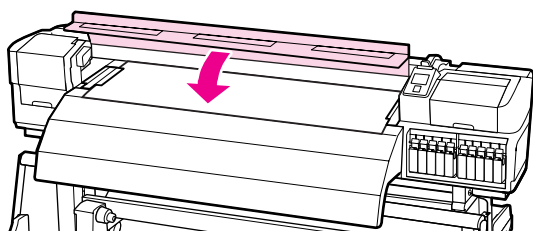
将介质托架上的白色线条与打印加热器上的白色线条对齐，向下推动介质托架以将它们锁定到位，并防止它们翘。

**重要提示：**

- ❑ 不要将介质托架用于厚度为0.4毫米或更厚的介质。打印头不能触碰介质托架，否则损坏打印头。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至打印加热器的左侧和右侧。
- ❑ 如果要打印的介质侧面已污损或撕破，不要使用介质托架。

24

关闭前盖。



装入介质 (SC-S30680)

根据您正使用的是安装的进纸部件还是使用选件重型卷纸系统的不同，装入介质的步骤也不同。

当使用提供的进纸部件时，按下面步骤。

当安装了重型卷纸进纸部件时，参见： 第49页的“使用选件重型卷纸进纸部件”

当安装了标准进纸部件时

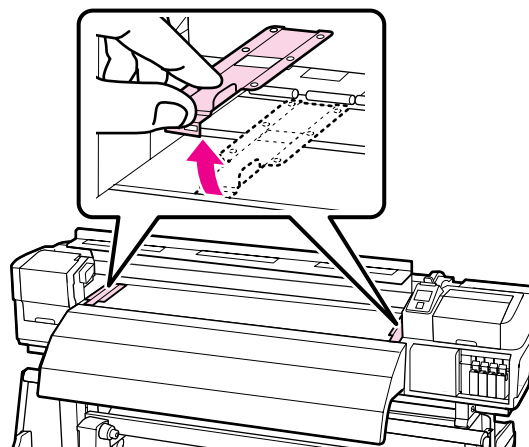
此部分描述在安装了标准进纸部件时如何装入介质。

**注意：**

因为介质比较重，不能由一人抬起。如需装入或移动介质，至少需要两个人。

1

如果安装了介质托架，请取下。



2

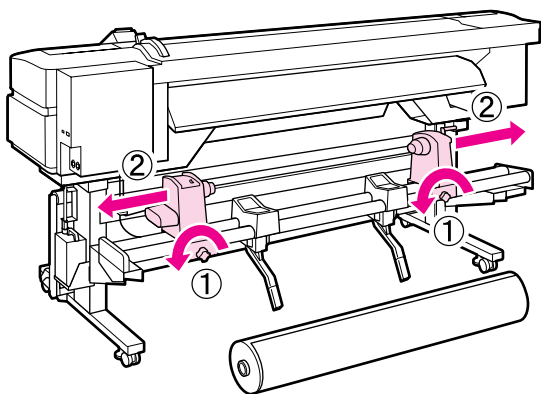
按下  按钮可打开打印机电源。

3

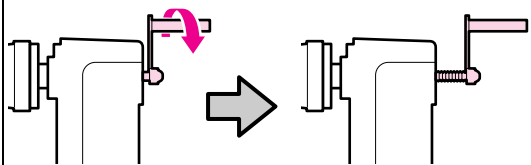
完全松开卷纸支架的固定螺丝并调整卷纸支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

基本操作

将卷纸托架置于卷纸支架中间。

**重要提示:**

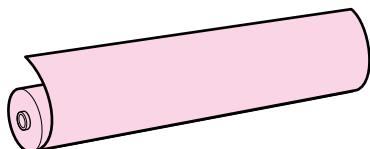
如果看不到右侧手柄的转动轴，向前旋转手柄直到其停止。如果看不到手柄的转动轴，介质可能不能正确装入。



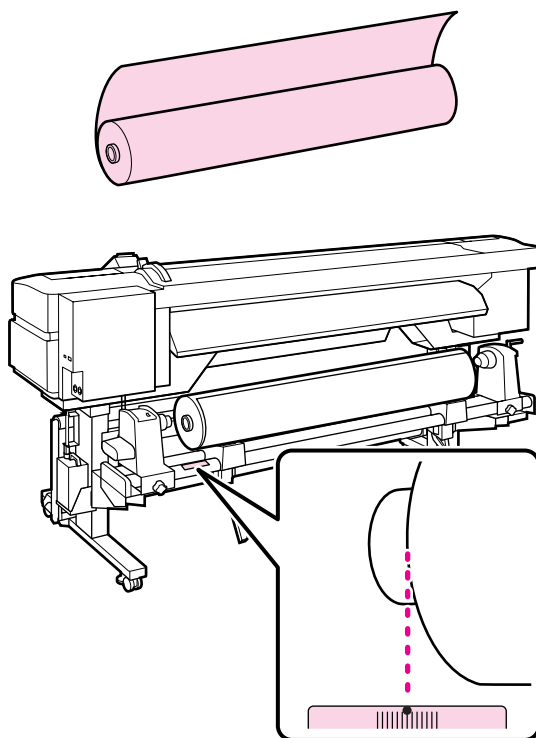
4

根据介质的卷起方向和标签上标记的指示位置将介质放置到卷纸托架上（见下面图示）。

可打印面向外



可打印面向内



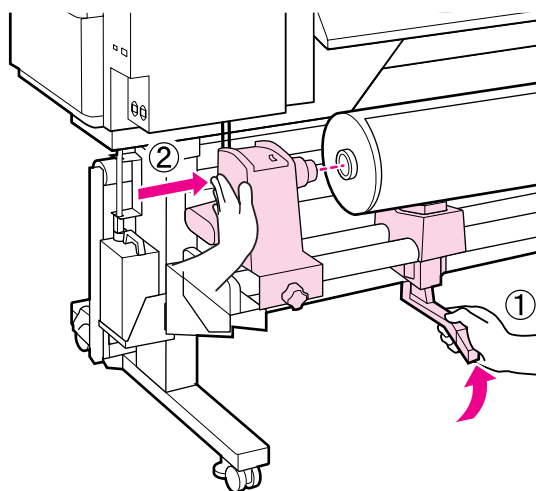
如果标签上没有装入位置指示，按《首先阅读》中的指导在标签上进行标记。

 首先阅读

5

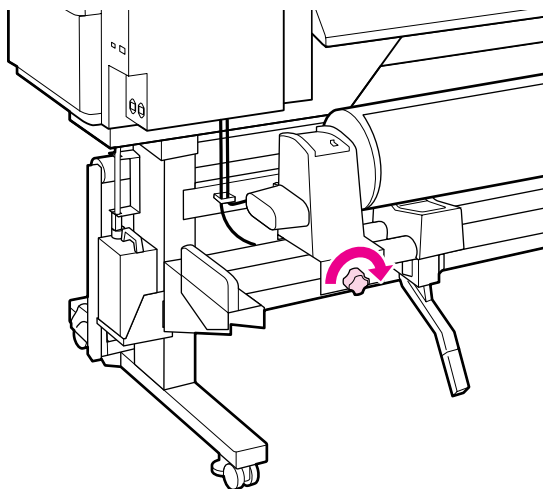
抬起打印机左边的起重杆使介质升起到位，然后将介质牢固地插入到卷纸支架

如果卷纸介质的外直径小于 140 毫米，手动抬起介质并将其安装到卷纸支架。当使用起重杆升起介质时，卷纸芯的高度达不到卷纸支架的高度



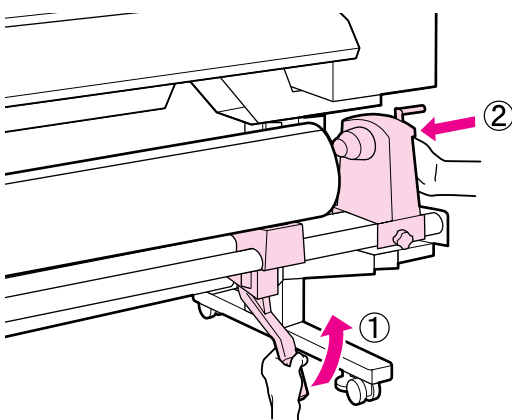
基本操作

- 6** 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。

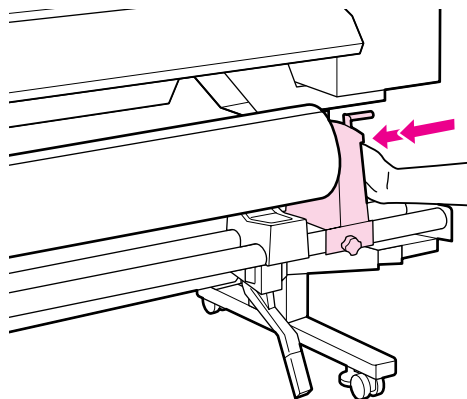


- 7** 抬起打印机右边的起重杆使介质升起到位，然后将其牢固地插入到卷纸支架。

如果卷纸介质的外直径小于 140 毫米，手动将其抬起，然后按步骤 5 的描述将其安装到卷纸支架。



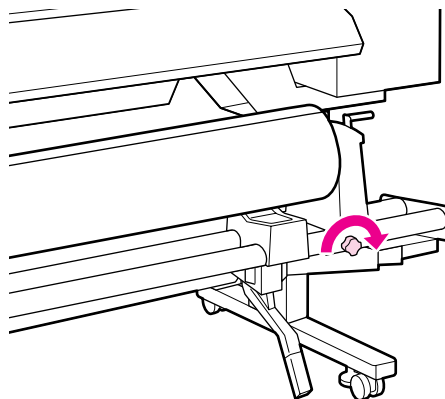
- 8** 为确保卷纸支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸的方向在卷纸支架一侧的中间部分推动 2 次。

**重要提示:**

如果卷纸支架没有完全地插入到卷芯，卷纸支架和卷芯之间可能滑动，在打印时介质不能正确进入。

可能引起打印输出产生条纹。

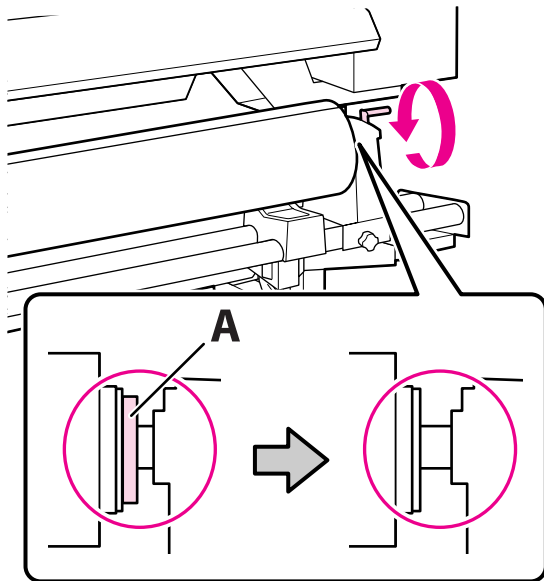
- 9** 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。

**重要提示:**

如果卷纸支架的螺丝松了，在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和不均匀。

基本操作

- 10** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。

**重要提示:**

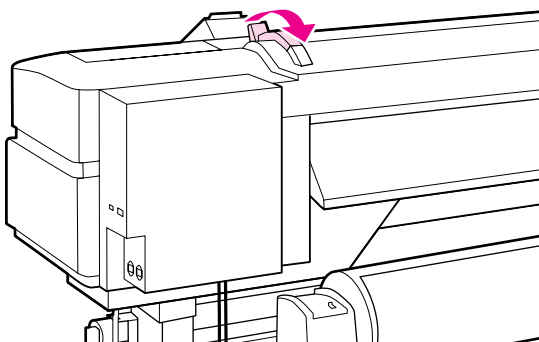
一旦 A 部分被隐藏, 请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。

如果手柄已转到头, A 部分仍然可见, 重新转回手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝, 然后从步骤 8 重新开始。

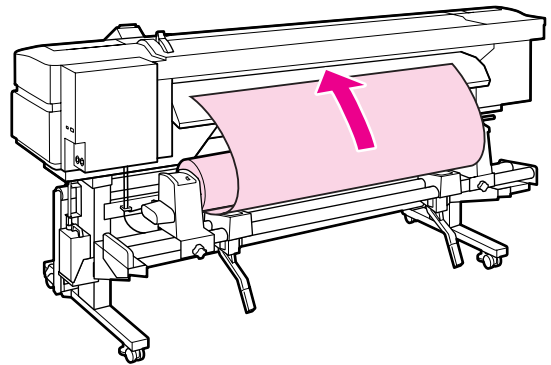
- 11** 确认安装的卷纸的右侧和左侧已对齐。

如果卷纸的右侧和左侧没有对齐, 重新对齐它们。

- 12** 抬起介质加载杆。



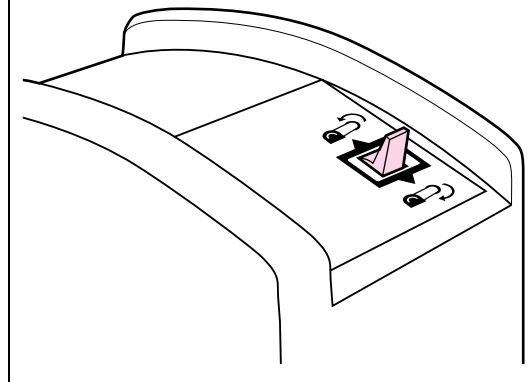
- 13** 拉出介质并将其插入打印机。

**注释:**

通过按下左侧卷纸支架上的驱动开关可让重的和难以展开进入的卷纸进纸。

可打印面向外

可打印面向内



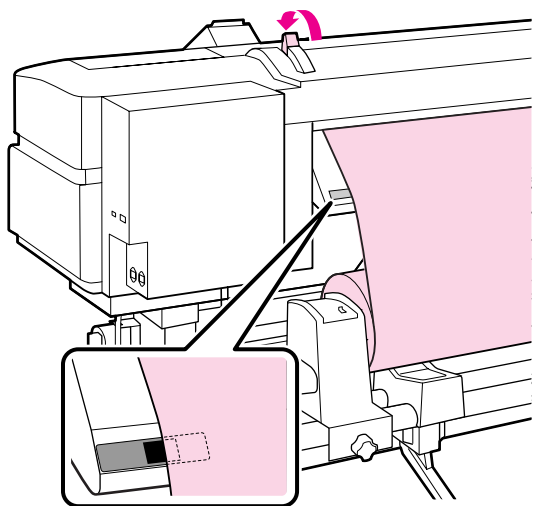
- 14** 插入介质通过压力滚筒并放下介质加载杆可固定介质到位。

确保介质的左边通过预加热器标签方块的中心。

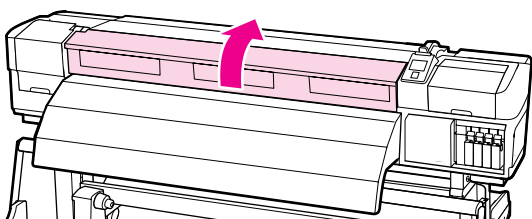
基本操作

**重要提示：**

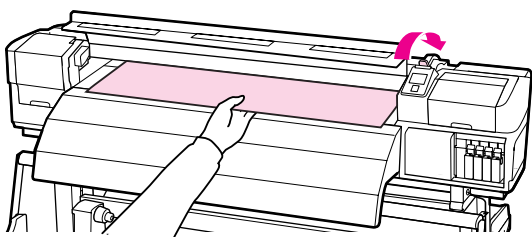
如果介质的左边缘不在标尺的导纸范围之间，按步骤 14 至 4 的顺序反向操作并重新装纸步骤。当插入介质时不要试图重新配置卷纸支架。



- 15** 转向打印机的前面并打开前盖。



- 16** 拿住介质的中间并抬起介质加载杆。

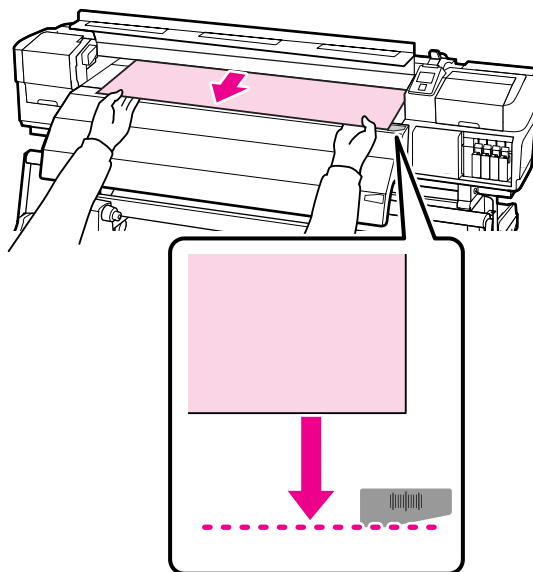


- 17** 笔直向前拉动介质直到边缘通过后加热器顶部的标签。

如果拉动介质超过指定的位置，倒回介质至指定的位置。倒回介质所用的按钮取决于装入介质的卷起方向。

可打印面向外：按下 ▲ 按钮。

可打印面向内：按下 ▼ 按钮。

**重要提示：**

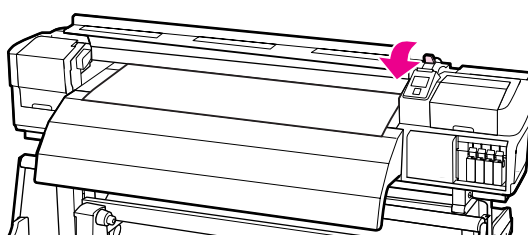
如果介质装入是通过持续拉动介质至指定的位置，介质会松弛，在打印时打印头会碰到介质。

- 18** 放下介质加载杆可固定介质到位。

要立即打印，继续步骤 19。

有关装入介质至自动收纸器，参见：

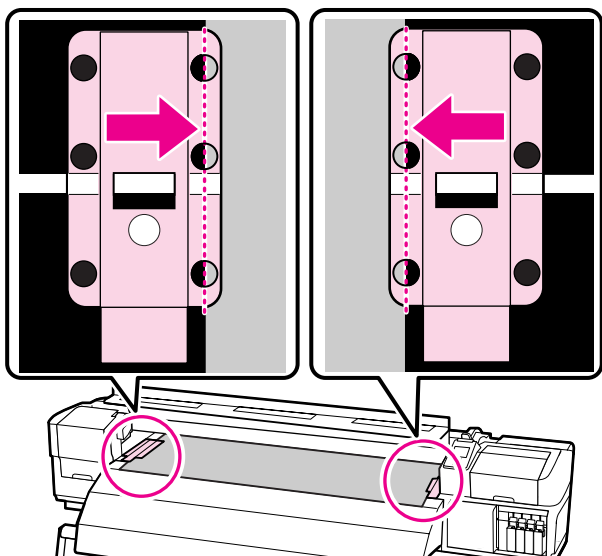
 [第 57 页的“使用自动收纸器”](#)



- 19** 安装介质托架。

基本操作

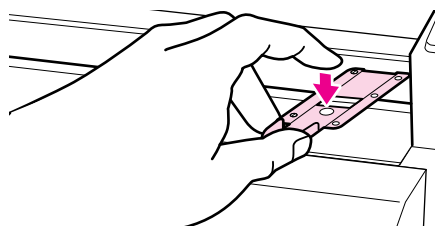
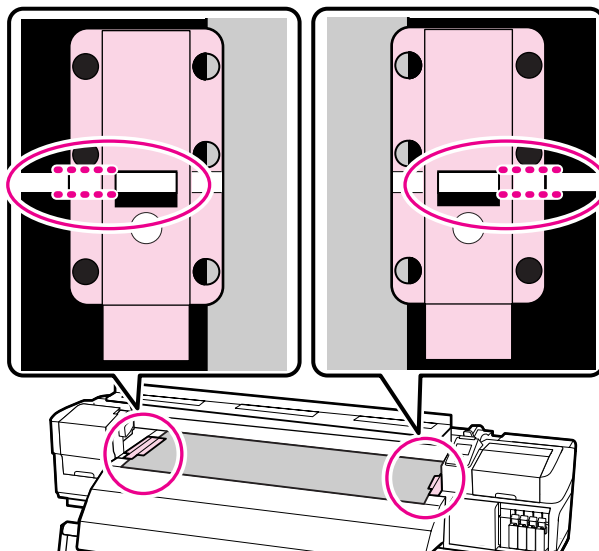
首先，放置介质托架使介质的边缘位于圆孔的中心。

**重要提示：**

总是放置介质托架使介质的边缘位于圆孔的中心。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、线段或不均匀的色彩区域）。

20

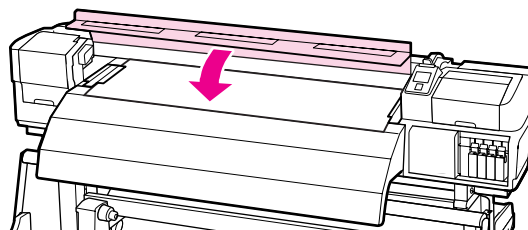
将介质托架上的白色线条与打印加热器上的白色线条对齐，向下推动介质托架以将它们锁定到位，并防止它们翘起。

**重要提示：**

- ❑ 不要将介质托架用于厚度等于 0.4 毫米或更厚的介质。打印头不能触碰介质托架，否则损坏打印头。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至打印加热器的左侧和右侧。
- ❑ 如果要打印的介质侧面已污损或撕破，不要使用介质托架。

21

关闭前盖。



基本操作

使用选件重型卷纸进纸部件

此部分描述在安装了重型卷纸进纸部件时如何装入介质。

如果介质的重量在 40 千克或更重，推荐使用升降机。

下面是对如果使用升降机的描述。

可使用下面类型的升降机。

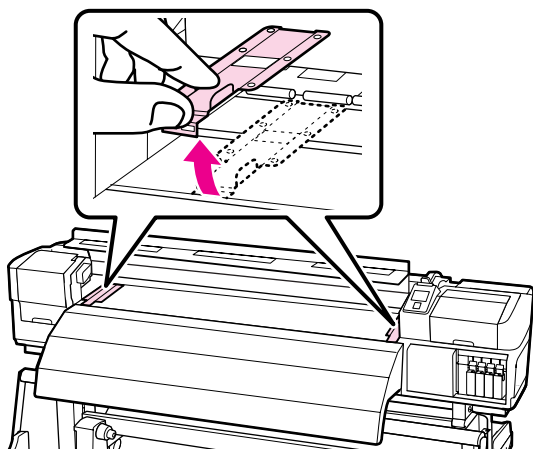
- ❑ 叉或支架厚度：28 毫米或更少
- ❑ 叉或支架面可下降至距地面约 190 毫米

**注意：**

因为介质比较重，不能由一人抬起。如需装入或移动介质，至少需要两个人。如果介质的重量在 40 千克或更重，推荐使用升降机。

1

如果安装了介质托架，请将其取下。

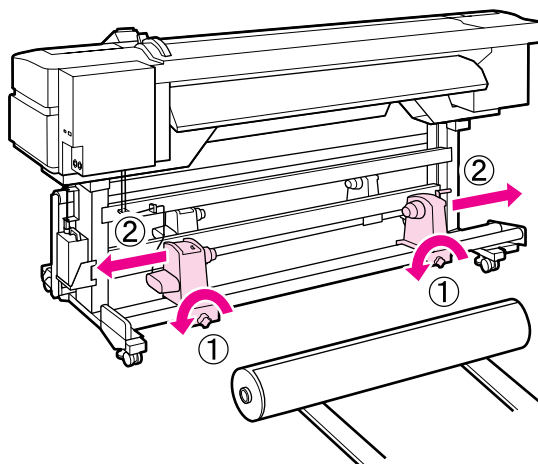


2

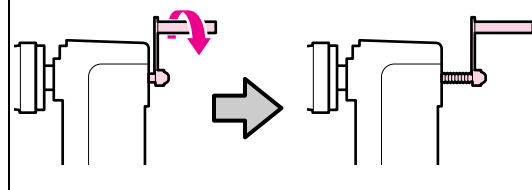
按下  按钮可打开打印机电源。

3

完全松开卷纸支架左侧和右侧的固定螺丝并分开卷纸支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

**重要提示：**

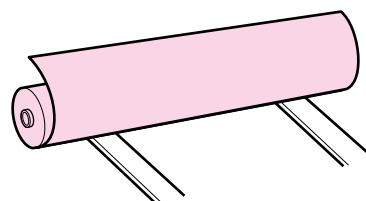
如果看不到右侧手柄的转动轴，向前旋转手柄直到其停止。如果看不到手柄的转动轴，介质可能不能正确装入。



4

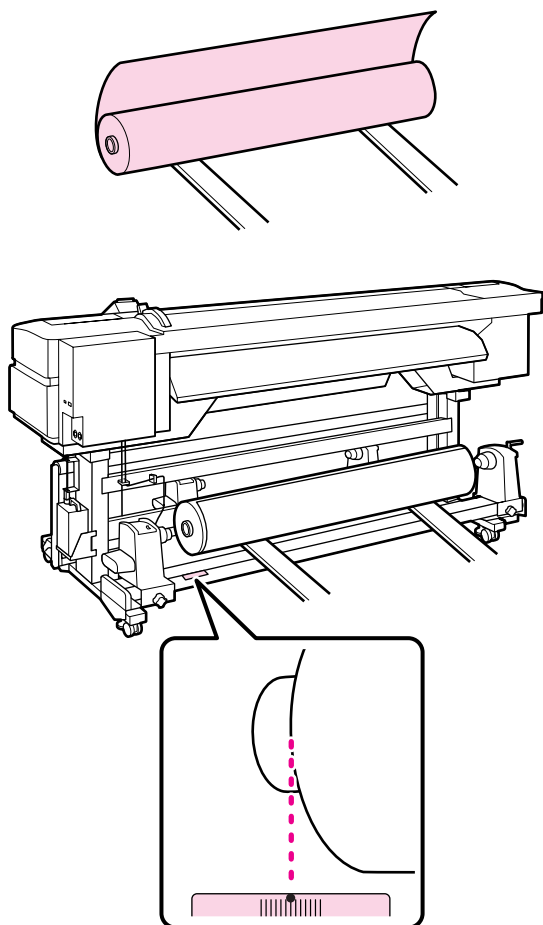
根据介质的卷起方向将介质放置到升降机的叉上（见下面图示），并移动抬起介质至标签上标记的指示位置。

可打印面向外



基本操作

可打印面向内



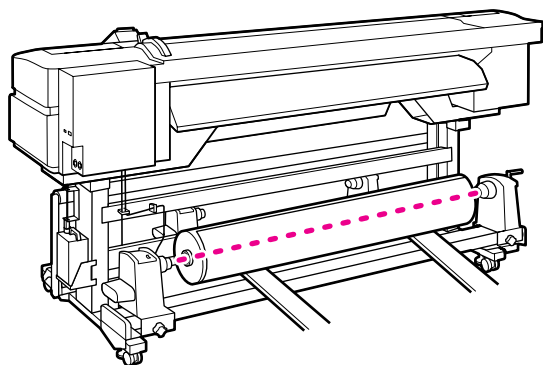
如果标签上没有装纸位置，按选件重型卷纸系统附带的《首先阅读》中指导在标签上进行标记。

 重型卷纸介质系统首先阅读

5

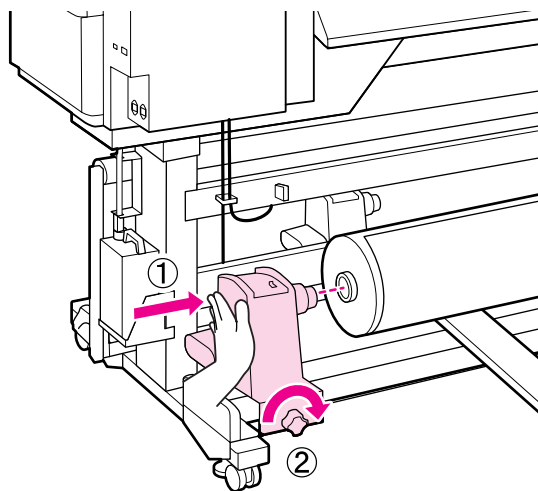
将介质和卷纸支架对齐。

升起或放下升降机直到介质卷芯与卷纸支架对准。



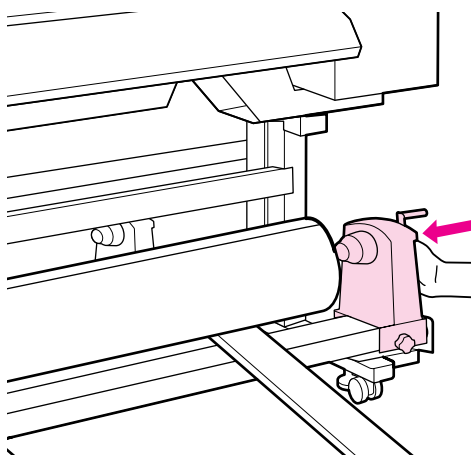
6

将左侧的卷纸支架完全地插入到卷纸芯。然后，拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。



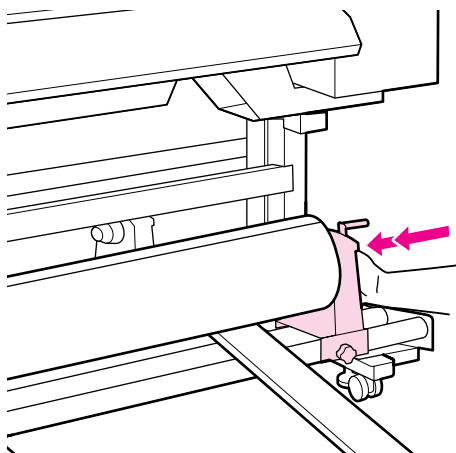
7

完全地将右侧的卷纸支架插入到卷纸芯。



8

为确保卷纸支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸的方向在卷纸支架一侧的中间部分推动2次。



基本操作

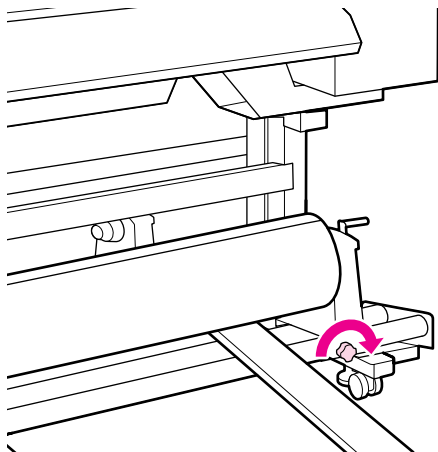
**重要提示:**

如果卷纸支架没有完全地插入到卷芯，卷纸支架和卷芯之间可能滑动，在打印时介质不能正确进入。

可能引起打印输出产生条纹。

9

拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。

**重要提示:**

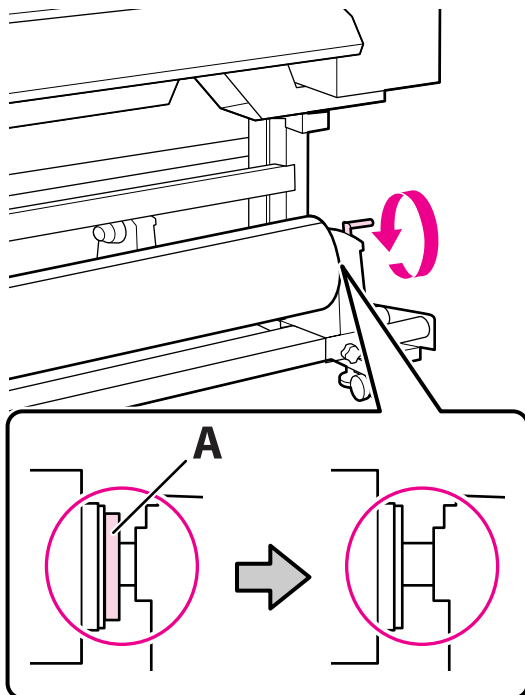
如果卷纸支架的螺丝松了，在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和不均匀。

10

移走升降机。

11

旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。

**重要提示:**

一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。

如果手柄已转到头，A 部分仍然可见，重新转回手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝，然后从步骤 7 重新开始执行。

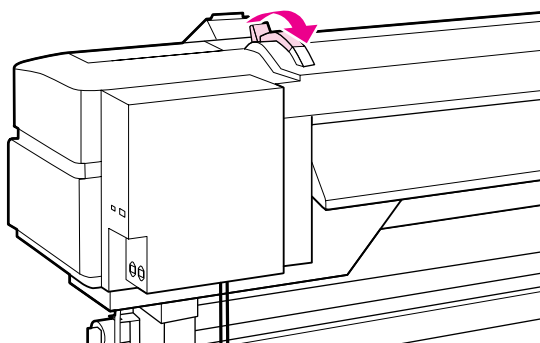
12

确认安装的卷纸的右侧和左侧已对齐。

如果卷纸的右侧和左侧没有对齐，重新对齐它们。

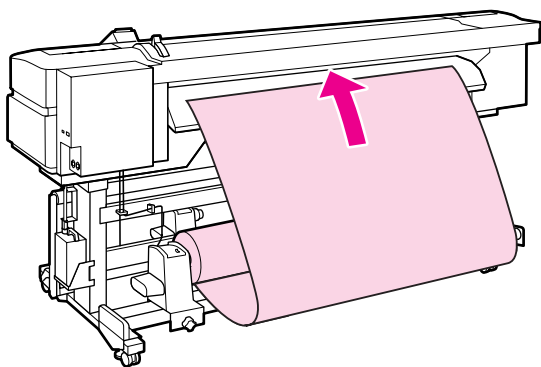
13

抬起介质加载杆。



基本操作

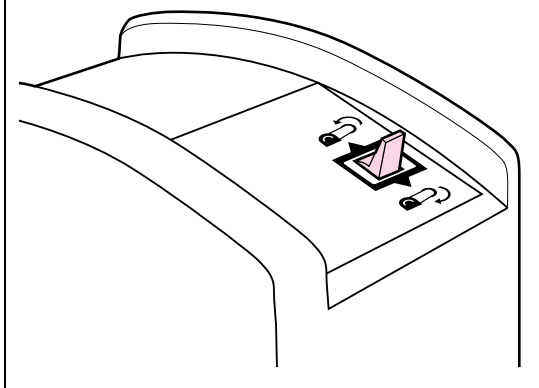
14 拉出介质并将其插入打印机。

**注释:**

通过按下左侧卷纸支架上的驱动开关可让重的和难以展开进入的卷纸进纸。

可打印面向外

可打印面向内

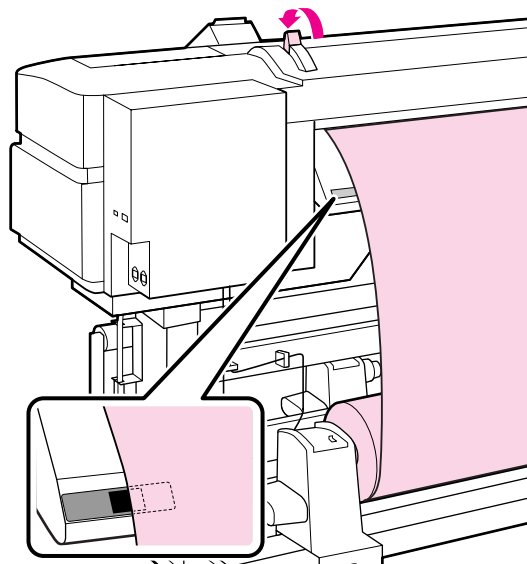


15 插入介质通过压力滚筒并放下介质加载杆可固定介质到位。

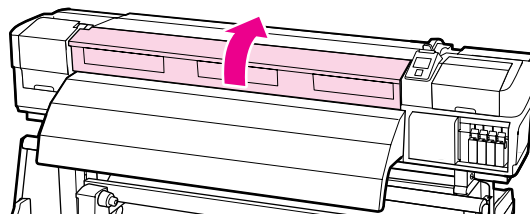
确保介质的左边通过预加热器标签方块的中心。

重要提示:

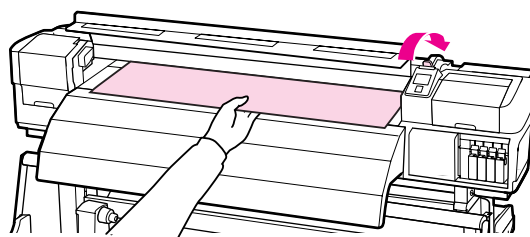
如果介质的左边缘不在标尺的导纸范围之间，按步骤 15 至 4 的顺序反向操作并重新装纸步骤。当插入介质时不要试图重新配置卷纸支架。



16 转向打印机的前面并打开前盖。



17 拿住介质的中间并抬起介质加载杆。



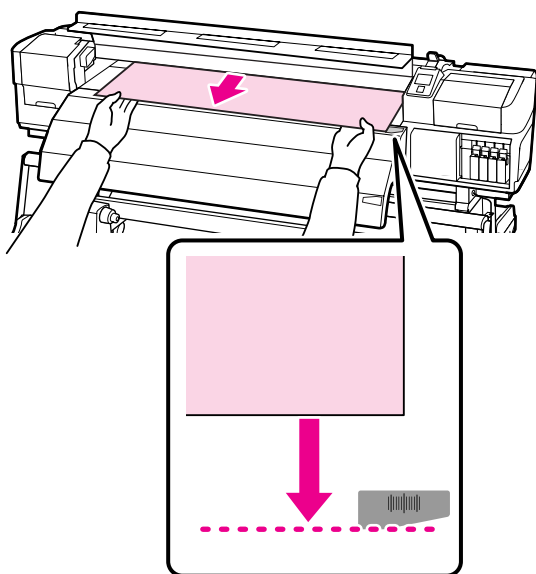
18 笔直向前拉动介质直到边缘通过后加热器顶部的标签。

如果拉动介质超过指定的位置，倒回介质至指定的位置。倒回介质所用的按钮取决于装入介质的卷起方向。

可打印面向外：按下 ▲ 按钮。

基本操作

可打印面向内：按下 ▼ 按钮。

**重要提示：**

如果介质装入是通过持续拉动介质至指定的位置，介质会松弛，在打印时打印头会碰到介质。

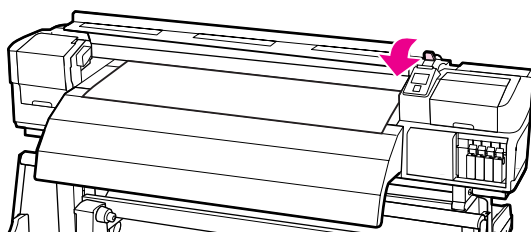
19

放下介质加载杆可固定介质到位。

要立即打印，继续步骤 20。

有关装入介质至自动收纸器，参见：

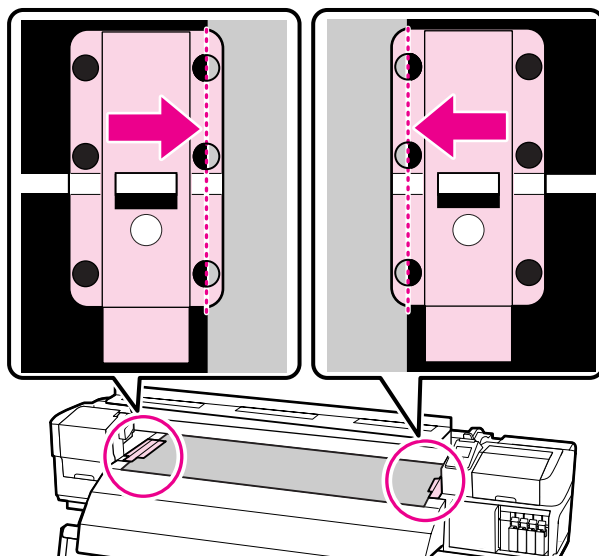
 [第 57 页的“使用自动收纸器”](#)



20

安装介质托架。

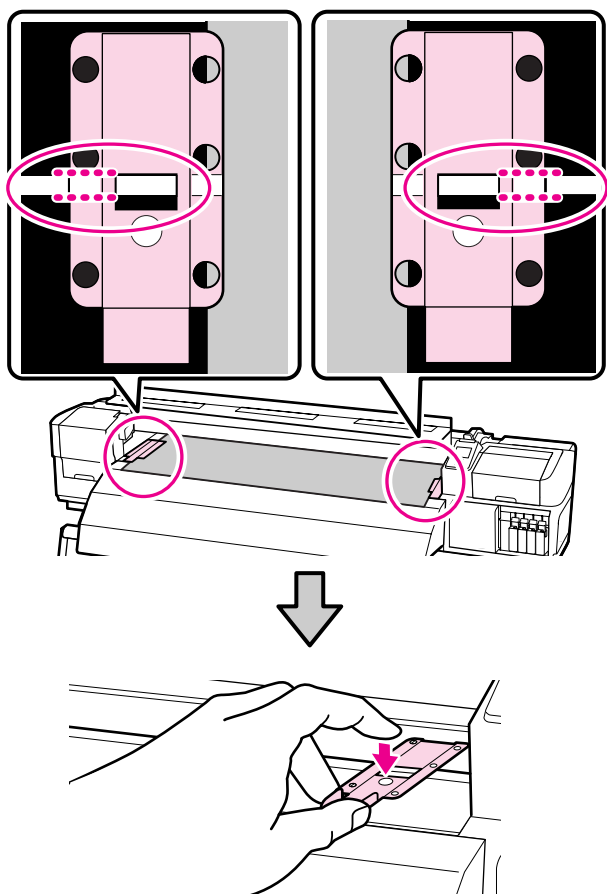
首先，放置介质托架使介质的边缘位于圆孔的中心。

**重要提示：**

总是放置介质托架使介质的边缘位于圆孔的中心。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、线段或不均匀的色彩区域）。

基本操作

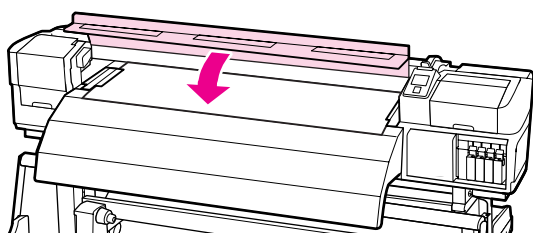
- 21** 将介质托架上的白色线条与打印加热器上的白色线条对齐，向下推动介质托架以将它们锁定到位，并防止它们翘起。



重要提示：

- ❑ 不要将介质托架用于厚度等于 0.4 毫米或更厚的介质。打印头不能触碰介质托架，否则侧会损坏打印头。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至打印加热器的左侧和右侧。
- ❑ 如果要打印的介质侧面已污损或撕破，不要使用介质托架。

- 22** 关闭前盖。



浏览和更改介质设置

一旦装入介质，操作面板将显示下面信息。



此显示可用于浏览或下面二个选项进行更改：

❑ 剩余设置

开：打印机显示介质剩余的近似量。

关：打印机不显示介质剩余的近似量。

当**剩余设置**为开，打印机将根据卷纸长度来记算介质剩余的近似量，并在操作面板上显示此信息。在打印前显示可用介质质量的粗略概念，以便让您知道何时需要更换介质。

另外，当介质的剩余量到达指定的级别时将显示一个警告。

❑ 选择介质

介质设置中参数的显示按下面显示。

① **RIP 设置**：基于 RIP 中的介质设置。

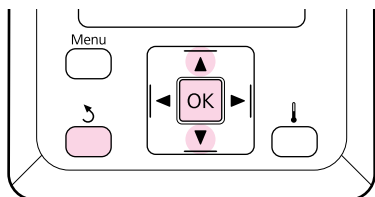
① **XXXXXXXXXXXXXXXXXX**：基于介质设置库 No. 1 中打印机中存储的介质设置。

介质设置库基于在 **加热器温度**，**介质吸力**，**打印头校准**和其他菜单中选择的选项不同存储的设置可能不同。通过给它们指定库号 No. 1 至 30 可存储多达 30 个设置组合。

介质设置 第 65 页的“保存设置”

基本操作

在下面设置中使用的按钮



1

选择一个选项。

在当前设置下打印：

按下 ▼/▲ 按钮选择**保持上面设置**，然后按下 OK 按钮。

继续步骤 6。

要更改设置：

使用 ▼/▲ 按钮可选择**更改设置**，然后按下 OK 按钮。

2

选择您想更改的项目，按下 OK 按钮。

3

选择希望的选项，按下 OK 按钮。

4

按下 ⏏ 按钮可显示步骤 2 中显示的对话框，然后再次按下 ⏏ 按钮。

5

在确认设置正确后，使用 ▼/▲ 按钮选择**保持上面设置**，然后按下 OK 按钮。

6

卷纸类型选择屏幕出现。

使用 ▼/▲ 按钮选择与装入的卷纸类型匹配的卷纸类型，按下 OK 按钮。

7

如果**剩余设置**选择为开，将提示你输入当前介质的长度。

使用 ▼/▲ 按钮可在 1.0 至 999.5 米之间选择长度，然后按下 OK 按钮。您可设置 0.5 米的增量。

在短暂的停顿后打印机将显示**就绪**，表明打印机准备就绪可以打印。打印从计算机传输的数据。

更换介质

在打印要更换介质，打印介质剩余量，剪切介质并取下卷纸。

打印介质剩余量

打印机在操作面板上显示介质剩余量和任何介质量低警告。以便在打印前来确定介质是否需要更换。

仅当在装入介质时输入正确的介质长度，才可以显示介质剩余量。

在从打印机上取下介质之前，您可在卷纸的顶端边缘上打印介质剩余量，在下次装入介质时，输入此编号可获得剩余量的准确信息。

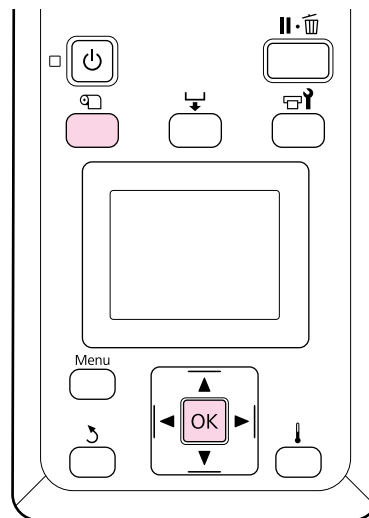
注释：

当在设置菜单的**剩余设置**选择为关时，打印机不算或不显示介质剩余量。

🔗 [第 54 页的“浏览和更改介质设置”](#)

下面部分描述如何打印介质剩余量。

在下面设置中使用的按钮



1

确认打印机已就绪可打印。

2

按下 ⏏ 按钮，在菜单中选择**介质剩余**，按下 OK 按钮。

3

选择**打印剩余长度**，按下 OK 按钮。

4

按下 OK 按钮可打印介质剩余量。

基本操作

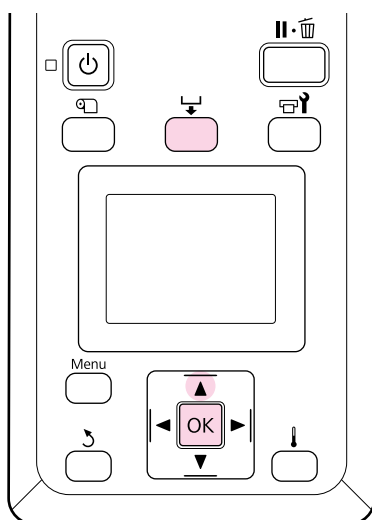
剪切介质

当打印完成时，使用一个切纸器（可使用商店出售的）来剪切介质。此部分描述如何使用切纸器来剪切介质。

**注意：**

- ❑ 加热器和介质托架可能很热，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当使用切纸器或其他刀剪切介质时，小心不要切伤您的手指或手。

在下面设置中使用的按钮



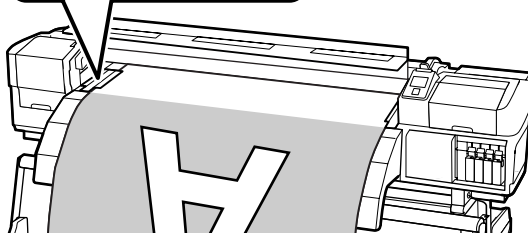
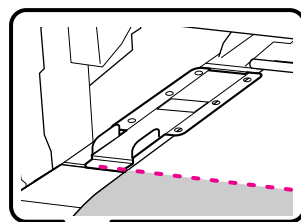
1

确认打印机已就绪可打印。

2

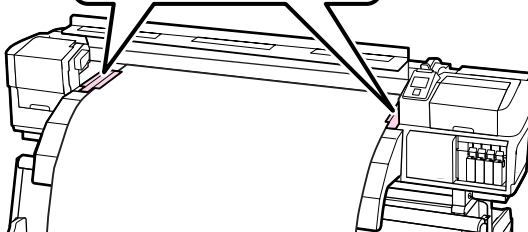
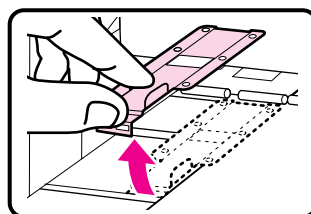
按下  按钮，然后按下 **OK** 按钮。打印机将打印的介质的末端边缘进纸到超出切纸槽的位置处。

如果您已打印了介质剩余量，在剪切介质后，按下  按钮可将介质倒回，这样信息就留在了卷纸上。



3

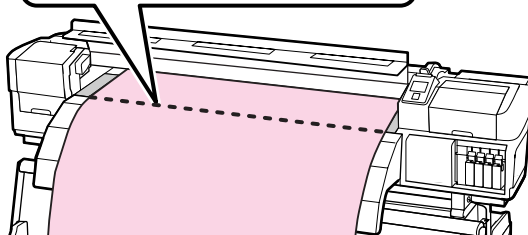
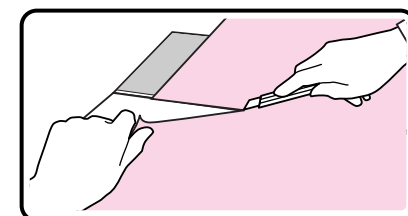
取下介质托架。



4

使用切纸器剪切介质。

用切纸器的刀口沿着切纸槽剪切。



基本操作

注释:

- 如果您正使用选件自动收纸器，在使用手动开关之前将选件自动收纸器的自动开关设置为关可让介质置于切纸槽的上方。
- 如果您正使用SC-S70680或SC-S50680时，不要试图进行其他打印，抬起介质装载杆可防止压力滚筒的变形。

取下介质

您现在可从卷纸支架上取下介质。要取下介质，按装纸的相反步骤执行。

使用自动收纸器

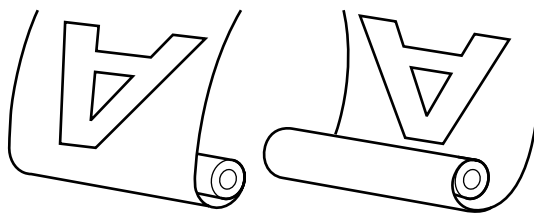
装入介质

选件自动收纸器自动地收起打印完的介质，以提高无人操作时的效率。

此打印机的自动收纸器可收起的介质按下面说明。

打印面朝外

打印面朝内



打印面朝外收起是在卷纸的外侧放置已打印的面。

打印面朝内收起是在卷纸的内侧放置已打印的面。

下面使用插图来描述使用选件自动收纸器。对于重型的介质，选件自动收纸器收起介质的步骤与下面相同。



注意:

- 当自动收纸器正在操作时，确保您的手或头发没有触碰到。

如果不小心可能会导致伤害。

- 当装入介质或卷纸芯或从自动收纸器取下介质时，按此手册中的指导操作。

不小心将介质，卷纸芯或自动收纸器摔落可能会导致伤害。



重要提示:

当使用 SC-S70680 或 SC-S50680 执行墨水分层时，自动收纸器可能达不到期望的功能，并导致打印质量下降。

墨水分层  第 21 页的“高质量打印”

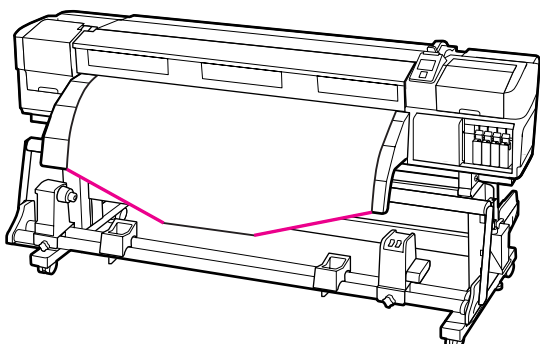
安装卷纸芯

1

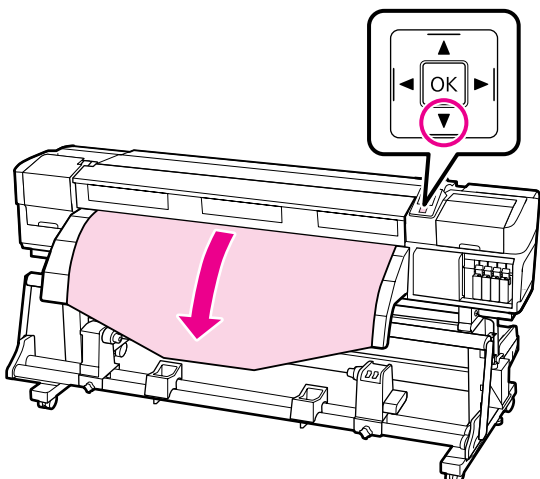
在安装介质到选件自动收纸器时，按下图指示裁切介质边缘左侧和右侧的角。

基本操作

裁切介质以防止进纸问题，如：介质左侧和右侧发生角折叠，并接触到收纸器的开始位置。



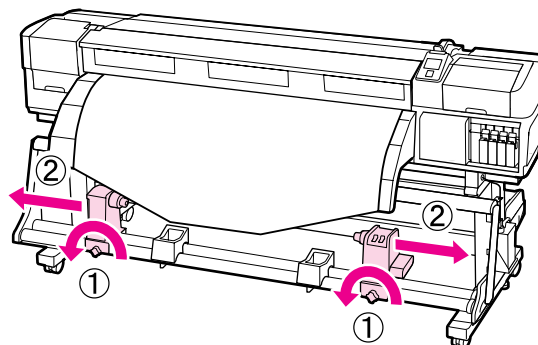
- 2 在确认介质已正确装入后，按下 ▼ 按钮可将介质一直进纸至选件自动收纸器的卷纸芯支架。

**重要提示：**

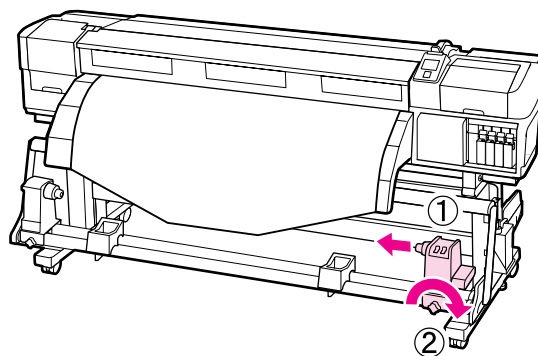
总是按下 ▼ 按钮进纸，直到介质到达卷纸芯支架。如果用手拉动介质，在收纸时介质可能缠绕。

- 3 松开卷纸芯支架的固定螺丝并调整卷纸芯支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

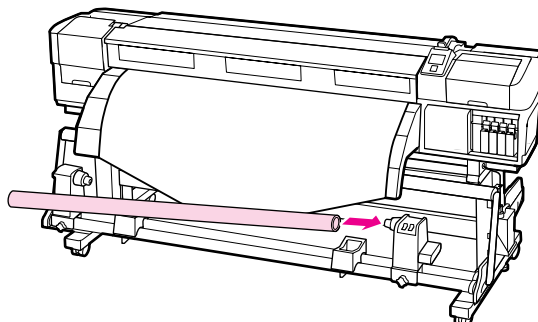
将卷纸托架置于卷纸支架中间。



- 4 将介质的右边和右侧与卷纸芯支架对齐，然后拧紧固定螺丝。



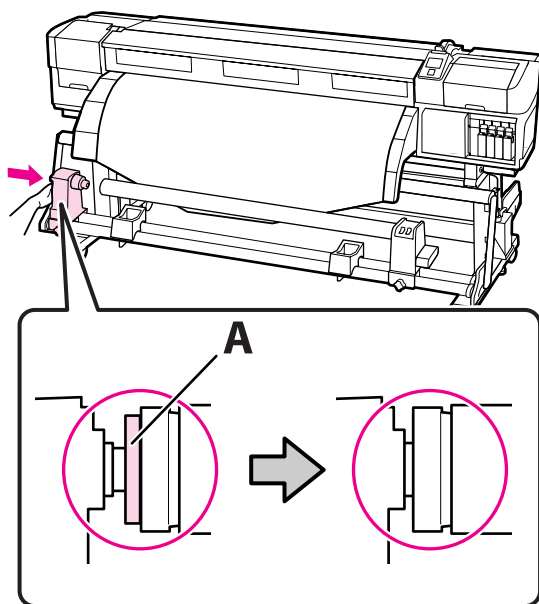
- 5 将卷纸芯插入到右侧支架。



- 6 将左支架插入到卷纸芯。

基本操作

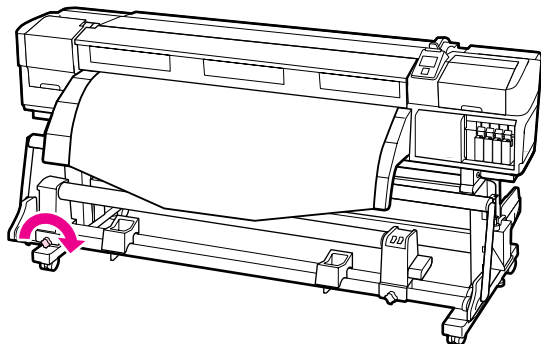
滑动支架直到下图显示的 A 部分完全隐藏。

**重要提示:**

当 A 部分完全隐藏时停止。如果支架插入太深，收纸器可能达不到所希望的功能。

7

拧紧卷纸芯支架的螺丝使卷纸芯支架固定到位。



有关进一步的指导见下面。

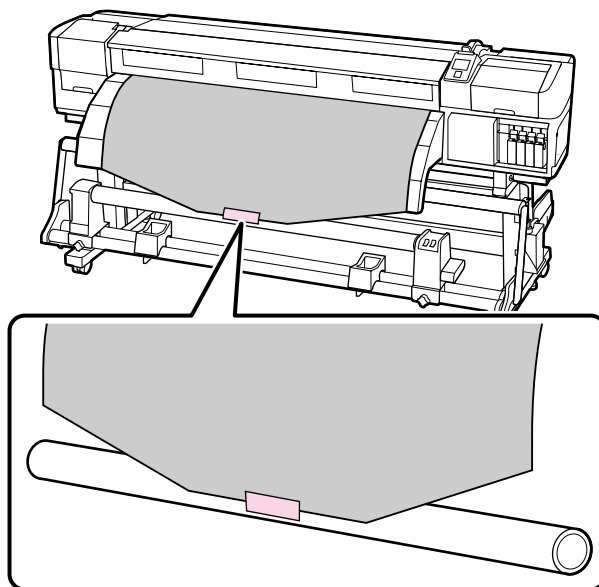
有关打印面朝外收纸的详细信息，参见下面部分。

有关打印面朝内收纸的详细信息，参见  第 61 页的“打印面朝内收纸”。

打印面朝外收纸

1

当笔直向下拉动介质的中间部分时，使用胶条按图示方向将介质固定到收纸器的卷纸芯上。

**重要提示:**

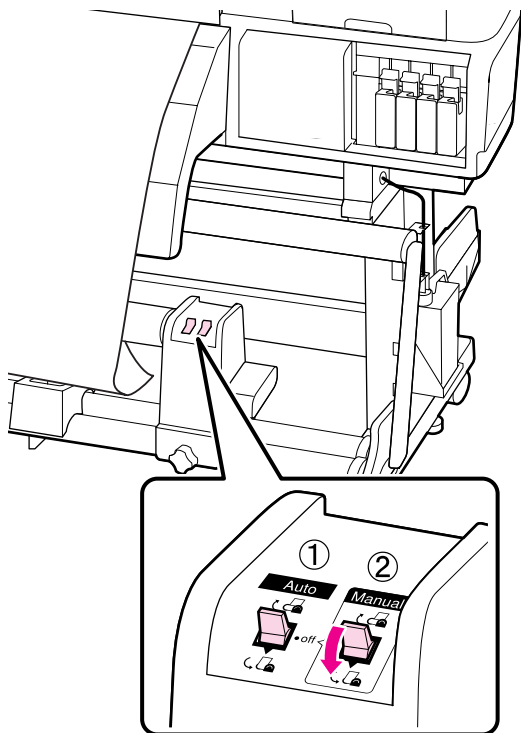
在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。

2

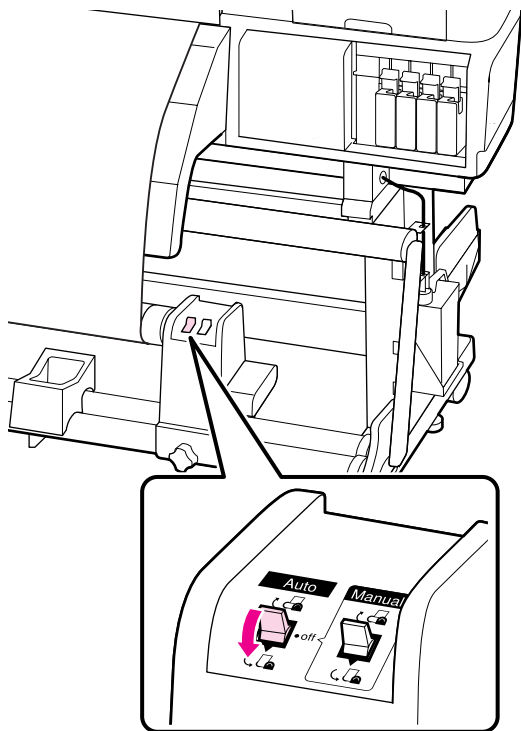
按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入足够的介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。

基本操作

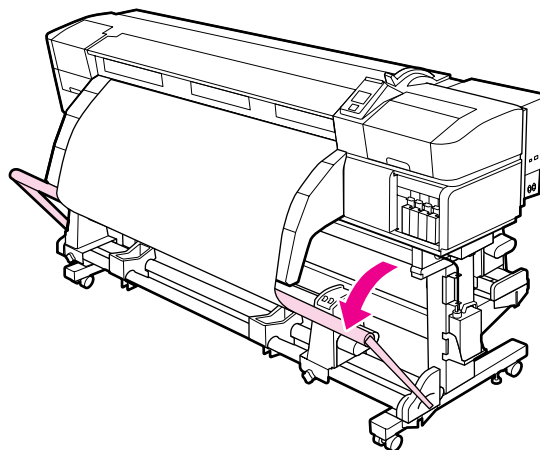
- 3 将开关由自动切换为关，然后按下手动开关为  可让介质绕卷纸芯一圈。



- 4 将自动开关切换为 。

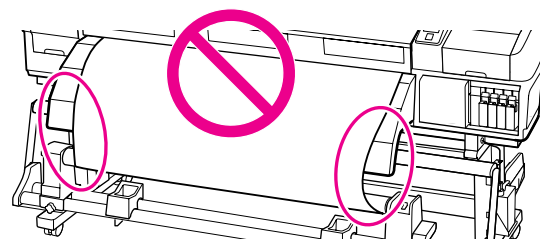


- 5 放下张紧杆。

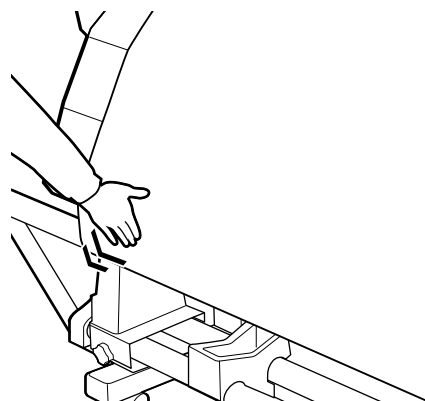


- 6 确认介质已固定且没有松弛。

如果下面插图显示区域中介质左侧和右侧的张紧状态不同，将不能正确收起介质。当一侧松弛时，从步骤 1 开始重新进行。

**注释：**

您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。



- 7 按下 ▼ 按钮可进纸直到收纸器的卷纸芯开始转动。

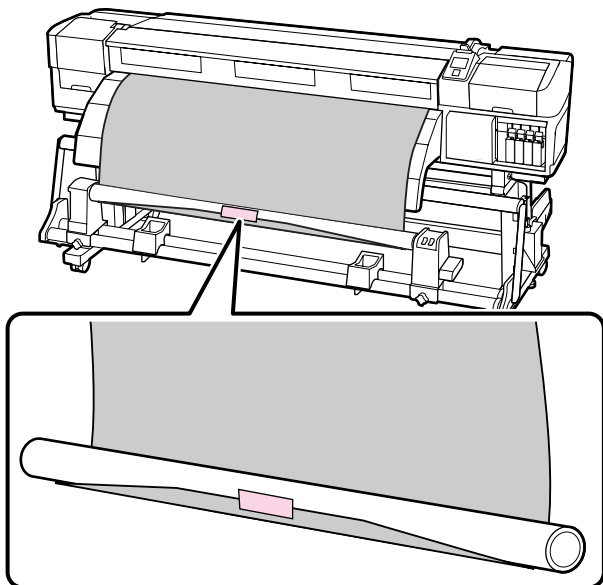
**重要提示：**

如果张紧杆没有放下，选件自动收纸器将不工作。

基本操作

打印面朝内收纸

- 1** 当笔直向下拉动介质的中间部分时，使用胶条将介质按图示方向固定到收纸器的卷纸芯上。

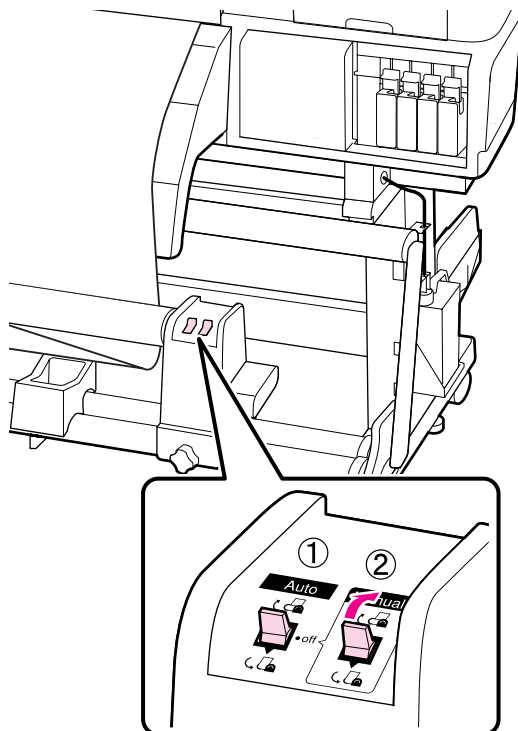
**重要提示：**

在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。

- 2** 按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入足够的介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。

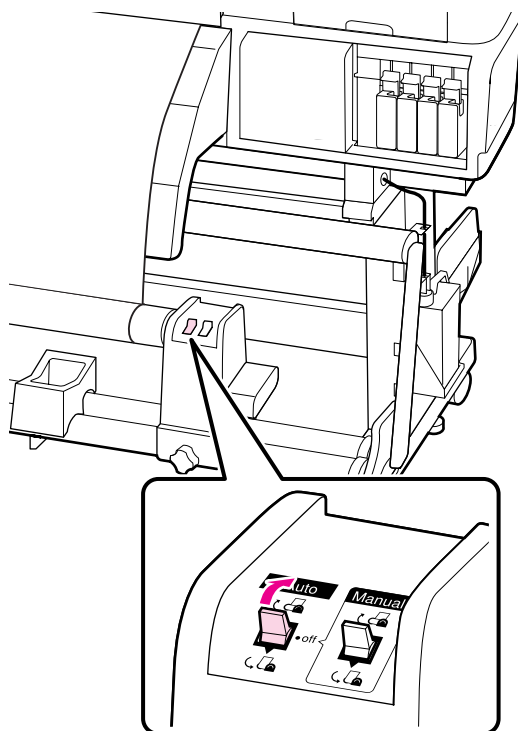
3

将开关由自动切换为关，然后按下手动开关为  可让介质绕卷纸芯一圈。



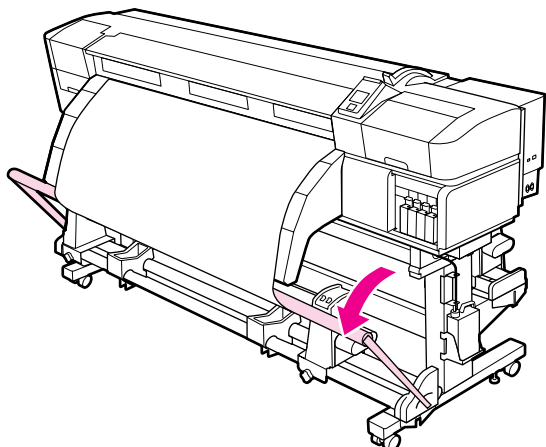
4

将自动开关切换为 。



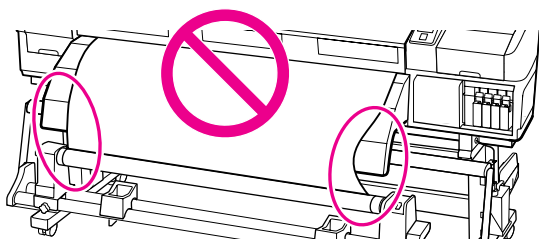
基本操作

5 放下张紧杆。

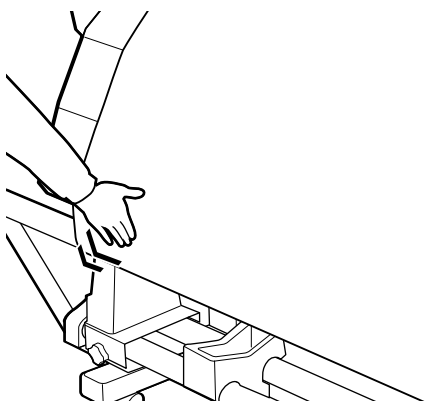


6 确认介质已固定且没有松弛。

如果下面插图显示区域中介质左侧和右侧的张紧状态不同，将不能正确收起介质。当一侧松弛时，从步骤 1 开始重新进行。

**注释：**

您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。



7 按下 ▼ 按钮可进纸直到收纸器的卷纸芯开始转动。

**重要提示：**

如果张紧杆没有放下，选件自动收纸器将不工作。

平衡装纸

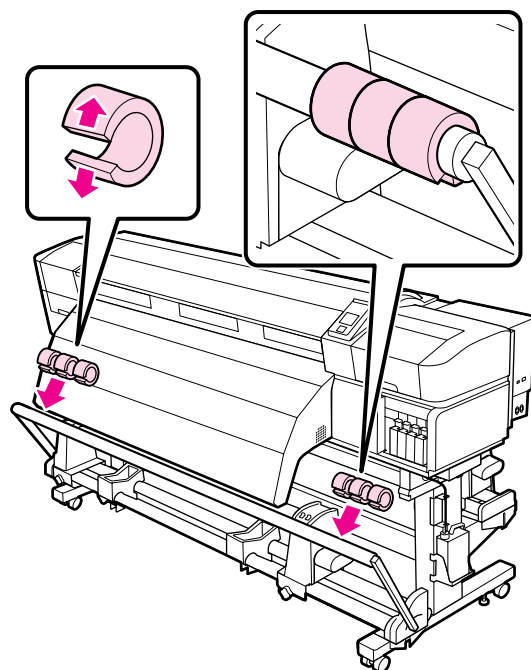
当装入了一个横幅介质时，在打印前在紧纸器上安装打印机附带的平衡器，左侧和右侧各三个。

**重要提示：**

对于其他介质类型，打印前总是取下平衡器。

否则在打印时，可能会导致打印头触碰到介质。

打开平衡器并将其安装到紧纸器上。

**重要提示：**

总是将左侧和右侧各安装 3 个。如果仅将平衡器安装到一侧，或左侧或右侧安装的数量不同，将不能进行正确收纸。

取下收纸器

根据您是使用提供的自动收纸器还是使用重型介质的选件自动收纸器的不同，取下介质的步骤也不同。

当使用提供的自动收纸器时，按下面步骤。

当安装了重型的自动收纸器  第 63 页的“使用选件重型卷纸自动收纸器”

基本操作

使用安装了标准自动收纸器时

此部分描述如何从收纸器上取下介质。

注意：

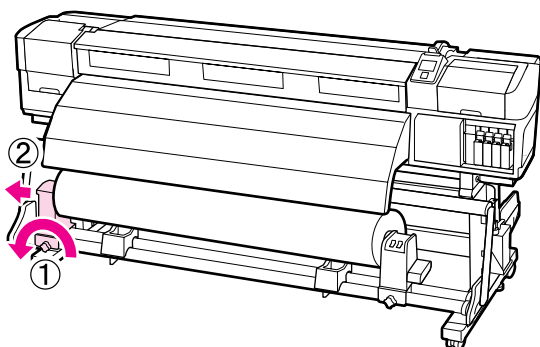
- ❑ 因为介质比较重，不能由一人抬起。如需装入或移动介质，至少需要两个人。
 - ❑ 当装入介质或卷纸芯或从自动收纸器取下介质时，按此手册中的指导操作。
- 不小心将介质，卷纸芯或自动收纸器摔落可能会导致伤害。

- 1** 剪切介质并将剪切完的介质收回至收纸器上

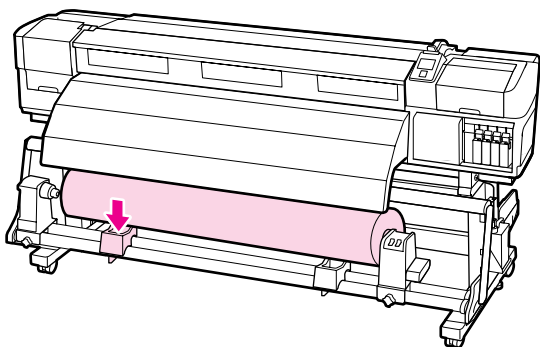
🔗 第 56 页的“剪切介质”

- 2** 为防止介质从卷纸支架上滑落，抬着卷纸的左端。

- 3** 松开左边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。

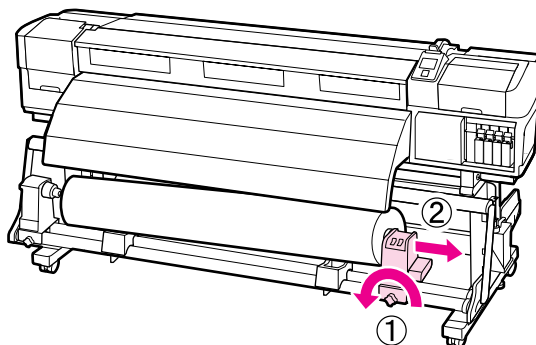


- 4** 将卷纸放下至卷纸托架上。

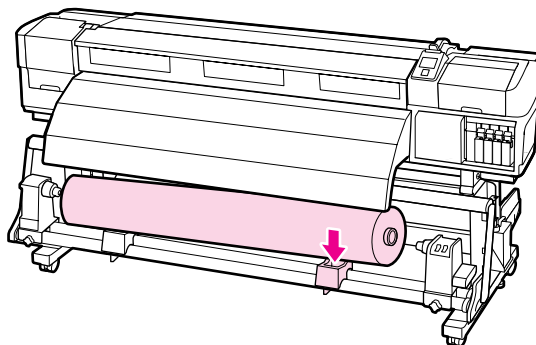


- 5** 为防止介质从卷纸芯支架上滑落，抬着卷纸的右端。

- 6** 松开右边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。



- 7** 将卷纸放下至卷纸支托上。



使用选件重型卷纸自动收纸器

此部分描述如何使用升降机从收纸器上取下介质。

可使用下面类型的升降机。

- ❑ 叉或支架厚度：28 毫米或更少
- ❑ 叉或支架表面可下降至距地面约 190 毫米。

注意：

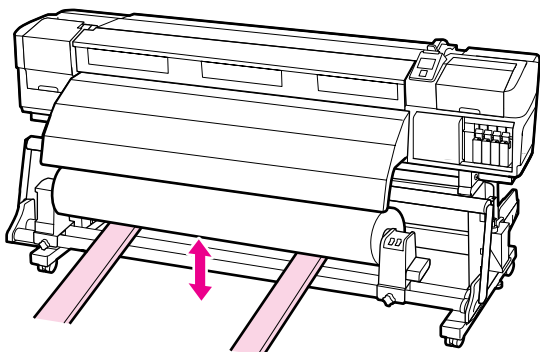
- ❑ 因为介质比较重，不能由一人抬起。如需装入或移动介质，至少需要两个人。
- 如果介质的重量在 40 千克或更重，推荐使用升降机。
- ❑ 当装入介质或卷纸芯或从自动收纸器取下介质时，按此手册中的指导操作。
- 不小心将介质，卷纸芯或自动收纸器摔落可能会导致伤害。

- 1** 剪切介质并将剪切完的介质收回至收纸器上

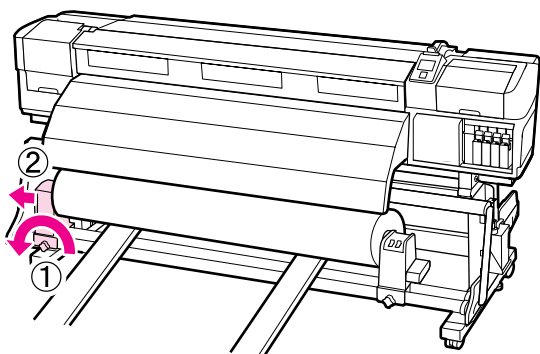
🔗 第 56 页的“剪切介质”

基本操作

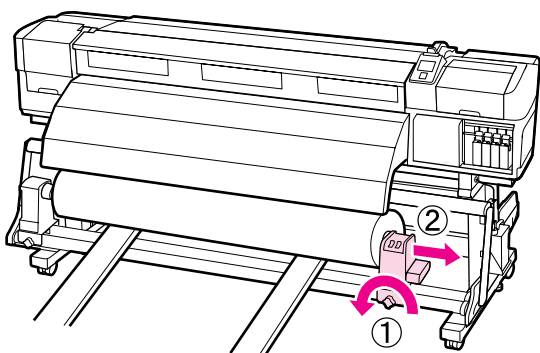
- 2** 将升降机插入到介质和选件自动收纸器的中间，调整高度可撑起收纸器。



- 3** 松开左边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。



- 4** 松开右边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。



打印前

要保持打印质量，在每天开始打印前按下面描述执行。

- 显示剩余墨量。

如果在打印期间墨盒已到使用寿命，一旦更换了墨盒，打印可以重新恢复。但是，在打印一

项任务期间更换墨盒时，根据干燥条件的不同打印输出的颜色可能看起来不同。如果您知道要打印一项大的任务，我们推荐您在开始前使用新的墨盒来替换墨量低的墨盒。用过的墨盒可以再重新插入用于打印以后的数据。

墨量显示为图标。☞ 第 18 页的“显示信息”

更换墨盒 ☞ 第 93 页的“更换和摇晃方法”

- 摇晃专色墨水

每 24 小时必须取下专色墨水进行摇晃。虽然距最后一次取出墨盒 24 小时时操作面板会显示一条信息，但是我们推荐在开始工作前将墨盒取出进行摇晃。

摇晃墨盒 ☞ 第 93 页的“更换和摇晃方法”

- 打印检查图案

打印检查图案可检查堵塞的喷嘴。

如果部分图案模糊或丢失请执行打印头清洗。

打印一张检查图案 ☞ 第 99 页的“检查堵塞的喷嘴”

打印头清洗 ☞ 第 100 页的“打印头清洗”

保存当前介质的优化设置（打印介质设置）

各种介质设置可以优化用于当前的介质并保存在打印机中。

一旦频繁使用的设置被存储在介质库中，它可以被调出来立即优化多项参数。

此打印机可提供多达 30 个介质设置库。

此部分描述如何创建介质设置库和如何保存设置。

在介质设置库中保存的参数

介质设置库按下面存储：

- 设置名
- 进纸调整

基本操作

- ☐ 导纸间距
- ☐ 打印头校准
- ☐ 加热并烘干
- ☐ 介质吸力
- ☐ 打印头移动
- ☐ 多重打印
- ☐ 卷纸类型
- ☐ 张力测量
- ☐ 介质张力
- ☐ 进纸速度

这些项目的有关详细信息，参见 [第 109 页的“介质设置菜单”](#)。

主要介质类型推荐值

此部分列出当打印主要介质类型时推荐的设置值。
当保存介质设置时参考这些值。

SC-S70680, SC-S50680

	背胶乙烯基纸 透明胶片	横幅	油画布
导纸间距	1.5	1.5	1.5
加热器温度			
预加热器	40	40	40
打印加热器	40	40	40
后加热器	50	50	50
介质吸力	4	4	4
介质张力	15	15	15

SC-S30680

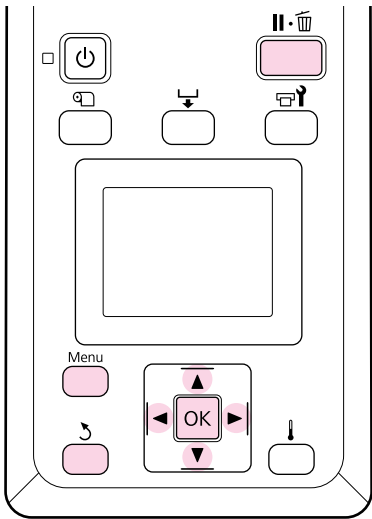
	背胶乙烯基纸 透明胶片	横幅	油画布
导纸间距	1.5	1.5	1.5
加热器温度			

	背胶乙烯基纸 透明胶片	横幅	油画布
预加热器	40	40	40
打印加热器	40	40	40
后加热器	50	50	50
介质吸力	4	4	4
介质张力	15	30	15

保存设置

按照下面步骤保存介质设置。

在下面设置中使用的按钮



关闭介质设置库

- 1** 在确认打印机已经准备就绪可以打印后，按下**菜单**按钮。
显示设置菜单。
- 2** 选择**介质设置**并按下 **OK** 按钮。
- 3** 使用 **▼/▲** 按钮可选择**自定义设置**，然后按下 **OK** 按钮。
- 4** 使用 **▼/▲** 按钮可在1至30之间选择一个介质设置库编号，然后按下 **OK** 按钮。

注意，打印机中已经保存的任何设置将被覆盖。

基本操作

设置名

命名介质设置库。使用有特点的名称方便使用时的选择。

- 1 选择**设置名称**，并按下 **OK** 按钮。
- 2 使用 ▼/▲ 按钮可显示字母和符号。当显示希望的字符时，按下 ► 按钮可选择下一个输入位置。

按下 ◀ 按钮可删除上一个字符以擦除错误并将光标向回移动一格。
- 3 在输入名称后，按下 **OK** 按钮。

进纸调整

进纸调整是用于校正条纹（水平条纹或不均匀色条）。

进纸调整菜单包含二个选项：**自动**和**手动**。

在打印测试图案时，自动进纸调整通过传感器使用收集的数据来自动调整进纸。

在手动进纸调整中，用户目测打印结果并用手动来输入校正值来调整。

此部分是有关自动进纸调整的详细步骤。

如果您感觉自动进纸调整不能够完全解决问题，使用手动进纸调整。

有关手动进纸调整的详细信息，参见 [图 第 71 页](#) 的“**进纸调整（手动进纸调整）**”。

正确调整注释说明

对于正确进纸调整，介质的条件很重要。

当装入介质时，遵循下面要点。

- 使用的介质不同进纸调整不同。对装入的介质进行进纸调整应与实际的打印任务处于相同的条件下。如，您正使用选件自动收纸器进行打印，选件自动收纸器同样用于进纸调整。

而且，当安装了重型卷纸系统时，即使已经在标准卷纸介质系统中进行了调整，也必须装入介质，再次执行进纸调整。

- 在下面情况下，进纸调整不能用：

- 透明或彩色介质。

- 打印机直接曝露在阳光下或周围其他光源的干扰。

遮挡打印机，使之免受干扰源干扰。

- 在设置菜单中选择 **2.5** 作为**导纸间距**。

选择另一个**导纸间距**选项。

- 喷嘴堵塞

执行打印头清洗来清除任何堵塞。

- 在执行进纸调整前，拉动介质到指定的位置。由于介质不平或其他问题可能导致介质顶部边缘被损坏，所以如果没有拉出足够的介质，可能不能正确调整。

装入介质 [图 第 28 页](#) 的“**装入和更换介质**”

- 当使用 SC-S70680 或 SC-S50680 时，已经进入并又重新倒回的介质部分不能执行进行调整。已经过滚筒进入又重新倒回的介质可能有压痕或其他问题，且不能正确调整。

设置步骤

此部分是有关自动进纸调整的详细步骤。

- 1 确认介质已拉到指定位置。

如果介质没有出足够的量，将不能正确调整。

装入介质 [图 第 28 页](#) 的“**装入和更换介质**”
- 2 使用 ▼/▲ 按钮可选择**进纸调整**，然后按下 **OK** 按钮。
- 3 选择**自动**并按下 **OK** 按钮。
- 4 按下 **OK** 按钮可打印测试图案并执行自动进纸调整。

导纸间距

如果打印结果有污迹，调整导纸间距（打印头和介质之间的距离）。

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**导纸间距**，然后按下 **OK** 按钮。
- 2 使用 ▼/▲ 按钮可选择希望的设置，然后按下 **OK** 按钮。

基本操作

3 按下 **5** 按钮可返回到自定义设置菜单。



重要提示:

当选择了 **2.0** 时，如果打印输出上仍然有污迹，选择 **2.5**。如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或减少产品的使用寿命。

打印头校准

打印头和介质之间设置了细小间距，不同颜色墨水的附着点受湿度、温度、打印头惯性冲击力或打印头从右向左、从左向右移动的方向或使用双打印头（除 SC-S30680 之外的所有型号）的影响。

结果是打印输出上可能出现颗粒或模糊。当此情发生时，执行**打印头校准**来校正打印失准。

打印头调整类型和执行顺序

打印头校准可自动执行或手动执行。下面部分描述每一项功能。

□ 自动调整

自动校准是使用打印测试图案时传感器收集到的数据来自动校准打印头。在大多数情况下使用此功能。

□ 手动调整

在手动调整中，检查图案并输入校准图案的优化调整值。如果您感觉自动打印头校准不能够完全解决问题，手动校准打印头。

[第 70 页的“打印头校准（手动校准）”](#)

在自动和手动调整中，您可选择下面调整方式。

□ Uni-D

选择单向打印。

□ Bi-D

选择双向打印

□ 双打印头（仅 SC-S70680，SC-S50680）

在使用 Bi-D 或 Uni-D 调整后颗粒和失准不能去除时选择。在使用双打印头后，再次运行 Bi-D 或 Uni-D。

正确调整注释说明

对于正确打印头校准，介质的条件是很重要的。

当装入介质时，遵循下面要点。

□ 使用的介质不同打印头校准不同。装入和调整在实际打印任务中要使用的介质。

□ 在下面条件下，打印头校准不能用：

□ 透明或彩色介质。

□ 打印机直接曝露在阳光下或周围其他光源的干扰。

干扰光源遮住了打印机。

□ 在设置菜单中选择 **2.5** 作为**导纸间距**。

选择另一个**导纸间距**选项。当在设置菜单的导纸间距选择为 **2.0** 时，自动**打印头校准**不能用。如果自动间距调整不能用，执行手动间距调整。

□ 喷嘴堵塞

执行打印头清洗来清除任何堵塞。

□ 在执行打印头校准前，拉动介质到规定的位置。由于介质不平或其他问题可能导致介质顶部边缘被损坏，所以如果没有拉出足够的介质，可能不能正确调整。

装入介质 [第 28 页的“装入和更换介质”](#)

设置步骤

此部分是与自动 Bi-D 校准有关的详细步骤。

1

确认介质已拉到指定位置。

如果没有拉出足够介质，将不能正确调整。

装入介质 [第 28 页的“装入和更换介质”](#)

2

使用 **▼/▲** 按钮可选择**打印头校准**，然后按下 **OK** 按钮。

3

使用 **▼/▲** 按钮可选择**自动 (Bi-D)**，然后按下 **OK** 按钮。

4

按下 **OK** 按钮可打印测试图案并执行自动打印头校准。

基本操作

加热并烘干

设置加热器温度或将附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）的风扇打开或关闭。

注释：

按下面调整加热器的温度：

- ❑ 如果可能的话将加热器的温度设置为介质文档中推荐的温度。
- ❑ 如果打印输出模糊或有污迹或有墨块，请升高温度。注意，如果温度升得过高可能会引起介质收缩、皱褶或损坏。

围绕设置加热器温度详细说明其步骤。

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**加热并烘干**，然后按下 OK 按钮。
- 2 选择**加热器温度**并按下 OK 按钮。
- 3 预加热器、打印加热器和后加热器的温度可以分别进行调整。

使用 ►/◄ 按钮选择一个加热器。从左开始为预加热器、打印加热器和后加热器选项。

在选择希望的加热器后，使用 ▼/▲ 按钮可选择温度。

- 4 选择希望的选项，按下 OK 按钮。
- 5 按下 ⏮ 按钮 2 次可返回到自定义设置菜单。

介质吸力

当打印时，打印机使用吸力来维持介质和打印头之间的正确距离；介质类型不同，需要的压力也不同。对于薄的介质使用较小的吸力，如果吸力太高，将不能正确打印或进纸。

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**介质吸力**，然后按下 OK 按钮。
- 2 按下 ▼/▲ 按钮选择一个值。
- 3 选择希望的选项，按下 OK 按钮。
- 4 按下 ⏮ 按钮可返回到自定义设置菜单。

打印头移动

选择打印期间打印头移动的范围。

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**打印移动**，然后按下 OK 按钮。
- 2 使用 ▼/▲ 按钮可选择希望的设置，然后按下 OK 按钮。

要快速打印，选择**数据宽度**。

对于高质量打印，选择**打印全幅**。

多重打印

选择打印每一行的时间编号。

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**多重打印**，然后按下 OK 按钮。
- 2 按下 ▼/▲ 按钮选择一个值。
- 3 选择希望的选项，按下 OK 按钮。
- 4 按下 ⏮ 按钮可返回到自定义设置菜单。

卷纸类型

根据介质的卷起方向来选择**可打印面向外或可打印面向内**。

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**卷纸类型**，然后按下 OK 按钮。
- 2 使用 ▼/▲ 按钮可选择希望的设置，然后按下 OK 按钮。
- 3 选择希望的选项，按下 OK 按钮。

张力测量

在通常情况下，推荐**定期**。如果发生介质松弛或其他打印问题，选择**关**。

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**张力测量**，然后按下 OK 按钮。
- 2 使用 ▼/▲ 按钮可选择希望的设置，然后按下 OK 按钮。
- 3 选择希望的选项，按下 OK 按钮。

介质张力

如果打印期间介质出现折痕，增加张力。值越高张力就越大。

基本操作

如果您预选执行了进纸调整，您需要在调整介质张力后再次执行进纸调整。

 第 66 页的“进纸调整”

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**介质张力**，然后按下 OK 按钮。
- 2 按下 ▼/▲ 按钮选择一个值。
- 3 选择希望的选项，按下 OK 按钮。
- 4 按下 ↵ 按钮可返回到自定义设置菜单。

进纸速度

如果在打印期间介质出现折痕或撕破或粘在一起，选择较慢的进纸速度。值小，速度就低。

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**进纸速度**，然后按下 OK 按钮。
- 2 按下 ▼/▲ 按钮选择一个值。
- 3 选择希望的选项，按下 OK 按钮。
- 4 按下 ↵ 按钮可返回到自定义设置菜单。

退出菜单

按下 ⏏ 可退出菜单。

更改加热器和风扇设置

在打印期间调整加热器温度或将 附加打印干燥系统 (SC-S50680 标配，其他型号为选件) 的风扇打开或关闭。

缺省加热温度按下面。

预加热器： 40 °C

打印加热器： 40 °C

后加热器： 50 °C

加热器的状态可以在操作面板上查看到。  第 18 页的“显示信息”

附加干燥器缺省为开，在此的设置是当开始打印时风扇自动打开。

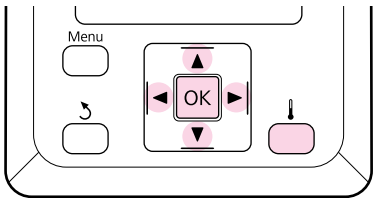
当安装了附加打印干燥系统 (SC-S50680 标配，其他型号为选件) 时，**附加干燥器**可用。

下面给出了安装选件附加打印干燥系统 (SC-S50680 标配，其他型号为选件) 时的使用步骤。

注释：

- ❑ 对于每种介质类型，温度和附加加热器设置可以分别保存。  第 64 页的“保存当前介质的优化设置 (打印介质设置)”
- ❑ 加热器到达指定温度所需的时间根据周围温度的不同而不同。

在下面设置中使用的按钮



- 1 在检查打印机准备就绪后，按下 ↓ 按钮可显示加热和烘干菜单。
- 2 使用 ▼/▲ 按钮可选择希望的选项，然后按下 OK 按钮。
- 3 选择一个值。

加热器温度

- (1) 预加热器、打印加热器和后加热器的温度可以分别进行调整。
- (2) 使用 ►/◄ 按钮选择一个加热器。从左开始为预加热器、打印加热器和后加热器选项。
- (3) 在选择希望的加热器后，使用 ▼/▲ 按钮可选择温度。
- (4) 选择希望的选项，按下 OK 按钮。

附加干燥系统

- (1) 使用 ▼/▲ 按钮可选择开或关。
- (2) 按下 OK 按钮。

基本操作

打印头校准（手动校准）

打印头校准可自动执行或手动执行。

有关自动校准的详细信息，参见 [🔗 第 67 页的“打印头校准”](#)。

在手动调整中，您需要检查图案并输入校准图案的优化调整值。

如果您感觉自动打印头校准不能够完全解决问题，手动校准打印头。

在手动校准中，您可选择和运行下面二种校准图案类型。

☐ 线条图案

使用此图案以获得满意的结果。

☐ 方块图案

如果您认为线条图案校准没有完全解决问题可选择。

正确校准注释说明

对于正确打印头校准，介质的条件是很重要的。

当放置介质，遵循下面要点。

☐ 使用的介质不同打印头校准不同。装入和调整在实际打印任务中要使用的介质。

☐ 在下面条件下，打印头校准不能用：

☐ 透明或彩色介质。

☐ 打印机直接曝露在阳光下或周围其他光源的干扰。

干扰光源遮住了打印机。

☐ 在设置菜单中选择 **2.5** 作为**导纸间距**。

选择另一个**导纸间距**选项。当在设置菜单的导纸间距选择为 **2.0** 时，自动**打印头校准**不能用。如果自动间距调整不能用，执行手动间距调整。

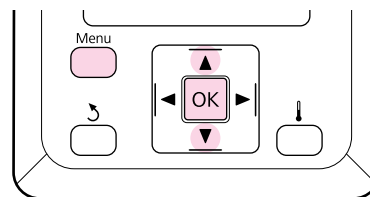
☐ 喷嘴堵塞

执行打印头清洗来清除任何堵塞。

☐ 在执行打印头校准前，拉动介质到规定的位置。因为不平或其他问题，介质顶部边缘的条件可能变差，如果没有将介质足够拉出可能不能正确调整。

装入介质 [🔗 第 28 页的“装入和更换介质”](#)

在下面设置中使用的按钮



1

确认介质已拉到规定位置。

如果介质没有拉够，不能正确调整。

装入介质 [🔗 第 28 页的“装入和更换介质”](#)

2

在确认打印机已经准备就绪可以打印后，按下**菜单**按钮。

显示设置菜单。

3

选择**介质设置**并按下 **OK** 按钮。

4

使用 **▼/▲** 按钮可选择**自定义设置**，然后按下 **OK** 按钮。

5

使用 **▼/▲** 按钮可在1至30之间选择一个介质设置库编号，然后按下 **OK** 按钮。

注意，打印机中已经保存的任何设置将被覆盖。

6

使用 **▼/▲** 按钮可选择**打印头校准**，然后按下 **OK** 按钮。

7

使用 **▼/▲** 按钮可选择校准方式，然后按下 **OK** 按钮。

8

使用 **▼/▲** 按钮可选择**线条图案**或**方块图案**，然后按下 **OK** 按钮。

当选择**方块图案**时，不能打印白色（仅 SC-S70680，SC-S50680）和黄色校准图案。

9

打印机将打印一测试图案。

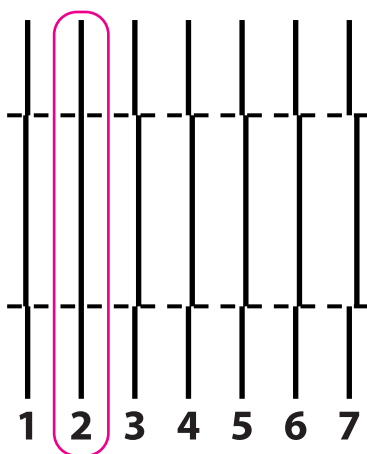
10

检查打印的校准图案

基本操作

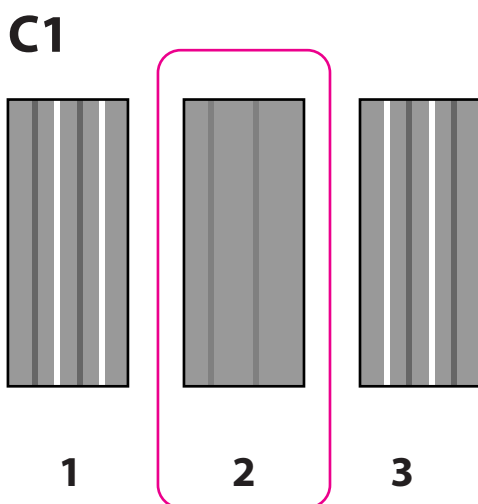
当选择线条图案时

在下面样例中，应该是编号 2 图案。



当选择方块图案时

在下面样例中，应该是编号 2 图案。



11 将显示一个可输入值的屏幕。使用 ▼/▲ 按钮，输入在步骤 10 中记录的图案编号，然后按下 OK 按钮。

12 当打印了多种检查图案时，选择每一种检查图案的编号，然后按下 OK 按钮。

当您输入最后一种颜色的图案编号时，将显示介质设置菜单。

进纸调整（手动进纸调整）

进纸调整是用于校正条纹（水平条纹或不均匀色条）。

进纸调整可自动执行或手动执行。

有关自动进纸调整的详细信息，参见 [第 66 页的“进纸调整”](#)。

可使用 2 种方法：

如果您发现自动进纸调整不能够完全解决问题，使用手动进纸调整。

- ☐ 用查看打印结果并用手输入一个校正值。
- ☐ 在打印时输入一个校正值，并查看结果。

正确校准注意事项：

对于正确进纸调整，介质的状况是很重要的。

当装入介质时，遵循下面要点。

- ☐ 使用的介质不同进纸调整不同。对装入的介质进行进纸调整应与实际的打印任务处于相同的条件下。如，您正在使用自动收纸器进行打印，选件自动收纸器同样用于进纸调整。

而且，当安装了重型卷纸系统时，即使您已经进行了调整，也必须装入介质，再次执行进纸调整。

- ☐ 在下面情况下，进纸调整不能用：

- ☐ 透明或彩色介质。
- ☐ 打印机直接曝露在阳光下或周围其他光源的干扰。

遮挡打印机，使之免受干扰源干扰。

- ☐ 在设置菜单中选择 **2.5** 作为**导纸间距**。

选择另一个**导纸间距**选项。

- ☐ 喷嘴堵塞

执行打印头清洗来清除任何堵塞。

- ☐ 在执行进纸调整前，拉动介质到规定的位置。由于介质不平或其他问题可能导致介质顶部边缘被损坏，所以如果没有拉出足够的介质，可能不能正确调整。

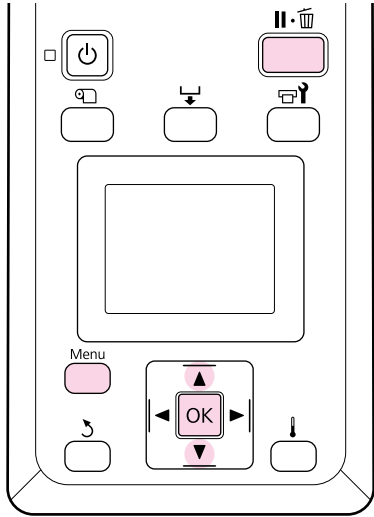
装入介质 [第 28 页的“装入和更换介质”](#)

- ☐ 当使用 SC-S70680 或 SC-S50680 时，已经进入并又重新倒回的介质部分不能执行进行调整。已经过滚筒进入又重新倒回的介质可能有压痕或其他问题，且不能正确调整。

基本操作

使用测试图案

在下面设置中使用的按钮

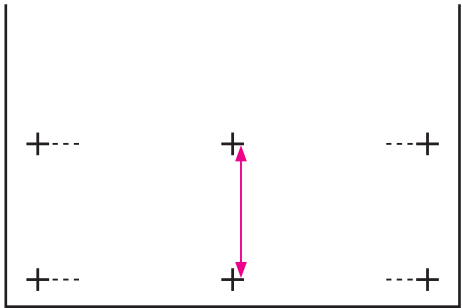


- 1** 确认介质已拉到规定位置。
如果没有拉出足够介质，不能正确调整。
装入介质  第 28 页的“装入和更换介质”
- 2** 在确认打印机已经准备就绪可以打印后，按下**菜单**按钮。
显示设置菜单。
- 3** 选择**介质设置**并按下 **OK** 按钮。
- 4** 使用 **▼/▲** 按钮可选择**自定义设置**，然后按下 **OK** 按钮。
- 5** 使用 **▼/▲** 按钮可在1至30之间选择一个介质设置库编号，然后按下 **OK** 按钮。

注意，打印机中已经保存的任何设置将被覆盖。
- 6** 使用 **▼/▲** 按钮可选择**进纸调整**，然后按下 **OK** 按钮。
- 7** 选择**手动**并按下 **OK** 按钮。
- 8** 使用 **▼/▲** 按钮可选择测试图案，然后按下 **OK** 按钮两次。

图案越长，调整越精确。

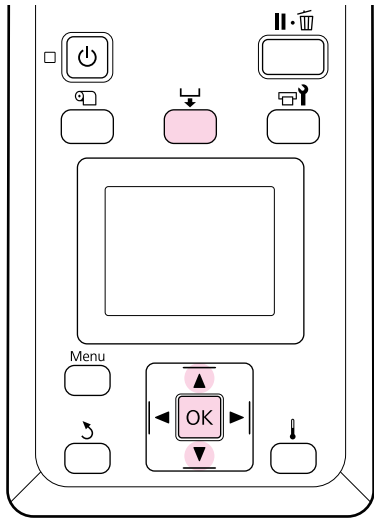
- 9** 打印机将打印一测试图案。
- 10** 测量中间“+”符号之间的距离。
仅使用中心的测量值。



- 11** 在操作面板上显示图案的长度。使用 **▼/▲** 按钮，输入在步骤 10 中记录的值，然后按 **OK** 按钮。

打印时执行进纸调整

在下面设置中使用的按钮



- 1** 打印时按下 **进纸** 按钮。
- 2** 显示一个调整值。使用 **▼/▲** 按钮可选择一个值。

如果进纸量太少，黑色条纹（暗条纹）将出现，向上调整进纸量。

如果进纸量太大，白色条纹（浅色条纹）将出现，向下调整进纸量。

基本操作

3

如果您对结果不满意，使用 ▼/▲ 按钮输入一个调整值。

4

当设置完成时按下 **OK** 按钮。

一旦调整完进纸量，打印机将用新值继续打印。

注释：

新值在下列情况时将清除：

- ☐ 介质加载杆抬起
- ☐ 打印机关闭
- ☐ 更改了介质设置菜单的进纸调整。

基本操作

可打印区域

SC-S70680/SC-S50680

可打印区域取决于是使用低压力滚筒还是使用高压力滚筒来设置介质。

当使用低压力滚筒（普通打印）时

下面插图中的灰色区域显示打印区域。箭头指示进纸方向。当压力滚筒已在当前的介质上正确设置时，**A** 指示两边的压力滚筒。根据**介质尺寸检查**中选择的选项不同 **1 2** 位置可能不同。见下面。

1（介质的右侧）

选择开作为**介质尺寸检查**：介质的右侧。

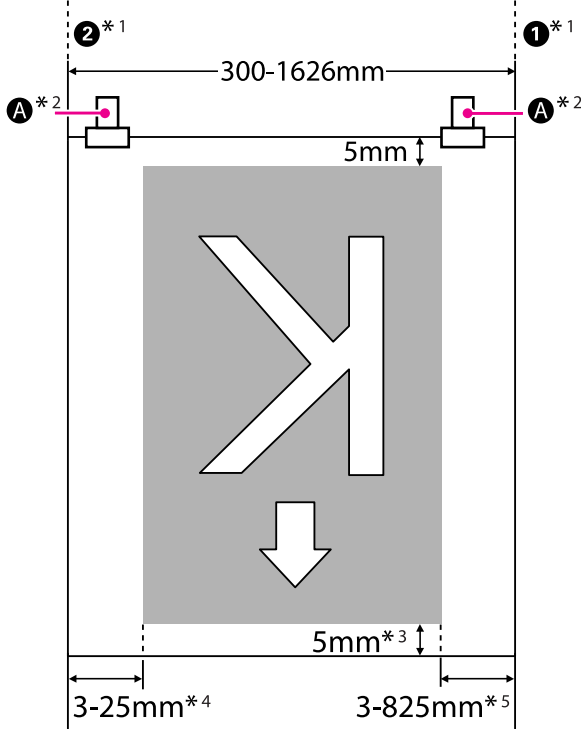
选择关作为**介质尺寸检查**：距离右侧 **A** 的 5 毫米以外。

2（介质的左侧）

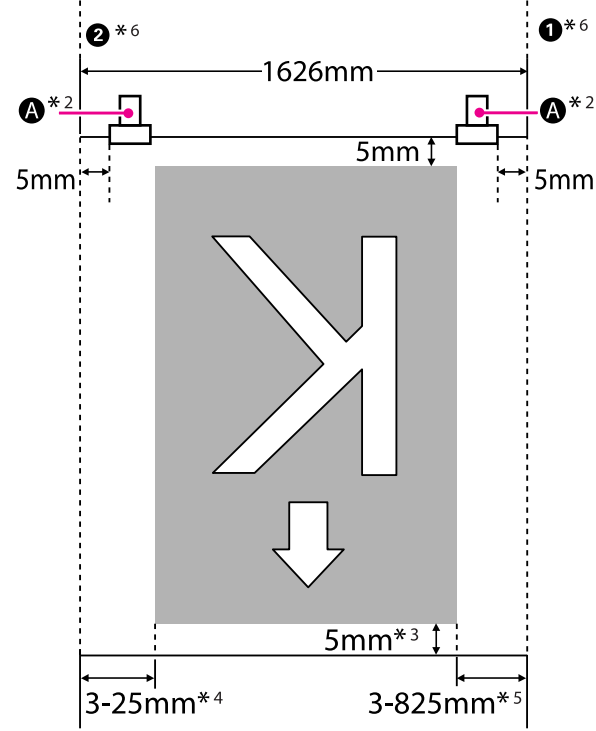
选择开作为**介质尺寸检查**：介质的左侧。

选择关作为**介质尺寸检查**：距离左侧 **A** 的 5 毫米以外。

选择开作为介质尺寸检查



选择关作为介质尺寸检查



*1 当安装了介质托架时，介质左侧和右侧 5 毫米以内被识另为介质边缘。
如：如果边距设置为 5 毫米，实际边距为 10 毫米。如果介质托架安装不正确，此值不准确。

[第 32 页的“当安装了标准进纸部件时”](#)
[第 38 页的“使用选件重型卷纸进纸部件”](#)

*2 当持续长时间打印时，在打印时介质极易出现严重歪斜。因此，我们推荐设置 **A** 距离介质边缘 5 毫米以内。

基本操作

- *3 连续打印任务时的值。因装入介质时所拉出的介质长度不同而不同。
- *4 在设置菜单的**边距（左）**选择的值。缺省值是 5 毫米。
- *5 在设置菜单中选择总值作为**打印起始位置**和**边距（右）**。打印起始位置和边距（右）缺省设置是 0 和 5 毫米。
- *6 当使用介质托架时，在左侧和右侧保留 10 毫米或更多的边距。边距过窄可能会导致打印机在介质托架上打印。

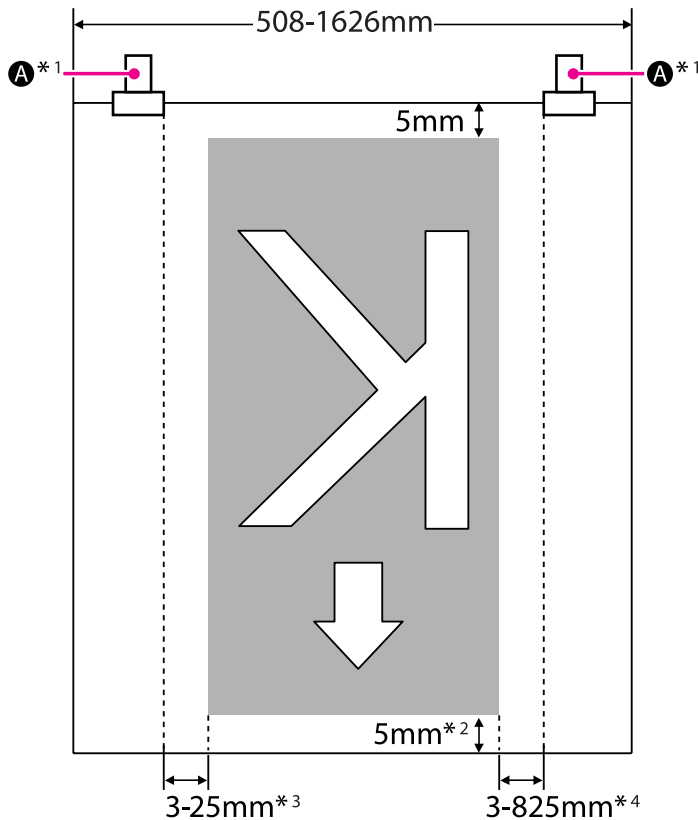
注释：

- ❑ 当在打印机和 RIP 中都配置了边距时，它变成组合值。
- ❑ 如果打印数据的宽度与边距之和超出可打印区域，数据的一部分将不打印。
- ❑ 当**介质尺寸检查**为关且压力滚筒的位置设置不正确时，可能会在介质的左侧和右侧以外区域打印。打印到介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。

📖 第 32 页的“装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)”

当使用高压力滚筒时（当使用透明胶片或墨水分层时）

可打印区域不包括压力滚筒定位以外所配置的边距。（参见下面插图的灰色区域）箭头指示进纸方向。
Ⓐ 指示高压力滚筒的位置。



- *1 当持续长时间打印时，在打印时介质极易出现向对角移动。因此，我们推荐设置 Ⓐ 距离介质边缘 10 毫米以内。
- *2 连续打印任务时的值。因装入介质时所拉出的介质长度不同而不同。
- *3 在设置菜单的**边距（左）**选择的值。缺省值是 5 毫米。
- *4 在设置菜单中选择总值作为**打印起始位置**和**边距（右）**。打印起始位置和边距（右）缺省设置是 0 和 5 毫米。

基本操作

注释:

- 当在打印机和 RIP 中都配置了边距时，它变成组合值。
- 如果打印数据的宽度与边距之和超出可打印区域，数据的一部分将不打印。

SC-S30680

下面插图中的灰色区域显示打印区域。箭头指示进纸方向。

根据介质尺寸检查中选择的选项不同 ❶❷ 位置可能不同。见下面。

❶（介质的右侧）

选择开作为介质尺寸检查：介质的右侧。

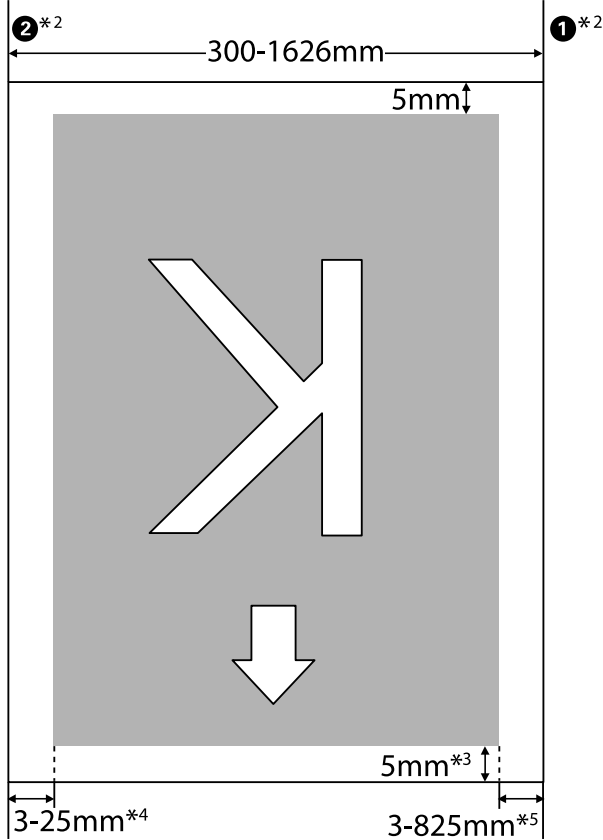
选择关作为介质尺寸检查：右侧参考位置*1

❷（介质的左侧）

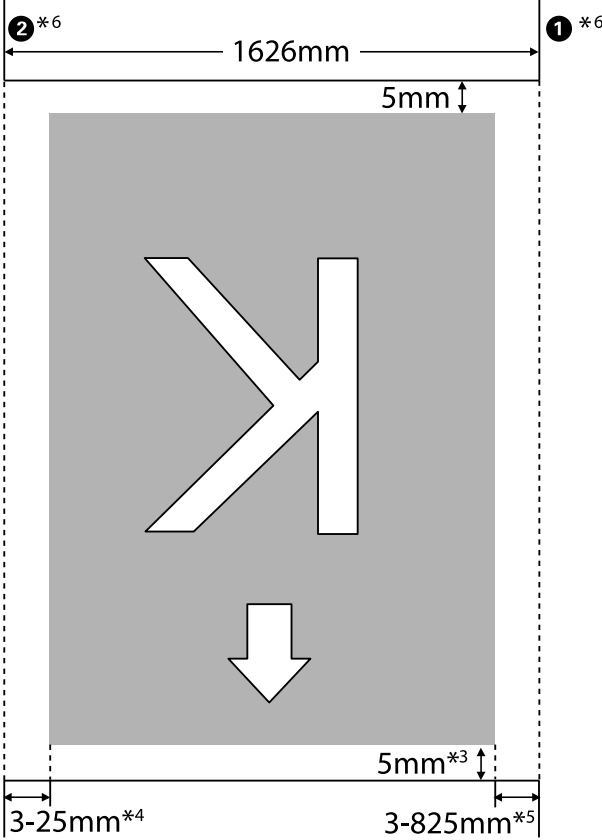
选择开作为介质尺寸检查：介质的左侧。

选择关作为介质尺寸检查：从右边距的参考位置到左边的是 1626 毫米（64 英寸）。

选择开作为介质尺寸检查

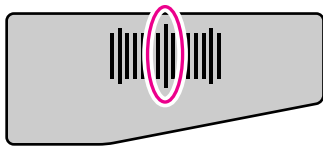


选择关作为介质尺寸检查



基本操作

- *1 右边缘导线的参考位置是在后加热器标签上的最长标记线。



- *2 当安装了介质托架时，介质左侧和右侧 5 毫米以内被识另为介质边缘。
如：如果边距设置为 5 毫米，实际边距为 10 毫米。如果介质托架安装不正确，此值不准确。
 [第 43 页的“当安装了标准进纸部件时”](#)
 [第 49 页的“使用选件重型卷纸进纸部件”](#)
- *3 连续打印任务时的值。因装入介质时所拉出的介质长度不同而不同。
- *4 在设置菜单的**边距（左）**选择的值。缺省值是 5 毫米。
- *5 在设置菜单中选择总值作为**打印起始位置**和**边距（右）**。**打印起始位置**和**边距（右）**缺省设置是 0 和 5 毫米。
- *6 当使用介质托架时，在左侧和右侧保留 10 毫米或更多的边距。边距过窄可能会导致打印机在介质托架上打印。

注释：

- ☐ 当在打印机和 RIP 中都配置了边距时，它变成组合值。
- ☐ 如果打印数据的宽度与边距之和超出可打印区域，数据的一部分将不打印。
- ☐ 当**介质尺寸检查**为关时，如果不遵守下面要点，打印可能超出介质的左侧和右侧以外。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。
 - ☐ 确保打印数据宽度没有超出装入的介质宽度。
 - ☐ 当按左侧和右侧的参考位置装入介质时，将**打印起始位置**设置与介质设置位置对齐。
 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

维护

维护类型和次数

如果需要以合适的次数来执行适当的维护以保持打印质量。不进行合适的维护将会缩短产品的寿命。阅读此部分并执行合适的维护。

此文档附带检查页，以便您在以后长期执行维护时作为参考。打印检查页以帮助安排维护。

 [第 92 页的“定期清洗检查页”](#)

 [第 98 页的“耗材更换检查页”](#)

定期清洗

在按下面表格列出的次数清洁打印机。如果喷嘴堵塞且打印机被使用的墨水污染，绒毛和附着有灰尘，可能发生下面故障。

- ☐ 打印头喷嘴表面上的绒毛墨点或灰尘。



- ☐ 打印时喷嘴堵塞。
- ☐ 在重新打印头清洗后也没有清除堵塞的喷嘴。
- ☐ 打印头损坏。

已清洁的组件	频率
清洁打印头的周围	我们推荐在每天工作结束后清洗。 如果打印机放置不使用，墨水将凝结且难以清除。  第 83 页的“清洗打印头的周围”  第 85 页的“清洗帽周围”
帽周围 (刮片，帽，刮片清洗器，刮片导轨)	
内部 (打印加热器，压力滚筒，介质托架，左侧维护盖内部)	我们推荐一星期至一个月清洁这些区域一次。  第 89 页的“清洁打印机内部”

维护

已清洁的组件	频率
冲洗垫	当墨水污迹、绒毛和灰尘存在。  第 91 页的“清洁冲洗垫”

更换耗材

按下面列出的频率更换耗材。

名称	频率
墨盒	当在操作面板屏幕上显示更换信息时。  第 93 页的“更换并摇动墨盒”
废墨瓶	当在操作面板屏幕上显示更换信息时。  第 94 页的“处理废墨水”
刮片清洗器	☐ 每 6 个月更换一次 ☐ 当墨水污染时能吸收的部分。 ☐ 对于刮片更换。  第 95 页的“更换刮片和刮片清洗器”
刮片	☐ 每 6 个月更换一次 ☐ 当刮片部分破损或变形时。 ☐ 对于刮片清洗器更换。  第 95 页的“更换刮片和刮片清洗器”
冲洗垫	☐ 每 6 个月更换一次 ☐ 当绒毛和灰尘粘到表面时。 ☐ 当介质上出现墨水污迹时  第 97 页的“更换冲洗垫”

其他维护

当需要时执行下面维护。

仅当 SC-S70680 或 SC-S50680 使用专色墨水时星号（*）表示要执行的维护。

类型	频率
摇晃墨盒	频率取决于墨盒颜色，见下表。 ☐ 专色墨水： 每 24 小时一次，在操作面板屏幕上显示下面信息。 取出并摇晃 WH/MS 墨盒。 取出并摇晃 WH 墨盒。 ☐ 其他： 每 3 个星期一次。（无信息显示） 摇晃墨盒  第 93 页的“更换并摇动墨盒”

维护

类型	频率
检查堵塞的喷嘴	当正检查堵塞的喷嘴时。  第 99 页的“检查堵塞的喷嘴”
打印头清洗	在检查堵塞的喷嘴后，找到堵塞时。  第 100 页的“打印头清洗”
墨水循环 *	当您发现在打印输出上出现专色墨水不均匀色彩（浓度不均匀区域）。  第 101 页的“墨水循环和墨量刷新”
墨量刷新 *	一旦在下面时间内不使用打印机，当您发现打印结果上专色墨水的色彩不均匀时。  第 101 页的“墨水循环和墨量刷新”
存放前维护 (执行存放前维护)	当打印机长期未使用（且开关关闭）时。 根据使用的打印机型号不同，存放时间不同。 ☐ SC-S70680 (10 色模式)，SC-S50680 (5 色模式)：7 天或更长 ☐ SC-S70680 (8 色模式)：2 星期或更长 ☐ SC-S50680 (4 色模式)：3 星期或更长 ☐ SC-S30680：1 个月或更长 详细信息请参见下面。  第 101 页的“长期存放（存放前维护）”

维护

准备和注释说明

您需要什么

在开始清洗或更换之前准备下面项目。

- ❑ 保护眼罩（须从商店购买）

保护眼睛受到墨水和墨水清洁剂的伤害。

- ❑ 一套维护工具包（随打印机附带）

工具包中包含下面项目。

- ❑ 手套
- ❑ 清洗刮片
- ❑ 清洗棒
- ❑ 刮片
- ❑ 刮片清洗器
- ❑ 冲洗垫
- ❑ 清洁布
- ❑ 镊子

当打印机附带的维护箱包含的项目已用完时，请购买耗材。

 [第 130 页的“选件和耗材”](#)

- ❑ 墨水清洁剂（耗材）

当擦除墨水污渍时使用。

使用方法  [第 82 页的“使用墨水清洁剂”](#)

 [第 130 页的“选件和耗材”](#)

- ❑ 一个金属托盘（随打印机附带）

将打印机中用过的清洗棒和刮片，刮片清洗器和冲洗垫取出并放置于此。



重要提示:

如果置于打印机上，使用过的清洗棒和其他清洁介质可能会在打印机上留下墨水污渍，由于墨水的特性，可能会很难清除。

- ❑ 软布、刷子（须从商店购买）

当清洁打印机内部时使用。我们推荐使用不容易生产绒毛或静电的物品。

清洁时注释说明

- ❑ 在进行之前从打印机中取出介质。
- ❑ 完成此工作应在 10 分钟内，以防止打印头变干。在 10 分钟后，蜂鸣器将会发声。
- ❑ 请不要触摸皮带、电路板或任何不需要清洁的部件。不遵守这些注意事项可能会导致故障或降低打印质量。
- ❑ 仅使用提供的清洗棒或维护工具包中包含的清洗棒。其他类型易引起绒毛的清洗棒将会损坏打印头。
- ❑ 总是使用新的清洗棒。使用用过的清洗棒会产生污染且很难去除。
- ❑ 请不要触摸清洗棒的头（用于清洗的一头）。手上的油脂可能会损坏打印头。
- ❑ 不要在帽或喷嘴的表面上使用酒精或水。当墨水遇到水或酒精时可能会凝结。
- ❑ 在开始工作之前要触摸金属物体以释放静电。

移动打印头

此部分描述部件清洁时如何定位打印头。

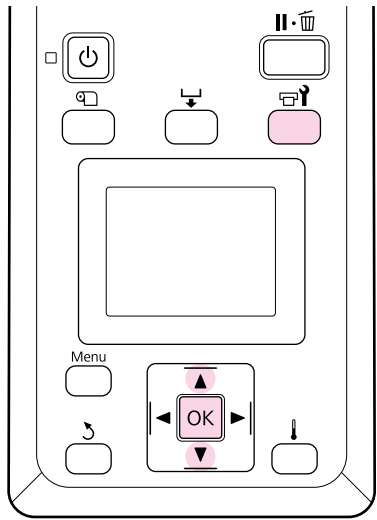


重要提示:

确保按下面步骤移动打印头位置。手动移动打印头可能引起故障。

维护

在下面设置中使用的按钮



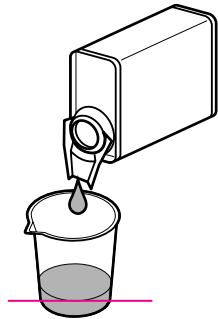
- 1 确认打印机已打开，按下 。
显示维护菜单。
- 2 使用 ▼/▲ 按钮可选择**打印头维护**，然后按下 **OK** 按钮。
打印头移动到清洗位置。

使用墨水清洁剂

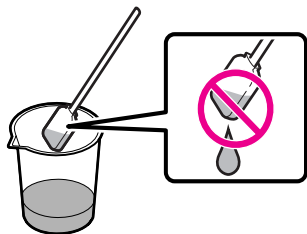
仅使用墨水清洁剂打印头周围、帽周围和冲洗垫。
将墨水清洁剂应用到打印机的其他部件可能会损坏此产品。

- 注意：**
- ❗ 墨水清洁剂存放在儿童接触不到的地方。
 - ❑ 在使用墨水清洁剂时，请佩戴保护眼罩和手套。
如果废墨水接触到您的皮肤或进入您的眼睛或口中，请立即采取下面行动。
 - ❑ 如果液体附着在您的皮肤上，请立即用大量的肥皂水将其冲洗干净。如果皮肤上出现不适或变色，请立即就医。
 - ❑ 如果液体进入您的眼睛，请立即用水冲清。不遵守这些注意事项可能会引起眼睛充血或轻度炎症。
 - ❑ 如果液体进入口中，请立即就医，不要呕吐。
 - ❑ 使用完墨水清洁剂，请认真洗手并漱口。

- 1 倒出大约10毫升的墨水清洁剂至随墨水清洁剂附带的杯子中。



- 2 使用墨水清洁剂湿润清洗棒。
不要让墨水清洁剂从清洗棒上滴落



当要使用墨水清洁剂润湿清洁布时，将墨水清洁剂倒到一个容器中。

维护

**重要提示:**

- ❑ 不要重复使用墨水清洁剂。使用脏的墨水清洁剂将使污迹变得更糟。
- ❑ 使用过的墨水清洁剂属于工业废料，处理方法应该与使用过的墨水的处理方法一样。
- ❑ 在室温下避开阳光直射存放墨水清洁剂。

定期清洗

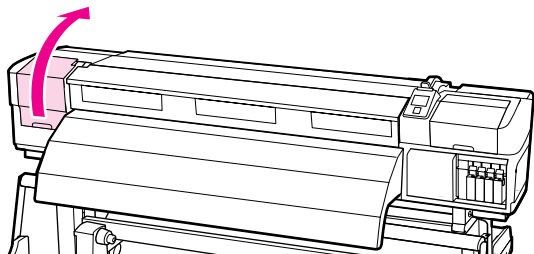
清洗打印头的周围

查看打印头周围的区域并按下面描述清除任何墨水污迹。SC-S70680 和 SC-S50680 有 2 个打印头。对两个都要清洗。

1

将打印头置于维护位置，并打开左侧维护盖。

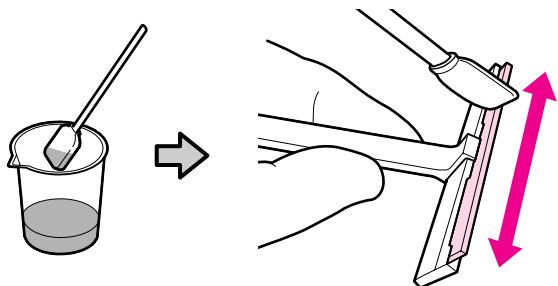
第 81 页的“移动打印头”



2

用墨水清洁剂润湿新的清洗棒，然后擦除清洗刮片上的任何灰尘和脏物。

第 82 页的“使用墨水清洁剂”

**重要提示:**

不要用水或酒精取代墨水清洁剂。当墨水清洁剂遇到水或酒精时可能会凝结。

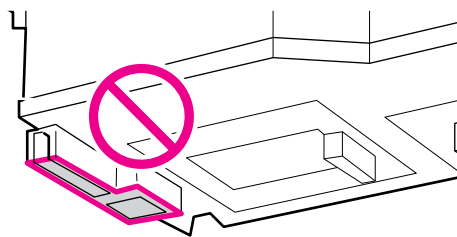
3

使用步骤 2 中的清洗棒执行 ① 和 ②。根据打印机的型号不同，有 2 个打印头需要清洁。

**重要提示:**

当擦拭时遵循下面要点以避免损坏打印头。

- ❑ 使用墨水清洁剂湿润清洗棒。
- ❑ 不要让清洗棒触碰喷嘴（插图中的 部分）。
- ❑ 下面指示的部件是传感器。小心不要触碰它们。否则可能会影响打印质量。



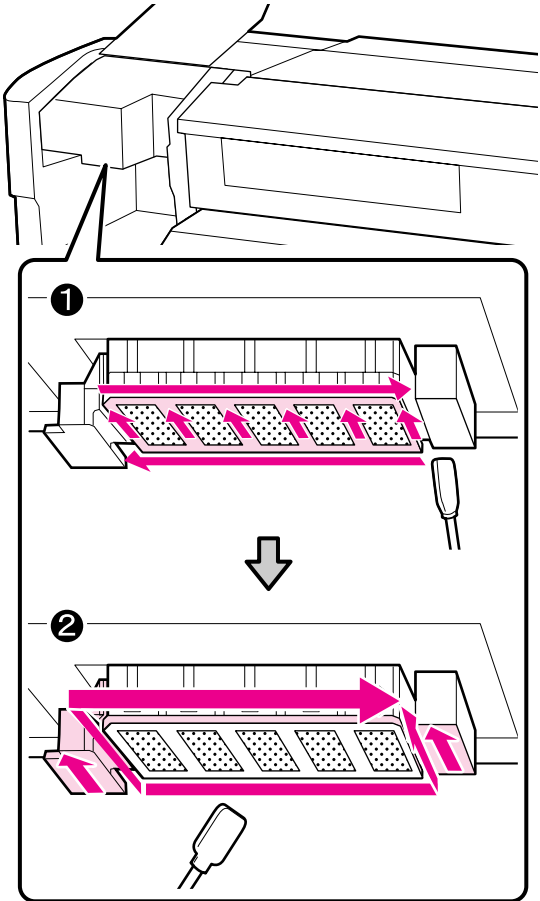
维护

❶ 喷嘴区域：

溶解附着的墨水污迹以便易于使用清洗刮片进行擦除。当溶解喷嘴间的墨水污迹时，按下图指示竖着使用清洗棒。

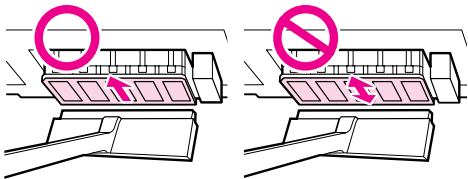
❷ 其他区域：

擦除附着的墨水、绒毛和灰尘。当碰到绒毛或灰尘时，让它粘到清洗棒的头上来清除。



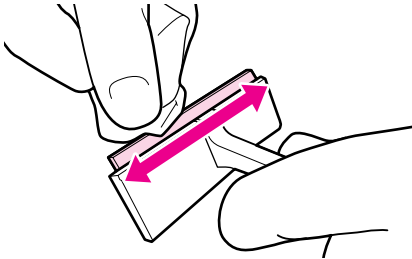
4 重复步骤1和2直到没有墨水污迹、绒毛或灰尘附着在打印头的表面。

- (1) 通过从内侧向操作者方向移动清洗刮片来擦拭打印头表面的墨水污迹等。



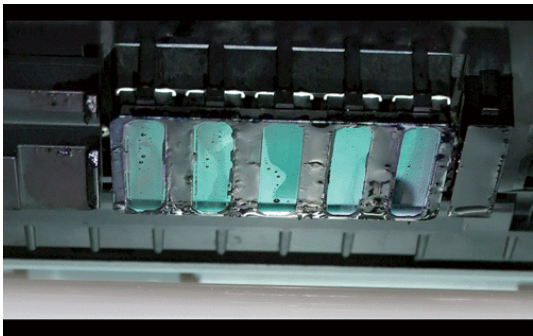
重要提示：
来回移动清洗刮片可能会损坏打印头。

- (2) 使用一个已经用墨水清洁剂湿润的清洁布来擦拭清洗刮片，并擦除附着的墨水、绒毛或灰尘。

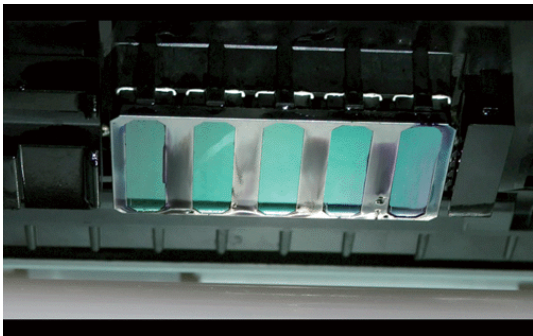


5 在将附着的墨水污迹、绒毛和灰尘已经去除后，完成打印头区域的清洗。

清洗前



清洗后



将用过的清洗刮片存放在远离阳光直射的地方。

6 关闭左侧维护盖。

然后清洗帽周围。

维护

清洗帽周围

按下面步骤来清洗每一个部分。

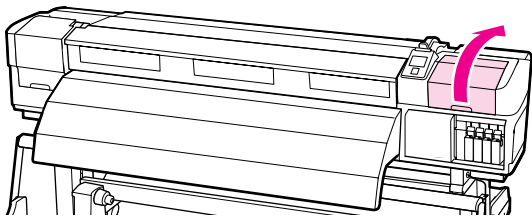
- (1) 刮片和帽。
- (2) 刮片清洗器和刮片导轨

下面图表根据打印机型号来显示清洗区域数。

	SC-S70680 SC-S50680	SC-S30680
刮片	2	1
帽	10	4
刮片清洗器	2	1
刮片导轨	2 处	1 处

清洗刮片和帽

- 1 打开右侧的维护盖。



- 2 使用墨水清洁剂润湿一个新的清洗棒。

第 82 页的 “使用墨水清洁剂”

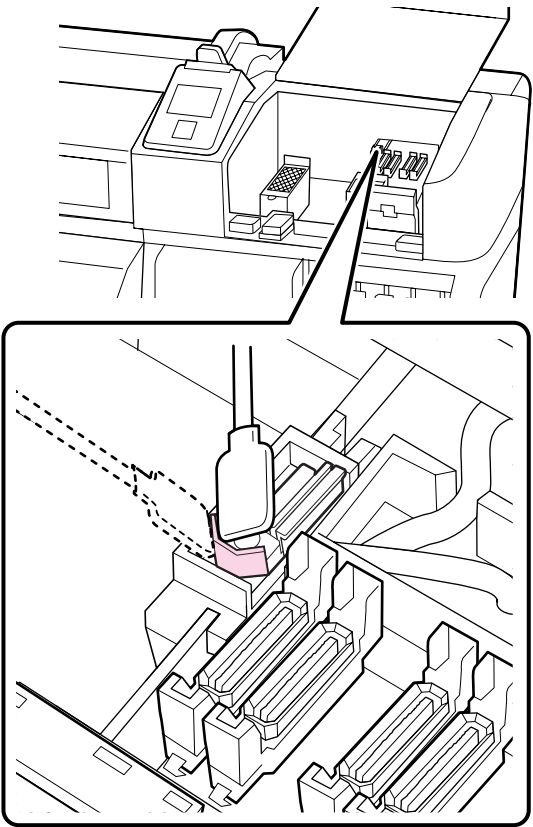
- 3 使用清洗棒来清洗刮片的前部和后部。

如果图示处不需要清洁，按下面显示清洗刮片并继续步骤 9。

如果在图示处的周围有墨水，取下刮片进行清洗。继续步骤 4。

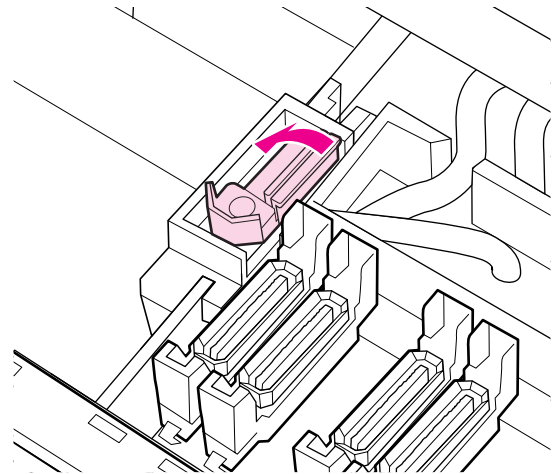
当刮片部分有损坏或变形时，我们推荐使用一个新的更换。

第 95 页的 “更换刮片和刮片清洗器”



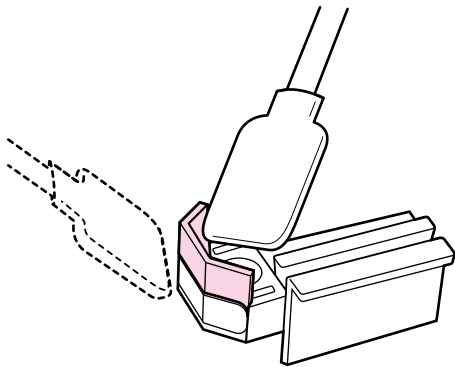
- 4 取下刮片。

通过图示处来拿着刮片，向左倾斜可将其取出。

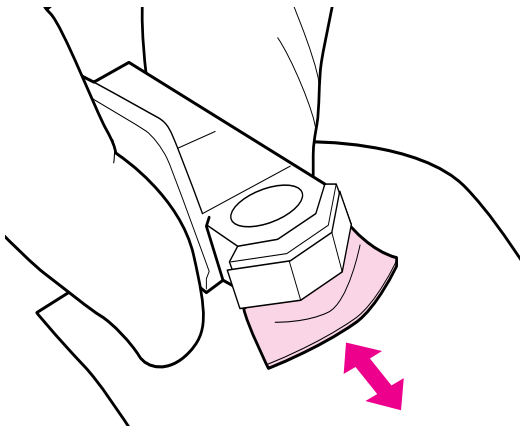


维护

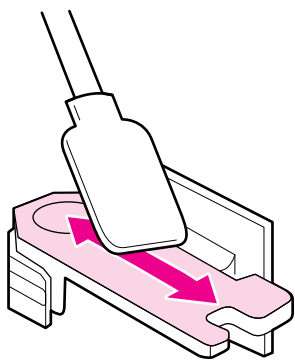
- 5 使用清洗棒来清洗刮片的前部和后部。



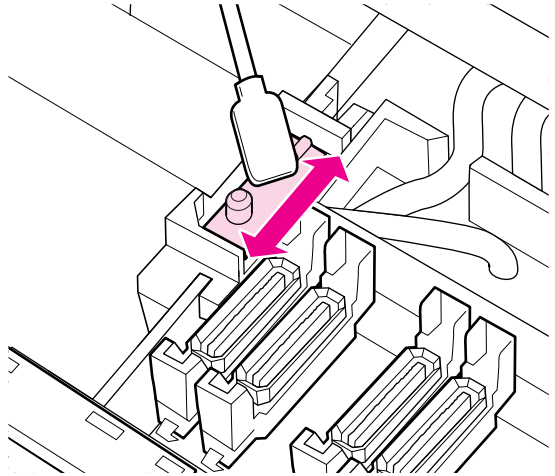
当使用清洗棒不能清除附着的墨水、绒毛和灰尘时，推动刮片部分的两端贴着已经用墨水清洁剂润湿的清洁布，然后擦拭。



- 6 使用清洗棒来清洗刮片的底部。

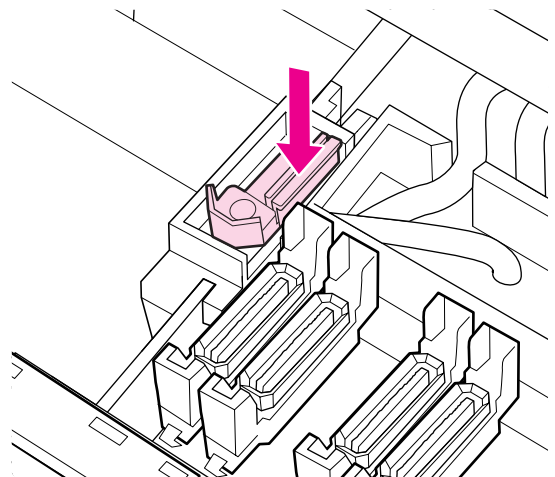


- 7 使用清洗棒来清洗图示处。



- 8 当清洗完成时安装回刮片。

放置到图示处，向下按直到咔嗒锁定到位。



对于 SC-S70680 或 SC-S50680，如果剩下的刮片有污迹，请从步骤 2 开始重复操作。

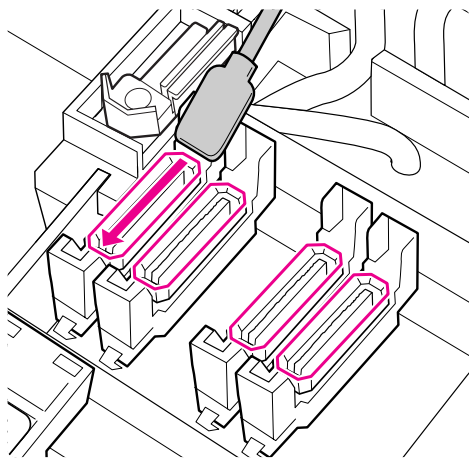
- 9 执行步骤 1 至步骤 4，并清除附着在帽上的墨水、绒毛和灰尘。

**重要提示：**

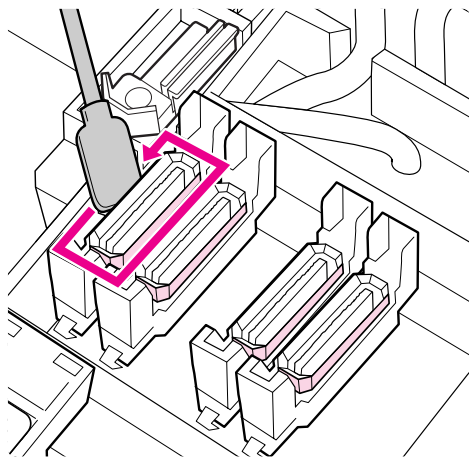
不要太用力推动清洗棒来清洗帽的边缘周围区域，或使用镊子触碰帽的里面。部件可能变形，导致不能执行正确的盖帽。

维护

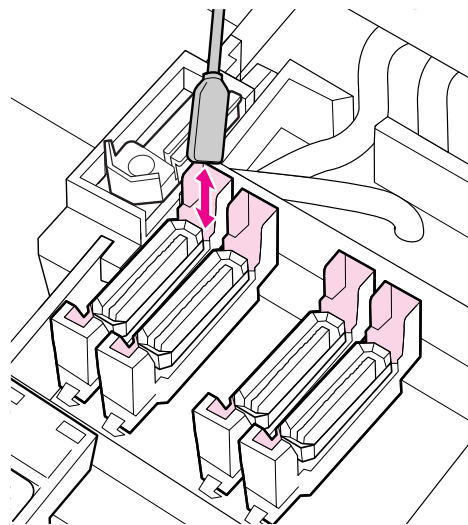
- (1) 平拿清洗棒并擦拭帽的边缘。



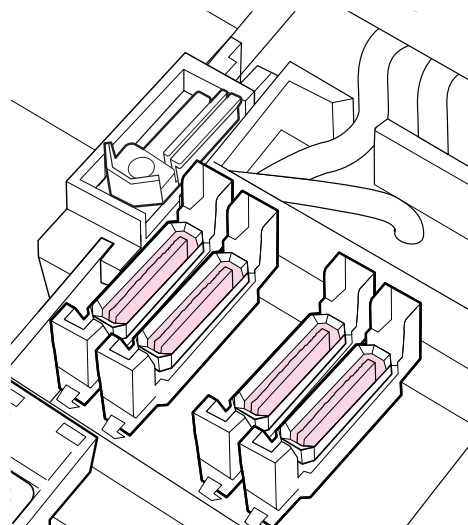
- (2) 垂直拿着清洗棒并擦拭帽的外部区域。



- (3) 当墨水附着在插图指示的部分时（内部和前部），垂直拿着清洗棒擦拭。



- (4) 当帽内部附着有绒毛或灰尘时，使用清洗棒的头或镊子来将其去除。



- 10** 按下操作面板上的OK，并确认刮片已移至后部。

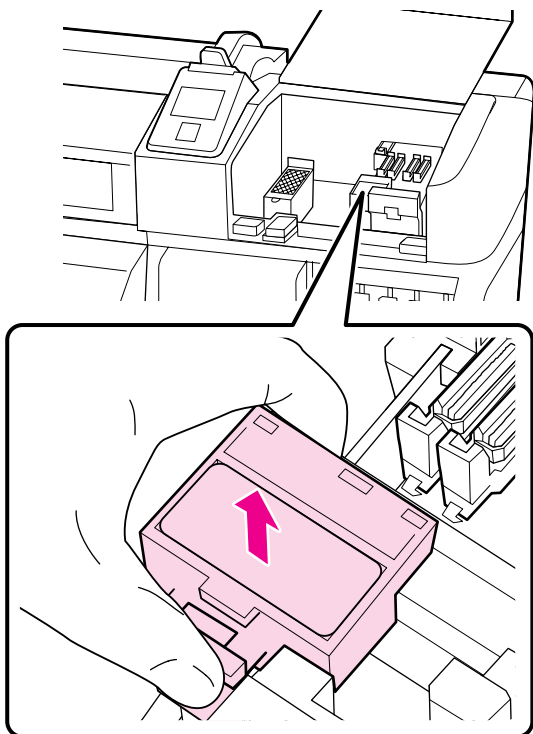
然后清洗刮片清洗器和刮片导轨。

清洗刮片清洗器和刮片导轨

- 1** 取下刮片清洗器。

维护

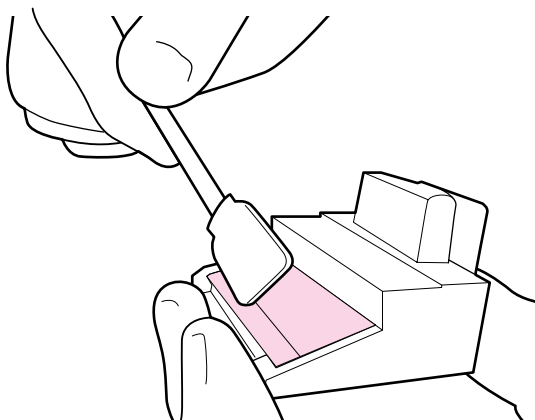
按图标拿住刮片清洗器并将其从打印机中取出。



2 使用墨水清洁剂润湿一个新的清洗棒。

🔗 第 82 页的 “使用墨水清洁剂”

3 使用清洗棒的头去除附着在刮片清洗器后面的绒毛或灰尘。

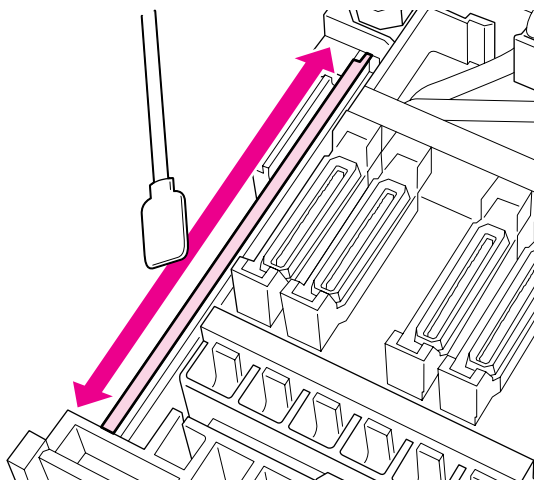


如果墨水已凝固不能去除，我们推荐使用一个新的刮片清洗器来更换。

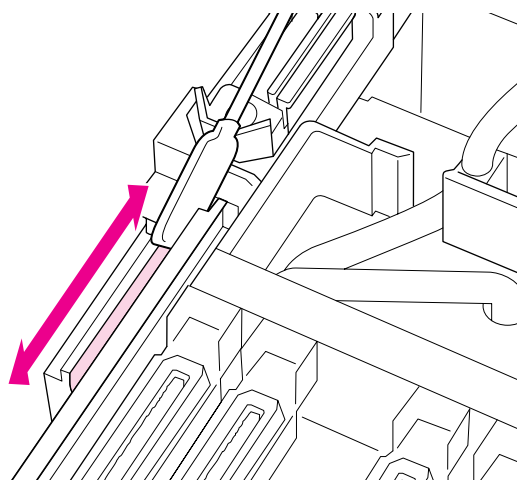
🔗 第 95 页的 “更换刮片和刮片清洗器”

4

擦除附着在刮片导轨上的墨水。



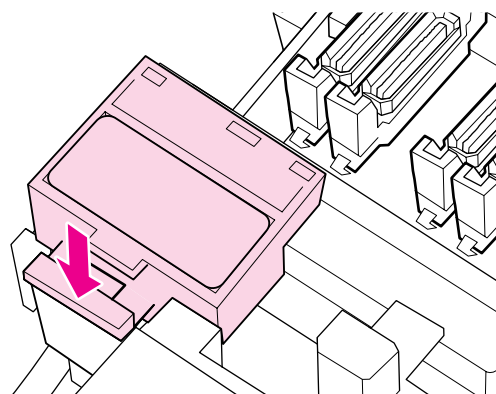
当墨水附着在导轨的侧面时，垂直使用清洗棒来清洁缝隙。



5

安装刮片清洗器。

放置到图示处，向下按直到咔嗒锁定到位。



在 SC-S70680 和 SC-S50680 上，用相同的方法来清洁其他刮片清洗器和刮片导轨。

维护

- 6** 在清洁后，关闭右侧维护盖并按下 **OK** 按钮。

当打印头返回至其通常位置时此菜单将关闭。

清洁打印机内部

绒毛、灰尘和墨水堆积在打印加热器、压力滚筒和介质托架。这些部件上附着的墨水可能会转印到介质上。此外，如果绒毛或灰尘堆积在维护盖的里面，它们可能附着到打印头的周围。



注意：

- ❑ 加热器和介质托架可能很热，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。



重要提示：

当清洁打印机内部时，不要使用墨水清洁剂。如果不遵守此重要提示可能会导致部件损坏。

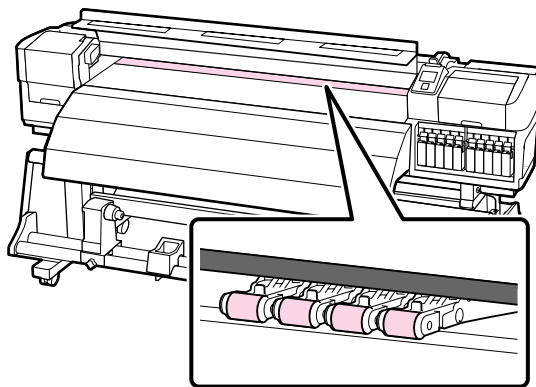
- 1** 确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。
- 2** 等待一分钟。
- 3** 打开前盖。
- 4** 抬起介质加载杆。
- 5** 使用一块干的软布来去除压力滚筒上的污迹。

SC-S70680, SC-S50680
一边旋转滚筒一边擦拭。



重要提示：

当擦拭时，确保没有让布触碰压力滚筒上面的轴（插图中的灰色区域）。否则，油脂将附着到擦布上。如果用附着有油脂的擦布触碰压力滚筒，油脂可能会附着到压力滚筒上。



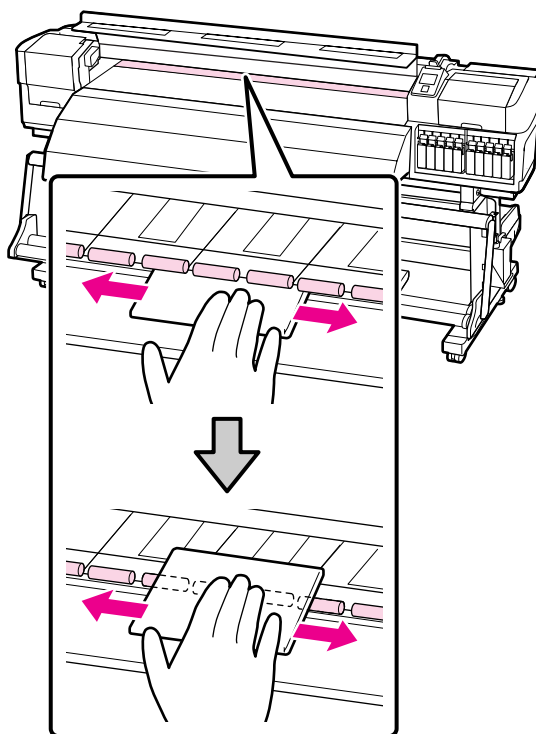
SC-S30680

用干布在压力滚筒和打印加热器之间擦拭，压力滚筒的上面部分是擦拭区域。



重要提示：

当擦拭时，不要用力按着压力滚筒。这样可能分开压力滚筒。



6

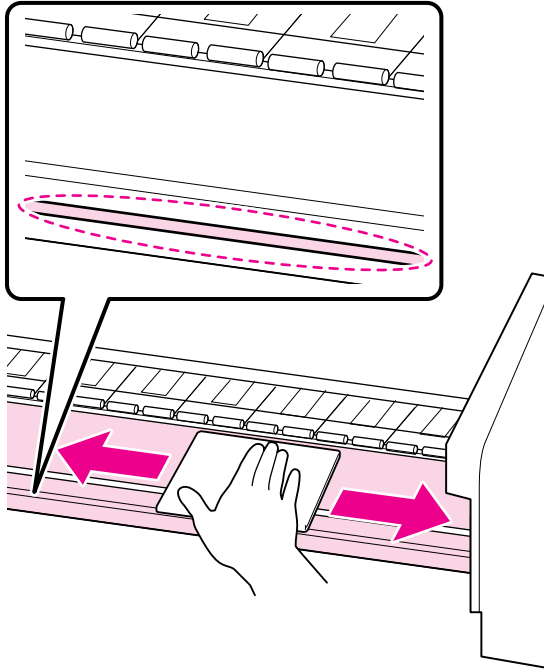
清洁打印加热器和介质托架。

维护

使用一个刷子或用水润湿并拧干的软布来擦除绒毛、灰尘和附着的墨水。

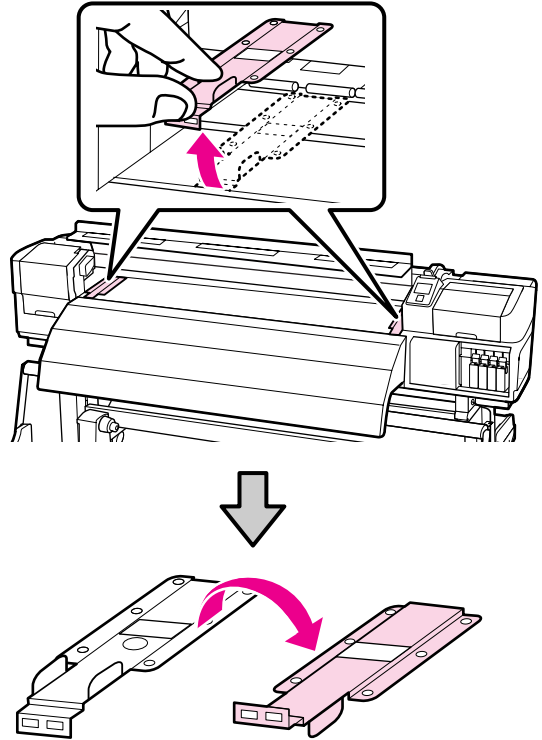
打印加热器

小心的去除打印加热器槽中的绒毛和灰尘。



介质托架

取下介质托架，并擦拭前面和后面的污渍。如果在后面有固化和残余的带胶介质上的胶，使用时会导致打印头碰到介质。使用稀释的中性洗涤剂来将其擦除。

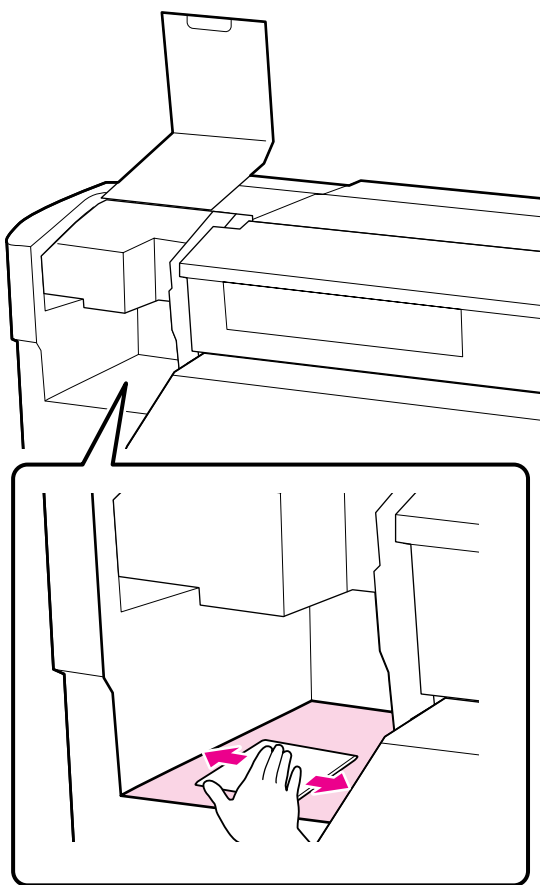


7

打开左侧维护盖并清洁内部。

维护

将刷子或软布用水润湿并拧干来擦除绒毛和灰尘。



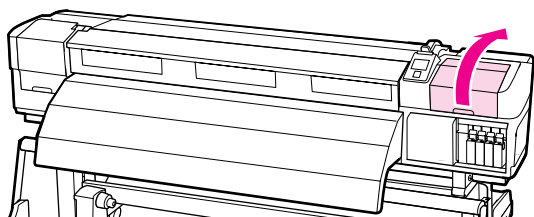
在清洗后，关闭前盖和左侧维护盖。

清洁冲洗垫

如果绒毛或灰尘附着在冲洗垫的表面，可能会粘到打印头并堵塞喷嘴。按下面步骤清洁。

- 1 将打印头置于维护时的位置，并打开右侧维护盖。

 [第 81 页的“移动打印头”](#)



- 2 将一个新的清洗棒用墨水清洁剂浸湿。

 [第 82 页的“使用墨水清洁剂”](#)

3

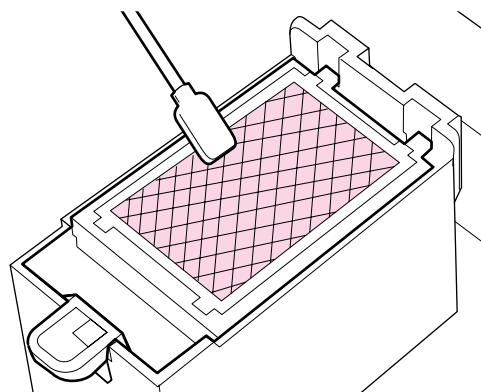
清洁冲洗垫的顶面。

使用一个清洗棒的头擦除绒毛和灰尘。



重要提示:

不要让顶部面的金属部分变形。如果它们变形，可能会损坏打印头。



如果墨水已凝固，绒毛和灰尘不能去除，我们推荐使用一个新的冲洗垫来更换。

 [第 97 页的“更换冲洗垫”](#)

4

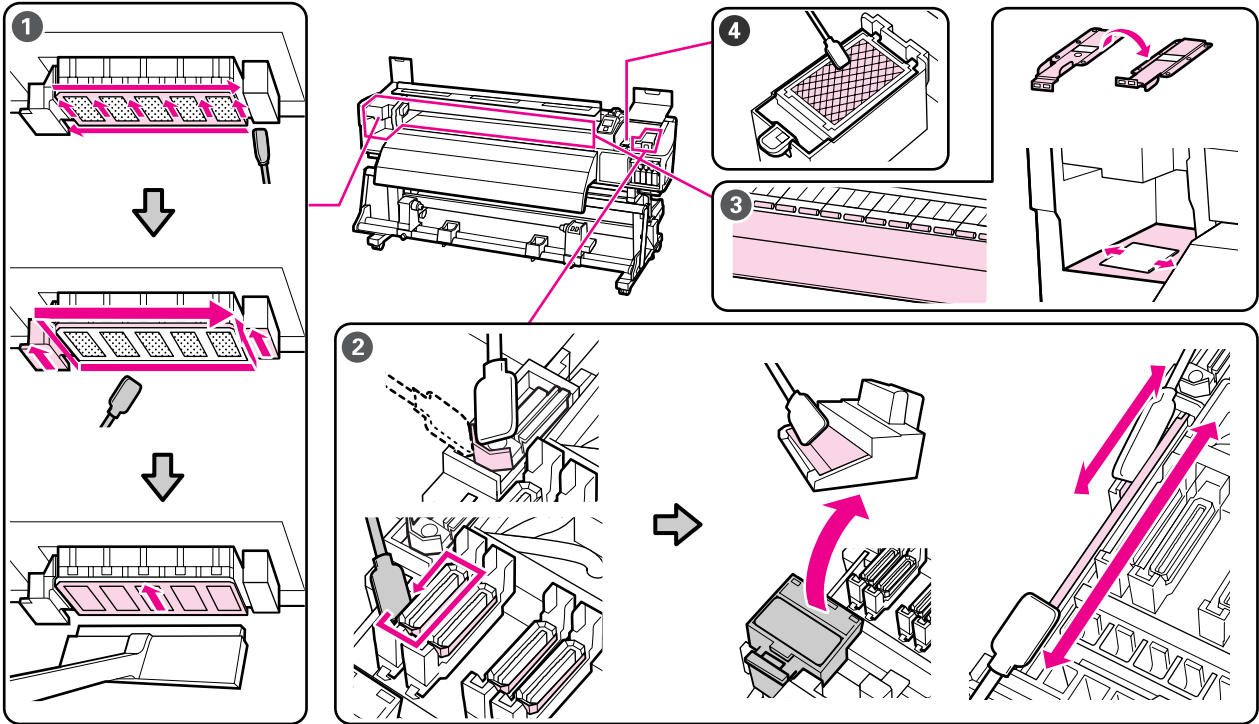
关闭维护盖并按下 **OK** 按钮 2 次。

当打印头返回至其通常位置时此菜单将关闭。

维护

定期清洗检查页

打印此页可追踪维护工作。



已清洗的组件	清洗日期					描述
❶ 清洗打印头的周围 🔗 第 83 页的“清洗打印头的周围”	/	/	/	/	/	☐ 凝固的墨水难以去除，所以我们推荐每个工作日完成工作后清洗一次。 ☐ 如果打印输出的颜色模糊或丢失，即使是在执行了打印头清洗后也要执行清洁。
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❷ 帽周围（刮片、帽、刮片清洗器、刮片导轨） 🔗 第 85 页的“清洗帽周围”	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❸ 内部（打印加热器，压力滚筒，介质托架，左侧维护盖内部） 🔗 第 89 页的“清洁打印机内部”	/	/	/	/	/	☐ 根据情况可从一个星期一次至一个月一次针对清洁。 ☐ 如果您发现墨水、废绒毛或灰尘请清洁。
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❹ 冲洗垫 🔗 第 91 页的“清洁冲洗垫”	/	/	/	/	/	☐ 在清洗了打印头周围和帽周围后，仍不能清除堵塞的喷嘴时清洁。
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

维护

更换耗材

更换并摇动墨盒

如果安装的一个墨盒已到使用寿命，将不能执行打印。如果显示墨量低警告，我们推荐尽快更换墨盒。


重要提示：

当使用专色墨水时，如果**墨盒已到使用寿命**出现，立即使用一个新的墨盒来替换已到使用寿命的墨盒。如果**墨盒已到使用寿命警告**仍然显示，打印头或其他部件可能损坏。

当打印时，如果墨盒已到使用寿命，在更换墨盒后您可继续打印。但是，在打印一项任务期间更换墨盒时，根据干燥条件的不同打印输出的色调可能看起来不同。

支持的墨盒[第 130 页](#)的“[选件和耗材](#)”

由于墨水的特性，此打印机的墨盒容易发生沉淀（在液体的底部堆积）在安装之前摇晃新墨盒。在将其安装到打印机后，定期取出并摇晃它。

更换和摇晃方法

您可使用相同的步骤来更换和摇晃所有墨盒。另外，您可使用相同的步骤来更换清洗墨盒。


重要提示：

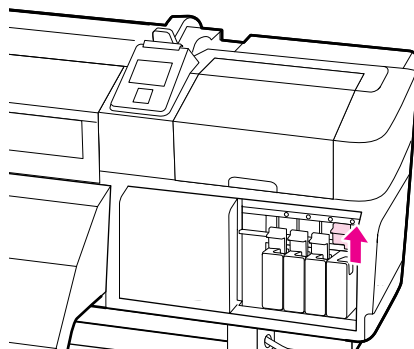
爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨盒。爱普生不担保非爱普生原装正品墨水的打印质量。使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损坏，在此情况下的故障及损坏，在保修期内将不享受“三包”服务。非爱普生原装正品墨盒的墨量信息有可能不能被正确显示。墨盒的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

1

确保打印机已打开。

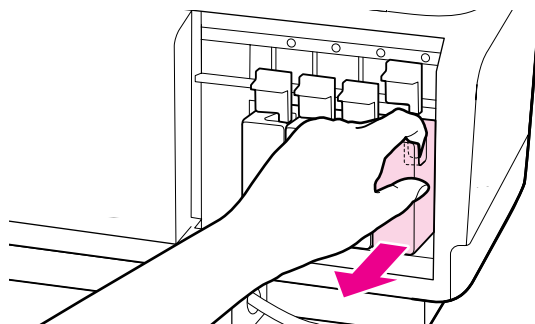
2

对您想更换的墨盒抬起锁定杆。



3

用一个手指插入墨盒顶部的凹槽中，然后朝您的方向径直拉出墨盒。

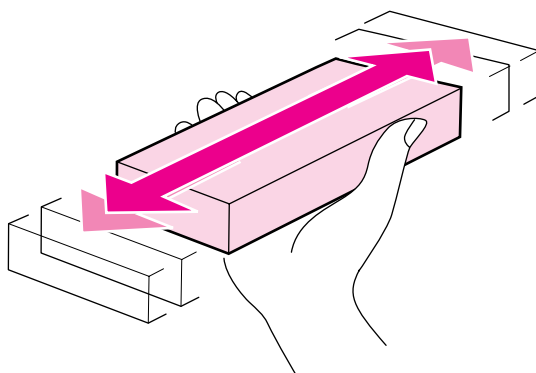

重要提示：

取下的墨盒在供墨口的周围可能有墨水，所以当取出墨盒时小心不要将墨水滴在周围区域。

4

按插图指示，水平拿住新墨盒，按左右各 5 厘米的方向来摇晃它。

当更换墨盒时，从包装袋中将其取出然后摇晃。



下面表格指示不同颜色墨盒摇晃的次数和频率。

维护

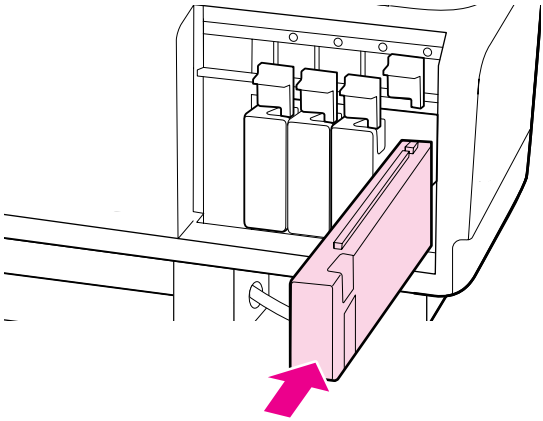
更换时

橙色，专色墨水	大约 15 秒摇晃 50 次。
其他	大约 5 秒摇晃 15 次。

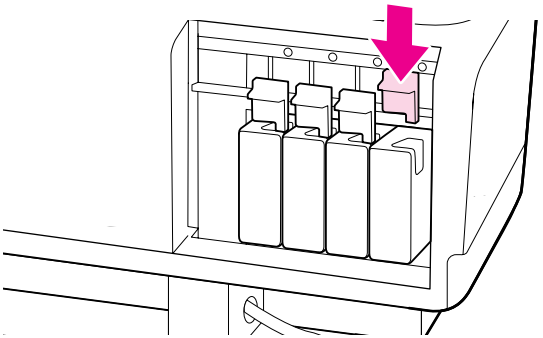
摇晃时

专色墨水	每 24 小时摇晃一次，每次在 5 秒钟内摇晃 15 次。
其他	每 3 星期摇晃一次，每次在 5 秒钟内摇晃 15 次。

- 5** 完全地插入墨盒。让带颜色标签的面朝前。
并让墨盒标签上的颜色与打印机标签上的颜色匹配。



- 6** 放下锁定杆以确保锁定。



重复步骤 2 至 6 更换其他墨盒。



重要提示:

使用墨盒或占位墨盒（占位墨盒用于 8 色和 4 色型号）安装到对应的所有插槽。如果任何插槽中没有安装墨盒将不能打印。

处理  第 97 页的“使用过的耗材处理”

处理废墨水

当处理废墨水时

当在操作面板上显示下面信息时，确保更换废墨瓶。

- ☐ 准备新的废墨瓶。
- ☐ 更换废墨瓶并按下 **OK**。

将排出的废墨水保留在废墨瓶中，不要将其转移至另一个容器中。



注意:

- ☐ 将废墨水置于儿童够不到的地方。
- ☐ 当处理废墨瓶时戴保护镜和手套。
如果废墨水接触到您的皮肤或进入您的眼睛或口中，请立即采取下面行动。
- ☐ 如果液体附着在您的皮肤上，请立即用大量的肥皂水将其冲洗干净。如果皮肤上出现不适或变色，请立即就医。
- ☐ 如果液体进入您的眼睛，请立即用水冲清。不遵守这些注意事项可能会引起眼睛充血或轻度炎症。
- ☐ 如果液体进入口中，请立即就医，不要呕吐。
- ☐ 在更换废墨瓶后，彻底地冲洗您的手并漱口。



重要提示:

在打印期间、打印头清洗，打印头冲洗和存放前维护时请不要取下墨废瓶。否则可能会引起墨水泄漏。

废墨计数器

打印机使用墨废计数器来跟踪废墨水并当计数器到达警告量时显示信息。如果您按信息指导更换废墨瓶，废墨计数器将自动清零。

如果您在信息提示前更换废墨瓶，在更换后运行维护菜单的废墨计数器选项。

 第 114 页的“维护菜单”

维护

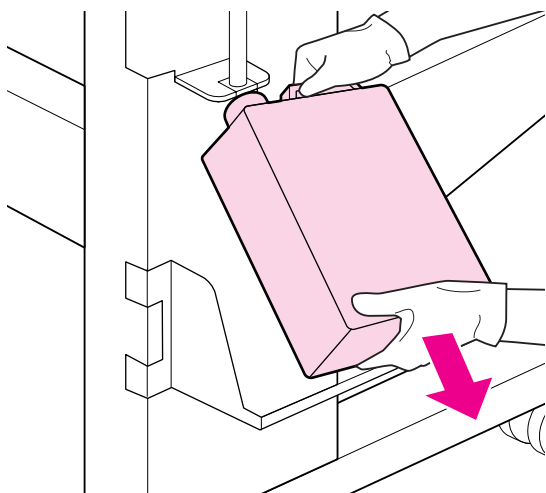
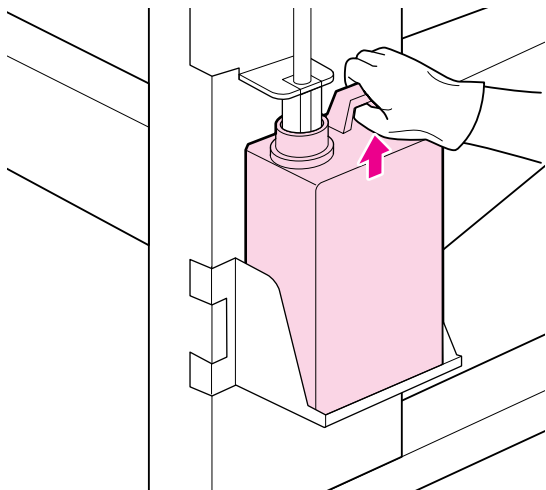
**重要提示:**

如果您在信息提示前更换废墨瓶，总是清除废墨计数器。否则，下次的信息将不能正确的通知废墨瓶的更换间隔。

更换废墨瓶

1

从废墨瓶支架上取下废墨瓶。



2

将废墨管插入到新的废墨瓶的瓶口中，将废墨瓶放置到支架上。

将用过的废墨瓶紧紧的盖上盖子并密封。

**重要提示:**

- ❑ 确保废墨管已插入到废墨瓶的瓶口中。如果墨管没有插入到瓶子里，墨水将会溅到周围的区域。
- ❑ 在处理废墨水时，您需要盖紧废墨瓶盖。将盖子保存到一个安全的地方，不要将其扔掉。

3

按下 OK 按钮。

4

再次检查以确认新的废墨瓶已正确到位，然后按下 OK 按钮可重置废墨计数器。

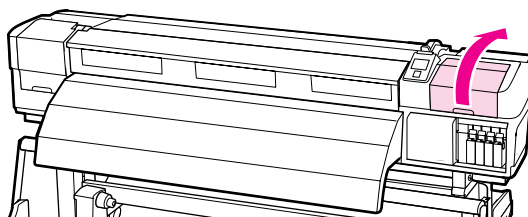
使用过的废墨瓶处理 第 97 页的“处理”

更换刮片和刮片清洗器

1

将打印头置于维护时的位置，并打开右侧维护盖。

第 81 页的“移动打印头”

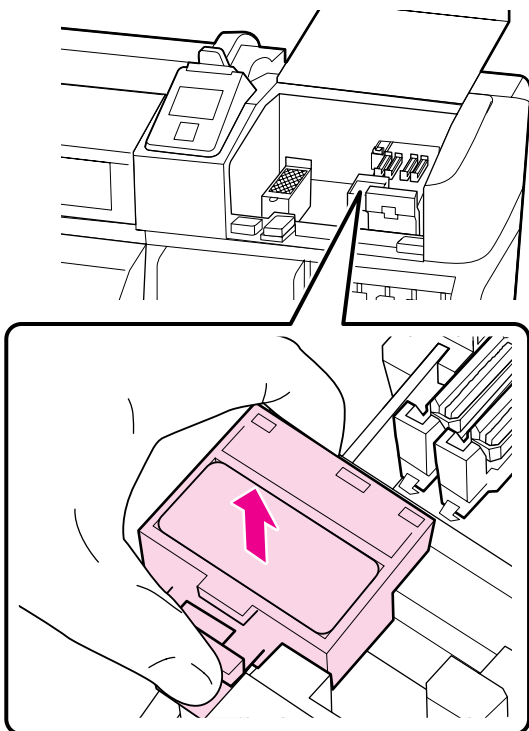


2

取下刮片清洗器。

维护

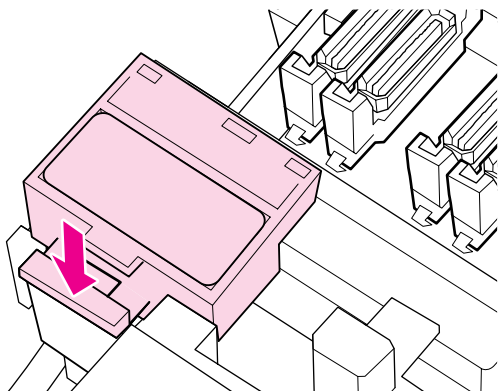
按图示拿住刮片清洗器并将其从打印机中取出。



3

插入一个新的刮片清洗器。

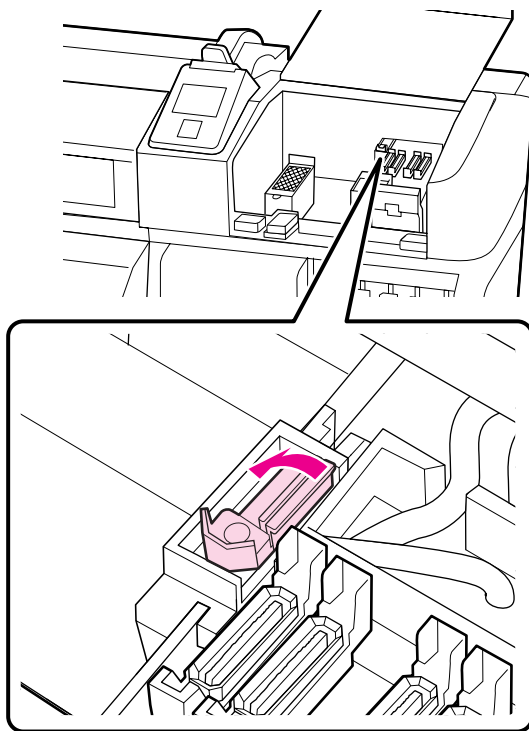
放置到图示处，向下按直到咔嗒锁定到位。



4

取下刮片。

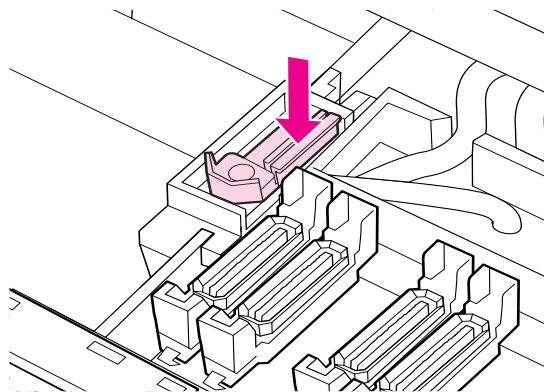
通过图示处来拿着刮片，向左倾斜可将其取出。



5

插入新的刮片。

放置到图示处，向下按直到咔嗒锁定到位。



SC-S70680 或 SC-S50680 用户需要返回至第 2 步，更换剩余的刮片。

6

当维护盖关闭时，设置菜单关闭。

如果按下 OK 按钮一次，刮片移动到内边。如果再次按下 OK 按钮，打印头返回到通常位置且菜单关闭。

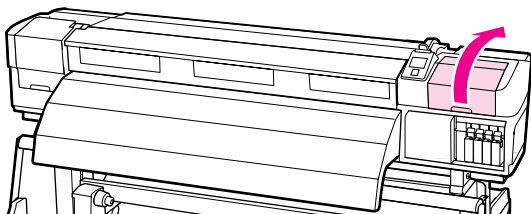
使用过的刮片和刮片清洗器处理  第 97 页的“处理”

维护

更换冲洗垫

- 1 将打印头置于维护时的位置，并打开右侧维护盖。

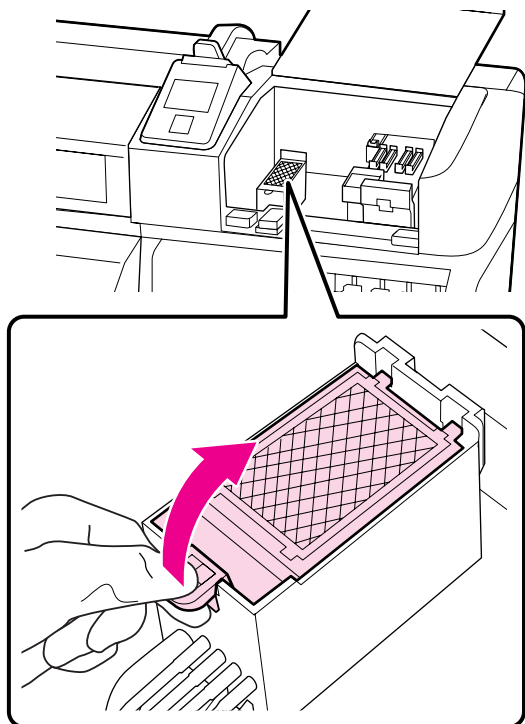
🔗 第 81 页的“移动打印头”



- 2 取下冲洗垫。

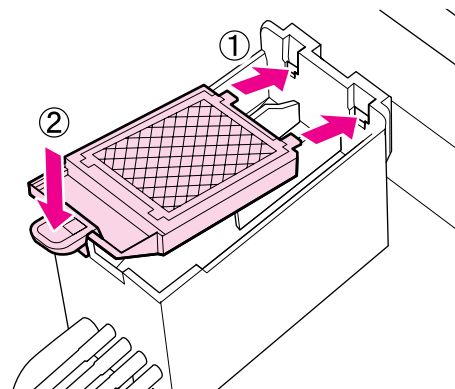
按下面图示拿着小片并将冲洗垫从打印机中取出。

等待直到冲洗垫底部面的墨水不再下滴。取出清洗垫，并将其放置到金属托盘中。



- 3 插入一个新的冲洗垫。

按①所示将冲洗垫上的二个钩插入到下面显示的插槽中，并按②所示向下按小片直到冲洗垫固定到位。



- 4 当维护盖关闭时，设置菜单关闭。

如果按下 OK 按钮一次，刮片移动到内边。如果再次按下 OK 按钮，打印头返回到通常位置且菜单关闭。

使用过的冲洗垫处理 🔗 第 97 页的“处理”

使用过的耗材处理

处理

使用过的废墨瓶和已沾污墨水的刮片、刮片清洗器、冲洗垫和打印过的介质都属于工业废料。

根据当地的法律和法规来处理这些项目。如：联系有资质的工业废料处理机构。在此情况下，应向有资质的工业废料处理机构递交物质安全技术说明书（safety data sheet）。

您可从当地代理商处获得。

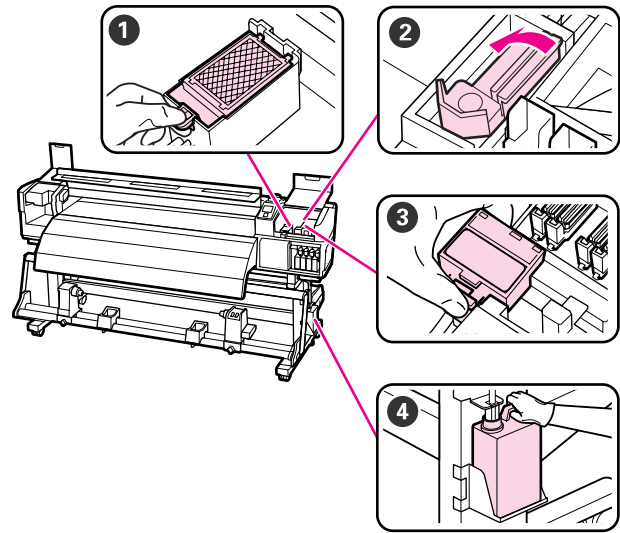
维护

耗材更换检查页

打印此页可追踪维护工作。

当打印机附带的维护工具包中的项目已使用完时的购买耗材或更换废墨瓶。

 第 130 页的“选件和耗材”



已更换的组件	清洁日期					描述
❶ 冲洗垫	/	/	/	/	/	☐ 我们推荐每6个月更换一次此部件。 ☐ 当介质上出现墨水污迹或当冲洗垫前面的绒毛或灰尘粘到墨水且不去除时更换。
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❷ 刮片	/	/	/	/	/	☐ 我们推荐每6个月更换一次此部件。 ☐ 当刮片部分破损或变形时更换。 ☐ 与更换刮片清洗器的时间相同。
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❸ 刮片清洗器	/	/	/	/	/	☐ 我们推荐每6个月更换一次此部件。 ☐ 当吸收部分受到墨水污染时更换。 ☐ 与更换刮片的时间相同。
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❹ 废墨瓶 *	/	/	/	/	/	当废墨水达到当前废墨瓶的刻度限制时，请更换一个新的废墨瓶。
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

* 将排出的废墨水保留在废墨瓶中，不要将其转移至另一个容器中。

其他维护

检查堵塞的喷嘴

我们推荐您每次打印之前都检查喷嘴是否堵塞以确保打印质量。

检查堵塞的方法

有三种方法可检查堵塞。

❑ 自动喷嘴检查

打印机通过传感器扫描打印的测试图案，在指定的间隔时间自动地检查堵塞。如果检测到堵塞，打印机将执行预先选择的选项**停止打印**或**继续打印**。

 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

注释：

在下面情况下，不能进行**自动喷嘴检查**：

- ❑ 当在 10 色模式 (SC-S70680) 或 5 色模式 (SC-S50680) 中使用了白色墨水时，白色不能执行自动喷嘴检查。其他颜色可以执行自动喷嘴检查。
- ❑ 透明或彩色介质。
- ❑ 打印机直接曝露在阳光下或周围其他光源的干扰。
遮挡打印机，使之免受干扰源干扰。
- ❑ 在设置菜单中选择 2.5 作为**导纸间距**。
选择另一个**导纸间距**选项。

❑ 打印喷嘴图案

在指定的间隔时间，打印机通常在一开始打印一个测试图案。当打印完成时，您可首先目测图案以确定是模糊、丢失色彩还是继续按此进行打印输出。

介质不适合**自动喷嘴检查**或如果您发现**自动喷嘴检查**花费的时间太长，使用**打印喷嘴图案**。

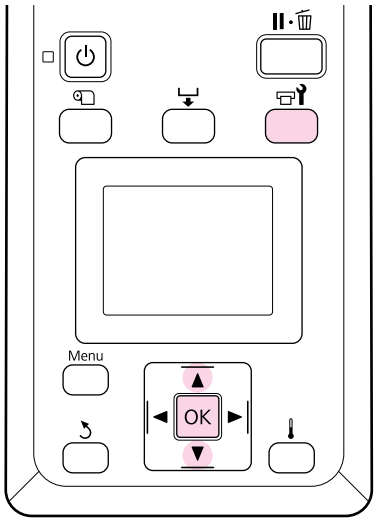
 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

❑ 按需打印喷嘴图案

喷嘴图案将按要求打印，并查看以确定喷嘴是否堵塞。

此部分描述如何打印和查看检查图案。

在下面设置中使用的按钮



1

在确认打印机已经准备好可以打印后，按下  按钮。

显示维护菜单。

2

选择**喷嘴检查**并按下 OK 按钮。

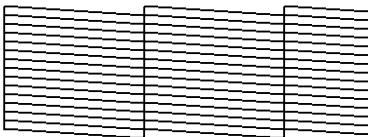
3

将打印喷嘴图案。

4

查看喷嘴图案。

未堵塞的喷嘴样例



图案未包含间隙。

堵塞的喷嘴样例



如果图案上有任何部分缺失执行打印头清洗。

 [第 100 页的“打印头清洗”](#)

维护

**重要提示：**

在重新使用之前，总是清除所有颜色喷嘴的堵塞。在重新使用后，当打印时，如果仍有堵塞（包含未使用颜色的喷嘴堵塞），堵塞将不能再清除。

5

当打印完成时菜单关闭。

打印头清洗

喷嘴检查图案包含有模糊或缺省的部分，您可能需要按下面描述清洗打印头来清除喷嘴的堵塞。

如果打印输出没有包含模糊或其他色彩问题，不需要清洗打印头。

当打印暂停时您也可清洗打印头。注意，当恢复打印时，打印输出的色调可能发生变化。

打印头清洗级别

有三个清洗打印头的级别。

首先选择**执行（轻度）**。在执行打印头清洗一次后，如果图案仍然模糊或丢失色彩，尝试使用**执行（中度）**或**执行（重度）**。

自动维护选项

此打印机功能配备的自动维护选项，以便在选择的时间间隔执行定期打印头清洗，见下面描述。

☐ 定期清洗

按选择的 1 至 240 小时之间的时间间隔自动地执行打印头清洗。

[第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

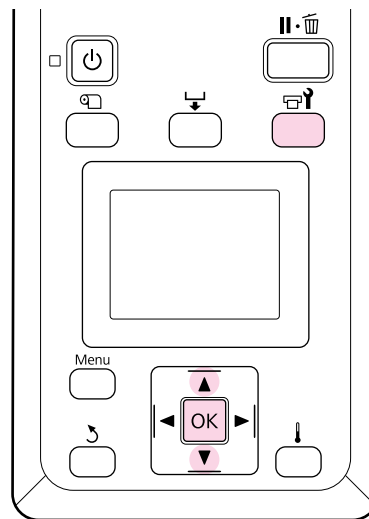
☐ 清洗周期

按选择的 1 至 10 页之间的页数间隔自动地执行打印头清洗。

[第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

如果发现打印的测试图案上喷嘴堵塞，按此部分的描述来清洗打印头。

在下面设置中使用的按钮



1

当打印机已装备就绪时按下 按钮显示维护菜单。

当打印暂停时按下 按钮转步骤 3。

2

使用 按钮可选择**清洗**，然后按下 **OK** 按钮。

3

选择要清洗的喷嘴

所有喷嘴

如果打印的喷嘴检查结果中的所有图案都模糊或丢失线段选择此选项。如果您选择**所有喷嘴**，继续步骤 5。

选择的喷嘴

在打印的喷嘴检查结果中仅某些编号的图案（喷嘴行）包含有模糊和丢失线段，选择此选项。您可选择多个喷嘴行。

4

选择要清洗的喷嘴行。

- ☐ 使用 按钮可选择喷嘴检查图案中包含有模糊或丢失线段的喷嘴行，并按下 **OK** 按钮。
- ☐ 在选择您希望清洗的排列后，选择**继续**并按下 **OK** 按钮。

5

选择一个清洗级别并按下 **OK** 按钮。

6

将执行打印头清洗。

当清洗完成时菜单关闭。打印喷嘴图案并查看结果以确认问题是否解决。

维护

第 99 页的“检查堵塞的喷嘴”

如果您在步骤 1 暂停打印机，当打印头清洗完成时将恢复打印，检查打印输出可确认问题是否解决。

在重新打印头清洗后喷嘴堵塞不能清除，打印头周围区域可能被污染。按下面部分来清洁每一个部分。

第 83 页的“清洗打印头的周围”

第 85 页的“清洗帽周围”

第 91 页的“清洁冲洗垫”

如果通过清洗不能清除喷嘴堵塞，执行维护菜单的**打印头冲洗**。

第 114 页的“维护菜单”

对于 SC-S70680 或 SC-S50680，如果仅一个打印头通过**打印头冲洗**不能清除堵塞，您可使用打印机设置菜单中的**打印头模式**来使用未堵塞的打印头继续打印。

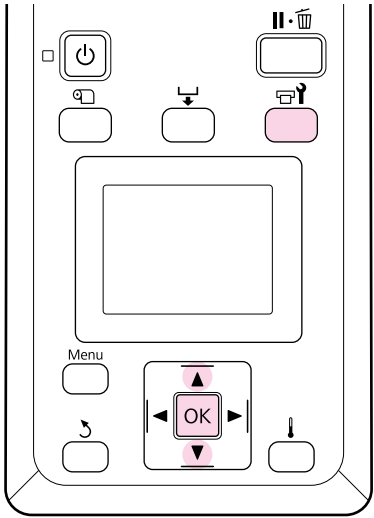
第 112 页的“打印机设置菜单”

墨水循环和墨量刷新

当您发现在打印输出上专色墨水色彩不均匀（浓度不均匀区域），运行**墨水循环**。

一旦在一段时间内不使用打印机，当您发现打印结果上专色墨水的颜色不均匀时，运行**墨量刷新**。

在下面设置中使用的按钮



1

当打印机显示维护菜单时，按下  按钮。

2

使用 ▼/▲ 按钮可选择菜单项目，然后按下 **OK** 按钮。

墨水循环

选择**墨水循环**。

墨量刷新

对于 SC-S70680，选择 **WH, MS 墨量刷新**。
对于 SC-S50680，选择 **WH, WH 墨量刷新**。

打印机将执行墨水循环或墨量刷新。

长期存放（存放前维护）

如果计划长期不使用打印机（且开关关闭），存放前执行**存放前维护**。不执行存放前维护会引起永久性的堵塞。

在**存放前维护**期间使用清洗墨盒（可单独购买）。

下面图表显示**存放前维护**的存放间隔指导及打印机型号所需要的清洗墨盒编号。

维护

SC-S70680（10 色）

时间间隔	墨盒	颜色
7 ~ 13 天*	2	WH/MS
2 星期或更长	10	所有喷嘴 (所有颜色)

* 如果短时间存放，您仅可对专色墨水执行**存放前维护**。

SC-S70680（8 色）

时间间隔	墨盒	颜色
2 星期或更长	8	所有喷嘴 (所有颜色)

SC-S50680（5 色）

时间间隔	墨盒	颜色
7 ~ 20 天*	2	WH/WH
3 星期或更长	10	所有喷嘴 (所有颜色)

* 如果短时间存放，您仅可对专色墨水执行**存放前维护**。

SC-S50680（4 色）

时间间隔	墨盒	颜色
3 星期或更长	8	所有喷嘴 (所有颜色)

SC-S30680

时间间隔	墨盒	颜色
1 个月或更长	4	所有喷嘴 (所有颜色)

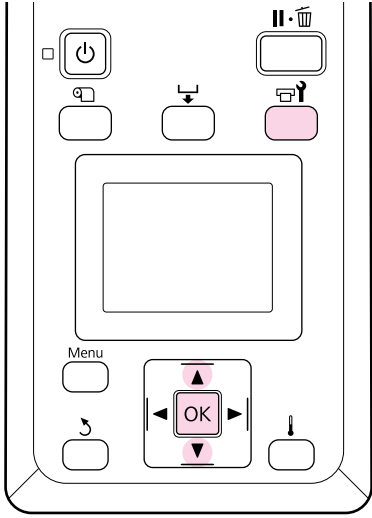


重要提示:

在仅对专色墨水执行**存放前维护**后，如果您想更改存放前维护为**所有喷嘴**，您必须用专色墨水充墨。

存放前操作

在下面设置中使用的按钮



1

确认打印机已打开，按下 。

显示维护菜单。

2

使用 / 按钮可选择**存放前维护 - 所有喷嘴**并按下 **OK** 按钮

当使用专色墨水时，您可根据存放时间间隔选择 **WH/MS** (SC-S70680)/**WH/WH** (SC-S50680) 或 **所有喷嘴**。

按屏幕指导操作。

当存放打印机时和打印时取出墨盒时遵循下面注意事项。

第 22 页的“不使用打印机时的注释说明”

第 23 页的“处理墨盒注释说明”

重新启用打印机



重要提示:

当重新启用打印机时，使用墨水给打印机充墨。当使用曾经取下的墨盒进行充墨，请准备一个新的墨盒作为备用。

开关电源屏幕指导进行操作。

当在重新启用后的首次打印时，执行喷嘴检查并确保喷嘴没有堵塞。

 [第 99 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)

定期更换的部件

下面部件需要定期更换。

打印头：打印头需要更换的时间与使用的条件有关。

当更换打印头时，您同样需要更换墨囊和字车编码器。

在操作面板上显示信息**打印头快到使用寿命**。表示快到更换时间了。当显示此信息时，打印机仍然可以使用。

注释：

根据您的国家/地区不同，此信息可能不显示。

根据操作条件的不同打印头的寿命不同。根据打印输出的质量来判断更换打印头。

有关更换部件的信息，请与爱普生认证服务机构联系。

通过在设置菜单中选择**打印状态页**来打印部件的状态。

 [第 116 页的“打印机状态菜单”](#)

使用操作面板菜单

菜单操作

下面显示可使用的菜单。



使用操作面板菜单

菜单列表

下面项目和参数可以在菜单中设置和执行。有关每一个项目的详细信息请查看相关的页面。

用星（*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

*1: 仅支持 SC-S70680 和 SC-S50680 *2: 仅支持 SC-S50680 *3: 仅支持 SC-S30680 *4: 仅支持 SC-S70680。

菜单	项目	参数
介质设置  第 109 页的“介质设置菜单”	介质剩余量	
	剩余设置	开，关
	长度	1.0 ～ 999.5 米 (3 ～ 3000 英尺)
	剩余报警	1 ～ 15 米 (4 ～ 50 英尺)
	打印剩余长度	打印
	介质选择	RIP 设置，1 ～ 30（介质设置库编号）
	自定义设置	
	当前设置	更改当前选择的介质设置。可选项取决于选择 RIP 设置 还是选择一个介质设置库。对于 RIP 设置和介质设置库 1 ～ 30 的可用选项的详细信息参见下面。
	RIP 设置：	
	导纸间距	1.5, 2.0, 2.5
	打印头校准	
	输入厚度。	自动 (Uni-D)，自动 (Bi-D)，自动（双打印头）*1，手动 (Uni-D)，手动 (Bi-D)，手动（双打印头）*1
	卷纸类型	可打印面向外，可打印面向内
	张力测量	定期，每页，关
	介质张力	0 ～ 40
	恢复设置	是，否
	1 ～ 30（介质设置库编号）	
	设置名	多达 22 个半字节字符
	进纸调整	自动，手动
	导纸间距	1.5, 2.0, 2.5
	打印头校准	自动 (Uni-D)，自动 (Bi-D)，自动（双打印头）*1，手动 (Uni-D)，手动 (Bi-D)，手动（双打印头）*1

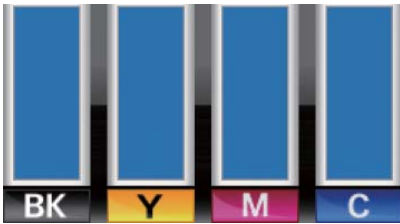
使用操作面板菜单

菜单	项目		参数
		加热并烘干	
		加热器温度	预加热器 / 打印加热器：30 °C ~ 50 °C (86 °F ~ 122 °F) 后加热器：30 °C ~ 55 °C (86 °F ~ 131 °F)
		每通道烘干时间	0 ~ 10 秒
		后加热器进纸	模式 1，模式 2，关
		附加干燥系统	开，关
		介质吸力	0 ~ 10
		打印头移动	数据宽度，打印全幅
		多重打印	关，2 ~ 8
		卷纸类型	可打印面向外，可打印面向内
		张力测量	定期，每页，关
		介质张力	0 ~ 40
		进纸速度	1，2
		恢复设置	是，否
	打印介质列表		打印

使用操作面板菜单

菜单	项目	参数
打印机设置  第 112 页的 “打印机设置菜单”	边距（右）	3 ～ 25 米 (0.12 ～ 1.00 英尺)
	边距（左）	3 ～ 25 米 (0.12 ～ 1.00 英尺)
	打印起始位置	0 ～ 800 米 (0.00 ～ 32.00 英寸)
	介质尺寸检查	开，关
	介质终点检查	开，关
	介质歪斜检查	开，关
	打印头碰撞警告 *2	
	警告选项	开，关
	警告级别选项	1 ～ 5
	自动喷嘴检查	
	喷嘴检查周期	关，1 ～ 10 页
	堵塞时选项	继续打印， 停止打印
	打印喷嘴图案	关，1 ～ 10 页
	定期清洗	
	轻度	关，1 ～ 240 小时
	中度	
	重度	
	强力 ³	
	清洗周期	关，1 ～ 10 页
	关闭加热定时器	15 ～ 240 分钟
	打印头模式 *1	双打印头模式， Head 1， Head 2
	恢复设置	是， 否
维护  第 114 页的 “维护菜单”	喷嘴检查	打印
	清洗	
	所有喷嘴	执行（轻度），执行（中度），执行（重度）
	Head 1/Head 2* ¹ ， Head 1* ¹ ， Head 2* ¹	
	选择的喷嘴	执行（轻度），执行（中度），执行（重度）
	打印头维护	打印头移动
	废墨计数器	-
	墨水循环 *1	执行
	WH，XX 墨量刷新 *1	执行
	打印头冲洗	XX/XX（喷嘴排列编号），所有喷嘴 *3， *4 Head 1 XX/XX（喷嘴排列编号），Head 2 XX/XX（喷嘴排列编号），Head 1 所有喷嘴，Head 2 所有喷嘴，Head 1, 2 所有喷嘴 *2
	存放之前的维护	WH/MS* ⁴ ， WH/WH* ² ， 所有喷嘴

使用操作面板菜单

菜单	项目	参数
墨量 第 116 页的“墨量菜单”		
打印日志 第 116 页的“打印日志菜单”	打印任务日志页	打印
	显示总打印量	XXXXXXm ² (XXXXXX ft ²)
打印机状态 第 116 页的“打印机状态菜单”	打印状态页	打印
	myEpsonPrinter Status	未启动，禁用，启用 上次上传，(未上传)，MM/DD/YY HH:MM GMT
	固件版本	XXXXXXX, X_XX, XXXX
网络设置 第 116 页的“网络设置菜单”	IP 地址设置	
	自动	–
	面板	IP: 000.000.000.000 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 255.255.255.255
	Bonjour	开，关
	打印状态页	打印
	恢复设置	是，否
参见 第 117 页的“参数菜单”	日期和时间	MM/DD/YY HH:MM
	语言	日语，英语，法语，意大利语，德语，葡萄牙语，西班牙语，荷兰语，俄语，韩语，简体中文
	单位：长度	米，英尺 / 英寸
	单位：温度	C, F
	报警声音设置	开，关
	报警指示灯设置	开，关
重置所有设置 第 118 页的“重置所有设置菜单”		是，否

使用操作面板菜单

详细菜单

用星（*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

*1: 仅支持 SC-S70680 和 SC-S50680 *2: 仅支持 SC-S50680 *3: 仅支持 SC-S30680 *4: 仅支持 SC-S70680。

介质设置菜单

通过按下  按钮可直接访问介质设置菜单。

 指示缺省设置。

介质剩余

项目	参数	描述
剩余设置	开	选择 开 可显示和记录介质的剩余量，或 关 不显示和不记录介质的剩余量。当选择 开 时，可用 长度 ， 剩余报警 和 打印剩余长度 选项。显示屏根据选择的 长度 值及打印期间所使用介质的量来显示介质剩余量。
	关	
长度	1.0 ~ 999.5 米 (3 ~ 3000 英尺)	在 5.0 ~ 999.5 米 (15 ~ 3000 英尺) 之间为总卷纸长度输入一个值。您可按 0.5 米 (1 英尺) 的增量设置。
剩余报警	1 ~ 15 米 (4 ~ 50 英尺)	如果剩余介质长度到达此长度将显示报警。在 1 ~ 15 米 (4 ~ 50 英尺) 之间选择一个值。您可按 0.5 米 (1 英尺) 的增量设置。
打印剩余长度	打印	在将其更换为其他介质类型之前，使用 打印剩余长度 可将介质剩余长度打印到当前的介质上。您可输入此数字作为下次使用卷纸时的介质长度。

介质选择

参数	描述
RIP 设置	选择用于打印的介质设置。
1 ~ 30 (介质设置库编号)	如果选择 RIP 设置 ，使用在 RIP 软件中选择的介质设置。 在 1 ~ 30 之间选择一个编号可使用与介质设置库对应的设置。使用 自定义设置 可创建介质设置库。

自定义设置

项目	参数	描述
当前设置		更改当前选择的介质设置。可选项取决于是选择 RIP 设置 还是选择一个介质设置库。对于 RIP 设置和介质设置库 1 ~ 30 的可用选项的详细信息参见下面。

使用操作面板菜单

RIP 设置

项目		参数	描述	
导纸间距		1.5	要在 RIP 软件中为选择的介质设置库更改 导纸间距 （打印头和介质之间的距离）。 大多数情况下，推荐缺省设置是 1.5。如果打印输出上有划痕和污迹选择 2.0。当选择了 2.0 时，如果打印输出上仍然有污迹，选择 2.5。如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或减少产品的使用寿命。	
		2.0		
		2.5		
打印头校准				
	输入厚度。		0.1 ～ 1.0 毫米（4 ～ 40 密耳）	对介质厚度从 0.1 ～ 1.0 毫米（4 ～ 60 密耳）之间输入一个值。
		自动（Uni-D）	打印	
		自动（Bi-D）		
		自动（双打印头）*1		
		手动（Uni-D）		
		手动（Bi-D）		
		手动（双打印头）*1		
卷纸类型		可打印面向外	根据介质的卷起方向来选择 可打印面向外 或 可打印面向内 。	
		可打印面向内		
张力测量		定期	为了保证打印质量，选择 定期 或 每页 来自动监视打印机并在打印时调整介质张力，选择 关 可禁用自动张力调整。 在通常情况下，推荐 定期 。 打印机可能不管是否合适都对某些介质调整张力，其结果是过度松弛或对产生的打印问题处理不善，在此情况下，您应该选择 关 。注意，当选择 关 时可能会导致在两边出现非常大的边距。另外，可能不能停止打印，且可能会污染打印机的内部。请遵守以下预防措施： ☐ 不要在卷纸的末端打印 ☐ 不要将 介质终点检查 选择为 关 。 选择 每页 可使张力更精确，但要考虑到会增加打印时间。	
		每页		
		关		
介质张力		0 ～ 40	如果打印期间介质出现折痕，增加张力。值越高张力就越大。	
恢复设置		是	如果选择 是 ，配置的 RIP 设置内容恢复到缺省设置。	
		否		

1 ~ 30（介质设置库编号）

项目	参数	描述
设置名		介质设置库的名称指定可达 22 个半字符长度。使用有特点的名称方便使用时的选择。
进纸调整	自动	在执行了打印头清洗和打印头校准后，如果条纹（水平条纹、线条或不均匀色条）仍然存在，使用此选项。 在打印测试图案时，自动进纸调整通过传感器使用收集的数据来自自动调整进纸。🔗 第 66 页的“进纸调整” 在手动进纸调整中，用户目测打印结果并用手动来输入调整值。🔗 第 71 页的“进纸调整（手动进纸调整）”
	手动	

使用操作面板菜单

项目	参数	描述	
导纸间距	1.5	选择导纸距间距（打印头和介质之间的距离）。	
	2.0	大多数情况下，推荐缺省设置是 1.5。如果打印输出上有划痕和污迹选择 2.0。当选择了 2.0 时，如果打印输出上仍然有污迹，选择 2.5。如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或减少产品的使用寿命。	
	2.5		
打印头校准	自动（Uni-D）	当打印输出上粒状物或模糊时，选择打印头校准可校正打印头。自动校准是在打印测试图案的同时，使用传感器收集到的数据来自动校准打印头。🔗 第 67 页的“打印头校准”	
	自动（Bi-D）		
	自动（双打印头）*1	在手动调整中，您需要检查图案并输入校准图案的优化调整值。	
	手动（Uni-D）	🔗 第 70 页的“打印头校准（手动校准）”	
	手动（Bi-D）		
	手动（双打印头）*1		
加热并烘干			
	加热器温度	预加热器 / 打印加热器：30 ℃ ～ 50 ℃ (86 ℉ ～ 122 ℉) 后加热器：30 ℃ ～ 55 ℃ (86 ℉ ～ 131 ℉)	
	每通道烘干时间	0 ～ 10 秒 选择打印头暂停的时间可允许每一次打印头前进后进行烘干。可在 0.0 至 10.0 秒之间选择值。根据墨水的浓度和使用的介质不同，墨水需要的烘干时间不同。如果在介质上有墨水涂污，为每通道烘干设置更长的时间。 增加烘干时间会增加打印需要的时间。	
	后加热器进纸	模式 1	在打印后要进纸到后加热器，选择 模式 1 或 模式 2 ，否则，选择 关 。
		模式 2	如果选择 模式 1 ，在下一项任务开始之前，将不收起倒回为烘干而进纸的打印输出部分。如果在下一项任务开始之前要剪切介质，选择此选项。
		关	如果选择 模式 2 ，在下一项任务开始之前，将倒回为烘干而进纸的打印输出部分，消除不需要的边距。如果要连续打印多个任务，选择此选项。
附加干燥系统	开	选择 开 可启用，或 关 可禁用附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）。注意，即使是选择了 开 ，当关闭加热定时器的时间到达时，附加打印干燥系统也随着加热器关闭。当加热器恢复操作时，附加打印干燥系统也将返回至开。关闭加热定时器 🔗 第 112 页的“打印机设置菜单”	
	关	当安装了附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）时，显示此项目。	
介质吸力	0 ～ 10	吸力是用于保持介质和打印头之间的正确距离，介质类型不同吸力的大小也不同。吸力过大可能会增大打印头和薄纸或软介质之间的间距，可能会降低打印质量或阻碍了介质的正常进纸。在此情况下，您需要降低介质吸力。当降低此参数时，取吸打印纸能量变弱。	
打印头移动	数据宽度	选择打印期间打印头移动的范围。	
	打印全幅	数据宽度 限制打印头在打印区域的移动。限制打印头的移动范围可提高打印速度。 如果选择了 打印全幅 ，打印头按打印机支持的最大介质的全宽度移动。选择此选项可获得变化较小的更平滑的打印结果变化不大。	

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
多重打印	关	选择打印每一行的时间编号。
	2 ~ 8	
卷纸类型	可打印面向外	根据介质的卷起方向来选择 可打印面向外 或 可打印面向内 。
	可打印面向内	
张力测量	定期	为了保证打印质量，选择定期或每页来自动监视打印机并在打印时调整介质张力，选择关可禁用自动张力调整。 在通常情况下，推荐定期。 打印机可能不管是否合适都对某些介质调整张力，其结果是过度松弛或对产生的打印问题处理不善，在此情况下，您应该选择关。注意，当选择关时可能会导致在两边出现非常大的边距。另外，可能不能停止打印，且可能会污染打印机的内部。请遵守以下预防措施： ☐ 不要在卷纸的末端打印 ☐ 不要将介质终点检查选择为关。 选择每页可使张力更精确，但要考虑到会增加打印时间。
	每页	
	关	
介质张力	0 ~ 40	如果打印期间介质出现折痕，增加张力。值越高张力就越大。
进纸速度	1 ~ 2	如果在打印期间薄介质出现折痕或撕破或粘在一起，选择慢速进纸。值小，速度就低。
恢复设置	是	如果选择 是 ，选择的介质设置内容恢复到缺省设置。
	否	

打印介质列表

参数	描述
打印	打印介质设置库 1 至 30 的内容。

打印机设置菜单

 指示缺省设置。

项目	参数	描述
边距（右）	3 ~ 25 毫米 (0.12 ~ 1.00 英寸)	当介质已装入到打印机上时，选择右边距的宽度。根据使用的打印机型号不同，边距宽度可能不同。详细信息请参见下面。  第 74 页的“可打印区域”
边距（左）	3 ~ 25 毫米 (0.12 ~ 1.0 英寸)	当介质已装入到打印机上时，选择左边距的宽度。根据使用的打印机型号不同，边距宽度可能不同。详细信息请参见下面。  第 74 页的“可打印区域”
打印起始位置	0 ~ 800 毫米 (0.00 ~ 32 英寸)	如果打印到介质中心的附近或如果您想将边距（右）设置改变成左打印区域，调整此参数。在介质右边距和打印起始位置之间的区域保留为空白。如果在边距（右）选择了一个值，一个根据边距（右）所选择宽度对应的附加区域将保留为空白。根据使用的打印机型号不同，边距宽度可能不同。详细信息请参见下面。  第 74 页的“可打印区域”

使用操作面板菜单

项目		参数	描述
介质尺寸检查		开	选择打印机是自动地检测（ 开 ）还是不自动地检测（ 关 ）介质的边距。当正确装入了介质时，如果打印机显示 介质尺寸错误 尝试 关 。注意，如果选择了 关 ，打印机可能打印到介质边缘周围的区域。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。通常我们推荐将此设置设定为 开 。
		关	
介质终点检查		开	选择 开 打印机自动地检测或选择 关 不自动地检测介质的末端。当正确装入了介质时，如果打印机显示 介质缺纸 ，尝试 关 。通常我们推荐将此设置设定为 开 。
		关	
介质歪斜检查		开	当检测到介质歪斜时，选择 开 打印机将停止打印并显示错误或选择 关 继续打印。大多数情况下，推荐选择 开 ，因为介质歪斜可能会引起打印机夹纸。
		关	
打印头碰撞警告 *2			
	警告选项	关	选择在打印期间打印介质拱起是自动检测（开）还是不自动检测（关）。 如果选择开，当介质拱起时打印机将停止打印以防止触碰打印头。 如果你要做其他的事情或您不能完全监视打印工作时，推荐选择开。 即使选择开，但在下面情况下，打印机可能不能检测介质拱起。 ☐ 选择关作为 介质尺寸检查 ☐ 导纸间距 设置为 2.5 ☐ 使用透明胶片介质 ☐ 介质是高光泽
		开	
	警告级别选项	1 ~ 5	值越高，打印机对介质拱起越敏感。 选择一个低的值可减少停止次数。
自动喷嘴检查			
	喷嘴检查周期	关	选择打印机 执行喷嘴检查 的频率。选择 关 不检查或每 1 ~ 10 页检查一次。当选择 关 时，不执行自动喷嘴检查。如果选择 1 ~ 10，通过扫描使用传感器测试的打印图案在指定的间隔内打印机自动检查堵塞的喷嘴。 注意， 自动喷嘴检查 不能够检测各种类型的堵塞。另外，在下面情况下，不能进行 自动喷嘴检查 ： ☐ 透明或彩色介质。 ☐ 打印机直接曝露在阳光下或周围其他光源的干扰。 干扰光源遮住了打印机。 ☐ 在设置菜单中选择 2.5 作为 导纸间距 。 选择另一个 导纸间距 选项。
		1 ~ 10 页	
	堵塞时选项	继续打印	选择当自动喷嘴检查检测到喷嘴堵塞时，选择打印机的操作。
停止打印		如果选择 继续打印 ，打印机将显示 检测喷嘴堵塞 ，但继续打印。如果您确认打印结果检查需要清洗打印头，停止打印并执行打印头清洗。 如果选择 停止打印 ，打印机将显示 检测喷嘴堵塞 ，并暂停打印。检查打印结果并根据堵塞的程序，选择是恢复打印还是终止打印。	
打印喷嘴图案		关	选择打印机打印喷嘴检查图案的频率。选择（ 关 ）不检查或每 1 ~ 10 页检查一次。当选择 关 时，不打印定期检测图案。要在每 1 ~ 10 页的顶部打印检测图案，在 1 ~ 10 之间选择一个选项。当打印完成时，您可首先目测图案以确定是模糊、丢失色彩还是继续按此进行打印输出。
		1 ~ 10 页	

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
定期清洗		
	轻度	选择打印机执行打印头清洗的频率和强度。选择 (关) 或 1 ~ 240 小时之后。当选择 关 时，不执行定期打印头清洗。如果选择了 1 ~ 240 小时之间的一个值，在指定的小时后自动打印头清洗。当指定的时间已到时，如果打印处于进程或打印机处于睡眠模式，仅在打印完成或打印机重新激活后才执行定期清洗。 在下面条件下重置定时器。 ☐ 打开打印机。 ☐ 选择此项目的另一个选项。 ☐ 使用所有喷嘴手动执行打印头清洗。 注释：即使是选择 关 作为定期清洗时，在打印后打印机将在指定的时间间隔自动地清洗打印头以保持喷嘴不会堵塞。
	中度	
	重度	
	强力 ³	
清洗周期	关	选择打印机执行打印头清洗的周期。选择 (关) 不检查或每 1 ~ 10 页检查一次。当选择 关 时，不执行定期打印头清洗。选择 1 ~ 10 在打印完指定的页数后执行打印头清洗。
	1 ~ 10 页	
关闭加热定时器	15 ~ 240 分钟	当未检测到错误，且打印任务正在进行时，您可自动地关闭加热器。在自动关闭加热器之前，使用此选项来选择间隔。 当加热定时器到达定时时间时，打印机将进入睡眠模式。在睡眠模式中，操作面板关闭且内部的电机和其他组件将消耗很少的电能。如果安装了选件附加打印干燥系统 (SC-S50680 标配，其他型号为选件)，他将自动关闭。 要想恢复操作面板显示，按下除  按钮以外的任何操作面板按钮。如果在又一个 30 秒内没有操作可执行的情况下，操作面板液晶显示屏将再次关闭。当接收到打印任务，使用介质加载杆或其执行他与打印机硬件有关的操作，打印机和加热器完全重新恢复。
打印头模式 ^{*1}	双打印头模式	在大多数情况下使用 双打印头模式 。 如：如果在单打印头下喷嘴堵塞，并在重复打印头清洗后没有清除堵塞，您可使用未堵塞的打印头继续打印。此功能很方便，因为在工作时间打印可以继续，打印头清洗和其他维护可以在完成工作后进行。 在 喷嘴检查 中检查打印的检查图案，然后选择未堵塞的打印头。
	Head 1	
	Head 2	
恢复设置	是	在 打印机设置 菜单中选择 是 可重置所有项目至它们的缺省设置。
	否	

维护菜单

通过按下  按钮可直接访问维护菜单。

项目	参数	描述
喷嘴检查	打印	将打印喷嘴图案。查看图案，如果发现到模糊或色彩丢失，执行打印头清洗。  第 99 页的“检查堵塞的喷嘴”
清洗		

使用操作面板菜单

项目		参数	描述
	所有喷嘴	执行（轻度）/ 执行（中度）/ / 执行（重度）	根据使用的打印机型号不同，此选项显示可能不同。 记下包含有模糊或丢失色彩的图案编号，然后清洗所有或已选喷嘴。选择所有喷嘴清洗所有喷嘴（SC-S30680）或在选择的打印头中的所有喷嘴（SC-S70680 和 SC-S50680）。选择 选择的喷嘴可仅清洗选择的喷嘴。 可从执行（轻度）、执行（中等）和执行（重度）中选择清洗级别。首先选择执行（轻度）。在使用执行（轻度）后，如果问题仍然存在，选择执行（中等）。在使用执行（中等）后，如果问题仍然存在，选择执行（重度）。  第 100 页的“打印头清洗”
	Head 1/Head 2* ¹ Head 1* ¹ Head 2* ¹		
	选择的喷嘴		
打印头维护		移动打印头	打印头维护位置。仅在使用此选项来让打印头处于清洗位置后再执行如：清洗刮片、帽和打印头周围区域维护。手动移动打印头可能引起故障。  第 83 页的“定期清洗”
废墨计数器		—	在开始提示之前，如果您是在操作面板提示更换废墨瓶之前就更换了废墨瓶，在更换后运行废墨计数器。
墨水循环 * ¹			如果您发现在打印输出上的专色墨水有不均匀色彩（浓度不均匀区域）。  第 101 页的“墨水循环和墨量刷新”
WH, MS 墨量刷新 * ¹ WH, WH 墨量刷新 * ¹			一旦打开打印机一段时间不用，当您注意到色彩不均匀（浓度不均区域）选择此选项。 对于 SC-S70680，当选择 10 色模式时 WH, MS 墨量刷新可用，对于 SC-S50680，当选择 5 色模式时 WH, WH 墨量刷新可用。  第 101 页的“墨水循环和墨量刷新”
打印头冲洗		XX/XX（喷嘴排列编号），所有喷嘴 * ³ , * ⁴ Head 1 XX/XX（喷嘴排列编号）， Head 2 XX/XX（喷嘴排列编号）， Head 1 所有喷嘴， Head 2 所有喷嘴， Head 1, 2 所有喷嘴 * ²	当打印头清洗和清洗打印头周围不能去除堵塞时执行。查找有模糊或丢失线段颜色图案的编号，指定有模糊和丢失线段的颜色编号，然后执行打印头冲洗。 打印头冲洗需要清洗墨盒（可单独购买）。 下面给出需要的清洗墨盒数。 ☐ 在清洗前当指定颜色时： 2 ☐ 当执行所有喷嘴清洗： ☐ SC-S70680 10 色模式： 10 ☐ SC-S70680 8 色模式： 8 ☐ SC-S50680 5 色模式： 10(5) ☐ SC-S50680 4 色模式： 8(4) ☐ SC-S30680： 4 当选择 head 1 所有喷嘴或 head 2 所有喷嘴时，括号里数字是需要的墨盒数。  第 130 页的“选件和耗材”
存放之前的维护		WH/MS* ⁴ WH/WH* ² 所有喷嘴	如果长时间不使用打印机（且开关关闭），总是执行存放前维护。如果短时间存放，您可对专色墨水执行存放前维护。 清洗墨盒（可单独购买）用于存放前维护。 有关存放时间的指导和清洗墨盒的需要数量，参见下面部分。  第 101 页的“长期存放（存放前维护）”

使用操作面板菜单

墨量菜单

项目	描述
	您可查看每个墨盒的墨量。当您更换一个墨盒时，墨量自动地重置。

打印日志菜单

这些项目用于检测耗材。

项目	参数	描述
打印任务日志页	打印	您可以打印存储在打印机中的任务信息（最多 10 个任务）。包含每项任务中使用的介质和墨盒的信息，有了他可容易检测耗材的使用。
显示总打印量	XXXXXX m ² (XXXXXX ft ²)	选择显示总打印量可查看打印介质的总面积（多达 6 位数）

打印机状态菜单

这些项目可检查打印机的使用和设置。

项目	参数	描述
打印状态页	打印	打印一张状态页可显示当前打印机设置和定期更换部件的状态。此选项可在一页纸上浏览有关打印机的各种信息，并且帮助按排定期更换的部件。
myEpsonPrinter Status	未启动，禁用，启用	您可查看 myEpsonPrinter 是启用还是禁用。如果启用，显示上次上传的时间。在某此地区 / 国家不支持此功能。
	上次上传，(未上传)， MM/DD/YY HH:MM GMT	
固件版本	XXXXXXX, X_XX, XXXX	查看打印机固件版本。

网络设置菜单

 指示缺省设置。

项目	参数	描述
IP 地址设置		

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
自动 面板	-	选择是使用 DHCP 自动（ 自动 ）获取 IP 地址还是手动（ 面板 ）获取 IP 地址。如果选择 面板 ，输入 IP 地址，子网掩码和默认网关地址。有关详细信息请与您的系统管理员联系。
	IP: XXX. XXX. XXX. XXX	
	SM: XXX. XXX. XXX. XXX	
	DG: XXX. XXX. XXX. XXX	
Bonjour	开	在网络接口中，选择是使用 Bonjour（ 开 ），还是不使用 Bonjour（ 关 ）。
	关	
打印状态页	打印	使用网络设置可打印当前的网络状态。使用此信息作为网络设置的完整概述。
恢复设置	是	在网络设置菜单中选择 是 可重置所有项目至它们的缺省设置。
	否	

参数菜单

 指示缺省设置。

项目	参数	描述
日期和时间	MM/DD/YY HH:MM	设置打印机内置的时钟。当打印日志和状态页时，使用时钟提供的时间。
语言	日语	在操作面板的液晶显示屏上选择使用的语言。
	英语	
	法语	
	意大利语	
	德语	
	葡萄牙语	
	西班牙语	
	荷兰语	
	俄语	
	韩语	
	简体中文	
单位：长度	米	选择用于操作面板显示屏和打印测试图案时使用的长度单位。
	英尺 / 英寸	
单位：温度	℃	选择用于操作面板显示屏上使用的温度单位。
	°F	
报警声音设置	开	当发生错误时，启用（ 开 ）或禁用（ 关 ）峰鸣器声音。
	关	
报警指示灯设置	开	当发生错误时，启用（ 开 ）报警灯亮或禁用（ 关 ）报警灯灭。
	关	

使用操作面板菜单

重置所有设置菜单

参数	描述
是	选择 是 重置偏好菜单中除 日期和时间 、 语言 、 单位：长度 ，和 单位：温度 以外的所有设置。
否	

故障排除

故障排除

当显示信息时

如果显示下面信息之一，阅读并按下面指导执行。

信息	如何做
准备空的废墨瓶。	废墨瓶已满。准备一个新的废墨瓶。 🔗 第 130 页的“选件和耗材”
墨盒错误 不能识别墨盒。再次插入或更换墨盒。	☐ 取出并重新插入墨盒。如果信息仍然出现，插入一个新的墨盒（不要插入已发生过错误的墨盒）。 🔗 第 93 页的“更换和摇晃方法” ☐ 取出并重新插入占位墨盒。如果在操作面板上再次出现此信息，请与爱普生认证服务机构联系。 ☐ 墨盒内部可能凝结。在安装清洗墨盒前，让其放置在室温下至少 4 个小时。 🔗 第 23 页的“处理墨盒注释说明”
墨盒错误 不能检测墨盒。再次插入或更换墨盒。	
墨盒错误 更换清洗墨盒。	
墨量低	☐ 取出并重新插入清洗墨盒。如果信息仍然出现，插入一个新的清洗墨盒（不要插入已发生过错误的清洗墨盒）。 🔗 第 93 页的“更换和摇晃方法” ☐ 墨盒内部可能凝结。在使用清洗墨盒前，让其放置在室温下至少 4 个小时。
正在预热 OK 强行开始打印	墨量低。安装一个新的墨盒。 🔗 第 130 页的“选件和耗材”
命令错误 检查 RIP 上的打印设置。	☐ 按下 ⏏ 并选择 任务取消 。检查安装的 RIP 软件应与打印机兼容。 ☐ 如果在 SC-S50680 打印机上使用白色墨盒且 导纸间距 为 2.0 时，可能显示此错误。按下 ⏏ 按钮并选择 任务取消 可停止打印，然后选择 1.5 作为 导纸间距 或在恢复打印之前更改 RIP 设置。
装置匹配错误 检查进纸部件和自动收纸器组装。 然后重启打印机。	标准进纸部件仅与选件自动收纸器一起使用，重型卷纸进纸部件仅与重型卷纸选件自动收纸器一起使用。如果进纸和收纸器不匹配，关闭打印机，并安装正确的装置。 🔗 首先阅读 🔗 重型介质卷纸系统首先阅读
测检测到喷嘴堵塞 推荐清洗。	如果您确认打印结果检查需要清洗打印头，停止打印并执行打印头清洗。 🔗 第 100 页的“打印头清洗”
F/W 安装错误 固件更新错误。 重新启动打印机。	关闭打印机，等待几分钟，然后再次打开打印机。 使用 EPSON LFP Remote Panel 2 再次更新固件。 如果在液晶显示屏面板上再次出现此信息，请与爱普生认证服务机构联系。
打印头已接近使用寿命。	打印头需要定期更换。当前的打印头快到使用寿命。 🔗 第 103 页的“定期更换的部件”

故障排除

信息	如何做
自动收纸器停止运转。	介质没有正确地安装到自动收纸器上。 按下  按钮选择任务取消可取消打印。 将自动收纸器上的自动开关切换为关，然后再切换回去，并再次将介质安装到自动收纸器上。  第 57 页的“装入介质”
介质尺寸错误 装入适当尺寸的介质。	当前装入介质的宽度不正确。抬起介质装纸杆并取下介质。 打印机支持宽度最少 300 毫米*。确保介质至少 300 毫米宽。 如果介质尺寸检查选择为关，即使介质宽度正确，如果显示此信息，打印机也可能打印。  第 112 页的“打印机设置菜单” * 墨水分层支持的介质的最小宽度为 508 毫米。 墨水分层  第 21 页的“高质量打印”
介质传感器错误 装入介质或打印输出错误。 详情参见文档。	按下  可清除液晶显示屏上的信息。 当在自动打印头校准、自动进纸调整或自动喷嘴检查期间，如果显示此信息，按下面检查。 ☐ 当前的介质是支持的吗？ 对于透明胶片或彩色介质或描图纸，上面的选项不能产生希望的打印输出。 ☐ 是外部的光源妨碍此处理了吗？ 如果打印机曝露在阳光直射下或受到其他光源的干扰，这些光源遮住了打印机。 ☐ 在设置菜单中选择 2.5 作为导纸间距吗？ 当 2.5 选择作为导纸间距时，上面选项不能用。 ☐ 喷嘴堵塞（自动打印头校准，自动进纸调整）了吗？ 执行打印头清洗。  第 100 页的“打印头清洗” 如果错误显示不在上面例出的情况下，确认打印机支持当前的介质。
压力滚筒故障 压力滚筒定位错误。 释放介质加载杆并复位压力滚筒。	发生下面问题之一。按“可打印区域”的描述重设压力滚筒。 ☐ 在黑色标签的范围内没有设置压力滚筒。 ☐ 在黑色标签的范围内仅设置了一个压力滚筒。 ☐ 位于介质边缘的压力滚筒类型不同。 （一侧设置了高压压力滚筒，另一侧设置了低压压力滚筒。 ☐ 在打印机设置菜单的介质尺寸检查中选择了开且压力滚筒位于黑色标签但没有设置到介质上。 ☐ 2 种压力滚设置在同一个黑色标签的范围内。  第 74 页的“可打印区域”
墨水分层故障 压力滚筒定位错误。 复位压力滚筒。	您正使用的是低压压力滚筒。对于墨水分层应使用高压压力滚筒。 墨水分层  第 21 页的“高质量打印”

故障排除

当维护要求 / 维修服务发生时

错误信息	如何做
需要维修 尽快更换部件 / 现在更换部件 XXXXXXX	打印机中的部件已经接近使用寿命。 与爱普生认证服务机构联系，并告知错误代码。 更换部件之前，您不能清除维护要求。如果您继续使用打印机，将产生维修信息。
需要维修 XXXX Error XXXX 关闭打印机然后再打开。如果不起作用，记录代码后联系爱普生认证服务机构。	当下面情况发生时请与爱普生认证服务机构联系： ☐ 电源线没有稳固连接 ☐ 不能清除发生的错误 当发生需要维修的错误时，打印机自动地停止打印。关闭打印机，从插座上和从打印机交流电插口上断开电源线，然后再重新连接。打开打印机并重复多次。 如果在液晶显示屏上还显示相同的维修服务，请与爱普生认证服务机构联系。并告诉它们错误代码“XXXX”。

维修需要错误代码

根据错误类型的不同，星号（“*”）部分的指示可能不同。

字车错误	11**
进纸错误	12**, 15A*, 161*
电路错误	00**, 13**, 1A**, 1F**, 20**, 3000, Dx**, Fx**
墨水系统错误	14**, 162*
组件已到达其使用寿命	110*, 143*
机械错误。	15**
加热器错误	19**

故障排除

故障排除

您不能打印（因为打印机不工作）

打印机电源没有打开。

■	电源线是否插入电源插座或打印机电源接口？ 确保电源线牢固地插入打印机中。
---	--

■	问题是否与电源插座有关？ 通过连接另一个电器产品到插座来确保插座是否工作。
---	---

打印机不能与计算机通讯。

■	数据线是否完全插入？ 确保打印机的接口数据线已牢牢插入计算机和打印机的正确接口中。同样，确保数据线没有损坏或弯曲。如果您有一个备用数据线，尝试使用备用数据线。
---	---

■	接口数据线的规格是否与打印机规格匹配？ 确保接口数据线规格与打印机和计算机的规格相匹配。 🔗 第 136 页的“规格表”
---	---

■	当使用 USB 集线器时，是否正确使用？ 在 USB 规格中，可使用最多五层的 USB 集线器。但是，我们推荐通过第一层集线器连接打印机到计算机。根据您正使用的集线器类型的不同，打印机的操作可能变得不稳定。如果此情况发生，使用 USB 数据线直接插入到计算机的 USB 端口。
---	--

■	USB 集线器是否正确识别？ 确保计算机正确的识别 USB 集线器。如果识别，从计算机上断开 USB 集线器并将计算机直接连接到打印机。询问 USB 集线器制造商有关 USB 集线器的操作。
---	---

您不能在网络环境下打印。

■	网络设置正确吗？ 向管理员询问网络地址。
---	--------------------------------

■	使用 USB 数据线将打印机直接连接到计算机，然后尝试打印。 如果可以通过 USB 打印，问题可能来自于网络环境。询问系统管理员，或参看您的网络系统手册。如果您不能通过 USB 打印，查看用户指南中的相应部分。
---	---

打印机发生错误。

■	通过检查打印机操作面板上的指示灯和信息来确认打印机发生的错误。 🔗 第 17 页的“操作面板” 🔗 第 119 页的“当显示信息时”
---	---

打印机听起来像在打印而实际未打印

打印头移动，但什么也没打印。

■	确认打印机操作。 打印测试图案 无需将打印机连接到计算机就可打印测试图案，使用此图案来检查打印机功能和状态。 🔗 第 99 页的“检查堵塞的喷嘴” 如果不能正确打印图案，有关如何做信息参见下面部分。
---	---

■	在操作面板屏幕上显示电机自动调整信息了吗？ 打印机调整内置电机。稍等，不要关闭打印机。
---	---

不能正确打印测试图案

■	执行打印头清洗。 喷嘴可能堵塞。在执行打印头清洗后再次执行打印测试图案。 🔗 第 100 页的“打印头清洗”
---	---

■	是否长时间未使用打印机？ 如果打印机长时间不使用。喷嘴变干且喷嘴堵。当长时间未使用打印机时转至于 🔗 第 22 页的“不使用打印机时的注释说明”
---	--

故障排除

打印输出不是您所期望的 打印质量差，不均匀，太亮或太暗。

■	打印头喷嘴是否堵塞？ 如果喷嘴堵塞，喷嘴不喷墨且打印质量下降。尝试打印测试图案  第 99 页的“检查堵塞的喷嘴”
■	执行打印头校准了吗？ 当打印输出上粒状物或模糊时，选择打印头校准可校正打印头。  第 70 页的“打印头校准（手动校准）”
■	您已尝试进纸调整了吗？ 进纸量太大引起条纹（水平条纹线或色彩不均匀）。使用的介质不同，执行进纸调整不同。  第 66 页的“进纸调整”
■	您使用的是爱普生原装正品墨盒吗？ 此打印机开发使用爱普生原装正品墨水。如果您使用非爱普生原装正品墨盒，因为不能正确检测墨量，打印输出可能模糊或打印图像的颜色可能发生变化。确保使用爱普生原装正品墨盒。
■	您使用的墨盒旧了吗？ 当使用的墨盒旧了时，打印质量下降。使用一个新的墨盒更换。请阅读墨盒包装上关于日期的信息，并按之使用墨盒。并在墨盒安装后六个月内使用完。
■	加热器的温度正确吗？ 如果打印输出模糊或有污迹或有墨块，请升高温度。注意，如果温度升得过高可能会引起介质收缩、皱褶或损坏。 另外，如果周围的温度低，加热器可能需要一定的时间才能达到希望的温度。如果介质太凉，在到达选择的温度后加热器可能还没有到达希望的效果。在使用之前，让介质变暖至室温温度。
■	介质设置正确吗？ 确认 RIP 软件中的介质设置或打印机匹配实际使用的介质。
■	是选择数据宽度作为打印头的移动吗？ 在设置菜单中选择数据宽度作为打印头移动可增加打印速度，但可能会稍微降低打印质量。为获得更好的打印质量，选择打印全幅作为打印头移动。 第 112 页的“打印机设置菜单”

■	您已经对打印输出与显示器上的图像进行比较了吗？ 因为显示器和打印机生成色彩的方式不同，所以打印色彩不会总是与屏幕色彩完全一致。
■	打印期间打印机的盖打开了吗？ 打印期间打开打印机盖会引起打印头突然停止，其结果是导致色彩不均。在打印进程中，不要打开打印机盖。
■	在操作面板屏幕上显示了墨量低吗？ 当墨盒墨量低时，打印质量可能降低。我们推荐使用一个新的墨盒更换。在更换墨盒后，如果打印的颜色有差别，执行几次打印头清洗。
■	您正使用白色墨水或金属银色墨水打印吗？ 白色墨盒或金属银色墨水的成分可能在底部发生沉淀沉在底部。彻底摇晃墨盒并执行几次墨水循环。 如果问题仍然存在，选择 WH, MS 墨量刷新 或 WH, WH 墨量刷新。 摇晃墨盒  第 93 页的“更换和摇晃方法”  第 101 页的“墨水循环和墨量刷新”
■	正确装入了介质和边距正确吗？ 如果介质装入不正确，其结果是发生歪斜或一部分数据不能打印。您应该检查是否对设置菜单的中 边距 和 打印起始位置 选择了正确的选项。  第 32 页的“装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)”  第 43 页的“装入介质 (SC-S30680)”  第 112 页的“打印机设置菜单”
■	介质歪斜吗？ 如果在设置菜单的介质歪斜检查选择为关，当介质歪斜时会继续打印且数据将出现在打印区域的外侧。在菜单中设置介质歪斜检查为开  第 112 页的“打印机设置菜单”
■	介质宽度够打印数据的宽度吗？ 如果打印图像宽于介质，通常会停止。如果在设置菜单的介质尺寸检查选择为关，将会在介质边缘的周围打印数据。将设置菜单的介质歪斜检查选择为开。  第 112 页的“打印机设置菜单”

打印机不能在介质上进行合适的定位。

故障排除

垂直规则线不齐。

■	打印头失准吗？（在双向打印时） 使用双向打印，打印头从左至右和从右至左打印。如果打印头未对准，规则线可能打印不齐。如果双向打印的垂直规则线不齐，执行打印头校准。 🔗 第 70 页的“打印头校准（手动校准）”
---	--

打印输出的表面磨损或污损。

■	介质太厚或太薄吗？ 检查介质规格以确认与打印机是否兼容。如果您正使用 RIP 软件，有关设置和可使用介质的信息，请与爱普生认证服务机构联系。
---	--

■	介质上有波纹吗？ 当介质安装到打印机时，一些介质类型可能在某些条件（湿度和温度）下会出现波纹。如果发生波纹，按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入介质来避开受波纹影响的区域。我们推荐在较低的温度和湿度下使用以防止波纹产生。
---	--

■	介质是否折皱或折叠？ 褶皱或折叠的介质可能会抬高滚筒和触碰打印头，其结果是打印输出变脏或色彩不均匀。
---	--

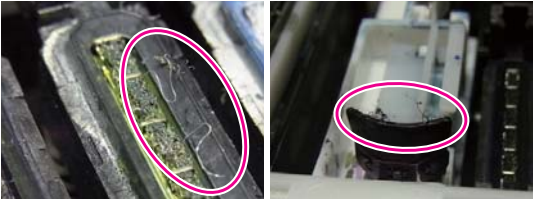
■	刮片、帽或打印头脏了吗？ 由于墨水的累积效应可能会导致刮片、帽、打印头的周围有墨点、绒毛或灰尘导致污染打印输出。清洁受影响的区域。 🔗 第 83 页的“定期清洗”
---	--

■	打印头触碰打印输出面吗？ 通过调整 导纸间距 以适合介质来预防由于打印头触碰介质产生的污点。 对 介质张力 选择一个高的值也可预防。 🔗 第 66 页的“导纸间距” 🔗 第 68 页的“介质张力”
---	---

压力滚筒的固定区域被污染了。

■	压力滚筒被污染了吗？ 清洗压力滚筒。 🔗 第 89 页的“清洁打印机内部”
---	--

喷嘴堵塞不能清除



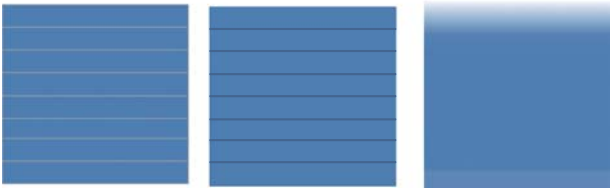
■	执行定期清洗了吗？ 如果绒毛或灰尘附着在打印头、刮片或冲洗垫的周围，在打印期间可能产生堵塞。此外，即使在重新清洗打印头后，如果绒毛或灰尘仍然附着，喷嘴堵塞不能清除。清洗受影响的区域。 🔗 第 83 页的“定期清洗”
---	--

墨点



■	正确处理介质了吗？ 当处理介质时如果不遵守下面要点，少量的灰尘和绒毛可能会粘到介质表面并在打印输出上产生墨点。 ❑ 不要将介质直接曝露地放置在地板上。 介质应该卷起并插入到原包装袋中存放。 ❑ 不要让介质的面紧靠着衣服来携带介质。 在设置介质至打印机之前，以介质的单独包装来处理介质。
---	---

水平线条或不均匀条块（条带）。



可能由多种因素引起。
按下面顺序执行直到打印结果改善。

故障排除

在开始工作前，总是执行喷嘴检查和打印头校准（手动校准）。如果喷嘴堵塞或打印头失准，将不能改善。

 [第 99 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)

 [第 70 页的“打印头校准（手动校准）”](#)

1 检查介质托架安装

如果介质托架没有正确安装，可能产生进纸问题。参考下面并重新安装介质托架。

 [第 28 页的“装入和更换介质”](#)

如果已正确安装了介质托架仍解决不了问题，执行下面措施。

2 解决墨水沉淀

打印机内可能有沉淀（堆积在液体的下面）。按下面步骤执行打印头清洗。

- ☐ 选择**所有喷嘴** - **Head1/Head2**（仅 SC-S70680 和 SC-S50680） - **执行（重度）**。
- ☐ 重复上面步骤。

 [第 100 页的“打印头清洗”](#)

如果执行打印头清洗二次不能解决此问题，执行下面措施。

3 进纸调整

根据使用的介质，需要单独进行进纸调整。如果卷纸宽度不同，即使是相同的介质也要单独调整。按下面描述执行进纸调整。

- ☐ 使用**手动** - **500 毫米图案**打印调整图案。
- ☐ 当输入调整值时，仅使用中间的 + 符号之间的距离记录值。

 [第 71 页的“进纸调整（手动进纸调整）”](#)

如果进纸调整不能解决此问题，执行下面措施。

4 解决墨水干燥的时间不同。

在双向打印期间，打印头移动可能会导致墨水变干的时间不同。首先，从 RIP 执行单向打印。如果这样改善了打印效果，在双向打印期间，更改**加热器温度**或**每通道干燥时间**并调整，以便让条纹和不均匀得到改善。

 [第 109 页的“介质设置菜单”](#)

首先，按下面描述配置**加热器温度**。

- 1) 预加热器、打印加热器和后加热器配置的温度设置可暂时让温度高于普通设置。
- 2) 执行双向打印并确认打印效果是否有改善。
- 3) 如果问题不能解决，将预加热器、打印加热器和后加热器的温度设置稍低一点。

重复步骤 2 和 3 直到打印结果有所改善。

如果更改**加热器温度**没有解决问题，按下面的方法调整**每通道干燥时间**。

- 1) 将设置值设置为 **0.1**。
- 2) 执行双向打印并确认打印效果是否有改善。
- 3) 如果问题没有解决，进一步提高设置值。

重复步骤 2 和 3 直到打印结果有所改善。

如果上面措施不能解决此问题，执行下面措施。

5 检查微调整（M/W）设置

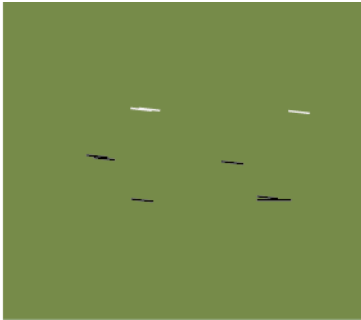
微调整（M/W）设置可能不合适。

参见爱普生研发的微调整设置和条纹组合表，根据使用的介质更改设置，然后对改善进行检查。

爱普生研发的微调整（M/W）设置和条带组合表  [第 134 页的“Microweave（M/W）设置和条纹组合表”](#)

故障排除

由于打印头的触碰产生的污迹。



在打印期间，介质和打印头发生接触。
按下面顺序执行直到打印结果改善。

1 裁切有皱纹或折皱的介质部分。

如果介质存放不正确或一直装在打印机中，可能会产生皱纹或折皱。如果在此状况下使用介质，打印头与介质拱起的面可能接触并产生污迹。在使用介质前剪切有皱纹或折皱的部分。

此外，按打印机附带手册中的描述存放介质，并在打印之前在打印机中装入介质。

在没有有皱纹或折皱的部分打印时，如果问题仍未解决，执行下面措施。

2 在打印机中正确的装入介质并配置合适的介质设置。

如果介质装纸方式、加热器温度、介质张力、介质吸力和其他设置不合适，在介质上产生皱纹或折皱。确保装纸方式和设置正确。

[第 28 页的“装入和更换介质”](#)

[第 65 页的“主要介质类型推荐值”](#)

如果上面措施不能解决此问题，执行下面措施。

3 调整加热器温度

加热器温度设置可能太高。

按下面描述配置**加热器温度**。

- 1) 将每一个加热器的温度设置按下面温度暂时配置。

预加热器：30，打印加热器：30，后加热器：40

[第 109 页的“介质设置菜单”](#)

- 2) 打印并查看皱纹是否有改善。
如果介质的皱纹得到改善，加热器温度设置很高。
- 3) 当逐步地升高预加热器、打印加热器和后加热器温度设置时，重新测试打印直到达到较佳的状态。

如果在执行 1) 后问题没有解决，将**加热器温度**恢复到原来的设置，然后执行下面措施。

4 调整介质张力

根据使用的介质不同，**介质张力**的调整不同。

当使用乙烯基纸、透明胶片或油画布时
使用下面步骤来调整**介质张力**。

- 1) 将设置值暂时设置为 2。
[第 109 页的“介质设置菜单”](#)
- 2) 打印并确认打印结果是否有所改善。
- 3) 如果问题没有解决，将设置值提高一级。

重复步骤 2 和 3，在设置值的范围可达到 5，直到打印结果改善。

- 如果您正使用 SC-S70680 或 SC-S50680，调整**介质张力**不能解决问题，执行下面措施。

- 1) 设置**进纸速度**为 1。
[第 109 页的“介质设置菜单”](#)
- 2) 将**介质张力**设置值暂时设置为 2。
- 3) 打印并确认打印结果是否有所改善。
- 4) 如果问题没有解决，将设置值提高一级。

重复步骤 3 和 4，在设置值的范围可达到 5，直到打印结果改善。

如果上面措施不能解决问题，将介质张力设置恢复到缺省值并执行下面措施。

故障排除

- 在 SC-S30680 上，如果调整**介质张力**不能解决问题，恢复**介质张力**设置至缺省设置并执行下面措施。

当使用横幅时

在下面找到您打印机型号的步骤并调整**介质张力**。

- 当使用 SC-S70680 或 SC-S50680
 - 将设置值暂时设置为 **2**。
[第 109 页的“介质设置菜单”](#)
 - 打印并确认打印结果是否有所改善。
 - 如果问题没有解决，将设置值提高一级。重复步骤 2 和 3，在设置值的范围可达到 **5**，直到打印结果改善。
如果更改**介质张力**不能解决问题，将**介质张力**设置恢复至缺省设置并执行下面措施。
- 当使用 SC-S30680 时
 - 将设置值设置为 **40**。
[第 109 页的“介质设置菜单”](#)
 - 打印并确认打印结果是否有所改善。如果更改**介质张力**不能解决问题，将**介质张力**设置恢复至缺省设置并执行下面措施。

5 检查介质已正确装入到自动收纸器部件。

如果将介质安装到自动收纸器芯的方式或安装平衡器的方式不合适，在收纸时介质可能移动，引起皱纹和拱起。

检查下面操作是否正确执行：在自动收纸器上安装介质并安装平衡器。

- [第 57 页的“装入介质”](#)
- [第 62 页的“平衡装纸”](#)

如果上面措施不能解决此问题，执行下面措施。

6 调整介质吸力

因为介质吸力弱介质可升高。
按下面措施调整**介质吸力**。

- 将设置值暂时设置为 **10**。
[第 109 页的“介质设置菜单”](#)
- 打印并检查折痕是否改善。
如果介质折痕已改善，介质吸力太低了。
- 当逐渐地降低**介质吸力**设置时，重新测试打印直到在到较佳状态。

介质

介质有折皱

■	在设置菜单中对当前的介质设置了正确的介质张力和进纸速度选项吗？ 如果对当前介质没有正确设置这些选项，在打印期间可能会弄皱或撕破介质。 第 68 页的“介质张力” 第 69 页的“进纸速度”
■	加热器温度设置太高了吗？ 调整加热器温度以适合介质。
■	在设置菜单中尝试选择关作为张力测量。 自动张力可能不能使得某些介质类型处于合适张力，其结果是导致过度松弛或与打印有关的其他张力问题。 第 68 页的“张力测量”

介质夹纸

■	介质是否折皱或折叠？ 介质过度卷曲或顶部边缘翘起或折皱可能会引起夹纸或其他进纸问题。不要使用受这些问题影响的介质。
■	介质太厚或太薄吗？ 检查介质规格以确认打印机是否可以使用。如果您正使用 RIP 软件，有关设置和可使用介质的信息，请与爱普生认证服务机构联系。
■	介质吸力设置太高了吗？ 减少介质吸力。 第 68 页的“介质吸力”

故障排除

当卷纸用完时，打印未停止

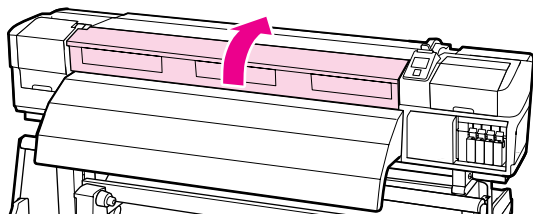
- 是选择关作为张力测量了吗？
在通常情况下，推荐定期。
🔗 第 68 页的“张力测量”

取出夹住的介质

按照下面步骤取除夹住的介质。

- 注意：**
当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。

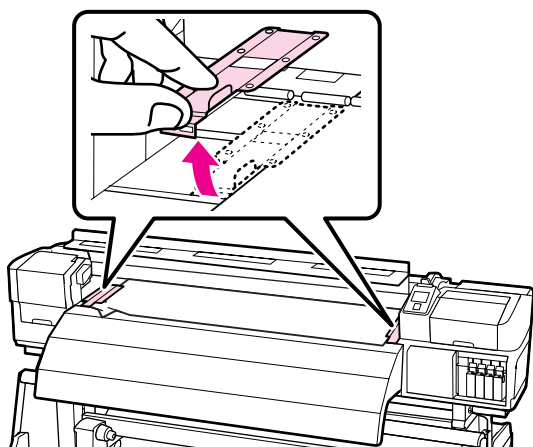
- 1 打开前盖。



- 2 关闭打印机。

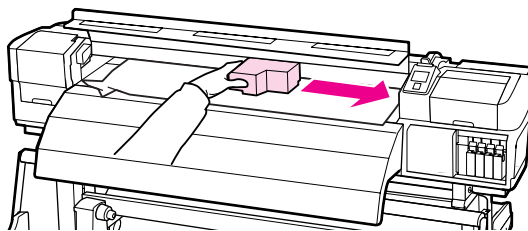
如果显示信息，打印机没有关闭，拔下电源线。

- 3 如果安装了介质托架，请将其取下。



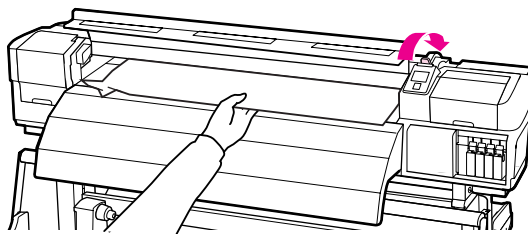
- 重要提示：**
如果介质托架已变形，停止在打印机上使用。继续使用可能会损坏压辊或打印头。
请与爱普生认证服务机构联系。

- 4 如果打印头位于介质的上方，打印头移动离开夹纸。

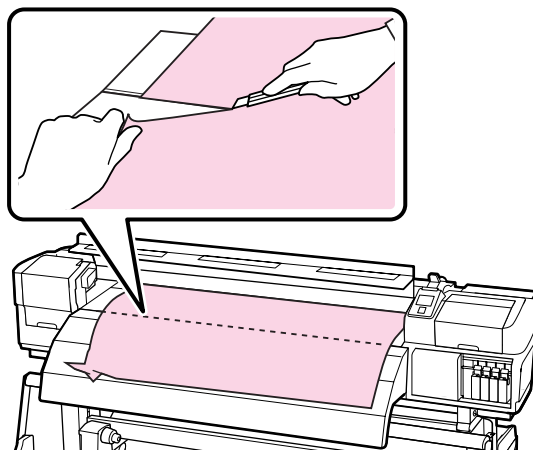


- 重要提示：**
仅在取下介质托架后才能打印头移动。安装变形的介质托架可能会损坏打印头。

- 5 抬起介质加载杆。



- 6 拉动介质至切纸槽并使用切纸刀来剪切撕破或折皱的部分。



- 7 手动倒回剪切的介质。

- 8 取出所有余留在打印机内的介质。

- 9 打开打印机。

故障排除



重要提示:

如果打印头位置超出了打印机左边指定的区域，左侧的帽将不能盖到打印头且打印头会变干，当恢复打印时将不能正确打印。

打开打印机可自动地打印头盖帽。

重新装入介质并恢复打印。

第 32 页的 “装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)”

第 43 页的 “装入介质 (SC-S30680)”

其他

加热器关闭或选件附加打印干燥系统停止。



如果未接收到打印任务有一段时间且未发生错误，预加热器、打印加热器和后加热器将关闭。可在设置菜单中使用**关闭加热定时器**选项来选择加热器自动关闭之前的时间。 第 112 页的 “打印机设置菜单”

当接收到打印任务，使用介质加载杆或其执行他与打印机硬件有关的操作，加热器恢复加热。

对于 SC-S50680 标配附加打印干燥系统。

操作面板液晶显示屏保持关闭。



打印机是处于睡眠模式吗？

当**关闭加热定时器**到定时时间时打印机进入睡眠模式且加热器关闭。在打印机设置菜单中可选择加热器关闭的时间。

第 112 页的 “打印机设置菜单”

当接收到打印任务，使用介质加载杆或其执行他与打印机硬件有关的操作时，加热器恢复加热且结束睡眠模式。

打印机内部的红色指示灯亮。



非故障。

此红色指示灯是打印机内部部件上的指示灯。

附录

附录

选件和耗材

您的打印机可使用下列选件和耗材。

有关介质的最新信息，请访问爱普生网页。

墨盒（消耗品 / 耗材）*

打印机型号	产品	耗材编号
SC-S70680	墨盒	黑色
		T7161
		青色
		T7162
		洋红色
		T7163
		黄色
		T7164
		淡青色
		T7165
SC-S50680	墨盒	淡洋红色
		T7166
		淡黑色
		T7167
		橙色
SC-S30680	墨盒	T7168
		白色
		T716A
		金属银色
		T716B
SC-S50680	墨盒	黑色
		T6901
		青色
		T6902
		洋红色
SC-S30680	墨盒	T6903
		黄色
		T6904
		白色
SC-S30680	墨盒	黑色
		T6901
		青色
		T6902
SC-S30680	墨盒	洋红色
		T6903
SC-S30680	墨盒	黄色
		T6904

* 爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨盒。因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损坏，在此情况下的故障及损坏，在保修期内将不享受“三包”服务。
非爱普生原装正品墨盒的墨量信息有可能不能被正确显示。墨盒的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

[第 93 页的“更换和摇晃方法”](#)

其他（消耗品 / 耗材）

耗材	耗材编号	描述
清洗墨盒	T6990	用于打印头冲洗，预存放维护等。

附录

耗材	耗材编号	描述
维护工具包	T7241	包含用于打印机维护的清洗棒、手套、刮片、刮片清洗器、冲洗垫和清洗刮片。  第 83 页的“定期清洗”
墨水清洗包	T6993	当擦除墨水污迹时使用。  第 83 页的“定期清洗”
废墨瓶	T7240	与随打印机提供的废墨瓶相同。
清洗刮片	S090012	与随打印机提供的维护工具包中的项目相同。
清洗棒	S090013	
清洁布 *1	S090016	
冲洗垫 *2	S090014	
刮片工具包 *2	S090015	刮片和刮片清洗器与随打印机提供的相同。

*1 在某些地国和地区可能不可购买。 当要购买商用产品时，我们推荐 Asahi Kasei 公司的 BEMCOT M-3II。

*2 在某些地国和地区可能不可购买。

选件

选件	选件编号	描述
介质托架	C12C890891	与随打印机提供的介质托架相同。
附加打印干燥系统	C12C890751	使用风扇对介质吹风以加快变干。SC-S50680 打印机标配。  第 109 页的“介质设置菜单”
重型卷纸介质系统	C12C890761	用于重型卷纸（重达 80 千克）的进纸部件和自动收纸器。

支持的介质

此打印机可以使用下面介质。

使用的介质类型和介质质量对打印质量有较大的影响。选择一种介质以适合将要打印的任务。有关使用信息，参见随介质提供的文档资料或与爱普生认证服务机构联系。我们推荐在大量购买前进行打印测试并检查结果。

重要提示：
不要使用有皱褶、磨损、撕破或变脏的介质。

注释：
对于某些介质类型（如：横幅和帆布），墨水分层不能用。

标准卷纸系统

卷纸芯尺寸	2 或 3 英寸
卷纸外径	可达 250 毫米
介质宽度	300* ~ 1626 毫米（64 英寸）
介质厚度	可达 1 毫米
卷纸重量	可达 40 千克

* 墨水分层打印的介质宽度最小为 508 毫米。

墨水分层 [第 21 页](#) 的“高质量打印”

重型卷纸系统

卷纸芯尺寸	2 或 3 英寸
卷纸外径	可达 300 毫米
介质宽度	300* ~ 1626 毫米（64 英寸）
介质厚度	可达 1 毫米
卷纸重量	可达 80 千克

* 墨水分层打印的介质宽度最小为 508 毫米。

墨水分层 [第 21 页](#) 的“高质量打印”

移动或运输打印机

此部分描述如何移动和运输此产品。

移动打印机

此部分描述的是此产品只是从同一块地板的一个位置移动至另一个位置而没有上楼、上坡或抬起。参见下面的部分来将打印机从地板之间或其他建筑物之间移动。

[第 133 页](#) 的“运输”

注意：
当移动此产品时，不要将其向前或向后倾斜大于 10 度。不遵循此注意事项可能会导致打印机损落、引起事故。

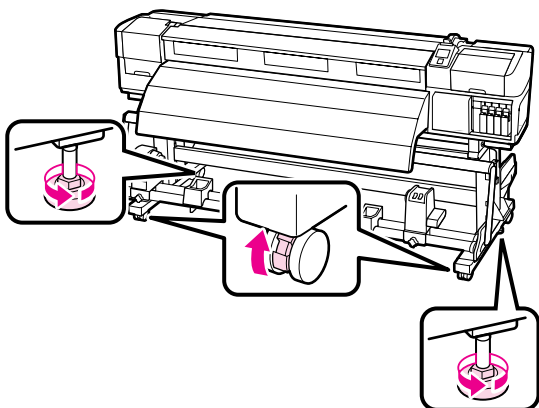
重要提示：
不要卸下墨盒。不遵循此注意事项可能会导致打印头喷嘴变干。

准备就绪

- 1 确保打印机已关闭。
- 2 取下废墨瓶。
[第 95 页](#) 的“更换废墨瓶”
- 3 断开电源线和其他数据线。
- 4 从进纸部件和自动收纸器中取出介质。
- 5 解锁支架。

附录

松开左侧和左侧支架腿上的轮脚锁并完全抬起调整器。



6 移动打印机。



重要提示：

打印机支架上使用的轮脚可在同一楼层的室内进行短距离移动。它们不能用于运输。

位置移动设置

在移动打印机后，按下面步骤可设置可让打印机准备就绪可使用。

1 检查新位置的合适性。

首先阅读

2 插入打印机电源线并打开电源。

首先阅读

3 执行喷嘴检查以检查堵塞的喷嘴。

[第 99 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)

4 执行打印头校准并检查打印质量。

[第 67 页的“打印头校准”](#)

运输

在运输打印机之前，请与爱普生认证服务机构联系。

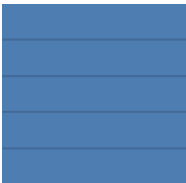
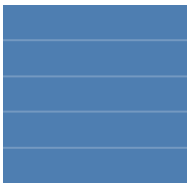
附录

Microweave (M/W) 设置和条纹组合表

在查看表之前，检查下面插图。

* 速度是介质进纸速度 (ips)。

条纹样例



色彩不均匀样例



SC-S70680

分辨率 (dpi)	步进数	M/W 级	速度*	结果	推荐
横幅					
720 × 720	6	1	2.9	条纹较少	
		2		色彩不均匀较少	✓
乙烯基纸					
720 × 720	8	3	2.9	条纹较少	
		4		色彩不均匀较少，但条纹较多	
		5	1	条纹较少	✓
		6		色彩不均匀较少，但条纹较多	
所有介质（包括横幅 / 乙烯基纸）					
720 × 1440	12	3	1	条纹较少	✓
		4		色彩不均匀较少	

SC-S50680

分辨率 (dpi)	步进数	M/W 级	速度*	结果	推荐
横幅					
720 × 720	4	1	2.9	条纹较少	
		2		色彩不均匀较少，但条纹较多	
		3		条纹较少	✓
		4		色彩不均匀较少，但条纹较多	
乙烯基纸					
720 × 1440	6	0	2.9	条纹较少	✓
		1		色彩不均匀较少，但条纹较多	
所有介质（包括横幅 / 乙烯基纸）					

附录

	分辨率 (dpi)	步进数	M/W 级	速度*	结果	推荐
	720 × 1440	8	2	2.9	条纹较少	
			3	1	色彩不均匀较少	✓

SC-S30680

	分辨率 (dpi)	步进数	M/W 级	速度*	结果	推荐
横幅						
	720 × 720	4	2	1	色彩不均匀较少	
			3		条纹较少	✓
乙烯基纸						
	720 × 1440	6	0	1	色彩不均匀较少	
			1		条纹较少	✓
所有介质（包括横幅 / 乙烯基纸）						
	720 × 1440	8	3	1	色彩不均匀较少	
			4		条纹较少	✓

系统需求

此系列分两个版本：
一个为标配 RIP 版；
另一个为不标配 RIP 版，用户需自购 RIP 软件。

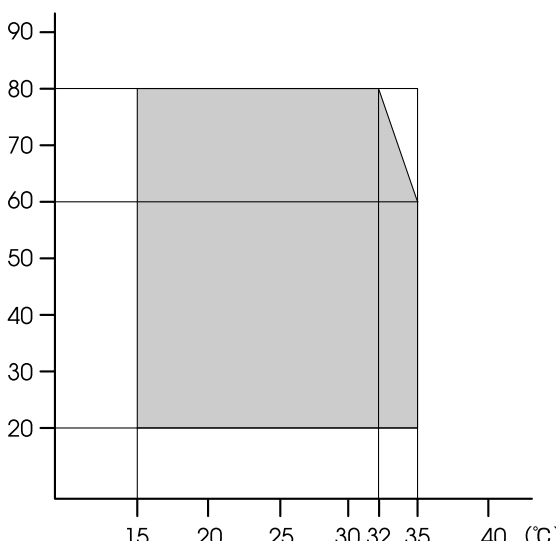
附录

规格表

打印机规格	
打印方式	按需喷墨
喷嘴配置	SC-S70680: 360 个喷嘴 × 2 行 × 10 色 (金属银色, 淡黑色, 黑色, 青色, 洋红色, 黄色, 橙色, 淡青色, 淡洋红色, 白色) SC-S50680 : 360 个喷嘴 × 2 × 2 行 × 5 色 (白色, 黑色, 青色, 洋 红色, 黄色) SC-S30680: 360 个喷嘴 × 2 行 × 4 色 (黑 色, 青色, 洋红色, 黄色)
分辨率 (最大)	1440 × 1440 dpi
控制码	ESC/P 光栅 (未公开的命令)
介质进纸方式	摩擦进纸
内置内存	512 MB 对于主机 128 MB 对于网络
接口	与 USB2.0 规格兼容的高速 USB。 100Base-TX/1000Base-T*1
额定电压 (#1, #2, #3*2)	AC 100 ~ 240 伏
额定频率 (#1, #2, #3*2)	50 ~ 60 赫兹
额定电流 (#1, #2)	5 安 (交流 200 ~ 240 伏)
额定电流 (#3 ²)	0.5 安 (交流 200 ~ 240 伏)

打印机规格	
耗电量	SC-S70680 (编号 1 和 2 总 和) 打印模式消耗功率: 大约 800 瓦 就绪状态消耗功率: 大约 580 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 12 瓦 关机模式消耗功率: 0.6 瓦或 更少
	SC-S50680 (编号 1, 2 和 3* ² 总和) 打印模式消耗功率: 大约 895 瓦 就绪状态消耗功率: 大约 775 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 14 瓦 关机模式消耗功率: 0.9 瓦或 更少
	SC-S30680 (编号 1 和 2 总和) 打印模式消耗功率: 大约 650 瓦 就绪状态消耗功率: 大约 520 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 10 瓦 关机模式消耗功率: 0.6 瓦或 更少
温度	操作: 15 ~ 35 °C / 59 ~ 95 °F (20 ~ 32 °C / 68 ~ 90°F 推 荐) 存放: -20 ~ 40 °C (-4 ~ 104 °F) (一个月内, 40 °C (104 °F))
湿度	操作: 20 ~ 80% (40 ~ 60% 推荐) (无凝结) 存放: 5 ~ 85% (无凝结)

附录

打印机规格	
操作温度和湿度范围 (%)  15 20 25 30 32 35 40 (°C)	
尺寸	存放（最小）尺寸：2620（宽）× 963（深）× 1311（高）毫米 最大尺寸：2620（宽）× 1259（深）× 1650（高）毫米
重量 * ³	SC-S70680：大约 229 千克 SC-S50680：大约 238 千克 SC-S30680：大约 219 千克

*1 使用屏蔽双绞线线缆（category 5 或更高）。

*2 标配附加打印干燥系统 SC-S50680

*3 带有安装介质系统。不包含墨盒

墨盒规格	
类型	专用墨盒
颜料墨水	SC-S70680: 金属银色, 淡黑色, 黑色, 青色, 洋红色, 黄色, 橙色, 淡青色, 淡洋红色, 白色 SC-S50680: 白色, 黑色, 青色, 洋红色, 黄色 SC-S30680: 黑色, 青色, 洋红色, 黄色

墨盒规格	
使用日期	爱普生推荐阅读墨盒包装上关于日期的信息, 并按之使用墨盒。(在常温下)。
有效期内保证打印质量	6 个月 (打开符合墨盒包装上关于日期的信息的墨盒)
存放温度	未安装: -20 ~ 40 °C (一个月内在 40 °C 下) 已安装: -10 ~ 40 °C (最多四天在 40 °C 下) 运输: -20 ~ 60 °C (一个月在 40 °C, 在 72 小时内在 60 °C 下)
墨盒尺寸	(宽) 40 × (深) 305 × (高) 110 毫米
容量	白色: 600 毫升 金属银色: 350 毫升 其他颜色: 700 毫升



重要提示:
墨盒不能重新加注墨水。

标准和认证

中国强制认证 CCC	安全和电磁兼容
------------	---------



警告:
此为 A 级产品, 在生活环境中, 该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下, 可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。



重要提示:
请在不使用时, 关闭产品电源, 断开电源插头, 产品能耗是零。

其他信息, 可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料, 包括爱普生 (中国) 有限公司网页: <http://www.epson.com.cn>

客户支持

寻求帮助

对于中国大陆地区的用户 如果您在使用本产品的过程中遇到问题，可通过以下的顺序来寻求帮助：

- 1、首先可查阅产品的相关使用说明，包括产品的说明书（手册）等，以解决问题；
- 2、登陆爱普生（中国）有限公司网页（简体中文） <http://www.epson.com.cn>，查询相关信息以解决问题；
- 3、拨打爱普生（中国）有限公司的客户服务热线 400-810-9977，爱普生专业工程师将指导用户解决问题；

提供信息

如果给用户支持人员提供下列信息，您将能更快地得到它们的帮助。

- ☐ 出厂编号
（出厂编号通常在产品后面的标签上）
- ☐ 产品型号
- ☐ 产品软件版本
（单击产品软件中的关于、版本信息或类似按钮）
- ☐ 您计算机的品牌和型号
- ☐ 您计算机的操作系统名称和版本号
- ☐ 您通常与产品一起使用的应用程序的名称和版本

客户支持

保修信息

1、在保修期（含三包有效期）内，以下情况将不享受“三包”服务。〈与爱普生公司另有约定除外〉：

- （1）产品的故障、损坏是由于用户在非爱普生公司指定的的工作环境下（如电源、温度、湿度、海拔或大气压等）使用的；
- （2）产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装或指定选件、附件发生故障（如电池泄露或爆炸等）导致的；
- （3）因用户使用过程中产品被病毒感染等情况导致的产品故障、损坏；
- （4）产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装正品耗材（色带、墨水、打印纸、碳粉、光盘等）而造成的；
- （5）因用户保管不当（如鼠害、虫害、液体渗入、异物进入等其他类似原因）而造成的故障和损坏，或造成产品零部件的丢失；
- （6）由于人为因素造成的故障、损坏；或未按照产品使用说明（产品本身、产品包装箱、产品手册 / 说明书和其他形式的资料）上所写的使用方法和注意事项操作而造成的故障、损坏；
- （7）由于电脑软件及硬件连接所造成的故障；
- （8）因用户在搬、运中造成的故障损坏；
- （9）未经爱普生公司的书面授权对爱普生产品进行的拆卸、维修、改装等而造成的故障、损坏；
- （10）由于不可抗力而造成的故障、损坏；

2、保修政策及声明

- （1）保修地理范围仅限于中国大陆地区，不包括香港、澳门以及台湾地区；
- （2）因用户不能出示有效保修凭证（保修卡或保修手册原件“含保修标签”、发票）；或产品保修卡或保修手册和发票中的购买日期、销售单位名称（盖章有效）等项目出现填写不完整、涂改、伪造，则产品保修期以爱普生记录的信息为准；
- （3）用户在申请退货或换货服务时，需要提供有效发票、爱普生产品三包凭证（保修卡或保修手册原件“含保修标签”）、产品原包装箱和产品购买时的随机附件；
- （4）消耗品（色带、墨盒、打印纸、碳粉等）不在保修范围内；
- （5）随机附件（产品手册、光盘等）的丢失、毁损等，爱普生公司不保证提供；
- （6）用户需妥善保管产品的保修卡或保修手册原件“含保修标签”，爱普生公司不补发任何保修凭证；
- （7）用户须自行对存储于爱普生产品内的数据的安全性负责，并采取必要的措施对其进行保护及备份。爱普生不对任何用户的文档、程序等数据丢失或可移动存储介质发生故障等情形承担直接的或间接的责任；
- （8）对于产品故障导致用户发生的间接损失以及未来收益等不承担任何责任。

软件许可条款

软件许可条款

开放源码软件许可

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE

Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

软件许可条款

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

软件许可条款

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

软件许可条款

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

软件许可条款

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

软件许可条款

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

软件许可条款

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

其他软件许可

Info-ZIP 版权和许可

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions—including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP—must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases—including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.

软件许可条款

4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.