

第 1.0 版
2010 年 11 月



Xerox[®] Phaser 4600/4620 使用指南



© 2010 Xerox Corporation。XEROX[®] 及 XEROX 設計[®] 為 Xerox Corporation 在美國及 / 或其他國家的商標。
本文件不定期更新。如有變更或技術與印刷方面有錯誤，將於後續版本中更正。
文件第 1.0 版：2010 年 11 月

目錄

1 開始使用

歡迎.....	8
機器簡介.....	9
印表機正面圖與背面圖.....	9
內部元件.....	10
控制面板簡介.....	11
開啟機器電源.....	12
網路連線.....	12
印表機驅動程式安裝.....	13
下載 Xerox 印表機驅動程式.....	13
使用新增印表機精靈.....	13
解除安裝.....	15
裝載紙張.....	16
紙匣 1 (手送紙匣).....	16
紙匣 2 及紙匣 3、4、5 及 6 (選購).....	16
大容量紙匣 (選購).....	17
選單選項.....	19
列印工作.....	19
資訊.....	20
紙匣管理.....	21
紙匣紙張設定.....	22
工具.....	22
疑難排解.....	22
一般維護與耗材.....	23
客戶可替換單元.....	23
清潔工作.....	23
登入與登出.....	24
進一步的協助.....	25
Xerox 支援中心.....	25
文件.....	25

2 列印

印表機驅動程式.....	28
Windows 作業系統列印.....	29
控制選項.....	29
列印程序.....	30
紙張 / 輸出.....	31
特殊頁.....	34
樣式 / 浮水印.....	37
進階.....	39

使用 Macintosh 列印.....	40
列印文件.....	40
變更印表機設定.....	40
使用 Linux 列印.....	42
從應用程式列印.....	42
列印檔案.....	42
設定印表機屬性.....	43
3 列印工作	
啟動中列印工作.....	46
個人與安全列印工作.....	47
列印個人與安全列印工作.....	47
已儲存的列印工作.....	48
列印儲存的列印工作.....	48
儲存列印工作.....	49
已完成列印工作.....	50
4 USB 隨身碟	
插入 USB 隨身碟.....	52
從 USB 隨身碟列印.....	53
5 紙張與其他媒體	
裝載紙張.....	56
裝備紙張以便裝載.....	56
紙匣 1 (手送紙匣).....	56
紙匣 2.....	57
紙匣管理與設定.....	59
紙匣管理設定.....	59
紙匣紙張設定.....	61
媒體規格.....	62
媒體指導方針.....	62
媒體類型.....	63
6 CentreWare Internet Services	
使用 CentreWare Internet Services.....	66
狀態.....	67
一般.....	67
警示.....	67
紙匣.....	68
耗材.....	68
SMart eSolutions.....	68

列印工作.....	71
啟動中列印工作.....	71
個人與安全列印工作.....	71
已儲存的列印工作.....	72
已完成列印工作.....	72
列印.....	73
屬性.....	74
支援.....	75
7 設定	
存取工具.....	78
設定頁面.....	79
設定.....	80
網路設定.....	80
PostScript 設定.....	81
PCL 設定.....	81
一般設定.....	82
機器設定.....	82
檔案安全性.....	85
特別功能選項.....	86
複製印表機設定值.....	87
帳戶啟用.....	88
8 一般維護與疑難排解	
一般維護.....	90
客戶可替換單元.....	90
定期維修的零件.....	94
清潔機器.....	95
移動機器.....	96
疑難排解.....	97
故障排除.....	97
錯誤訊息.....	104
送紙問題.....	106
列印問題.....	107
列印品質問題.....	113
進一步的協助.....	118
Xerox 支援中心.....	118
找出序號.....	118
疑難排解報告.....	118
維修協助.....	119
9 規格	
機器規格.....	122
紙張供應.....	123
輸出模組.....	124

電氣規格	126
列印規格	127

10 安全

警示與安全	130
安全標籤與符號	131
操作安全資訊	132
電源供應	132
臭氧安全資訊	134
維修資訊	135
耗材資訊	135
產品安全認證	135
基本法規	136
美國 (FCC 法規)	136
加拿大 (法規)	136
歐盟	137
土耳其 RoHS 法規	137
中國 RoHS 法規	138
材料安全資料	139
產品回收與丟棄	140
美國與加拿大	140
歐盟	141
符合能源計劃	142
所有市場	142
EH&S 聯絡資訊	143

索引

開始使用

在開始使用機器前，請花一些時間熟悉各種功能與選項。

- [歡迎](#)於第 8 頁
- [機器簡介](#)於第 9 頁
- [印表機驅動程式安裝](#)於第 13 頁
- [裝載紙張](#)於第 16 頁
- [選單選項](#)於第 19 頁
- [一般維護與耗材](#)於第 23 頁
- [登入與登出](#)於第 24 頁
- [進一步的協助](#)於第 25 頁

歡迎

感謝您購買 Xerox Phaser 4600/4620 系列機器。本系列的使用方便簡單，為了充分發揮機器的功能，請花一點時間閱讀這份使用指南。

本指南的各章節提供有關機器功能與選項的詳細說明。如需其他協助，請前往我們的顧客網站，網址為 www.xerox.com，使用 CentreWare 協助系統或按一下印表機驅動程式中的說明按鈕。

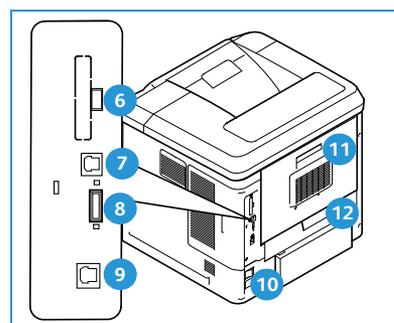
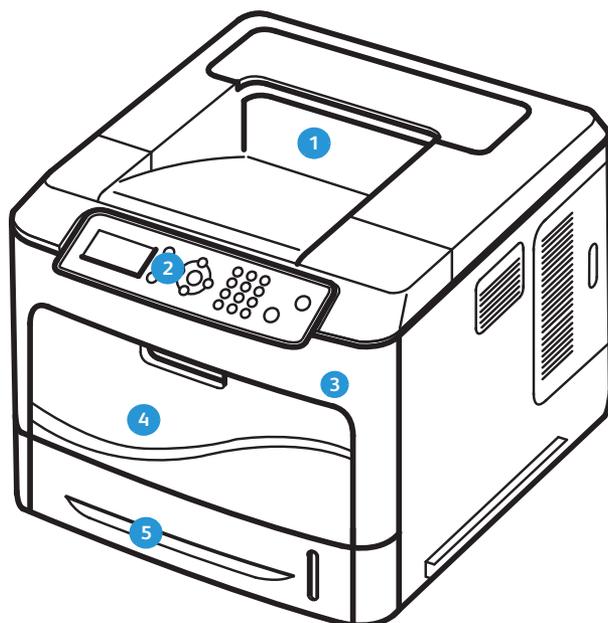
Xerox Phaser 4600/4620 為雷射印表機。Xerox Phaser 4600 列印 Letter 紙張的速度為每分鐘 55 頁 (A4 紙張為每分鐘 52 頁)。Xerox Phaser 4620 列印 Letter 紙張的速度為每分鐘 65 頁 (A4 紙張為每分鐘 62 頁)。

機器的特色與功能依據您購買的選購配備而有不同。紙匣 1 (手送) 及紙匣 2 為標準配備。雙面列印單元是 Xerox Phaser 4620 的標準配備，也是 Xerox Phaser 4600 的選購配備。

機器簡介

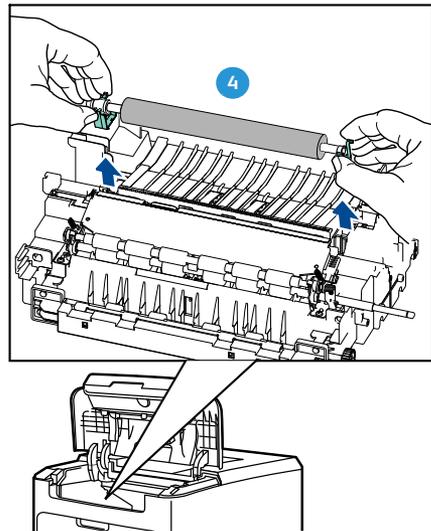
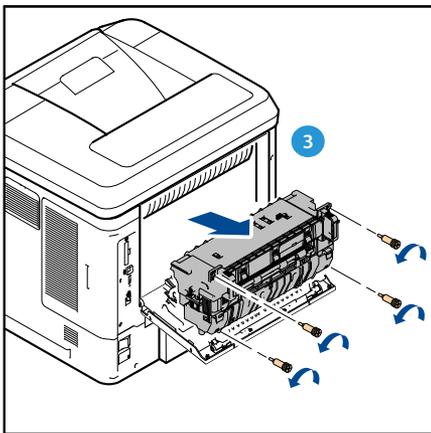
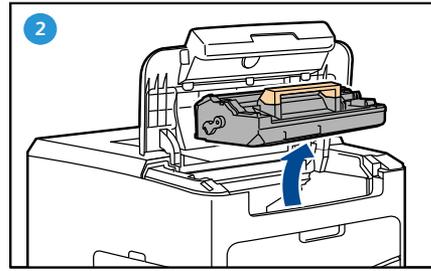
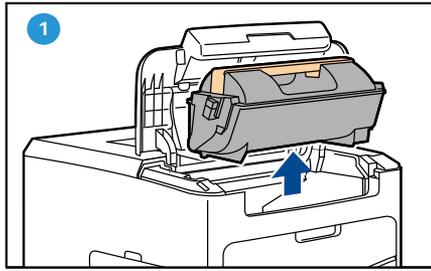
在開始使用機器前，請花一些時間熟悉各種功能與選項。

印表機正面圖與背面圖



- | | |
|--------------|------------------------------------|
| ① 輸出紙匣 | ⑥ A 型 USB 連接埠 |
| ② 控制面板 | ⑦ B 型 USB 連接埠 |
| ③ USB 隨身碟連接埠 | ⑧ 組態卡插槽 |
| ④ 紙匣 1 (手送) | ⑨ 乙太網路連接埠 |
| ⑤ 紙匣 2 | ⑩ 電源開關 |
| | ⑪ 後側蓋 |
| | ⑫ 雙面列印單元
(選購配備 4600/ 標準配備 4620) |

內部元件



① 碳粉卡匣

② Smart Kit 滾筒

③ 加熱輾壓器

④ 傳輸滾筒

控制面板簡介

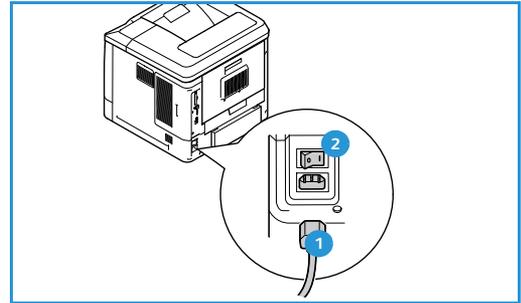


1	顯示螢幕： 顯示所有可用的程式功能以及一般機器資訊。
2	選單： 進入選單模式並捲動可用的選單。
3	返回： 返回上一個選單。如果發生故障，而且未顯示錯誤畫面，請按返回按鈕以顯示錯誤畫面。重複按返回按鈕可切換機器狀態畫面與錯誤畫面。
4	狀態燈號： <ul style="list-style-type: none"> 燈號熄滅 – 印表機進入省電模式。 綠燈 – 印表機已準備好列印。 閃爍綠燈 – 熱機或正在列印中。 黃燈 – 發生錯誤，印表機已停止。 閃爍黃燈 – 發生警示情況，印表機繼續列印。
5	方向鍵： 使用上 / 下及左 / 右方向鍵以捲動所選擇選單中的選項，以及增加或減少數值。輸入數字或字母時，左 / 右方向鍵可讓使用者向左或向右移動，以變更或輸入新的字母或數字。
6	確定： 確認螢幕中選擇的項目，或在出現錯誤畫面時提供進一步資訊。
7	數字鍵盤： 用於輸入字母及數字。
8	協助： 如果有的話，可顯示詳細資訊。
9	停止： 按一下可取消目前的列印工作，或登出本機的安全或帳戶功能。在將紙張裝載至紙匣時，停止按鈕亦可用於變更紙匣設定。
10	省電模式： 機器處於省電模式時就會顯示。按下省電模式按鈕將機器從省電模式中喚醒，或進入省電模式。

開啟機器電源

電源開啟 / 關閉按鈕與電源插孔位於機器背面。

1. 將 **AC 電源線** ① 連接至機器與電源插座。電源線必須插入至已接地的電源插座。
2. 按下 **電源開啟 / 關閉** ② 以切換至開啟 (I) 位置。
3. 若要關閉電源，按下 **電源開啟 / 關閉** 按鈕以切換至關閉 (O) 位置。

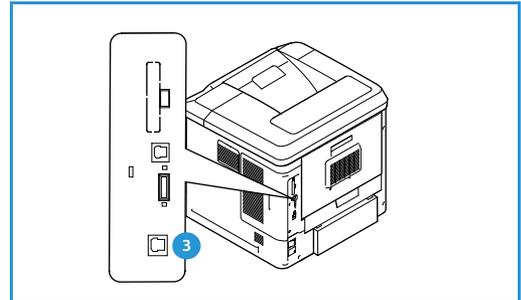


網路連線

如果要將機器連接至網路，請依照下列步驟連接網路纜線。

1. 將 10/100/1000 BaseT 乙太網路纜線連接至機器背面的**乙太網路連接埠** ③。
2. 將纜線的另一端連接至網路連接埠。
機器將會嘗試加入網路 (可能需要幾分鐘的時間)。

若要設定機器的網路設定值，請參閱**網路設定**於第 80 頁。如需完整的網路安裝指示，請參閱**系統管理員指南**。



印表機驅動程式安裝

Xerox 印表機驅動程式可利用隨機附送的光碟進行安裝，或從 Xerox 網站 www.xerox.com 下載安裝。透過作業系統提供的**新增印表機精靈**安裝驅動程式。

Xerox 印表機驅動程式可讓使用者自訂利用驅動程式所安裝列印佇列的功能。在雙向通訊無法運作，或環境中已停用 SNMP 時，您可以更改列印佇列的預設組態。

下載 Xerox 印表機驅動程式

若要下載 Xerox 印表機驅動程式：

1. 使用網頁瀏覽器，進入 www.xerox.com。
2. 按一下**支援與驅動程式**。
3. 找出您的產品。
4. 按一下印表機機型下方的**驅動程式與下載**。
5. 選擇作業系統及語言，然後按一下**前往**。畫面會更新顯示可用的驅動程式選項。
6. 在驅動程式清單中，按一下適用的驅動程式開始下載。
7. 閱讀**使用者授權同意書**，然後按一下**接受**。
8. 儲存下載的驅動程式並記住已儲存的位置。

使用新增印表機精靈

Windows XP

1. 按兩下 **.exe** 檔案以開啟 *Xerox 印表機驅動程式* 對話方塊。
2. 按一下**安裝**。驅動程式將開始解壓縮。
3. 出現**新增印表機精靈**對話方塊。按一下**下一步**。
4. 出現**本機或網路印表機**對話方塊。選擇**本機印表機** > **下一步**。
5. 出現**選取一個印表機連接埠**對話方塊。選擇**建立新的連接埠** > **標準 TCP/IP 連接埠** > **下一步**。
6. 出現**新增標準 TCP/IP 印表機連接埠精靈**。按一下**下一步**。
7. 出現**新增連接埠**畫面。輸入印表機名稱或 IP 位址。按一下**下一步**。

附註 如果您輸入無效的 IP 位址或裝置尋找失敗，會出現**選擇印表機組態**對話方塊，並讓您從支援的印表機清單中選擇正確的驅動程式以進行安裝。若要將印表機連接至 IPv6 網路，您的電腦必須安裝 IPv6 通訊協定。預設情況下，Microsoft 不支援 Windows XP 透過 IPv6 列印。

8. 按一下**完成**。精靈視窗關閉。
9. 從**製造商 / 印表機**視窗中選擇從**磁碟安裝**。
10. 按一下**瀏覽**並選擇印表機的 **.inf** 檔案。

11. 按一下**開啟 > 確定**。
12. 從清單中選擇印表機。按一下**下一步**。
13. 輸入印表機名稱，然後選擇是否要使用此印表機做為預設印表機。按一下**下一步**。
14. 選擇是否要分享此印表機。按一下**下一步**。
15. 選擇是否要列印測試頁。按一下**下一步**。
16. 按一下**完成**。

Windows Vista

1. 按兩下 **.exe** 檔案以開啟 *Xerox 印表機驅動程式* 對話方塊。
2. 在**安全警告**中按一下**執行**。
3. 按一下**安裝**。驅動程式將會解壓縮，然後出現**選擇本機或網路印表機**對話方塊。
4. 選擇**新增本機印表機**。出現**選取一個印表機連接埠**對話方塊。
5. 選擇**建立新的連接埠 > 標準 TCP/IP 連接埠 > 下一步**。
6. 出現**輸入印表機名稱或 IP 位址**對話方塊。從**裝置類型**下拉式選單中選擇 **TCP/IP 裝置**。
7. 輸入印表機名稱或 IP 位址。取消勾選**查詢印表機核取方塊**。按一下**下一步**。
8. 如果您看到**需要其他連接埠資訊**方塊，按一下**下一步**。
9. 從**製造商 / 印表機**視窗中選擇從**磁碟安裝**。
10. 按一下**瀏覽**並選擇印表機的 **.inf** 檔案。
11. 按一下**開啟 > 確定**。
12. 從清單中選擇印表機。按一下**下一步**。
13. 輸入印表機名稱，然後選擇是否要使用此印表機做為預設印表機。按一下**下一步**。
14. 選擇是否要分享此印表機。按一下**下一步**。
15. 選擇是否要列印測試頁。按一下**下一步**。
16. 按一下**完成**。

Windows 7

1. 按一下**開始 > 裝置和印表機**。
2. 選擇**新增印表機**。
3. 選擇**新增本機印表機**。出現**選取一個印表機連接埠**對話方塊。
4. 選擇**建立新的連接埠 > 標準 TCP/IP 連接埠 > 下一步**。出現**輸入印表機名稱或 IP 位址**對話方塊。
5. 從**裝置類型**選單中選擇 **TCP/IP 裝置**。
6. 輸入印表機名稱或 IP 位址。
7. 取消勾選**查詢印表機核取方塊**。選擇**下一步**。
8. 如果您看到**需要其他連接埠資訊**方塊，選擇**下一步**。
9. 從**製造商 / 印表機**視窗中選擇從**磁碟安裝**。
10. 選擇**瀏覽**，然後選擇印表機的 **.inf** 檔案。
11. 選擇**開啟 > 確定**。
12. 從清單中選擇印表機。選擇**下一步**。

13. 輸入印表機名稱。
14. 選擇是否要使用此印表機做為預設印表機。按一下**下一步**。
15. 選擇是否要列印測試頁。按一下**下一步**。
16. 選擇**完成**。

解除安裝

若要解除安裝 Xerox 印表機驅動程式：

1. 使用適用於您作業系統的路徑，找出印表機清單：
 - Windows XP：開始 > 印表機和傳真
 - Windows Vista/Windows 7：開始 > 控制台 > 硬體和音效 > 印表機出現**印表機**或**印表機和傳真**或**裝置和印表機**視窗。
2. 在您要刪除的印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇**刪除**或**移除裝置**。出現確認訊息。
3. 按一下**是**以刪除該印表機驅動程式。
4. 在已使用您欲解除安裝之驅動程式的印表機物件上，重複執行以上步驟。

僅適用於 Windows XP

1. 在資料夾的空白區域按一下滑鼠右鍵，或選擇**檔案**。選單隨即開啟。
2. 選擇**伺服器屬性**。出現**列印伺服器屬性**對話方塊。
3. 選擇**驅動程式索引標籤**。
4. 選擇欲刪除的印表機驅動程式。
5. 按一下**移除**按鈕。印表機驅動程式已刪除。
6. 重新啟動工作站。

裝載紙張

紙匣 1 (手送) 及紙匣 2 為所有組態的標準配備。使用者可選擇購買額外的紙匣，最多可安裝 6 個紙匣，或 4 個紙匣加一個高容量紙匣。

紙匣 1 (手送紙匣)

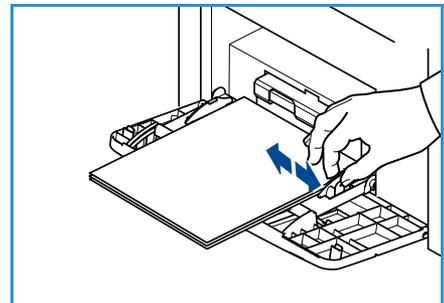
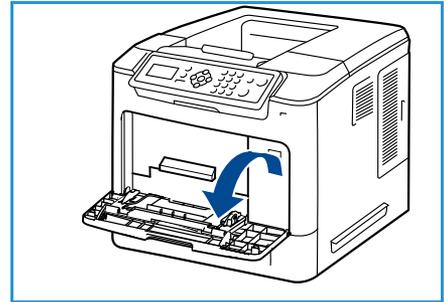
1. 下層紙匣 1 (手送紙匣) 位於機器的前方，請打開紙張延伸支架。

附註 將明信片及標籤貼紙裝入紙匣 1 (手送紙匣) 前，請將捲曲的部分壓平。

2. 將整疊紙張前後擺動或打開成扇狀，以準備裝載整疊紙張。在平坦的表面上將紙張邊緣對齊。

附註 紙匣 1 (手送紙匣) 最多可裝載 100 張 20 磅 (80 g/m²) 銅版紙、20 張投影膠片或 10 個信封。

3. 裝載列印紙張，列印面朝上並將紙張靠齊紙匣左側。
4. 調整紙張導板以符合列印紙疊的寬度。請確定您沒有裝載過多的列印媒體，紙疊的高度應低於滿位線。
5. 在紙匣中裝載紙張後，使用控制面板設定紙張尺寸、類型及顏色。按**確定**以確認設定值，或按**停止**以變更設定值。如需相關說明，請參閱**紙匣紙張設定**於第 61 頁。
6. 從您的個人電腦列印時，請確認您已選擇**紙張**按鈕以指定正確的紙張尺寸、色彩及類型。若未確認紙張詳細資訊，可能會導致列印延遲。

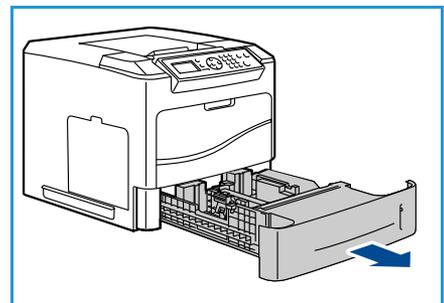


如果在列印過程中，未能正常送入紙張，請手動推入紙張，直到開始自動送紙為止。

如需有關裝載紙張的詳細資訊，請參閱**裝載紙張**於第 56 頁。

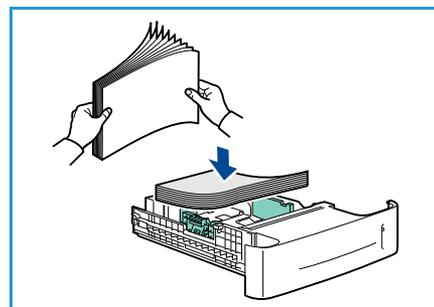
紙匣 2 及紙匣 3、4、5 及 6 (選購)

1. 打開紙匣。
紙匣前方的紙張存量指示器顯示紙匣目前剩餘的紙量。若紙匣中無紙，橫桿指示器將會降至最低的位置。

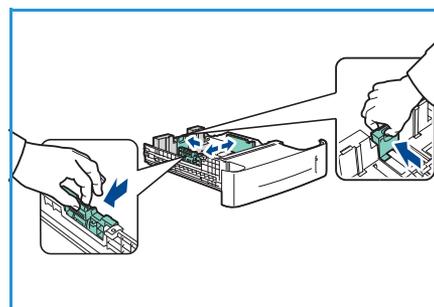


- 將紙疊打開成扇狀，然後裝載至紙匣中。請勿將紙張裝載至超過滿位線。

附註 紙匣 2、3、4、5 及 6 最多可裝載 520 張 20 磅 (80 g/m²) 銅版紙，紙匣 2 可裝載 50 個信封。



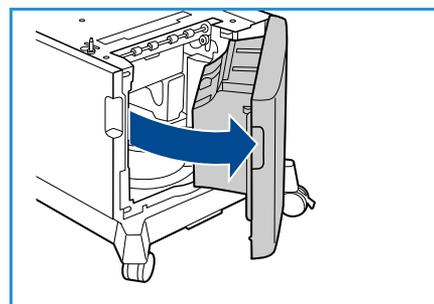
- 按住後方及側面的導桿，然後從現在的位置移動至符合目前紙張尺寸的正确位置。確定導板已正确卡入定位。
- 關閉紙匣。
- 在紙匣中裝載紙張後，使用控制面板設定紙張尺寸、類型及顏色。按**確定**以確認設定值，或按**停止**以變更設定值。如需相關說明，請參閱**紙匣紙張設定**於第 61 頁。
- 從您的個人電腦列印時，請確認您已選擇**紙張**按鈕以指定正確的紙張尺寸、色彩及類型。若未確認紙張詳細資訊，可能會導致列印延遲。



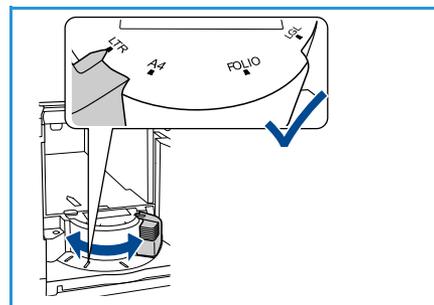
如需有關裝載紙張的詳細資訊，請參閱**裝載紙張**於第 56 頁。

高容量紙匣（選購）

- 打開紙匣門會自動降低紙匣底部的升降器。



- 按住導桿並從現在的位置移動至符合所裝載紙張尺寸的正确位置。確定導板已正确卡入定位。
- 將紙張媒體裝入紙匣。
裝載紙張的數量不得超過滿位線。
- 關閉紙匣門。關上紙匣門之後，升降器會升高以便送紙。



開始使用

5. 在紙匣中裝載紙張後，使用控制面板設定紙張尺寸、類型及顏色。按**確定**以確認設定值，或按**停止**以變更設定值。
如需相關說明，請參閱[紙匣紙張設定](#)於第 61 頁。
6. 從您的個人電腦列印時，請確認您已選擇**紙張**按鈕以指定正確的紙張尺寸、色彩及類型。若未確認紙張詳細資訊，可能會導致列印延遲。

如需有關裝載紙張的詳細資訊，請參閱[裝載紙張](#)於第 56 頁。

選單選項

選單按鈕可供存取有關機器及機器設定的資訊。機器完成安裝之後，建議自訂設定值與選項，以完全符合使用者的需要。請與您的系統或機器管理員討論，以確認您可以充分發揮機器的效能。

選單選項包括：

- 列印工作
- 資訊
- 紙匣管理
- 紙匣紙張設定
- 工具
- 疑難排解



按下機器控制面板上的機器**選單**按鈕以設定選項。使用選單選項時，會顯示以下符號：

- 列印圖示會顯示於可供列印的頁面標題前方。該頁面在控制面板中顯示為反白時，按**確定**按鈕，然後選擇**是**即可列印該頁面。
- 出現在選項標題前方的鎖頭圖示，表示需要管理員密碼。



列印工作

用於查看啟動中列印工作的進度，或顯示有關已完成列印工作的詳細資訊。可以使用以下選項：

選項	說明
啟動中列印工作	用於顯示目前正等待處理及列印的所有列印工作清單。若要檢視啟動中列印工作的詳細資訊，請在清單中選擇列印工作。
個人與安全列印工作	<p><i>個人與安全列印工作</i>會保留在機器中，直到使用者選擇將其列印。使用者可列印或刪除儲存在機器中的個人與安全列印工作。</p> <p><i>個人列印工作</i>可讓使用者暫時儲存列印工作，直到使用者透過機器進行列印並取回已列印文件。<i>個人列印工作</i>會在列印之後從記憶體中刪除。</p> <p>附註 <i>個人列印工作</i>只有在已安裝選購的硬碟機時才可以使用。</p> <p><i>安全列印工作</i>可用於列印機密或敏感文件。<i>安全列印工作</i>會儲存在機器中，直到使用者輸入密碼以解除該工作的限制並進行列印。</p>
已儲存的列印工作	<i>已儲存的列印工作</i> 是已安裝選購硬碟機之機器的標準功能，可以讓使用者取回利用印表機驅動程式儲存於機器上的列印工作。

選項	說明
已完成列印工作	此選項可顯示機器上已完成的列印工作，最多可顯示 50 筆列印工作，包括有關列印工作的資訊，例如列印工作擁有者及送出時間。
從 USB 列印	此選項可讓您直接從 USB 隨身碟進行列印。

資訊

報告	說明
選單目錄	將選單目錄列印出來，協助您瀏覽控制面板選單。
關於本印表機	提供有關機器設定的資訊，包括序號、IP 位址及機器名稱。
資訊頁面	列印關於機器設定與使用情形的資訊，包括組態報告、耗材使用情形及可用的字型 (PostScript 及 PCL)。 選擇所需要的報告，選擇 確定 ，然後在機器詢問是否要列印時選擇 是 。使用 列印以上所有報告 選項，以列印所有可用資訊頁面。
樣本頁面	提供可展示各種印表機功能的樣本頁面。
耗材資訊	提供有關碳粉、滾筒、裝釘卡匣及加熱碾壓卡匣的使用壽命狀態資訊。
列印計數	此清單會顯示機器的列印、黑白列印及維修的總量。同時也會顯示通過機器的紙張及雙面列印紙張的總量。
韌體版本	提供有關機器韌體版本的資訊。

紙匣管理

使用**紙匣管理**選項以設定管理紙張及媒體的機器預設值。

選項	說明
紙張來源	設定要用於進行列印工作的紙匣。如果紙張來源設定為 自動 ，印表機會依據要求的尺寸自動選擇紙張來源。
裝載紙張逾時	在紙匣打開又關上時，會顯示紙匣資訊畫面，要求使用者確認裝載至紙匣中的紙張尺寸及類型。此功能可讓管理員設定紙匣資訊畫面所顯示的時間長度。
英寸 / 公制預設值	讓使用者設定機器以公釐或英寸顯示尺寸。
紙張尺寸替換	設定機器可以在列印時自動替換一般美制與公制紙張尺寸。
自動紙匣切換	若兩個紙匣裝有相同尺寸的紙張，而其中一個紙匣的紙張用盡，此選項可讓機器自動切換紙匣。 如果已啟用 自動紙匣切換 及 紙匣排序 ， 排序 設定可讓使用者或管理員指定在目前的紙匣紙張用盡時，要接著使用哪一個紙匣。如需有關設定的指示，請參閱 系統管理員指南 。
紙匣 1 (手送)	使用此選項以設定 紙匣模式 及 紙匣提示 選項。 紙匣模式 可設定紙匣為： <ul style="list-style-type: none"> 靜態：紙張尺寸與類型由使用者在裝載紙張時指定。 永久：將紙張尺寸與類型設定為固定設定值，使用者在裝載紙張時無法變更。使用者必須裝載所設定的紙張尺寸與類型。 動態：紙張尺寸與類型取決於所傳送的列印工作。紙匣由印表機驅動程式選擇。 手送：藉由接受裝載於紙匣 1 (手送) 的任何紙張，讓列印工作開始或繼續進行並列印於上述紙張，無論列印工作指定使用何種紙張。 紙匣提示 可在紙匣打開及關閉時發出提示以變更紙匣設定。
紙匣 2	

紙匣紙張設定

使用紙匣紙張設定以設定各紙匣的尺寸、類型及顏色設定值。

選項	說明
紙匣 1 (手送) 紙張	如果裝載與先前相同尺寸、類型及顏色的紙張，請選擇 使用目前設定 。如果裝載不同尺寸、類型及顏色的紙張，請選擇 變更設定 並調整設定值。
紙匣 2 紙張	

工具

機器的設定值可利用機器上的**工具**選項，或使用 CentreWare Internet Services 進行設定。如需有關使用工具選項的詳細資訊，請參閱**設定**於第 77 頁。如需有關 CentreWare Internet Services 中可用設定項目的詳細資訊，請參閱**系統管理員指南**。

疑難排解

疑難排解選項提供可協助找出或解決問題的資訊與報告。

選項	說明
錯誤訊息	列印啟動中錯誤訊息清單。
最近 40 筆錯誤訊息	列印最近 40 筆故障訊息清單及發生時間。
請聯絡本公司技術支援人員	列印包含機器與當前故障資訊的報告。同時包含每個客戶可替換單元和機器組態的狀態資訊。
列印以上所有報告	此選項可讓使用者列印所有疑難排解報告。
測試列印	此功能可讓使用者測試列印，協助使用者及 Xerox 支援中心診斷影像品質問題。每一種測試圖案均用於檢查列印程序的各個部分。
十六進位模式	列印一個頁面以顯示印表機接收到的每個字元及其十六進位碼，而不是將字元轉譯為 PCL 或 PS。

一般維護與耗材

機器上有數種耗材需要補充或更換，例如紙張、裝釘及客戶可替換單元。若要訂購 Xerox 耗材，請聯絡當地的 Xerox 服務代表，並提供您的公司名稱、產品編號及機器序號。

如果您的機器已設定 SMart eSolutions，Supplies Assistant™（耗材輔助）可讓您預先管理機器的碳粉及滾筒耗材，確保耗材不會用盡。如需詳細資訊，請參閱 [Supplies Assistant™（耗材輔助）](#) 於第 69 頁。

透過網站 www.xerox.com 亦可訂購耗材，如需詳細資訊，請參閱 [耗材](#) 於第 68 頁。

若要顯示機器序號，請按下 **選單** 按鈕，然後選擇 **資訊**，再選擇 **關於本印表機**。如需有關如何找出序號的詳細資訊，請參閱 [找出序號](#) 於第 118 頁。

客戶可替換單元

機器上的碳粉卡匣、碳粉廢料匣、裝釘卡匣及 SMart Kit 滾筒是客戶可替換單元 (CRU)。

CRU 需要更換時，機器會顯示訊息。只有在出現訊息或 Xerox 服務代表指示更換時，才能更換可替換單元。若要更換客戶可替換單元，請依照本手冊或耗材上的指示進行更換。

清潔工作

定期執行清潔工作可避免灰塵或碎屑堆積在機器上。機器外蓋、控制面板及輸出區域均必須清潔，請使用不會產生毛屑的微濕軟布擦拭。

如需有關耗材更換及維修作業的詳細資訊，請參閱 [一般維護與疑難排解](#) 於第 89 頁。

登入與登出

系統管理員可選擇啟用部分本機安全與帳戶功能，要求使用者在使用機器之前必須輸入使用者 ID、密碼或帳號。

1. 如要求輸入時，請輸入您的使用者 ID 及密碼或帳號，然後按**確定**。
如果已啟用 Xerox 安全存取，請在輸入您的 PIN 之前，使用讀卡機刷一下您的存取卡。
2. 完成列印工作。
3. 若要登出，請按**停止**按鈕。

如需詳細資訊，請聯絡系統管理員。

進一步的協助

如需任何額外協助，請前往我們的顧客網站，網址為 www.xerox.com 或聯絡 Xerox 支援中心並提供機器序號。

Xerox 支援中心

如果依照顯示的指示仍無法解決故障情形，請查閱**錯誤訊息**於第 104 頁。如果仍有困難，請聯絡 Xerox 支援中心。Xerox 支援中心會希望了解問題的性質、機器序號、故障代碼（如有）以及您的公司名稱與地址。

若要顯示機器序號，請按下**選單**按鈕，然後選擇**資訊**，再選擇**關於本印表機**。如需有關如何找出序號的詳細資訊，請參閱**找出序號**於第 118 頁。

文件

您所遇問題的大多數答案都會在 Phaser 4600/4620 隨附光碟的文件中提供，或者您也可以前往 www.xerox.com/support 瀏覽相關文件。

- 快速使用指南 - 包含有關安裝機器與初始設定的資訊。
- 使用指南（本文件）- 包含有關本機器所有功能的說明與資訊。
- 系統管理員指南 - 提供有關將機器連接至網路及安裝選購功能的詳細說明。

開始使用

列印

2

Xerox Phaser 4600/4620 印表機可列印高品質的電子文件。只要安裝適合的印表機驅動程式，即可透過個人電腦存取印表機。以下內容包含 Phaser 4600/4620 印表機驅動程式選項的簡介。

- [印表機驅動程式](#)於第 28 頁
- [Windows 作業系統列印](#)於第 29 頁
- [使用 Macintosh 列印](#)於第 40 頁
- [使用 Linux 列印](#)於第 42 頁

印表機驅動程式

若要存取特殊列印選項，請使用 Xerox 印表機驅動程式。Xerox 提供適用於多種頁面描述語言及作業系統的驅動程式，可以使用的印表機驅動程式如下：

- **PCL6**：印表機指令語言驅動程式可用於需要 PCL 的應用程式，是建議使用的印表機驅動程式。
附註 所有作業系統皆支援。
- **PCL5e**：印表機指令語言驅動程式可用於需要 PCL 的應用程式。
- **Windows PostScript 驅動程式**：PostScript 印表機驅動程式可充分利用系統的自訂功能。
- **Xerox Walk-Up 印表機驅動程式 (Windows 與 Macintosh)**：此驅動程式可由 PC 列印至任何已啟用 PostScript 的 Xerox 印表機。特別有助於需要四處移動並列印至不同印表機的行動專業人士。
- **Mac OS X (10.3 以上版本) 驅動程式**：此驅動程式可從 Mac OS X (10.2 以上版本) 作業系統進行列印。
- **UNIX 驅動程式**：此驅動程式可從 UNIX 作業系統進行列印。

若要存取可用於您的機器的印表機驅動程式，請參考驅動程式光碟或至 Xerox 網站 www.xerox.com 下載最新版本。

找到最適合的印表機驅動程式之後，請將其安裝至您的工作站。如需有關安裝印表機驅動程式的資訊，請參閱 [印表機驅動程式安裝](#) 於第 13 頁或聯絡系統管理員。

附註 您可以在工作站中載入一種以上的印表機驅動程式。傳送列印工作進行列印時，可選擇最適合此列印工作的印表機驅動程式。

Windows 作業系統列印

以下內容簡介使用 Windows 作業系統列印程序及可用功能。

控制選項

以下選項會出現在所有印表機驅動程式的畫面中：

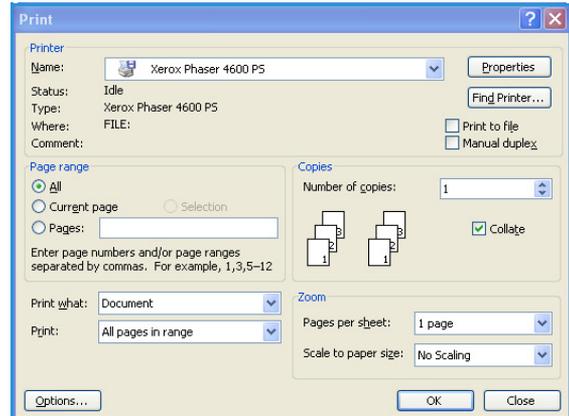
選項	說明
確定	儲存所有新設定並關閉驅動程式或對話方塊。這些新設定在變更或關閉軟體應用程式之前皆為有效，關閉軟體應用程式之後，印表機驅動程式選項將恢復為預設設定。
取消	關閉對話方塊並將標籤頁中的設定恢復為開啟對話方塊前的原有設定值，而所做的任何變更都將消失。
協助	按一下印表機驅動程式畫面右下方的 協助 或電腦鍵盤的 F1 按鈕，以獲得顯示中印表機驅動程式畫面的相關資訊。滑鼠游標停放在控制項之上時，Microsoft Windows 會顯示有關該控制項的簡短協助提示。如果在控制項上按一下滑鼠右鍵， <i>協助</i> 系統將提供更詳細的資訊。
預設值	將目前的標籤頁及其所有設定重新設定為系統預設值。此按鈕的作用僅適用於目前開啟的標籤頁，其他所有標籤頁的設定值不會受到影響。
Earth Smart 環保智慧設定	<p>將雙面列印設定為預設值：雙面列印以節省紙張。</p> <p>附註 如為 Xerox Phaser 4600，則必須安裝選購的雙面列印單元才能進行雙面列印。</p> <p>預設關閉標題頁：關閉標題頁以減少紙張與碳粉的使用量。</p> <p>將 2 合 1 設定為我的預設樣式：在一張紙張上列印兩個頁面的內容以減少紙張與碳粉的使用量。</p> <p>將樣本集合設定為我的預設列印工作類型：使用此選項時，請在列印所有份數之前，先列印一份以進行檢查。</p> <p>將草稿模式設定為我的列印品質：降低列印品質以節省碳粉。</p> <p>隱藏 Earth Smart 環保智慧設定按鈕：可將 Earth Smart 按鈕從印表機驅動程式畫面中移除。</p>

列印程序

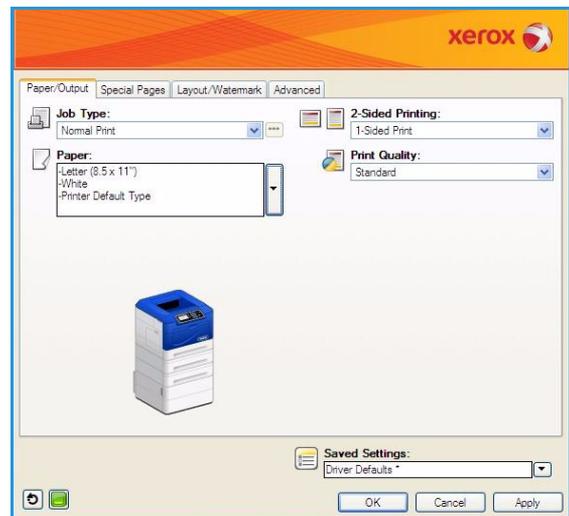
使用提供的印表機驅動程式，即可從個人電腦列印文件。印表機驅動程式所安裝的個人電腦，必須使用本機器進行列印。

附註 如果已啟用本機安全或帳戶功能，在使用機器之前，您可能需要有一個帳戶。若要取得帳戶或詳細資訊，請聯絡系統管理員。

1. 在您的應用程式中按一下**列印**。
2. 在**印表機：名稱**下拉式選單中，按一下您的機器。



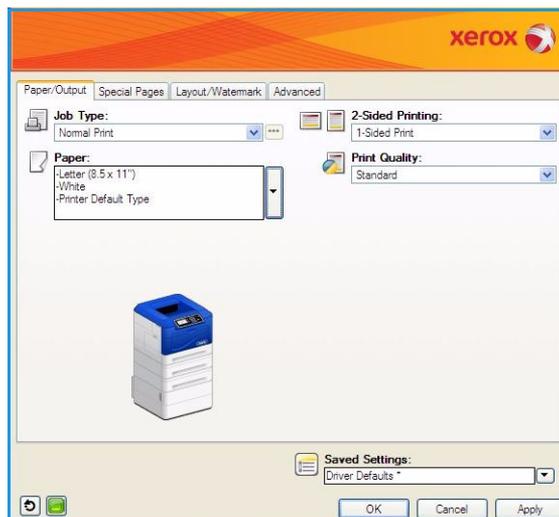
3. 按一下**屬性或偏好設定**以進行您的列印選擇。如需個別標籤頁的詳細資訊，請參閱以下內容：
 - [紙張 / 輸出](#)於第 31 頁
 - [特殊頁](#)於第 34 頁
 - [樣式 / 浮水印](#)於第 37 頁
 - [進階](#)於第 39 頁
4. 按一下**確定**以確認您的選擇。
5. 按一下**確定**以列印您的文件。



紙張 / 輸出

使用 **紙張 / 輸出** 標籤頁為列印工作選擇基本的列印需求。識別上傳的列印工作類型、紙張、雙面 / 單面列印、裝訂及品質需求。

附註 部分功能只有特定印表機組態、作業系統或驅動程式類型有支援。本手冊列出的功能或選項可能多於您的機器所支援的項目。



列印工作類型

使用此選項選擇傳送至印表機的列印工作類型。一般列印與安全列印工作類型在所有組態中皆可使用。必須安裝選購的硬碟機才能使用樣本集合、個人列印、延後列印及已儲存的列印工作等列印工作類型。

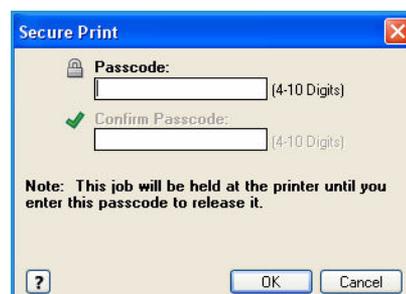
- **一般列印**可立即進行列印工作，無需密碼。
- **安全列印**工作用於列印機密或敏感的文件。列印工作會儲存在機器中，直到使用者輸入密碼以解除該工作的限制並進行列印。

您選擇此列印工作類型時，會顯示**安全列印工作**畫面，讓您輸入特定的密碼。

列印工作送至印表機時，會儲存於列印工作清單，直到您使用與傳送列印工作時所使用的相同密碼來解除其限制。

附註 如果清單中有多個安全列印工作並且使用相同的密碼，則將會全部解除限制以進行列印。

- **樣本集合**會列印一份列印工作為樣本，並將剩餘的份數保留在印表機的列印工作清單中。您檢視過樣本集之後，可繼續列印剩餘的份數，如果已不需要列印，亦可將其刪除。
- **個人列印**可讓您將所有列印工作儲存於機器，直到您準備好解除限制並進行列印。這些列印工作可個別或同時進行列印。在您上傳列印工作之後，將會自動為您建立一個資料夾。資料夾的名稱是從您的個人電腦獲得的使用者名稱。您可以使用 CentreWare Internet Service 及機器的控制面板來存取及管理您的列印工作。如需詳細資訊，請參閱**個人與安全列印工作**於第 47 頁。



- **延後列印**可輸入指定的時間進行列印工作，這對於大型列印工作或希望同時列印所有工作時特別有用。您選擇此列印工作類型時，會顯示**延後列印**畫面。

輸入希望列印的時間並上傳列印工作。列印工作會保留在列印工作清單中，直到您指定的列印時間。

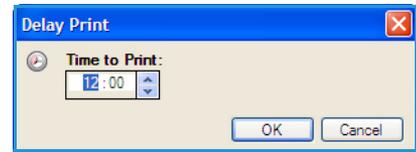
- **已儲存的列印工作**會將列印工作儲存於印表機的硬碟機之中，讓您在需要時可隨時列印。

列印工作名稱用於輸入列印工作的名稱，或選擇**使用文件名稱**以使用所上傳的文件名稱。

選擇**列印與儲存**以儲存並列印工作，不勾選此選項則只會儲存列印工作而不進行列印。

如果是非安全列印工作請選擇**公開**，如果是安全列印工作則選擇**私人**並輸入密碼。只有使用此處輸入的密碼，才能在機器上存取及列印此列印工作。

您可以使用 CentreWare Internet Service 及機器的控制面板來存取及管理您的列印工作。如需詳細資訊，請參閱**已儲存的列印工作**於第 48 頁。

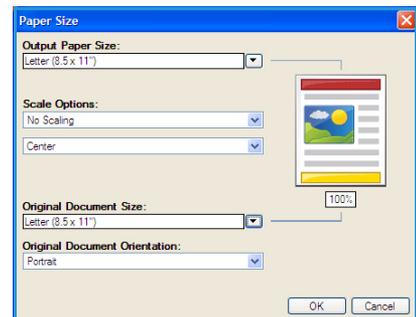


紙張

此選項會顯示有關用於列印工作的紙張資訊，例如尺寸與類型。

若要變更改用於列印的紙張，請選擇紙張下拉式選單，選項包括：

- **其他尺寸**可顯示**紙張尺寸**畫面。選擇紙張尺寸以及所需要的縮放大小。
- **其他顏色**可選擇用於列印工作的紙張顏色，可從下拉式選單選擇顏色。使用**自動選擇**讓印表機選擇紙張顏色。
- **其他類型**用於列印工作的紙張或媒體類型。使用**自動選擇**讓印表機選擇紙張類型。
- **依據紙匣選擇**可選擇列印工作所使用的特定紙匣。即使有一個以上的紙匣使用相同的紙張尺寸與類型，印表機也僅會使用所選擇紙匣中的紙張。使用**自動選擇**讓印表機選擇已裝載列印工作所選擇之紙張尺寸與類型的紙匣。

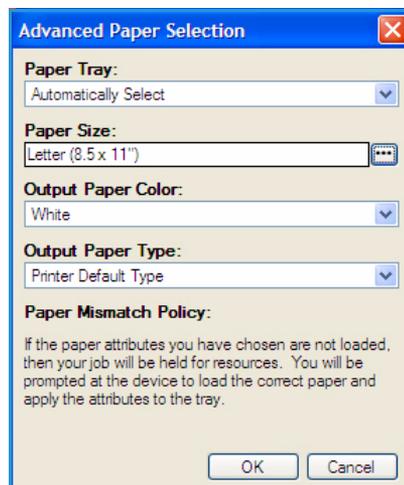


進階紙張選擇

選擇此選項以顯示 *進階紙張選擇* 畫面。如果與印表機有雙向連線，將會顯示各紙匣中裝載的媒體。

選擇用於列印的紙匣、尺寸、顏色及類型。

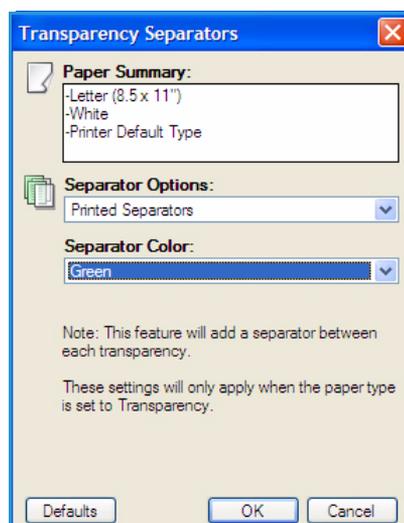
附註 如需有關裝載不同媒體的詳細資訊，請參閱 [媒體規格](#) 於第 62 頁。



投影膠片分頁

選擇此選項以顯示 *投影膠片分頁* 畫面。如果選擇此選項，則會在每張投影膠片之後放入一張空白或已列印的紙張。您的列印工作的紙張類型必須使用 **其他類型** 選單選項設定為 **投影膠片**。

- 使用 **分頁** 選項下拉式選單選擇 **空白分頁** 或 **已列印分頁**。
- 選擇 **分頁顏色**。



雙面列印 (選項)

如果已安裝雙面列印單元，即可自動將列印工作列印於紙張的兩面。

附註 如為 Xerox Phaser 4600，則必須安裝選購的雙面列印單元才能進行雙面列印。

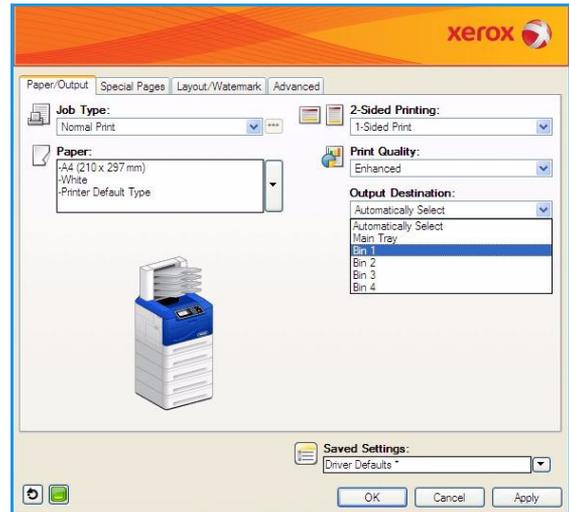
- **單面列印** 可列印於紙張或投影膠片的單面。在列印於投影膠片、信封或標籤紙時，請使用此選項。
- **雙面列印** 可列印於紙張的兩面。圖片的列印方式可讓您在紙張的長邊進行裝訂。
- **雙面列印、短邊翻頁** 可列印於紙張的兩面。圖片的列印方式可讓您在紙張的短邊進行裝訂。

附註 有些媒體類型、尺寸及重量無法自動列印於兩面。請參閱 www.xerox.com 中的相關規格資訊。

輸出目標

如果已安裝 4 層分頁出紙盤，可用於選擇輸出位置或分頁出紙盤。

- 使用**自動選擇**讓機器為列印工作選擇適合的輸出紙匣。
- 選擇**主要紙匣**以列印至輸出紙匣。
- 選擇**第 1 層、第 2 層、第 3 層或第 4 層**以列印至分頁出紙盤。



特殊頁

特殊頁面標籤頁可讓您新增、修改或刪除封面 / 底、插頁或例外頁。

此表格提供列印工作的特殊頁面摘要，其中最多可包括 250 個插頁及例外頁。您可以變更此表格的欄位寬度。

若要編輯、刪除或移動表格中的任何項目，請使用以下按鈕：

- **編輯**按鈕可讓您選擇一個或多個項目，並變更所選擇項目的屬性。
- **刪除**按鈕用於刪除個別項目或選取的多個項目。
- **全部刪除**可用於刪除表格中的所有項目。
- **取消**按鈕用於取消上一個錯誤的操作動作。
- **上**與 **下**用於上下移動表格中的項目。

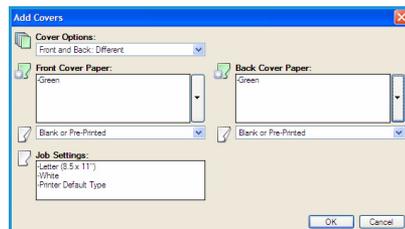


部分功能只有特定印表機組態、作業系統或驅動程式類型有支援。本手冊列出的功能或選項可能多於您的機器所支援的項目。

新增封面 / 底

使用此選項在已列印的文件中加入空白或已列印的封面 / 底。

- 若要新增封面 / 底，請選擇表格上方的**新增封面 / 底**按鈕。
- 選擇您需要的**封面 / 底**選項：
 - 僅封面**提供封面。
 - 僅封底**提供封底。
 - 封面與封底：相同**提供使用相同媒體及相同設定的封面與封底。
 - 封面與封底：不同**提供有不同程式需求的封面與封底，如有需要亦可使用不同的媒體。
- 為所選擇的封面 / 底選項選擇**紙張設定**。
- 選擇列印選項：
 - 空白或預先列印**可插入空白或預先列印的紙張，並且不列印圖像。
 - 已列印**可使用文件的第一頁列印封面（如已選取），以及使用最後一頁列印封底（如已選取）。
- 選擇**確定**以儲存您的選擇並離開。
封面 / 底的詳細內容會顯示於表格。

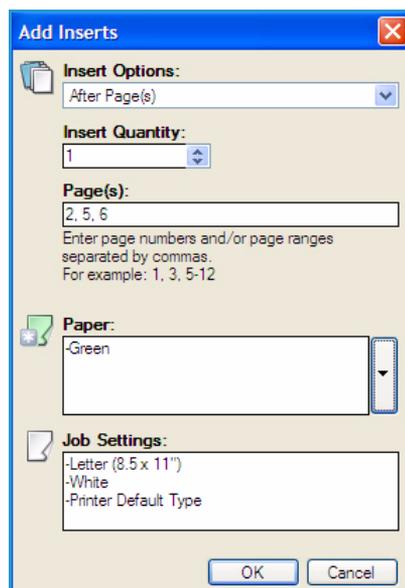


新增插頁

使用此選項在列印的文件中加入空白或預列印的插頁。若要設定插頁，請輸入插頁前一頁的頁數。如果將插頁做為第一頁，可指定為**在第 1 頁之前**。建議您在設定之前，先完成您的文件，並確認您要將插頁插入至哪個頁數的前面。

若要新增插頁，請選擇**表格**上方的**新增插頁**按鈕。

- 使用**插頁**選項下拉式選單，選擇要將插頁插入至**第 1 頁之前**或選擇**在第幾頁之後**，將插頁插入至特定頁數之後。
附註 若要新增插頁做為文件的封面，請使用**在第 1 頁之前**選項。
- 選擇所需要的插頁張數。
- 指定每個插頁前面的頁數。如果需要多個插頁，建議您輸入所有頁數並以逗號分隔，或輸入以破折號分隔的頁數範圍。
- 選擇插頁的**紙張**需求，然後選擇**確定**。
所有已設定的插頁都會顯示於表格中。
- 如有另外設定的插頁，例如不同的紙張顏色或不同數量的插頁，選擇需要的項目，並使用**編輯**按鈕變更設定。



新增例外頁

使用此選項以指定列印工作中任何頁面的特性，這些列印工作所使用之設定與大多數頁面不同。例如，您的列印工作可能包含 30 頁列印於標準尺寸的紙張，以及兩頁列印於不同尺寸的紙張。使用此選項可指定這兩個例外頁，並選擇所要使用的不同紙張尺寸。

若要新增*例外頁*，請選擇表格上方的**新增例外頁**按鈕。

1. 輸入要套用例外頁設定的頁數。如果需要多個例外頁，建議您輸入所有頁數並以逗號分隔，或輸入以破折號分隔的頁數範圍。

如果有部分例外頁需要個別的設定，可在此表格中編輯該項目。

2. 選擇例外頁的*紙張*需求，然後選擇**確定**。

如果顯示**使用列印工作設定**，將使用與主要列印工作相同的紙張。

3. 為例外頁選擇**雙面列印**需求：

- 使用**列印工作設定**使用與主要列印工作相同的設定值。
- **單面列印**僅將例外頁列印於紙張單面。
- **雙面列印**將例外頁列印於紙張的兩面，圖片的列印方式可讓您在紙張的長邊進行裝訂。
- **雙面列印、短邊翻頁**將例外頁列印於紙張的兩面，圖片的列印方式可讓您在紙張的短邊進行裝訂。

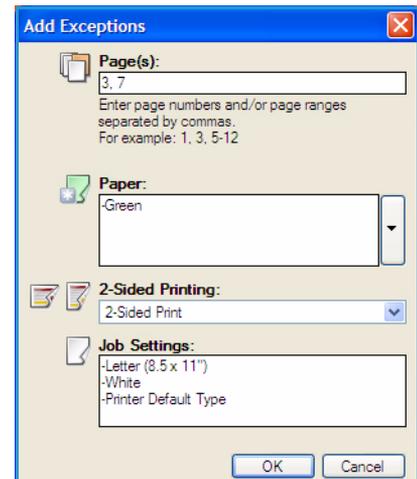
附註 如為 Xerox Phaser 4600，則必須安裝選購的雙面列印單元才能進行雙面列印。

列印工作設定 顯示主要列印工作所指定的紙張需求。

4. 選擇**確定**以儲存您的選擇並離開。

所有已設定的例外頁都會顯示於表格中。

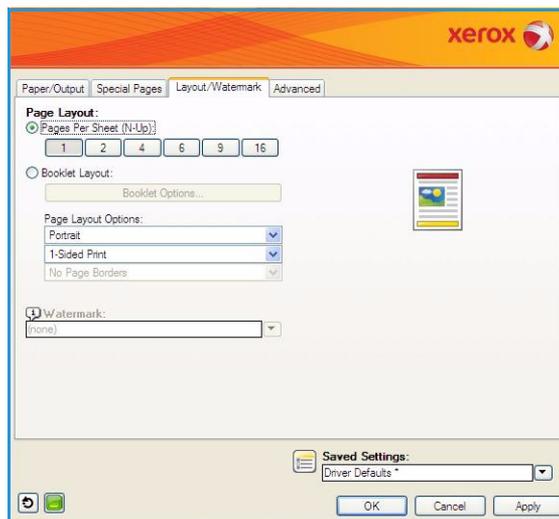
5. 如有另外設定的例外頁，例如不同的紙張顏色或不同數量的插頁，選擇需要的項目，並使用**編輯**按鈕變更設定。



樣式 / 浮水印

樣式 / 浮水印標籤頁包含選擇頁面樣式、小冊子樣式的設定以及浮水印的選項。

部分功能只有特定印表機組態、作業系統或驅動程式類型有支援。本手冊列出的功能或選項可能多於您的機器所支援的項目。



頁面樣式

多張合一系列印 (N-Up)

選擇此選項，在一張紙張上列印 1、2、4、6、9 或 16 個頁面的內容。選擇多張合一系列印可節省紙張，並且在想要檢視文件的樣式時很有用。

小冊子樣式

選擇此選單項目可顯示小冊子選項畫面以選擇小冊子紙張尺寸及邊距選項。

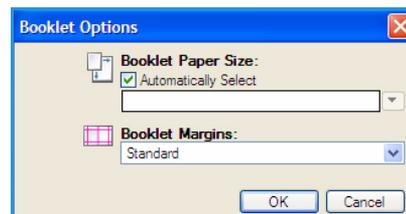
• 小冊子紙張尺寸

- 使用自動選擇讓印表機為列印工作選擇紙張尺寸。
- 若要為列印工作選擇紙張尺寸，請取消選取此核取方塊，並使用下拉式選單。

• 小冊子邊距

小冊子邊距用於控制小冊子樣式功能，決定要將虛擬頁面套用至紙張的可列印區域，或者套用至紙張的整個實體尺寸。

- 標準確保整個圖像可於一張紙上列印兩個頁面，即使原始文件的四邊僅有很少或完全沒有空白區域。
- 無假設原始文件的四邊有足夠的空白區域，可在一張紙上列印兩個頁面。



頁面樣式選項

如果尚未在您的應用程式中設定方向，可在第一個下拉式選單中選擇方向。

- 縱向以橫跨紙張短邊的方向列印文字與圖像。
- 橫向以橫跨紙張長邊的方向列印文字與圖像。

列印

在第二個下拉式選單中選擇雙面 / 單面列印選項。

- **單面列印**可列印於紙張或投影膠片的單面。在列印於投影膠片、信封或標籤紙時，請使用此選項。
- **雙面列印**可列印於紙張的兩面，圖片的列印方式可讓您在紙張的長邊進行裝訂。
- **雙面列印、短邊翻頁**可列印於紙張的兩面，圖片的列印方式可讓您在紙張的短邊進行裝訂。

附註

- 如為 Xerox Phaser 4600，則必須安裝選購的雙面列印單元才能進行雙面列印。
- 您可以在雙面列印的**紙張 / 輸出**標籤頁中選擇這些選項。

如果您在**多張合一列印**或**小冊子樣式**中選擇多張合一列印，請在第三個下拉式選單中選擇其中一個選項。

- **無頁面邊界**不會在每個頁面的四周列印邊界。
- **繪製頁面邊界**在每個頁面四周列印邊界。

浮水印

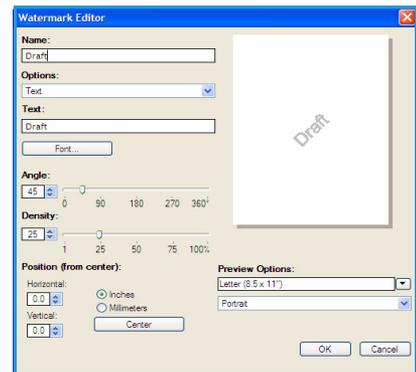
浮水印是列印於每個頁面或列印工作第一個頁面的圖片或文字（與應用程式提供的浮水印無關）。

浮水印選項在下拉式選單中提供，其中列出預設可用的浮水印，包括 **Draft**、**Confidential** 及 **Copy**。

選擇浮水印之後，使用**選項**選單選擇要將浮水印列印於背景、前景或與列印工作混合。同時選擇要將浮水印列印於所有頁面或僅列印於第一頁。

使用**新增**選項可建立其他浮水印。**浮水印編輯器**畫面會顯示出來，並提供用於建立新浮水印的選項。

- **名稱**用於輸入浮水印的名稱。此名稱會顯示於**樣式 / 浮水印**標籤頁下方的浮水印選擇選單中。建立新的浮水印時，請輸入 255 個字元以下的名稱。
- **選項**下拉式選單可讓您選擇要建立的浮水印類型。選擇下列其中一個選項：
 - **文字**使用您在文字欄位中輸入的字元，是顯示於文件中的浮水印。
 - **時間戳記**使用時間戳記做為浮水印。在**時間戳記格式**下拉式選單中選擇是否要包含星期幾、日期、時間及 / 或時區。
 - **圖片**使用圖片做為浮水印。圖片可以使用點陣圖 (Bitmap)、GIF 或 JPG 格式。在**檔案名稱**欄位中指定檔案名稱，或選取**選擇檔案**按鈕以瀏覽您要使用的圖片。



- **字型**在您選擇**文字**或**時間戳記**時，可選擇此選項以利用**字型**畫面變更所要使用的字型字體、樣式及大小。
- **角度**在您選擇**文字**或**時間戳記**時，可以指定角度或移動滑桿來選擇文字在頁面上的角度，預設角度為 45 度。
- **比例**在您選擇**圖片**時，可指定百分比或移動滑桿來選擇縮放圖片的百分比。
- **密度**可以指定浮水印的密度或移動滑桿來選擇密度，預設密度為 25 %。
- 使用**位置 (從中心)**來選擇浮水印從頁面中心偏移的距離，單位為英寸或公釐，或者選擇**居中**選項將浮水印放置在中央的位置。
- **預覽選項**可選擇用於浮水印預覽圖形的紙張尺寸、方向。

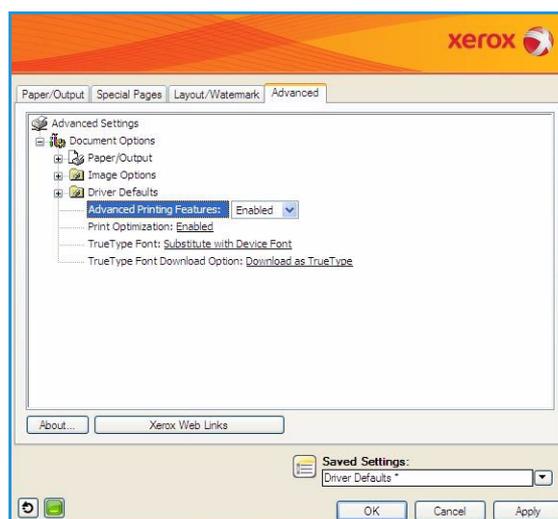
使用**編輯**選項來變更現有的浮水印。若要刪除選取的浮水印，請選擇下拉式選單中的**刪除**。

附註 並非所有應用程式均支援浮水印列印功能。

進階

進階標籤頁可讓您選擇很少變更的進階選項。

附註 部分功能只有特定印表機組態、作業系統或驅動程式類型有支援。本手冊列出的功能或選項可能多於您的機器所支援的項目。



使用 Macintosh 列印

本章節內容解釋如何使用 Macintosh 列印，在列印之前必須設定列印環境。請參閱[系統管理員指南](#)。

列印文件

使用 Macintosh 列印時，必須檢查所使用每個應用程式的印表機驅動程式的設定。請依照下列步驟從 Macintosh 列印：

1. 開啟您要列印的文件。
2. 開啟**檔案**選單並按一下**頁面設定**（在某些應用程式中為**文件設定**）。
3. 選擇您的紙張尺寸、方向、縮放大小及其他選項，並確定已選擇您的機器。按一下**確定**。
4. 開啟**檔案**選單並按一下**列印**。
5. 選擇要列印的份數並指定要列印的頁數。
6. 按一下**列印**。

變更印表機設定

您可以使用您的機器提供的進階列印功能。

開啟應用程式並在**檔案**選單中選擇**列印**。依據使用中的機器而定，顯示於印表機屬性視窗中的機器名稱可能會不同。除了名稱之外，印表機屬性視窗的組成內容大致類似如下。

附註 依據印表機及 Macintosh OS 版本而定，設定選項可能不同。

使用各標籤頁及下拉式選單，選擇需要的選項。

樣式

樣式標籤頁提供選項以調整文件於列印頁面上的呈現方式。您可以在一張紙張上列印多個頁面內容，以節省成本的方式來列印草稿。

- **多張合一列印**：選擇您要列印於一張紙張的文件頁數。

紙張

設定**送紙**以符合您要用於列印的紙匣中紙張，以讓您獲得最佳品質的列印成果。如果您裝載不同類型的列印材料，請選擇正確的紙張類型。

Xerox 功能

Xerox 功能標籤頁提供以下選項：

圖形模式

使用圖形模式選項以提升輸出的品質。在**方向**下方的下拉式選單中選擇**圖形模式**以存取圖形模式功能。**解析度**選項可讓您選擇列印解析度。設定值越高，列印出來的字元與圖形的清晰度越高，而較高的設定值也可能會增加列印文件的時間。

節省碳粉模式

選擇此選項以延長碳粉卡匣的使用壽命，並降低每頁列印成本，而且不會嚴重影響列印品質。

- **印表機設定**：選擇此選項以使用印表機控制面板的設定。
- **開啟**：選擇此選項讓印表機在每個頁面上使用較少的碳粉。
- **關閉**：如果您在列印文件時不需要節省碳粉，請選擇此選項。

雙面列印 (選項)

如果已安裝雙面列印單元，您可以列印於紙張的兩面。在使用雙面列印模式之前，請決定您要使用文件的哪一邊進行膠裝。

附註 如為 Xerox Phaser 4600，則必須安裝選購的雙面列印單元才能進行雙面列印。

膠裝選項如下：

- **長邊膠裝**：此選項是書籍膠裝的慣用樣式。
- **短邊膠裝**：此選項通常用於日曆。
- **反向雙面列印**：文件將列印於雙面，頁面第二頁的內容將旋轉 180 度。
- **自動縮放配合頁面尺寸**：此選項可讓您將列印工作縮放至任何選取的紙張尺寸，無論文件本身的尺寸大小。此功能在您想要檢視小尺寸文件中的細節時很有幫助。

使用 Linux 列印

從應用程式列印

有許多 Linux 應用程式可讓您使用 Common UNIX Printing System (CUPS) 列印。您可以從任何上述類型的應用程式，在您的機器上進行列印。

1. 開啟應用程式並在**檔案**選單中選擇**列印**。
2. 選擇使用 **lpr** 直接**列印**。
3. 在 LPR GUI 視窗中，從印表機清單選擇機器，然後按一下**屬性**。
4. 使用以下四個顯示於視窗上方的標籤頁，變更列印工作屬性。
 - **一般**：此選項可讓您變更紙張尺寸、紙張類型及文件方向，還可使用雙面列印功能、增加開始與結尾橫幅，以及變更每張紙的列印頁面數。

附註 如為 Xerox Phaser 4600，則必須安裝選購的雙面列印單元才能進行雙面列印。

- **文字**：此選項可讓您指定頁面邊距及設定文字選項，例如間隔或欄位。
 - **圖形模式**：此選項可讓您設定用於列印影像檔案的影像選項，例如顏色選項、影像尺寸或影像位置。
 - **機器**：此選項可讓您設定列印解析度、紙張來源與目標。
5. 按一下**套用**以套用變更並關閉**屬性**視窗。
 6. 在 **LPR GUI** 視窗中按一下**確定**以開始列印。
此時會顯示**列印**視窗，可讓您監視列印工作的狀態。

列印檔案

您可以使用標準 CUPS 方式，直接透過指令行介面，在您的機器上列印多種不同類型的檔案。驅動程式套件以更容易使用的 LPR GUI 程式取代標準 **lpr** 工具。

列印任何文件檔案：

1. 從 Linux shell 指令行輸入 **lpr < 檔案名稱 >**，然後按 **Enter** 鍵。此時會顯示 **LPR GUI** 視窗。
2. 您僅輸入 **lpr** 並按下 **Enter** 鍵後，將會先出現**選擇要列印的檔案**視窗，請選擇您要列印的檔案，然後按**開啟**。
3. 在 **LPR GUI** 視窗中，從清單中選擇您的機器，並變更列印工作屬性。
4. 按一下**確定**以開始列印。

設定印表機屬性

使用印表機組態提供的印表機屬性視窗，可變更印表機的各种屬性。

1. 開啟**統一驅動程式組態工具**。

如有需要，請切換至**印表機組態**。

2. 在可用的印表機清單中選擇您的機器，然後按一下**屬性**。

3. **印表機屬性**視窗便會開啟。

以下五個標籤頁會顯示於視窗的最上方：

- **一般**：此選項可讓您變更印表機的位置與名稱。在此標籤頁中輸入的名稱會顯示於**印表機屬性**中的印表機清單。
 - **連線**：此選項可讓您檢視或選擇其他連接埠。如果您在使用過程中，將機器的連接埠從 USB 變更為平行埠，或從平行埠變更為 USB，您必須在此標籤頁重新設定機器的連接埠。
 - **驅動程式**：此選項可讓您檢視或選擇其他的機器驅動程式。按一下**選項**，即可設定預設的機器選項。
 - **列印工作**：此選項會顯示列印工作清單。按一下**取消列印工作**可取消所選擇的列印工作，選擇**顯示已完成列印工作**核取方塊可檢視列印工作清單中先前的列印工作。
 - **級別**：此選項顯示您的機器所在的級別。按一下**新增至級別**將您的機器新增至特定級別，或按一下**從現有級別移除**將機器從所選擇的級別移除。
4. 按一下**確定**以套用變更並關閉**印表機屬性**視窗。

列印

列印工作

3

列印工作選項可讓您管理啟動中列印工作、檢視已完成列印工作的相關資訊、存取個人與安全列印工作，以及列印已儲存於機器中的列印工作。

- [啟動中列印工作](#)於第 46 頁
- [個人與安全列印工作](#)於第 47 頁
- [已儲存的列印工作](#)於第 48 頁
- [已完成列印工作](#)於第 50 頁

啟動中列印工作

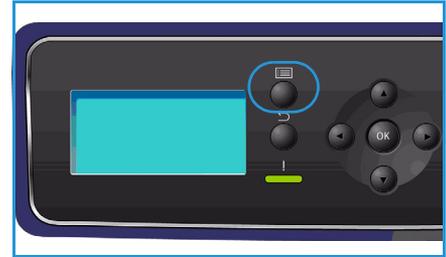
使用**啟動中列印工作**選項以顯示清單中正待處理的所有列印工作。若要檢視啟動中列印工作的詳細資訊，請在清單中選擇列印工作。

存取**啟動中列印工作**選項：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**列印工作**選項，然後按**確定**。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**啟動中列印工作**選項，然後按**確定**。

顯示所有啟動中列印工作的清單。

4. 選擇所需的列印工作，然後按**確定**。各列印工作的可用選項依據列印工作的狀態而定：



選項	說明
刪除	從清單中移除選取的列印工作，任何列印工作皆可使用此功能予以刪除，無論送出列印工作者為何人。 若要刪除列印工作，按上 / 下箭頭以高亮顯示 刪除 選項，然後按 確定 ，接著按左箭頭以高亮顯示 刪除？ 提示視窗中的 是 ，再按 確定 。
詳細資訊	顯示關於列印工作的資訊，包括列印工作擁有者、列印工作類型、列印工作狀態及送出時間。
優先處理	優先處理用於將列印工作移動至清單的最上方，並且在目前列印工作完成後接著進行列印。
所需資源	顯示完成列印工作的所需資源，包括所需要的紙匣、紙張尺寸、紙張類型及紙張顏色。 在資源均備齊時，列印工作將進行列印。
釋放	選擇此選項以釋放保留於列印工作清單中的列印工作並進行列印。若要釋放列印工作，按上 / 下箭頭以高亮顯示 釋放 選項，然後按 確定 。

5. 按上 / 下箭頭以高亮顯示選項，然後按**確定**。
6. 選擇其他需要的選項，然後按**停止**以離開選單。

個人與安全列印工作

*個人與安全列印工作*可使用印表機驅動程式上傳並保留在機器中，直到使用者選擇列印或刪除列印工作。您也可以 CentreWare Internet Service 上傳 *安全列印工作*。

- **個人列印**可讓使用者暫時儲存列印工作，直到使用者透過機器進行列印並取回已列印文件，以確保列印工作不會長時間留置在印表機或被其他使用者拿走。*個人列印工作*會在列印之後從記憶體中刪除。

附註 *個人列印工作*只有在已安裝選購的硬碟機時才可以使用。

- **安全列印工作**可用於列印機密或敏感文件。*安全列印工作*會儲存在機器中，直到使用者輸入密碼以解除該工作的限制並進行列印。

使用者可以使用 CentreWare Internet Service 及機器的控制面板，來存取及管理自己的列印工作。如需有關使用 CentreWare Internet Service 的詳細資訊，請參閱**個人與安全列印工作**於第 71 頁。

如需有關使用印表機驅動程式執行 *個人與安全列印工作* 的詳細資訊，請參閱**列印程序**於第 30 頁。

列印個人與安全列印工作

存取機器上的**個人與安全列印工作**選項：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**列印工作**選項，然後按**確定**。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**個人與安全列印工作**選項，然後按**確定**。
4. 按上 / 下箭頭以高亮顯示使用者名稱，然後按**確定**。
5. 如果您只需列印 *個人列印工作*，將會顯示您的列印工作清單。



如果您要列印 *安全列印工作*，請使用數字鍵盤輸入密碼，然後按**確定**。密碼必須與上傳列印工作時所輸入的密碼相符。

如果您要同時列印 *安全列印工作* 及 *個人列印工作*，但只想要存取 *個人列印工作*，請選擇**略過密碼**，然後按**確定**。

6. 選擇您的列印工作所需的選項：
 - 若要列印您的所有列印工作，請選擇**全部列印**，然後按**確定**。在**全部列印？**提示畫面中，使用左箭頭選擇**是**，然後按**確定**。
 - 若要刪除您的所有列印工作，請選擇**全部刪除**，然後按**確定**。在**全部刪除？**提示畫面中，使用左箭頭選擇**是**，然後按**確定**。
 - 若要列印個別的列印工作，請選擇要列印的列印工作，然後選擇**列印**。按**確定**。在**列印？**提示畫面中，使用左箭頭選擇**是**，然後按**確定**。
 - 若要刪除個別的列印工作，請選擇要刪除的列印工作，然後選擇**刪除**。按**確定**。在**刪除列印工作？**提示畫面中，使用左箭頭選擇**是**，然後按**確定**。
7. 按**停止**以返回準備模式。

已儲存的列印工作

*已儲存的列印工作*是已安裝選購硬碟機之機器的標準功能，可以讓使用者取回利用印表機驅動程式儲存於機器上的列印工作。在使用 *已儲存的列印工作* 選項之前，必須先將列印工作儲存於機器中的資料夾。如需相關說明，請參閱 [儲存列印工作](#) 於第 49 頁。

列印工作會存放於機器中的資料夾，並可在未來存取及取回以進行列印。您有需要時，可無限次取回列印工作並進行列印。使用者可以使用 CentreWare Internet Service 及機器的控制面板，來存取及管理自己的列印工作。如需有關使用 CentreWare Internet Service 的詳細資訊，請參閱 [已儲存的列印工作](#) 於第 48 頁。

列印儲存的列印工作

存取 *已儲存的列印工作* 選項：

1. 按下控制面板中的 **選單** 按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示 **列印工作** 選項，然後按 **確定**。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示 **已儲存的列印工作** 選項，然後按 **確定**。

此時會顯示可用資料夾的清單。

4. 選擇所需的資料夾，然後按 **確定**。
5. 如果選擇了 *使用者資料夾*，請使用數字鍵盤輸入密碼，然後按 **確定**。此時會顯示資料夾中的列印工作。
 - 若要列印所有資料夾中的列印工作，請選擇 **全部列印**，然後按 **確定**。在 **全部列印？** 提示畫面中，使用左箭頭選擇 **是**，然後按 **確定**。
 - 若要刪除所有資料夾中的列印工作，請選擇 **全部刪除**，然後按 **確定**。在 **全部刪除？** 提示畫面中，使用左箭頭選擇 **是**，然後按 **確定**。
 - 若要列印個別的列印工作，請選擇要列印的列印工作，然後選擇 **列印**。按 **確定**。在 **列印？** 提示畫面中，使用左箭頭選擇 **是**，然後按 **確定**。
 - 若要刪除個別的列印工作，請選擇要刪除的列印工作，然後選擇 **刪除**。按 **確定**。在 **刪除列印工作？** 提示畫面中，使用左箭頭選擇 **是**，然後按 **確定**。

如果選擇了 *公用資料夾*，將會顯示資料夾內的列印工作。

- 若要列印個別的列印工作，請選擇要列印的列印工作，然後選擇 **列印**。按 **確定**。在 **列印？** 提示畫面中，使用左箭頭選擇 **是**，然後按 **確定**。
- 若要刪除個別的列印工作，請選擇要刪除的列印工作，然後選擇 **刪除**。按 **確定**。在 **刪除列印工作？** 提示畫面中，使用左箭頭選擇 **是**，然後按 **確定**。



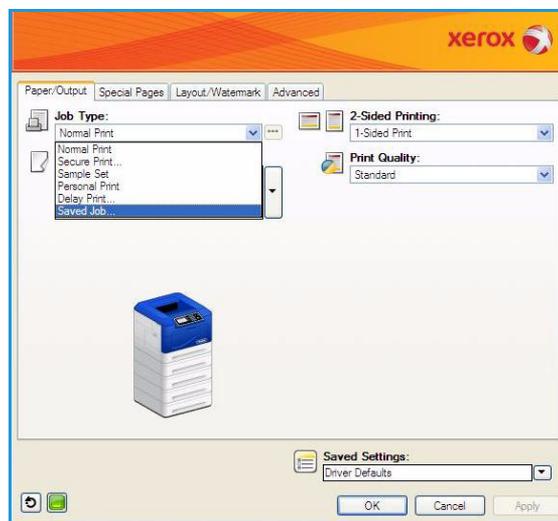
儲存列印工作

在使用 **已儲存的列印工作** 選項之前，必須先將列印工作儲存於機器中的資料夾。使用印表機驅動程式可儲存列印工作。

使用印表機驅動程式儲存列印工作：

1. 開啟您的文件，然後從應用程式的 **檔案** 選單中選擇 **列印**。此時會顯示應用程式的 **列印** 視窗。
2. 從印表機名稱下拉式選單選擇 **Xerox Phaser 4600/4620** 印表機。
3. 選擇 **屬性** 以存取列印工作的列印設定值。
4. 選擇 **列印工作類型** 下拉式選單並選擇 **已儲存的列印工作**。

此時會顯示 **已儲存的列印工作** 選項。



5. 如有需要可設定 **儲存的列印工作** 選項。
 - **列印工作名稱** 用於輸入列印工作的名稱，或選擇 **使用文件名稱** 以使用所上傳的文件名稱。
 - 選擇 **列印與儲存** 以儲存並列印工作，不勾選此選項則只會儲存列印工作而不進行列印。
 - 如果是非安全列印工作請選擇 **公開**，如果是安全列印工作則選擇 **私人** 並輸入密碼。只有使用此處輸入的密碼，才能在機器上存取及列印此列印工作。



6. 選擇 **確定** 以儲存設定並離開 **已儲存的列印工作** 選項。
設定已儲存列印工作所需要的列印功能。

7. 選擇 **確定** 以儲存列印設定。

8. 在 **列印** 對話視窗中選擇 **確定** 以傳送列印工作。

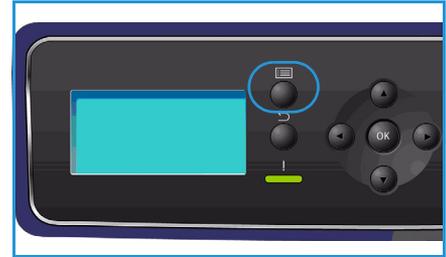
依據選擇的項目處理列印工作，並傳送至機器儲存或儲存並列印。

已完成列印工作

此選項可顯示機器上已完成的列印工作，最多可顯示 50 筆列印工作，包括有關列印工作的資訊，例如列印工作擁有者及送出時間。

存取**已完成列印工作**選項：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**列印工作**選項，然後按**確定**。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**已完成列印工作**選項，然後按**確定**。
顯示所有已完成列印工作的清單。
4. 選擇所需的列印工作，然後按**確定**。以下資訊可供各個列印工作使用：
 - 擁有者
 - 類型
 - 狀態
 - 影像重疊
 - 影像數量
 - 輸出紙張
 - 已上傳
 - 已完成
5. 按**停止**以離開選單。



使用 CentreWare Internet Services 亦可顯示已完成的列印工作，請參閱[列印工作](#)於第 71 頁。

USB 隨身碟

4

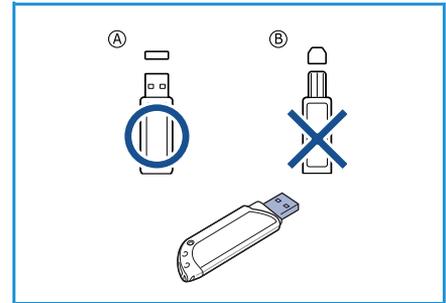
USB 隨身碟有各種不同的容量可供選用，提供您更多儲存文件的空間。如需有關設定及啟用 USB 連接埠的詳細資訊，請參閱[系統管理員指南](#)。

- [插入 USB 隨身碟](#)於第 52 頁
- [從 USB 隨身碟列印](#)於第 53 頁

插入 USB 隨身碟

您的機器支援的 USB 隨身碟為 FAT16/FAT32 且區段大小為 512 位元組。

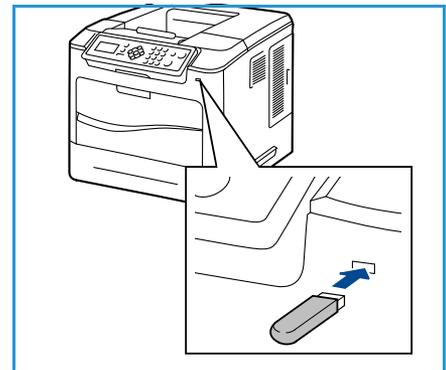
1. 請檢查您的 USB 隨身碟是否符合上述規格。
 - 請務必使用採用 A 類插頭接頭的合格 USB 隨身碟。
 - 請務必使用採用金屬遮蔽接頭的 USB 隨身碟。



2. 將 USB 隨身碟插入機器的 USB 隨身碟連接埠。



- USB 隨身碟裝置正在使用時，請勿拔除 USB 隨身碟。
- 如果您的 USB 隨身碟有某些功能，例如安全設定及密碼設定，機器有可能無法自動偵測到 USB 隨身碟。如需有關上述功能的詳細資訊，請參閱 USB 隨身碟使用指南。



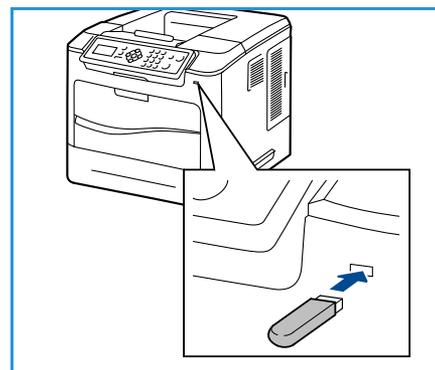
從 USB 隨身碟列印

您可以直接列印儲存於 USB 隨身碟之中的檔案。您可以列印以下支援的檔案類型：

- **PRN**：僅建議使用機器提供之驅動程式所建立的檔案，以從 USB 隨身碟進行列印。如果您使用其他機器建立 PRN 檔案，列印結果可能會有不同。若要建立 PRN 檔案，請在列印時選擇**列印至檔案**核取方塊。文件將會儲存為 PRN 檔案，而不是列印至紙張上。
- **TIFF**：TIFF 6.0 基線。
- **JPEG**：JPEG 基線。
- **PDF**：PDF 1.7 或以下版本。
- **PCL**：PCL 檔案。
- **PS**：PostScript 檔案。
- **TXT**：文字檔。

從 USB 隨身碟列印文件：

1. 按上 / 下箭頭直至**從 USB 列印**以高亮顯示，然後按**確定**。此時會顯示**從 USB 列印**選單。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的資料夾，然後按**確定**。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示您需要的檔案，然後按**確定**。
4. 此時會顯示**數量**選單。按上 / 下箭頭以選擇欲列印的份數或直接輸入數量。按**確定**。
5. 此時會顯示**從紙匣列印**選單，按上 / 下箭頭以高亮顯示欲使用的輸出紙匣，然後按**確定**。
列印檔案之後，畫面會詢問您是否要列印其他的列印工作。
6. 若要列印其他文件，請按左 / 右箭頭以高亮顯示**是**，然後按**確定**。
否則，請按左 / 右箭頭以高亮顯示**否**，然後按**確定**。
7. 按**停止**以返回準備模式。



紙張與其他媒體

在本章的內容中，您將了解您的機器可使用的紙張類型及紙張尺寸、可用的紙匣，以及各紙匣支援的紙張類型與尺寸。

- [裝載紙張](#)於第 56 頁
- [紙匣管理與設定](#)於第 59 頁
- [媒體規格](#)於第 62 頁

裝載紙張

紙匣 1 (手送) 及紙匣 2 為所有組態的標準配備。使用者可選擇購買額外的紙匣，最多可安裝 6 個紙匣，或 4 個紙匣加一個高容量紙匣。

紙匣可使用各種媒體尺寸與類型。如需更詳細的媒體規格，請參閱[媒體規格](#)於第 62 頁。

裝備紙張以便裝載

在紙匣中裝載紙張前，請先展開紙疊的邊緣，使緊貼在一起的紙張得以散開，降低卡紙的可能性。

附註 為了避免不必要的卡紙及裝載錯誤，在裝載紙張之前，請不要拆開紙張的包裝。

紙匣 1 (手送紙匣)

紙匣 1 (手送紙匣) 位於機器的前方，無需使用時可將其關閉，使產品尺寸更加小巧。使用紙匣 1 (手送紙匣) 列印投影膠片、標籤紙、信封或明信片，可使用未裝載於紙匣中的紙張類型與尺寸進行快速列印。

可接受列印媒體的普通紙尺寸為 3 x 5 英寸至 8.5 x 14 英寸 Legal (76.2 x 127 公釐至 216 x 356 公釐)，且重量為 16 至 57 磅 (60 g/m² 至 216 g/m²) 之間。裝載信封時，請先將信封上的任何捲曲部分弄平。準備裝載信封時，將信封紙疊輕輕擺動或打開成扇狀，最多可裝載 10 個信封。

1. 下層紙匣 1 (手送紙匣) 位於機器的前方，請打開紙張延伸支架。

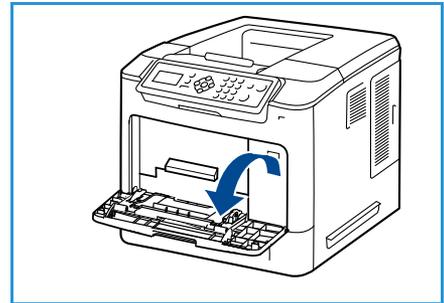
附註 將明信片及標籤貼紙裝入紙匣 1 (手送紙匣) 前，請將捲曲的部分壓平。

2. 將整疊紙張前後擺動或打開成扇狀，以準備裝載整疊紙張。在平坦的表面上將紙張邊緣對齊。

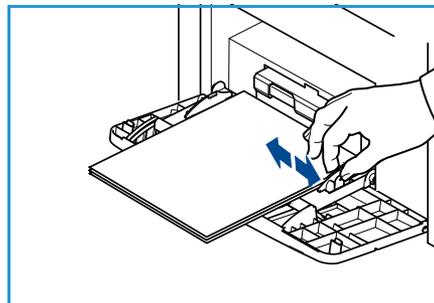
附註 紙匣 1 (手送紙匣) 最多可裝載 100 張 20 磅 (80 g/m²) 銅版紙、20 張投影膠片或 10 個信封。

3. 裝載列印紙張，列印面朝上並將紙張靠齊紙匣左側。

附註 握持投影膠片的邊緣，並避免觸摸列印面。



- 調整紙張導板以符合列印紙疊的寬度。請確定您沒有裝載過多的列印媒體，紙疊的高度應低於滿位線。
- 在紙匣中裝載紙張後，使用控制面板設定紙張尺寸、類型及顏色。按**確定**以確認設定值，或按**停止**以變更設定值。如需相關說明，請參閱**紙匣紙張設定**於第 61 頁。
- 從您的個人電腦列印時，請確認您已選擇**紙張**按鈕以指定正確的紙張尺寸、色彩及類型。若未確認紙張詳細資訊，可能會導致列印延遲。



如果在列印過程中，未能正常送入紙張，請手動推入紙張，直到開始自動送紙為止。

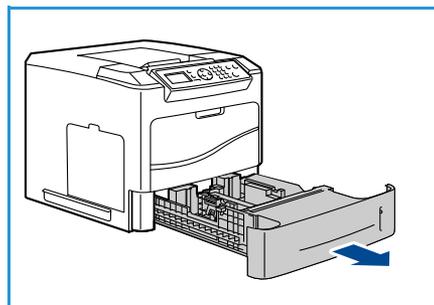
紙匣 2

紙匣 2 可接受列印媒體的普通紙尺寸為 3.8 x 5.8 英寸至 8.5 x 14 英寸 Legal (98.6 x 148.5 公釐至 216 x 356 公釐)，且重量為 16 至 43 磅 (60 g/m² 至 163 g/m²) 之間。紙匣 3、4、5 及 6 可接受列印媒體的普通紙尺寸為 3.8 x 7 英寸至 8.5 x 14 英寸 Legal (98.6 x 177.8 公釐至 216 x 356 公釐)，且磅數為 16 至 43 磅 (60 g/m² 至 163 g/m²) 之間。

信封可裝載於紙匣 2。裝載信封時，請先將信封上的任何捲曲部分弄平。準備裝載信封時，將信封紙疊輕輕擺動或打開成扇狀，最多可裝載 50 個信封。

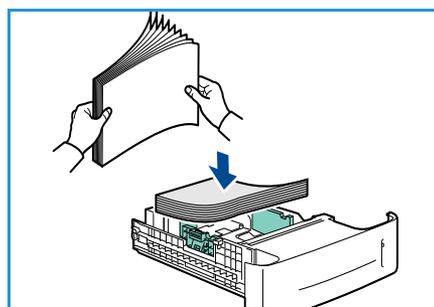
- 打開紙匣。

紙匣前方的紙張存量指示器顯示紙匣目前剩餘的紙量。若紙匣中無紙，橫桿指示器將會降至最低的位置。

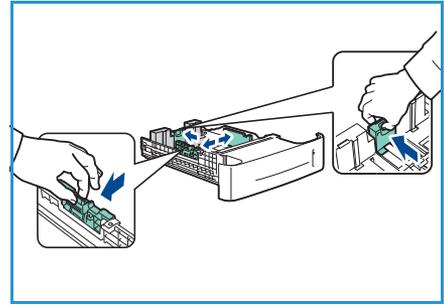


- 將紙疊打開成扇狀，然後裝載至紙匣中。請勿將紙張裝載至超過滿位線。

附註 紙匣 2、3、4、5 及 6 最多可裝載 520 張 20 磅 (80 g/m²) 銅版紙，紙匣 2 可裝載 50 個信封。



3. 按住後方及側面的導桿，然後從現在的位置移動至符合目前紙張尺寸的正確位置。確定導板已正確卡入定位。
4. 關閉紙匣。
5. 在紙匣中裝載紙張後，使用控制面板設定紙張尺寸、類型及顏色。按**確定**以確認設定值，或按**停止**以變更設定值。如需相關說明，請參閱[紙匣紙張設定](#)於第 61 頁。
6. 從您的個人電腦列印時，請確認您已選擇**紙張**按鈕以指定正確的紙張尺寸、色彩及類型。若未確認紙張詳細資訊，可能會導致列印延遲。



紙匣管理與設定

紙匣管理設定及紙匣紙張設定用於設定紙匣的設定值以及媒體。

紙匣管理設定

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**紙匣管理**選項。按**確定**。



3. 紙匣管理設定的項目如下：

選項	說明	設定
紙張來源	設定要用於進行列印工作的紙匣。如果紙張來源設定為 自動 ，印表機會依據要求的尺寸自動選擇紙張來源。	<ul style="list-style-type: none"> • 自動 • 紙匣 1 (手送) • 紙匣 2
裝載紙張逾時	在紙匣打開又關上時，會顯示 紙匣資訊 畫面，要求使用者確認裝載至紙匣中的紙張尺寸及類型。此功能可讓管理員設定 紙匣資訊 畫面所顯示的時間長度。	<ul style="list-style-type: none"> • 無 • 1 分鐘 • 3 分鐘 • 5 分鐘 • 10 分鐘 • 1 小時 • 24 小時
英寸 / 公制預設值	讓使用者設定機器以公釐或英寸顯示尺寸。	<ul style="list-style-type: none"> • 英寸 • 公釐
紙張尺寸替換	設定機器可以在列印時自動替換一般美制與公制紙張尺寸。	<ul style="list-style-type: none"> • 開啟 • 關閉

選項	說明	設定
自動紙匣切換	<p>若兩個紙匣裝有相同尺寸的紙張，而其中一個紙匣的紙張用盡，此選項可讓機器自動切換紙匣。</p> <p>如果已啟用自動紙匣切換及紙匣排序，排序設定可讓使用者或管理員指定在目前的紙匣紙張用盡時，要接著使用哪一個紙匣。如需有關設定的指示，請參閱系統管理員指南。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 開啟 關閉
紙匣 1 (手送)	<p>使用此選項以設定紙匣模式及紙匣提示選項。紙匣模式可設定紙匣為：</p> <ul style="list-style-type: none"> 靜態：紙張尺寸與類型由使用者在裝載紙張時指定。 永久：將紙張尺寸與類型設定為固定設定值，使用者在裝載紙張時無法變更。使用者必須裝載所設定的紙張尺寸與類型。 	<ul style="list-style-type: none"> 紙匣模式 紙匣提示
紙匣 2	<ul style="list-style-type: none"> 動態：紙張尺寸與類型取決於所傳送的列印工作。紙匣由印表機驅動程式選擇。 手送：藉由接受裝載於紙匣 1 (手送) 的任何紙張，讓列印工作開始或繼續進行並列印於上述紙張，無論列印工作指定使用何種紙張。 <p>紙匣提示可在紙匣打開及關閉時發出提示以變更紙匣設定。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 紙匣模式 紙匣提示

按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的選項，然後按**確定**。

- 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**以儲存選取結果。
- 視需要繼續自訂**紙匣管理**設定，然後按**停止**以返回準備模式。

紙匣紙張設定

在紙匣中裝載紙張後，使用控制面板設定紙張尺寸、類型及顏色。在關閉紙匣之後，將自動顯示紙張尺寸、類型及顏色。使用顯示的設定，或使用以下步驟變更設定，以符合所裝載的紙張尺寸與類型。

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**紙匣紙張設定**選項。按**確定**。



3. **紙匣紙張設定**的設定項目如下：

選項	說明	設定
紙匣 1 (手送) 紙張	如果裝載與先前相同尺寸、類型及顏色的紙張，請選擇 使用目前設定 。如果裝載不同尺寸、類型及顏色的紙張，請選擇 變更設定 並調整設定值。	<ul style="list-style-type: none"> • 使用目前設定 • 變更設定
紙匣 2 紙張		<ul style="list-style-type: none"> • 使用目前設定 • 變更設定

按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的選項，然後按**確定**。

4. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**以儲存選取結果。
5. 視需要繼續自訂**紙匣紙張設定**，然後按**停止**以返回準備模式。

如果您要使用特殊尺寸的紙張，請在印表機驅動程式中選擇自訂紙張尺寸。如需相關設定方法，請參閱**紙張 / 輸出**於第 31 頁。

媒體規格

媒體指導方針

選擇或裝載紙張、信封或其他特殊媒體時，請遵守以下指導方針：

- 嘗試列印至潮濕、捲曲、皺褶或撕裂的紙張，可能導致卡紙及列印品質不良。
- 請務必使用高品質影印機等級的紙張。避免使用壓花刻字、打孔或有紋路的紙張，因為這些紙張都太光滑或太粗糙。
- 在使用之前，將紙張保存在原包裝之中。將紙箱放置在棧板或層架上，勿放置於地板上。請勿將重物放置於紙張上，無論紙張的包裝是否拆封。將紙張放置在遠離潮濕，或其他會造成紙張皺褶或捲曲的環境中。
- 儲存紙張時，應使用防潮包裝（任何塑膠容器或袋子），以免灰塵或濕氣弄污紙張。
- 請務必使用符合規格的紙張及其他媒體。
- 請務必使用品質良好且摺痕明確的信封：
 - 請勿使用有扣環或鈕扣的信封。
 - 請勿使用有透明視窗、塗膜面料、自黏密封或其他合成材質的信封。
 - 請勿使用已受損或品質不佳的信封。
- 請勿使用建議用於雷射印表機的特殊媒體。
- 為避免投影膠片及標籤紙等特殊媒體黏在一起，請在列印完成後，將其從出口紙匣中取出。
- 將投影膠片從機器中取出後，請放置在平坦的表面上。
- 請勿將特殊媒體長時間留置於紙匣 1（手送紙匣）中。灰塵與污垢可能會堆積在媒體上，導致列印品質不良。
- 為避免因指紋留下髒污，請小心取用投影膠片及塗膜紙張。
- 為避免褪色，請勿將列印完成的投影膠片長時間放置在陽光下。
- 請將未使用的媒體儲存於溫度在 59°F 至 86°F (15°C 至 30°C) 的環境中，相對濕度應在 10% 至 70% 之間。
- 裝載紙張時，其重量請勿超過 28 磅(105 gsm) 或滿位線。
- 請確認標籤紙黏貼材質可承受 200°C (392°F) 的熱熔溫度達 0.1 秒。
- 請確定標籤紙之間沒有外露的黏貼材質。

! **注意：** 外露的區域可能會導致標籤紙在列印時剝落並造成卡紙，同時也會導致機器元件受損。

- 每張標籤紙僅能送入機器列印一次，因為黏膠背紙的設計僅能通過機器一次。
- 請勿使用已經從背紙剝落的標籤紙，或是皺褶、起泡或有其他損壞的標籤紙。

媒體類型

下表顯示各紙匣支援的媒體類型。

符號說明：

O 支援 X 不支援

類型	支援的重量	紙匣 1 (手送)	紙匣 2	紙匣 3、 4、5 及 6 (選購)	大容量 紙匣 (選購)
普通紙	60 至 120 g/m ² (16 至 32 磅)	O	O	O	O
打孔紙	60 至 120 g/m ² (16 至 32 磅)	O	O	O	O
預印紙	75 至 90 g/m ² (20 至 24 磅)	O	O	O	O
信頭	60 至 105 g/m ² (16 至 28 磅)	O	O	O	O
重磅紙	106 至 216 g/m ² (28 至 58 磅)	O	X	X	X
輕磅紙	60 至 70 g/m ² (16 至 18 磅)	O	O	O	O
再生紙	60 至 90 g/m ² (16 至 24 磅)	O	O	O	O
信封	75 至 90 g/m ² (20 至 24 磅)	O	O	X	X
OHP 投影膠片	138 至 146 g/m ² (37 至 39 磅)	O	O	X	X
標籤紙	120 至 150 g/m ² (32 至 40 磅)	O	O	O	X
卡片紙	105 至 163 g/m ² (28 至 43 磅)	O	O	O	X
銅版紙	60 至 120 g/m ² (16 至 32 磅)	O	O	O	O
檔案紙	60 至 120 g/m ² (16 至 32 磅)	O	O	O	O
自訂 1 - 7	60 至 216 g/m ² (16 至 58 磅)	O	O	O	O
特殊紙	105 至 120 g/m ² (28 至 32 磅)	O	O	O	O
其他	60 至 216 g/m ² (16 至 58 磅)	O	O	O	O

媒體類型會顯示於**紙匣紙張設定**中。**紙張類型**選項可讓您設定裝載至紙匣中的紙張類型。如需相關說明，請參閱**紙匣紙張設定**於第 61 頁。

CentreWare Internet Services

CentreWare Internet Services 使用機器上的內嵌 HTTP 伺服器，可讓您透過網頁瀏覽器與您的機器進行通訊。在瀏覽器中輸入機器的 IP 位址做為 URL (全球資源定址器)，即可透過網際網路或內部網路直接存取機器。

本章包括：

- [使用 CentreWare Internet Services](#) 於第 66 頁
- [狀態](#)於第 67 頁
- [列印工作](#)於第 71 頁
- [列印](#)於第 73 頁
- [屬性](#)於第 74 頁
- [支援](#)於第 75 頁

使用 CentreWare Internet Services

在連線至 CentreWare Internet Services 之前，機器必須實體連接至已啟用 TCP/IP 及 HTTP 的網路。運作軟體的工作站也必須能夠存取 *TCP/IP 網際網路* 或 *內部網路*。

存取 CentreWare Internet Services：

1. 在您的工作站上開啟網頁瀏覽器。
2. 在 URL 欄位輸入 `http://` 後面接著輸入機器的 IP 位址。例如：若 IP 位址是 192.168.100.100，則在網址欄位中輸入：`http://192.168.100.100`。
3. 按 **Enter** 鍵以檢視狀態頁。
此時會顯示可用於您的機器的 CentreWare Internet Services 選項。



附註 若要找出機器的 IP 位址，請列印組態報告。如需相關說明，請參閱 [設定頁面](#) 於第 79 頁。

狀態

狀態頁提供關於機器的資訊，並可存取 CentreWare Internet Services 選項。

一般

顯示機器名稱、位址詳細資訊及狀態資訊。使用**重新整理**選項可更新**機器狀態**資訊。

如需不同的語言，請選擇語言下拉式選單並變更為所需要的語言。

使用**索引**選項以瀏覽特定主題，或選擇**協助**選項以存取 www.xerox.com 獲得進一步的協助。

網路出廠預設值按鈕由系統管理員使用，用於透過網際網路將網路參數重新設定為出廠預設值，使機器的所有網路設定值恢復為出廠預設值。

使用**重新啟動機器**選項以重新啟動機器。網路控制器需時約五分鐘以重新啟動，網路連線在這段時間將無法使用。

警示

此選項提供機器上任何問題或**警示**的說明。

Severity	Status Code	Description	Skill Level
⚠	07-500	07-500 The paper supply in the Bypass Tray is empty. User intervention is required to add paper to the Bypass Tray. Printing can continue if the required media is available from other trays; all other machine services(if installed) are unaffected.	Untrained
✖	17-562	The machine is unable to contact the remote Xerox Smart eSolutions communication server. User intervention is required to review Smart eSolutions settings. Machine services are unaffected.	Trained

紙匣

此區域可顯示有關所有紙匣及輸出區域的狀態資訊，同時也提供紙匣媒體與設定的相關資訊。



耗材

此選項提供機器耗材的使用壽命相關資訊，例如碳粉卡匣及 SMart Kit 滾筒。

顯示各耗材的狀態及剩餘使用壽命的百分比。

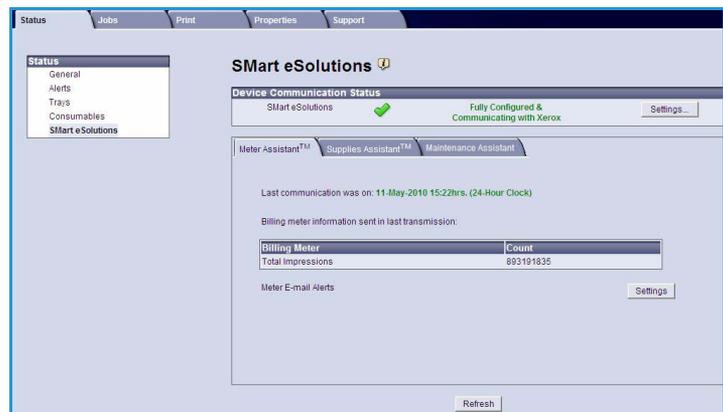


Smart eSolutions

Smart eSolutions 可自動傳送資料至 Xerox，用於計數、耗材追蹤及補充，以及疑難排解等問題。

Smart eSolutions 提供以下功能：

- **Meter Assistant™ (計數輔助)** - 從連網的機器自動將計數器讀數傳送至 Xerox，無需手動收集及報告計數器讀數資訊。
- **Supplies Assistant™ (耗材輔助)** - 管理碳粉卡匣、滾筒及網路設備，並可監視實際使用情形。
- **維修協助** - 監視機器並透過網路向 Xerox 報告診斷資訊。您也可以利用維護協助與 Xerox 執行線上疑難排解作業，並下載有關機器效能的資訊。



Meter Assistant™ (計數輔助)

Meter Assistant™ (計數輔助) 提供詳細的資訊，包括日期、時間以及上一次計數期間傳送的列印份數。計數資料記錄於 Xerox 服務管理系統，用於以次計費服務合約的帳單開立，並可評估耗材使用情形與印表機效能。

您可以設定電子郵件通知以提醒您以下變更：

- **已報告的列印計數器讀數** - 收集列印計數器讀數時，就會發出警示。您可以設定您的機器，在 Xerox 通訊伺服器要求時，自動提供計數器讀數。
- **SMart eSolutions 註冊已取消** - 當狀態從「已註冊」變更為「未註冊」時，就會發出警示。
- **SMart eSolutions 發生通訊錯誤** - 發生通訊錯誤時，就會發出警示。

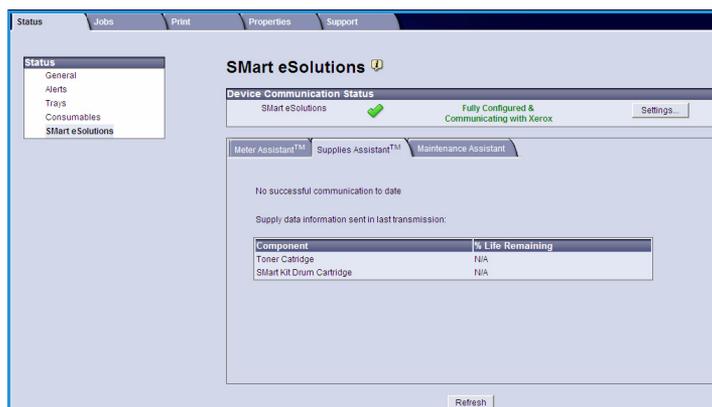
如需有關設定 Meter Assistant™ (計數輔助) 設定的詳細資訊，請參閱[系統管理員指南](#)。

Supplies Assistant™ (耗材輔助)

Supplies Assistant™ (耗材輔助) 可讓您預先管理機器的碳粉及滾筒耗材，確保耗材不會用盡，還會監視耗材的使用情形，並依據實際使用情形自動訂購耗材。

Supplies Assistant 亦可檢視最近傳送至 Xerox 的耗材使用資訊，使用[重新整理](#)按鈕可確保顯示最新的資訊。

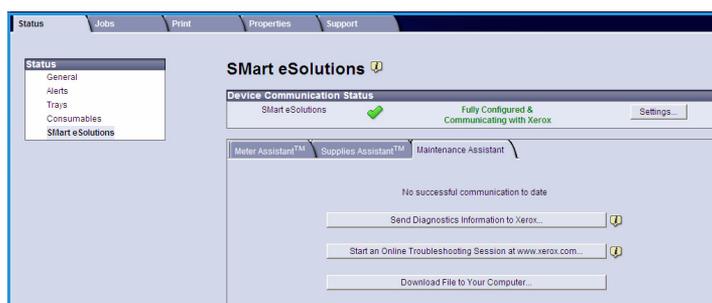
如需有關設定 Supplies Assistant™ (耗材輔助) 設定的詳細資訊，請參閱[系統管理員指南](#)。



維修協助

維修協助可監視您的機器，並將潛在的問題通知 Xerox 支援服務，也會自動執行通知、疑難排解及維修程序，減少機器停機的時間。

- 如果發生問題，您可以使用[傳送診斷資訊至 Xerox...](#) 選項，立即將資訊傳送至 Xerox，協助您進行疑難排解作業。



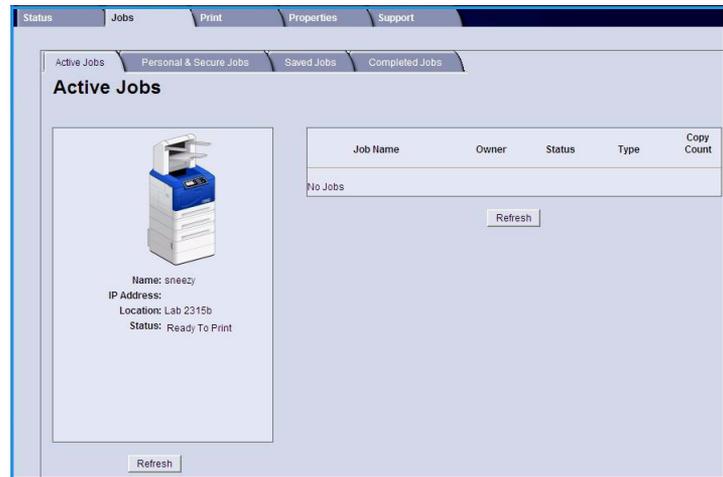
- 使用在 www.xerox.com **啟動線上疑難排解作業 ...** 按鈕以存取 Xerox 網站，並立即獲得有關解決機器問題的建議。
- 使用 **下載檔案至電腦 ...** 按鈕以儲存或檢視 CSV 檔案，其中包含機器使用情形及機器上所發生問題的詳細資訊。
- 使用 **重新整理** 按鈕以檢視最新的狀態資訊。

如需有關設定維修協助設定的詳細資訊，請參閱 [系統管理員指南](#)。

列印工作

啟動中列印工作

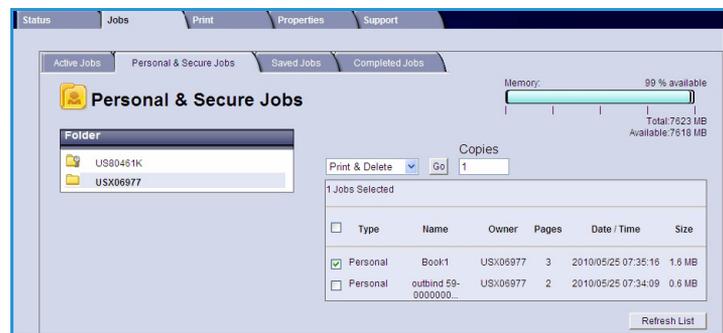
使用此選項以查看列印工作的狀態。啟動中列印工作清單會顯示目前的列印工作清單以及各列印工作的狀態。



個人與安全列印工作

個人與安全列印工作可使用印表機驅動程式上傳並保留在機器中，直到使用者選擇列印或刪除列印工作。

使用印表機驅動程式上傳列印工作之後，會自動建立資料夾，並顯示於個人與安全列印工作標籤頁中。資料夾的名稱是從您的個人電腦獲得的使用者名稱。



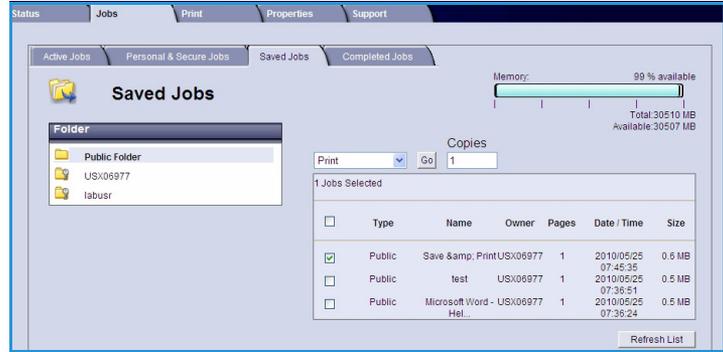
選擇您需要的資料夾。如果選擇了安全資料夾，請在登入視窗中輸入安全密碼。勾選需要的列印工作旁的核取方塊，然後使用下拉式選單選擇**列印**或**刪除**。若要執行列印工作，請輸入需要列印的份數。選擇**開始**。

如需有關使用印表機驅動程式執行個人與安全列印工作的詳細資訊，請參閱**列印程序**於第 30 頁。安全列印工作亦可利用 CentreWare Internet Services 上傳，相關操作說明請參閱**列印**於第 73 頁。

已儲存的列印工作

利用 **已儲存的列印工作** 選項，可存取已儲存於機器記憶體中的列印工作。**已儲存的列印工作** 儲存於列出的資料夾中。

選擇您需要的資料夾。**公用** 資料夾包含非安全列印工作，任何人皆可存取。如果選擇了**私人** 資料夾，請在登入視窗中輸入安全密碼。



勾選需要的列印工作旁的核取方塊，然後使用下拉式選單選擇**列印**或**刪除**。若要執行列印工作，請輸入需要列印的份數。選擇**開始**。

已完成列印工作

此選項可顯示機器上已完成的列印工作。標準組態可顯示 500 項列印工作，如已安裝選購的硬碟機，則可顯示 5000 項列印工作。顯示有關列印工作的資訊，例如列印工作名稱及送出時間。

列印工作清單可下載為 CSV 或 XML 檔案。使用**清除所有已完成列印工作** 選項以刪除清單中的列印工作。



列印

列印選項可讓您透過網際網路將已備妥的列印工作，例如 PDF 或 PostScript 檔案，傳送至印表機。您可以從桌上型電腦或遠端位置傳送列印工作。

使用**列印工作送出**選項：

1. 設定需要的列印選項。

- **列印**選項可讓您選擇列印多份文件、分頁、影像方向及雙面列印。
- 使用**紙張**選項選擇需要的紙張尺寸、類型及顏色。使用**自動**讓機器選擇紙張選項。
- **傳送**選項可讓您選擇打樣、延遲列印時間或選擇安全列印工作。如果使用安全列印，請輸入特定密碼。列印工作送至印表機時，會儲存於列印工作清單，直到您使用與傳送列印工作時所使用的相同密碼來解除其限制。

附註 如為 Xerox Phaser 4600，則必須安裝選購的雙面列印單元才能進行雙面列印。

2. 輸入需要列印的列印工作檔案名稱，或使用**瀏覽**選項找出檔案。
3. 選擇**送出列印工作**透過網際網路將列印工作傳送至印表機。

屬性

屬性選項包含安裝與設定機器的所有設定值、設定項目與預設值。這些項目可能有使用者名稱與密碼的保護，只能由系統管理員進行變更。

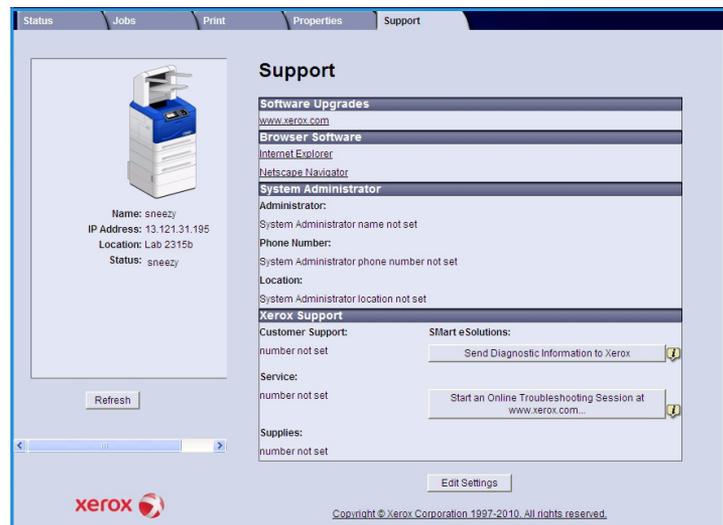
如需所有**屬性**選項的詳細資訊，請參閱 [系統管理員指南](#)。



支援

支援選項提供有用的連結與資訊，以升級您的機器或獲得進一步的疑難排解協助。

- **軟體升級** - 選擇 Xerox 網站連結以存取機器的軟體下載選項。
- **瀏覽器軟體** - 此選項提供下載瀏覽器軟體的連結。
- **系統管理員** - 提供系統管理員的聯絡方式。
- **Xerox 支援** - 如果發生問題，您可以使用**傳送診斷資訊至 Xerox...** 選項，立即將資訊傳送至 Xerox，協助您進行疑難排解作業。使用在 **www.xerox.com** 啟動線上疑難排解作業 ... 按鈕以存取 Xerox 網站，並立即獲得有關解決機器問題的建議。



使用**重新整理**按鈕以檢視最新的狀態資訊。使用**編輯設定**按鈕以輸入或修改系統管理員的聯絡方式。

設定

7

本章說明您可以自訂的設定項目，以符合個人需求。變更這些設定很容易，並可節省您使用機器的時間。

本章包括：

- [存取工具](#)於第 78 頁
- [設定頁面](#)於第 79 頁
- [設定](#)於第 80 頁
- [檔案安全性](#)於第 85 頁
- [特別功能選項](#)於第 86 頁
- [複製印表機設定值](#)於第 87 頁
- [帳戶啟用於第 88 頁](#)

存取工具

機器的所有設定功能均透過控制面板上的**選單**按鈕進行設定。設定與預設選項應由系統管理員設定及自訂，因為這些選項可能有密碼的保護。

存取預設及設定選項：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**選項。按**確定**。
3. 如有需要，可使用數字鍵盤輸入管理員密碼。預設值為**1111**。

輸入一個字元之後，按右箭頭鍵以便輸入第二個字元，或等候 2 秒即可輸入第二個字元。

繼續輸入字元直到輸入完整的密碼。

4. 按控制面板上的**確定**按鈕。驗證密碼無誤之後，就會顯示**工具**選項選單：
 - [設定頁面](#)於第 79 頁
 - [設定](#)於第 80 頁
 - [檔案安全性](#)於第 85 頁
 - [特別功能選項](#)於第 86 頁
 - [複製印表機設定值](#)於第 87 頁
 - [帳戶啟用於第 88 頁](#)自訂需要的選項。



使用 CentreWare Internet Services 亦可自訂設定值，如需詳細資訊，請參閱[系統管理員指南](#)。

設定頁面

這份報告提供有關機器設定的資訊，包括序號、IP 位址、已安裝的選購配備，以及軟體版本。存取選項：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**選項，然後按**確定**。
附註 如需密碼，相關說明請參閱**存取工具**於第 78 頁。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**設定頁面**，然後按**確定**。
4. 按左箭頭在**列印？**提示畫面中高亮顯示**是**，然後按**確定**。

透過**資訊頁面**選項亦可列印**設定頁面**，請參閱**資訊**於第 20 頁。

您亦可使用 CentreWare Internet Service 列印機器的組態報告或瀏覽狀態。在連網電腦上開啟瀏覽器並輸入機器的 IP 位址。CentreWare Internet Service 開啟之後，按一下**屬性 > 一般 > 設定**。

設定

設定選項可讓您自訂網路設定、印表機設定、一般設定及機器的特定設定，例如日期與時間以及電源管理。

網路設定

您可以使用機器的顯示螢幕設定網路。設定之前，您必須備妥相關資訊，包括您使用的網路通訊協定與電腦系統的類型。如果您不確定應使用的設定值，請聯絡系統管理員或參閱[系統管理員指南](#)以獲得相關說明。

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**，然後按**確定**。

附註 如需密碼，相關說明請參閱[存取工具](#)於第 78 頁。

3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**設定**，然後按**確定**。
4. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**網路設定**，然後按**確定**。

可用的**網路設定**選項及設定值如下：

選項	說明
TCP/IP v4 TCP/IPv6	選擇正確的通訊協定及組態參數以使用網路環境。
網路服務	用於啟用 802.1x 及 CentreWare Internet Services。
乙太網路速度	設定網路傳輸速度。
網路連線測試 (Ping)	Ping 是電腦網路管理公用程式，用於測試是否可透過網際網路通訊協定 (IP) 網路連線至特定主機，並測量封包從本地端主機傳送至目的端主機的來回傳輸時間，包括本地端主機本身的介面。
AppleTalk	用於設定機器使其能夠在 AppleTalk 網路中進行通訊。
NetWare	用於設定機器使其能夠在 NetWare 網路中進行通訊。
無線	用於設定機器使其能夠在無線網路連線中進行通訊。
重設網路設定預設值	將網路設定值恢復為預設值。

5. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的選項，然後按**確定**。
6. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**以儲存選取結果。

- 視需要繼續自訂**網路設定**選項，然後按**停止**以返回準備模式。

PostScript 設定

- 按下控制面板中的**選單**按鈕。
 - 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**，然後按**確定**。
- 附註** 如需密碼，相關說明請參閱**存取工具**於第 78 頁。
- 按上 / 下箭頭以高亮顯示**設定**，然後按**確定**。
 - 按上 / 下箭頭以高亮顯示 **PostScript 設定**，然後按**確定**。

可用的 **PostScript 設定** 選項及設定值如下：

選項	說明
PostScript 錯誤資訊	列印過程發生 PostScript 問題時，可讓機器列印 PostScript 錯誤頁面。
無邊框列印	用於列印無邊框的文件。

- 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的選項，然後按**確定**。
- 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**以儲存選取結果。
- 視需要繼續自訂 **PostScript 設定** 選項，然後按**停止**以返回準備模式。

PCL 設定

- 按下控制面板中的**選單**按鈕。
 - 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**，然後按**確定**。
- 附註** 如需密碼，相關說明請參閱**存取工具**於第 78 頁。
- 按上 / 下箭頭以高亮顯示**設定**，然後按**確定**。
 - 按上 / 下箭頭以高亮顯示 **PCL 設定**，然後按**確定**。

可用的 **PCL 設定** 選項及設定值如下：

選項	說明
字型號碼	設定預設的 PCL 字型。
字間距	設定 PCL 字型的預設間距 (大小)。
符號集	設定 PCL 字型的符號集。
方向	設定預設的方向。
頁長	設定每頁的預設行數。

選項	說明
行終止	設定預設的行終止。
寬 A4	將 A4 紙張尺寸的可列印區域設定為 80 個字、間距為 10 的字元。

5. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的選項，然後按**確定**。
6. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**以儲存選取結果。
7. 視需要繼續自訂 **PCL 設定** 選項，然後按**停止**以返回準備模式。

一般設定

列印品質模式直接控制您的列印品質。設定需要的預設**列印品質模式**。

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**，然後按**確定**。
附註 如需密碼，相關說明請參閱**存取工具**於第 78 頁。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**設定**，然後按**確定**。
4. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**一般設定**，然後按**確定**。
5. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**列印品質模式**，然後按**確定**。

可用的**列印品質模式**選項如下：

選項	說明
600 x 600 dpi	最適合高速列印的一般模式，提供清晰明亮的列印效果。
1200 x 1200 (增強)	提供最清晰的最高品質列印效果，建議用於列印照片。
草稿模式	此模式可節省碳粉，適合列印草稿。

6. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**。
7. 按**停止**以返回準備模式。

機器設定

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**，然後按**確定**。
附註 如需密碼，相關說明請參閱**存取工具**於第 78 頁。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**設定**，然後按**確定**。
4. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**機器設定**，然後按**確定**。

可用的**機器設定**選項如下：

選項	說明	設定
使用者介面	使用此選項設定訊息的顯示語言、逾時選項、是否需要列印工作指示單，以及用於列印工作指示單的紙張。	<ul style="list-style-type: none"> • 語言 • 保留列印工作逾時 • 選單逾時 • 列印工作指示單 • 紙張選擇
日期與時間	可設定機器以 12 小時或 24 小時格式顯示目前的時間，以及設定日期格式。	<ul style="list-style-type: none"> • 設定日期格式 • 設定時間格式
度量預設值	用於設定機器以公釐或英寸顯示尺寸。	<ul style="list-style-type: none"> • 英寸 • 公釐
預設紙張尺寸	這是機器最常用的紙張尺寸，同時也是未選擇特定尺寸時所使用的尺寸。	<ul style="list-style-type: none"> • Letter • A4
電源管理	使用此選項以啟用省電模式，並設定機器在等待多少時間後進入省電模式。	<ul style="list-style-type: none"> • 省電設定 • 省電模式
海拔高度調整	您的機器所採用的靜電列印程序會受到氣壓影響。氣壓是由機器所在位置的海拔高度而決定，如果您啟用此功能，機器會自動補償氣壓的差異。	<ul style="list-style-type: none"> • 啟用 • 關閉
靜音模式	設定機器以一半的速度 (32ppm) 運作，以達到 52 dB 噪音等級。	<ul style="list-style-type: none"> • 開啟 • 關閉

選項	說明	設定
輸出設定	用於設定預設的輸出設定項目。	<ul style="list-style-type: none"> • 分頁 • 雙面列印 (選項) • 紙張目標 • 輸出紙匣切換 • 裝釘選項 (僅適用於裝訂分頁器)
永久模式	用於永久設定各紙匣的紙張類型與尺寸，使用者必須裝載所指定的類型與尺寸。	<ul style="list-style-type: none"> • 紙匣 1 (手送) • 紙匣 2 • 紙匣 3 • 紙匣 4 • 紙匣 5 • 紙匣 6

5. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的選項，然後按**確定**。
6. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**以儲存選取結果。
7. 視需要繼續自訂**機器設定**選項，然後按**停止**以返回準備模式。

檔案安全性

如果您將機密或敏感的列印工作傳送至機器，可在完成列印後，使用立即覆寫或隨需覆寫選項，刪除儲存於硬碟機中的任何資料。存取選項：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**選項，然後按**確定**。

附註 如需密碼，相關說明請參閱**存取工具**於第 78 頁。

3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**檔案安全性**，然後按**確定**。

可用的**檔案安全性**選項如下：

選項	說明
立即覆寫	使用此選項在各個列印工作完成之後，啟用影像重疊。
隨需覆寫	使用此選項啟用標準或完整覆寫。 <ul style="list-style-type: none"> • 標準覆寫需時約 11 分鐘，不包含儲存於已儲存的列印工作中的列印工作與資料夾。 • 完整覆寫需時約 53 分鐘，包含儲存於已儲存列印工作中的列印工作與資料夾。

4. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**以儲存選取結果。
5. 視需要繼續自訂**檔案安全性**選項，然後按**停止**以返回準備模式。

特別功能選項

這些選項可讓您存取已載入機器中的特殊功能。存取選項：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**選項，然後按**確定**。
附註 如需密碼，相關說明請參閱**存取工具**於第 78 頁。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**特別功能選項**，然後按**確定**。
特別功能選項已可使用。
按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**以儲存選取結果。
4. 視需要繼續自訂**特別功能選項**，然後按**停止**以返回準備模式。

複製印表機設定值

複製功能可讓您輕鬆複製機器的設定，並傳送至另一部機器。

如需複製印表機設定值的詳細說明，請參閱[系統管理員指南](#)。

帳戶啟用

帳戶選項可用於限制存取機器並記錄機器的使用情形，包括不同的列印工作、群組或部門。存取選項：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**工具**選項，然後按**確定**。

附註 如需密碼，相關說明請參閱**存取工具**於第 78 頁。

3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**帳戶啟用**，然後按**確定**。
4. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**開啟**，然後按**確定**。

可用的**帳戶啟用**選項如下：

選項	說明
認證	使用此選項以啟用或關閉認證模式。停用此選項，以允許輸入任何使用者 ID 及帳戶編號者進行存取。
顯示模式	使用此選項可在輸入使用者 ID 或帳戶編號時，遮罩螢幕上的使用者 ID 或帳戶編號。

5. 按上 / 下箭頭以高亮顯示需要的設定，然後按**確定**以儲存選取結果。
6. 按**停止**以返回準備模式。

如需有關設定帳戶選項的相關設定，請參閱**系統管理員指南**。

一般維護與疑難排解

本章包括：

- [一般維護](#)於第 90 頁
- [疑難排解](#)於第 97 頁
- [進一步的協助](#)於第 118 頁

一般維護

機器上有數種耗材需要補充或更換，例如紙張、裝釘及客戶可替換單元。若要訂購 Xerox 耗材，請聯絡當地的 Xerox 服務代表，並提供您的公司名稱、產品編號及機器序號。

如果您的機器已設定 SMart eSolutions，Supplies Assistant (耗材輔助) 可讓您預先管理機器的碳粉及滾筒耗材，確保耗材不會用盡。如需詳細資訊，請參閱 [Supplies Assistant™ \(耗材輔助 \)](#) 於第 69 頁。

透過網站 www.xerox.com 亦可訂購耗材，如需詳細資訊，請參閱 [耗材](#) 於第 68 頁。

若要顯示機器序號，請按下 **選單** 按鈕，然後選擇 **資訊**，再選擇 **關於本印表機**。如需有關如何找出序號的詳細資訊，請參閱 [找出序號](#) 於第 118 頁。

客戶可替換單元

機器上的碳粉卡匣、碳粉廢料匣、裝釘卡匣及 SMart Kit 滾筒是客戶可替換單元 (CRU)。

CRU 需要更換時，機器會顯示訊息。只有在出現訊息或 Xerox 服務代表指示更換時，才能更換可替換單元。若要更換客戶可替換單元，請依照本手冊或耗材上的指示進行更換。

! **注意：**更換耗材時，請勿拆下以螺絲固定的外蓋或護板。您無法保養或維修這些外蓋或護板下的任何零件。請勿嘗試進行本機器提供之文件中未明確說明的任何維修作業。

儲存與處理

請依照以下指導方針儲存及處理客戶可替換單元：

- 儲存單元時，請保持未開封的狀態，並且使用其原有的包裝儲存。
- 請以正確的一面朝上水平儲存（而非以尾端直立存放）。
- 請勿將耗材儲存於以下環境：
 - 溫度高於 40°C (104°F)。
 - 濕度範圍低於 20% 以及高於 80%。
 - 濕度或溫度有急劇變化的環境。
 - 陽光或室內燈光直射。
 - 多塵的場所。
 - 長時間放置於車內。
 - 有腐蝕性氣體的環境。
 - 有高鹽分空氣的環境。

- 請勿將耗材直接存放於地板上。
- 請勿觸摸感光滾筒的表面。
- 請勿使碳粉卡匣受到不必要的震動或衝擊。
- 請勿手動旋轉滾筒，尤其是反方向旋轉；如此將造成內部損壞。

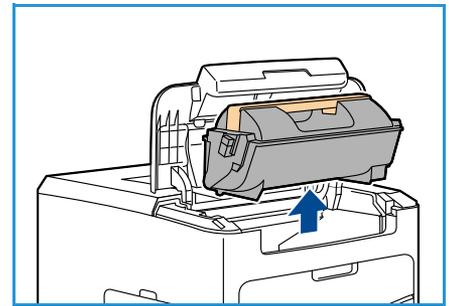
碳粉卡匣

碳粉卡匣的內含材料對於溫濕度非常敏感。請遵循產品提供的建議，確保新碳粉卡匣能夠發揮最佳的效能、最高的品質及最長的使用壽命。將碳粉卡匣與其將裝載的印表機存放在相同的環境中；應為在控制下的辦公室溫濕度環境中。碳粉卡匣在安裝之前應保存在原有未開封的包裝中。

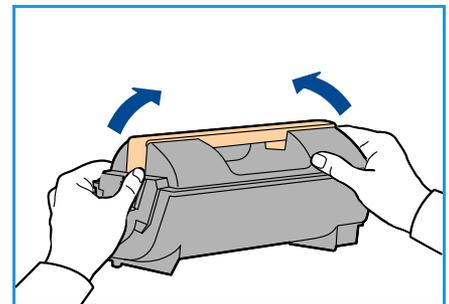
若螢幕上顯示碳粉卡匣已用盡的訊息，請更換碳粉卡匣：

1. 開啟上蓋，便會看見碳粉卡匣。
2. 輕輕提起橘色的把手，然後小心取出碳粉卡匣。
新碳粉卡匣包裝內的安裝說明將告訴您如何丟棄用過的碳粉卡匣。

⚠ 警告：請務必在機器中安裝正確的 Xerox 碳粉卡匣。

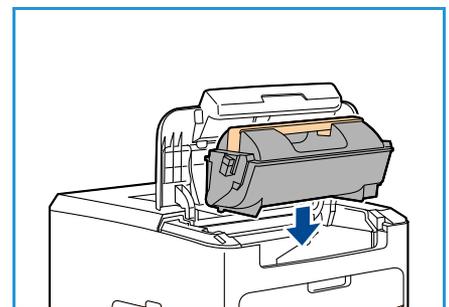


3. 在拆開新碳粉卡匣的包裝之前，請先搖勻使碳粉平均散佈，然後拆開包裝。
4. 安裝新的碳粉卡匣時，請確定安裝的方向是否正確。



5. 將碳粉卡匣裝入機器，直到碳粉卡匣卡入定位。
6. 關閉上蓋。

安裝新的碳粉卡匣之後，機器將會自動重新設定碳粉用量計數器及訊息。如果安裝的碳粉卡匣並非全新，機器將自動偵測剩餘的碳粉量，然後重新設定用量計數器及訊息。

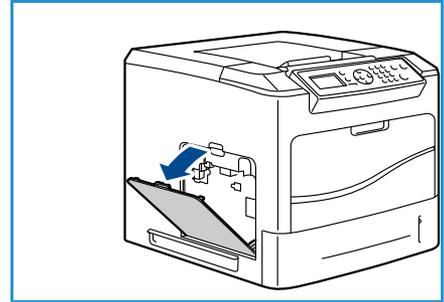


碳粉廢料匣

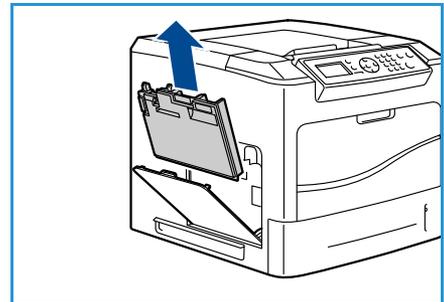
每個碳粉卡匣均提供一個碳粉廢料匣。更換碳粉卡匣的同時，必須一併更換碳粉廢料匣。

更換碳粉廢料匣：

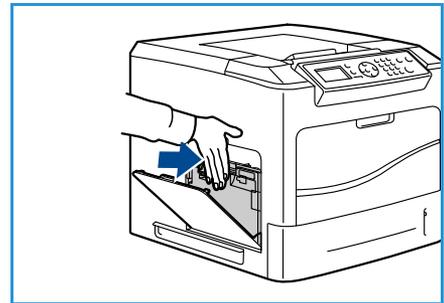
1. 打開機器左側的碳粉廢料匣存取門。



2. 取出用過的碳粉廢料匣，並依照產品指示丟棄。



3. 拆開並安裝新的碳粉廢料匣。
4. 關閉存取門。



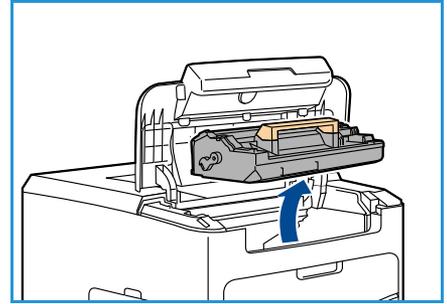
SMart Kit 滾筒

滾筒的內含材料對於溫濕度非常敏感。請遵循產品提供的建議，確保新 SMart Kit 滾筒能夠發揮最佳的效能、最高的品質及最長的使用壽命。

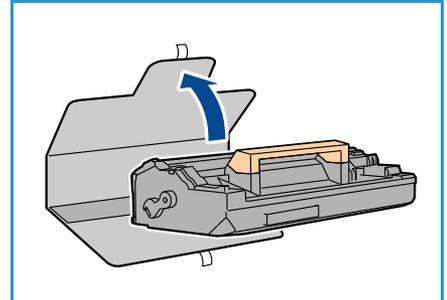
更換 SMart Kit 滾筒：

1. 依照[碳粉卡匣](#)於第 91 頁的說明，取出碳粉卡匣。

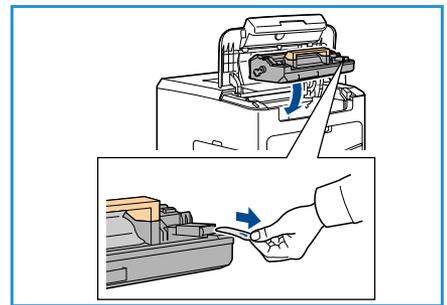
- 輕輕提起橘色的把手，然後小心取出滾筒。
- 從包裝盒中取出新的滾筒。



- 小心撕開密封膠袋，將滾筒的密封帶取下。



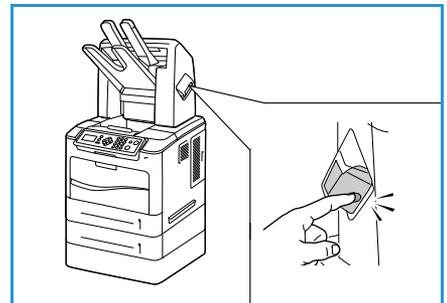
- 將滾筒裝入插槽，直到滾筒卡入定位。
- 將滾筒膠帶撕開，但不要讓膠帶斷掉。
- 再次將滾筒推入，確定滾筒已正確裝入插槽。
- 依照**碳粉卡匣**於第 91 頁的說明，替換碳粉卡匣。



裝釘卡匣

如已安裝裝訂分頁器，此程序說明如何取出用過的裝釘卡匣，然後裝入新的裝釘卡匣。裝釘卡匣內含 5000 個裝釘。

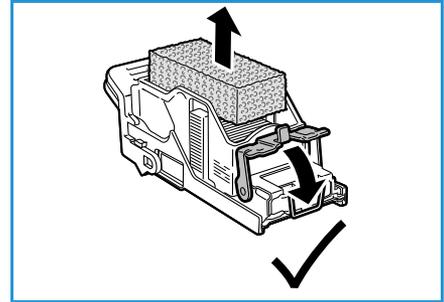
- 打開裝釘卡匣蓋。



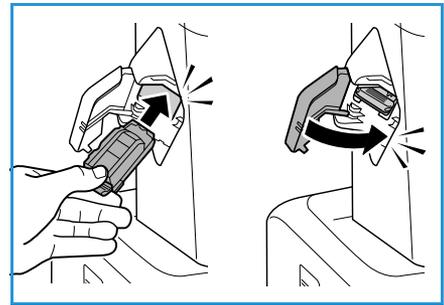
2. 拉起把手以取出空的裝釘卡匣。
3. 從卡匣固定器中取出用過的裝釘卡匣。
4. 丟棄用過的裝釘卡匣。



5. 從包裝盒中取出新的裝釘卡匣。
6. 確定頂部的裝釘帶為完整且平整。取出任何不完整及彎曲的裝釘帶。



7. 將新的裝釘卡匣裝入卡匣固定器，然後推入裝釘卡匣直到牢牢卡入定位。
8. 關閉裝釘卡匣蓋門。



定期維修的零件

定期維修的零件是指有使用壽命並且需要定期更換的印表機零件，更換的可能是零件或套件。定期維修的零件通常可由客戶自行替換。

Phaser 4600/4620 唯一的定期維修零件是維修套件。維修套件包含：

- 加熱輾壓器
- 傳輸滾筒
- 12 個送紙滾筒

列印**耗材使用頁面**以檢視維修套件的剩餘使用壽命：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**資訊**選項。按**確定**。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**資訊頁面**選項。按**確定**。
4. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**耗材使用頁面**選項。按**確定**。
5. 按左 / 右箭頭在**列印？**提示畫面中高亮顯示**是**，然後按**確定**。
 耗材使用頁面隨即列印。



維修套件中有提供更換定期維修零件的指示說明。

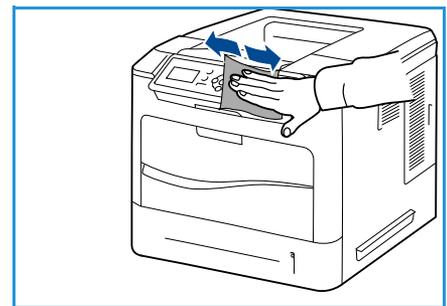
清潔機器

- ⚠ **警告：**清潔機器時，請勿使用有機或強烈的化學溶劑或噴霧清潔劑。請勿將液體直接倒在任何區域。請依照本文件的說明，使用耗材與清潔用品。請將所有清潔用品放置在兒童無法取得的位置。
- ⚠ **警告：**請勿在本設備內外使用壓縮空氣噴霧清潔劑。有些壓縮空氣噴霧容器含有爆炸性混合物，不適合用於電氣用途。使用此類清潔劑可能導致爆炸及火災。
- ⚠ **注意：**請勿拆下以螺絲固定的外蓋或護板。您無法保養或維修這些外蓋或護板下的任何零件。請勿嘗試進行本機器提供之文件中未明確說明的任何維修作業。

控制面板

定期清潔螢幕及控制面板上的灰塵與污垢。若要將指紋及髒污擦拭乾淨，請依照以下方法清潔螢幕與控制面板：

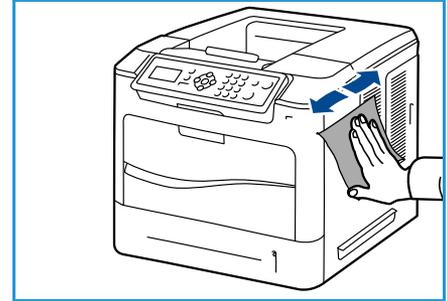
1. 使用不會產生毛屑的微濕軟布。
2. 將整個區域擦拭乾淨，包括螢幕。
3. 用乾淨的布或紙巾將所有殘留物擦拭乾淨。



輸出紙匣、裝訂分頁器及分頁出紙盤

定期清潔輸出區域的灰塵與污垢。

1. 使用不會產生毛屑的微濕軟布。
2. 將輸出紙匣、裝訂分頁器區域或分頁出紙盤、以及機器的外側部分擦拭乾淨。
3. 用乾淨的布或紙巾將所有殘留物擦拭乾淨。



移動機器

移動機器時，請勿將機器傾斜或上下顛倒。否則，機器內部可能會被碳粉弄髒，導致機器損壞或列印品質不佳。

移動機器時，請確保至少有兩個人穩妥地搬動機器。

疑難排解

輸出品質可能受到多種情況影響，為獲得最佳效能，請務必遵守以下指導方針：

- 請勿將機器放置於陽光直射或接近熱源的地方，例如電熱器。
- 避免突然改變機器四周的環境。當環境變更時，依據變更的程度，至少要預留兩個小時讓機器適應新環境。
- 依照定期保養時間表，清潔機器的各個區域，例如控制面板及輸出紙匣。
- 請記得設定紙匣中的導板以符合紙匣內的紙張尺寸，並確保顯示正確的尺寸。
- 確認紙張碎屑不會弄髒機器。

如需更多的疑難排解資訊，請參閱[系統管理員指南](#)。

故障排除

發生故障時，*錯誤*畫面會顯示目前的故障或警示的清單。當*錯誤*畫面顯示時，按**確定**以獲得進一步的資訊，並依照本指南的指示排除故障。卡紙清除之後，會自動重新列印所有取出的已列印紙張。

若要離開*錯誤*畫面，按**返回**按鈕，直到顯示出*機器狀態*畫面。如果發生故障，而且未顯示*錯誤*畫面，請按**返回**按鈕以顯示*錯誤*畫面。重複按**返回**按鈕可切換*機器狀態*畫面與*錯誤*畫面。

避免卡紙的提示

選擇正確的媒體類型，即可避免大多數的卡紙情況。

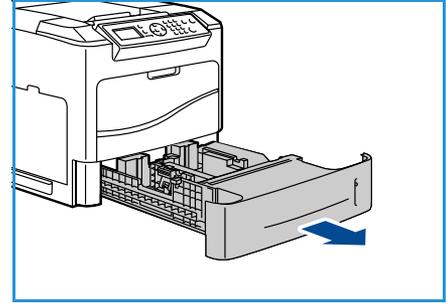
- 確定可調整的導板已調整至正確的位置。(請參閱[裝載紙張](#)於第 56 頁)
- 請勿在紙匣中裝載過多的紙張。確保紙張裝載量低於紙匣內側的紙張滿位線。
- 機器正在列印時，請勿從紙匣中取出紙張。
- 在裝載紙張之前，先擺動或扇動紙張，然後將紙張弄直。
- 請勿使用有摺痕、潮濕或嚴重捲曲的紙張。
- 請勿在紙匣中同時裝載不同類型的紙張。
- 請務必使用建議的列印媒體。(請參閱[媒體規格](#)於第 62 頁)
- 請確定將列印媒體的建議列印面朝上放置於紙匣 1 (手送)，或朝下放置於其他紙匣。

紙匣 2、3、4、5 及 6

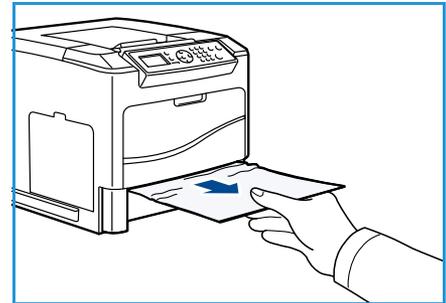
控制面板將指出卡紙的紙匣。當錯誤畫面顯示時，按**確定**以獲得進一步的資訊，如果未顯示**錯誤**畫面，請按**返回**按鈕以顯示**錯誤**畫面。

1. 將控制面板所指出的所有紙匣從印表機拉出。

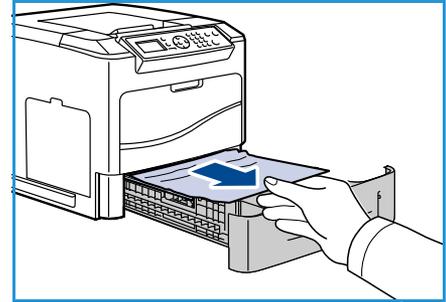
附註 針對所有紙匣，將指定的紙匣及其上方的所有紙匣全部拉出。例如，如果紙匣 4 出現卡紙，則亦必須拉出紙匣 2 及 3。



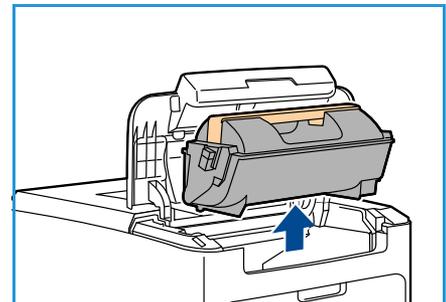
2. 從印表機紙匣插槽中取出卡住的紙張。



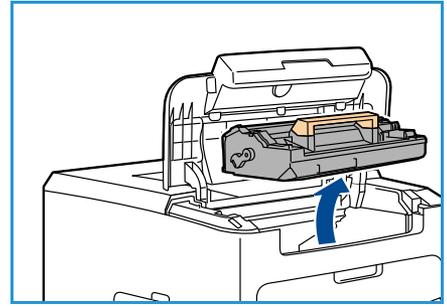
3. 取出紙匣中壓皺的紙張。



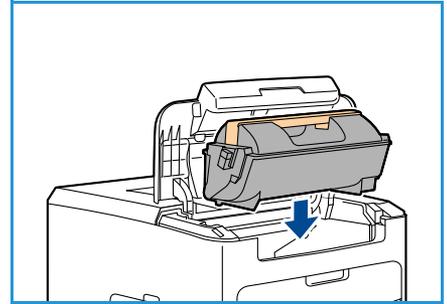
4. 打開上蓋並取出碳粉卡匣。



5. 取出滾筒。
6. 取出卡住的紙張。確認已取出所有紙張碎片。



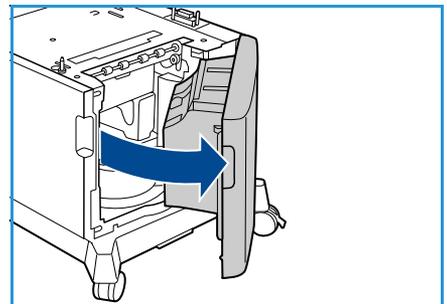
7. 插入滾筒及碳粉卡匣，然後關閉上蓋。
8. 重新裝入所有紙匣。



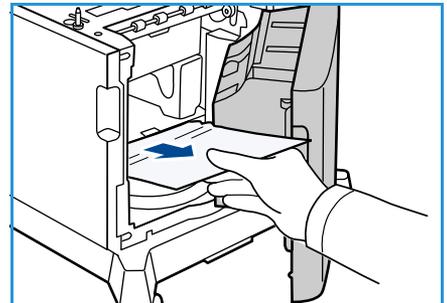
高容量紙匣卡紙

控制面板將指出卡紙的紙匣。當**錯誤**畫面顯示時，按**確定**以獲得進一步的資訊，如果未顯示**錯誤**畫面，請按**返回**按鈕以顯示**錯誤**畫面。

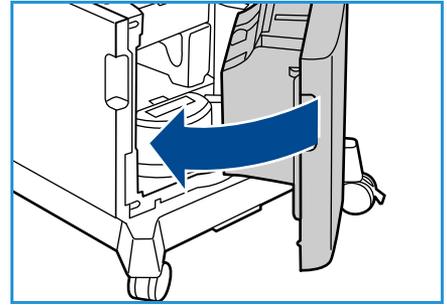
1. 打開紙匣會自動降低紙匣底部的升降器。



2. 取出紙匣中壓皺的紙張。



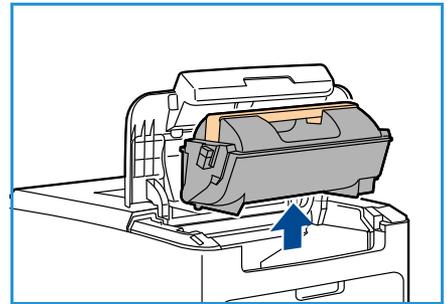
- 關閉高容量紙匣門。



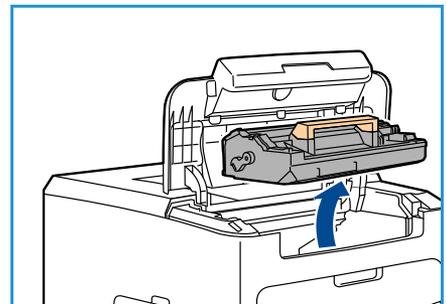
上蓋區域

當出口或後蓋有卡紙時，控制面板將會顯示已發生故障。當**錯誤**畫面顯示時，按**確定**以獲得進一步的資訊，如果未顯示**錯誤**畫面，請按**返回**按鈕以顯示**錯誤**畫面。

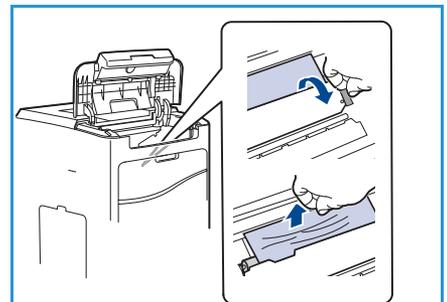
- 打開上蓋並取出碳粉卡匣。



- 取出滾筒。



- 提起擋板的綠色把手，輕輕將卡住的紙從滾筒中拉出。
- 如果無法取出卡住的紙，請將紙匣 2 完全拉出印表機之外。
- 重新裝入紙匣。
- 插入滾筒及碳粉卡匣，然後關閉上蓋。

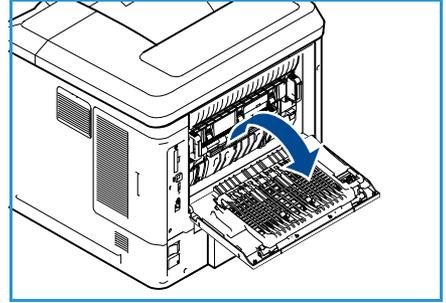


後蓋區域

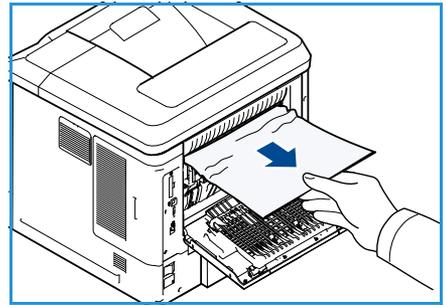
當出口或後蓋有卡紙時，控制面板將會顯示已發生故障。當**錯誤**畫面顯示時，按**確定**以獲得進一步的資訊，如果未顯示**錯誤**畫面，請按**返回**按鈕以顯示**錯誤**畫面。

1. 打開後蓋。

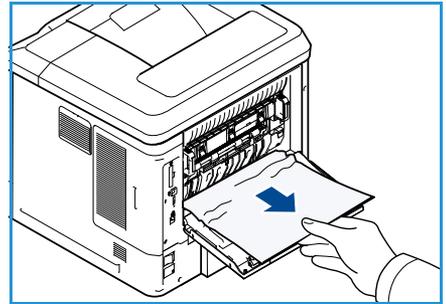
 **警告：**請注意，後蓋中某些元件的溫度可能很高。



2. 取出卡住的紙張。確認已取出所有紙張碎片。



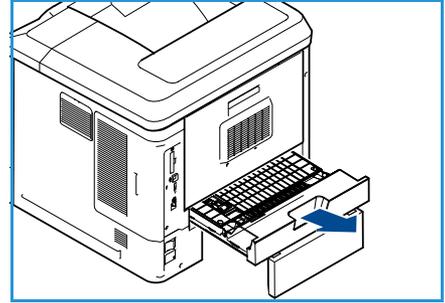
3. 如果您在步驟 2 未發現卡紙，請打開加熱輾壓器出口導板門，然後將卡紙從印表機中完全拉出。
4. 關閉加熱輾壓器出口導板門以及後蓋。



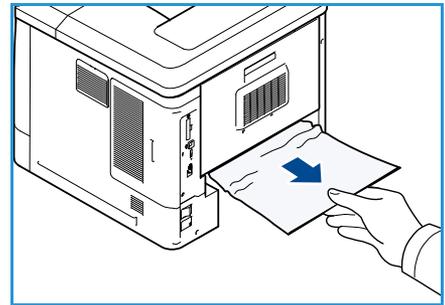
雙面列印單元 (選購)

出口或後蓋有卡紙，並且已安裝雙面列印單元。控制面板將會顯示已發生故障。當**錯誤**畫面顯示時，按**確定**以獲得進一步的資訊，如果未顯示**錯誤**畫面，請按**返回**按鈕以顯示**錯誤**畫面。

1. 打開上蓋。



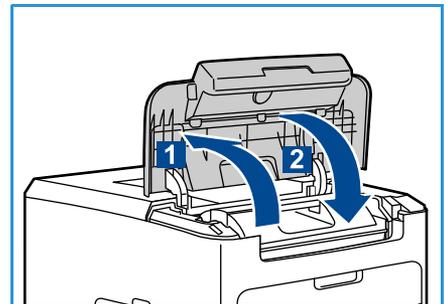
2. 將雙面列印單元從印表機拉出。如果紙張沒有和雙面列印單元一起拉出，請從印表機底部取出紙張。
3. 重新裝入雙面列印單元並關閉上蓋。



輸出區域

當出口或後蓋有卡紙時，控制面板將會顯示已發生故障。當**錯誤**畫面顯示時，按**確定**以獲得進一步的資訊，如果未顯示**錯誤**畫面，請按**返回**按鈕以顯示**錯誤**畫面。

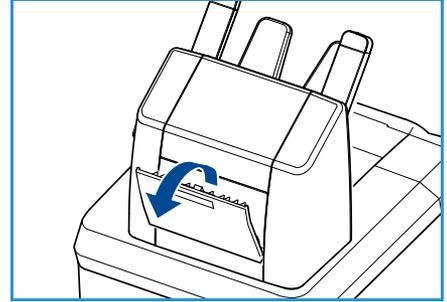
1. 從出口取出卡住的紙張。確認已取出所有紙張碎片。
2. 打開然後關閉上蓋。



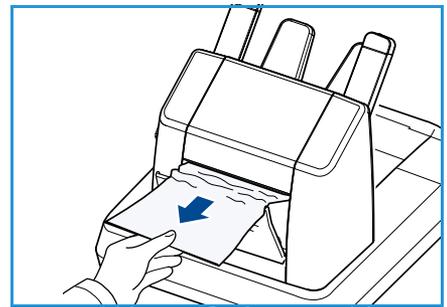
裝訂分頁器

若出口或後側裝訂分頁器門有卡紙，控制面板將會顯示已發生故障。當**錯誤**畫面顯示時，按**確定**以獲得進一步的資訊，如果未顯示**錯誤**畫面，請按**返回**按鈕以顯示**錯誤**畫面。

1. 打開裝訂分頁器的後側門。



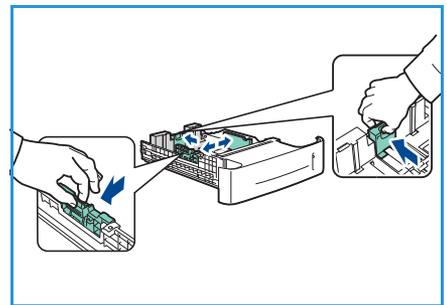
2. 取出卡住的紙張。確認已取出所有紙張碎片。
3. 關閉裝訂分頁器的後側門。



紙張尺寸卡紙

當出口或後蓋有卡紙時，控制面板將會顯示已發生故障。當**錯誤**畫面顯示時，按**確定**以獲得進一步的資訊，如果未顯示**錯誤**畫面，請按**返回**按鈕以顯示**錯誤**畫面。

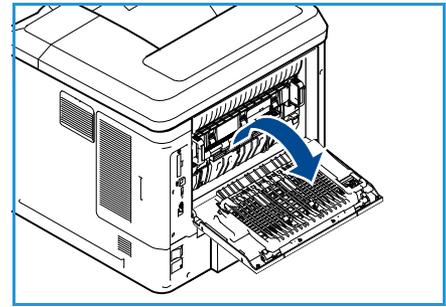
1. 將紙匣從印表機中完全拉出。
2. 確認紙匣導板已確實壓緊紙張。
3. 將紙匣插入印表機插槽，然後完全推入至印表機背部。
4. 如果控制面板提示：
 - 如果您並未變更紙張類型，請按**確定**按鈕。
 - 如果您已變更紙張類型，請捲動畫面至正確的紙張類型，然後按**確定**按鈕。



5. 如果已安裝雙面列印單元，請打開雙面列印單元外蓋。
6. 打開後蓋。

警告：請注意，後蓋中某些元件的溫度可能很高。

7. 取出卡住的紙張。確認已取出所有紙張碎片。
8. 關閉後蓋。
9. 如果已安裝雙面列印單元，請關閉雙面列印單元外蓋。



錯誤訊息

利用以下資訊解決機器的問題。依據選購配備或機型的不同，某些訊息可能不會顯示於螢幕中。

位置	錯誤與故障	說明	解決方式
送紙器	擋門開啟	後蓋及上蓋未確實關閉。	關閉擋門直到確實卡入定位。如果故障仍未排除，請聯絡技術服務人員。
	紙匣中無紙	紙匣中的紙張已用盡。	將紙張裝載至警告訊息所指定的紙匣。
	手送紙匣中無紙	紙匣 1 (手送) 中的紙張已用盡。	將紙張裝載至紙匣 1 (手送)。
	紙匣開啟	紙匣未確實關閉。	關閉紙匣直到紙匣確實卡入定位。
	紙匣卡紙	紙匣出現卡紙。	打開指定的紙匣並取出卡紙。 打開後蓋與上蓋並取出卡紙。
	雙面列印卡紙	雙面列印區域出現卡紙。	依照印表機背面的指示操作。

位置	錯誤與故障	說明	解決方式
CRU	碳粉不足	碳粉卡匣即將用盡。	打開上蓋，並取出碳粉卡匣並輕輕搖晃。這麼做可以暫時繼續列印作業。 重新裝入碳粉卡匣，關閉上蓋。訂購新的碳粉卡匣。
	碳粉用盡	碳粉卡匣已用盡。	打開上蓋。 更換新的碳粉卡匣。
	碳粉卡匣未安裝	碳粉卡匣未安裝或未正確安裝。	安裝碳粉卡匣。 若已安裝，請檢查是否已正確安裝。 如果問題仍未解決，請聯絡技術服務人員。
	碳粉供應錯誤	碳粉並未正確供應。	檢查碳粉卡匣是否已確實裝入。
	無效的碳粉卡匣	已安裝的碳粉卡匣並非有效的 Xerox 碳粉卡匣。	檢查碳粉卡匣，如有需要，請安裝有效的 Xerox 碳粉卡匣。 如果問題仍未解決，請聯絡技術服務人員。
輸出區域	輸出紙匣已滿	輸出紙匣已滿。	從輸出紙匣取出印妥的紙張。
	裝釘卡匣未安裝	裝釘卡匣未安裝。	安裝裝釘卡匣。
	裝釘器故障	裝釘器單元未能正常運作。	打開裝釘器門並檢查裝釘器，然後關閉裝釘器門。 如果故障仍未排除，請關閉 / 開啟電源。 如果問題仍未解決，請聯絡技術服務人員。

送紙問題

下表列出可能發生的狀況以及建議的解決方法。請依照建議的解決方法，直到問題獲得解決。如果問題仍未解決，請聯絡技術服務人員。

狀況	建議的解決方法
列印時發生卡紙。	<ul style="list-style-type: none"> 清除卡紙。(請參閱故障排除於第 97 頁)
紙張黏貼在一起。	<ul style="list-style-type: none"> 檢視紙匣的最大紙張容量。(請參閱紙張供應於第 123 頁) 確定您使用的是正確的紙張類型。(請參閱媒體規格於第 62 頁) 從紙匣取出紙張並輕輕擺動或扇動。 潮濕的環境會造成部分紙張黏貼在一起。
紙張無法送入機器中。	<ul style="list-style-type: none"> 移除機器內部的任何障礙物。 紙張並未正確裝載。從紙匣中取出紙張並正確地重新裝載。 紙匣中的紙張過多。取出紙匣中多餘的紙張。 紙張過厚。使用的紙張務必符合機器指定的規格。(請參閱紙張供應於第 123 頁) 如果您要使用特殊媒體進行列印，請使用紙匣 1 (手送)。
持續發生卡紙的情形。	<ul style="list-style-type: none"> 紙匣中的紙張過多。取出紙匣中多餘的紙張。如果您要使用特殊材料進行列印，請使用紙匣 1 (手送)。 使用不正確的紙張類型。使用的紙張務必符合機器指定的規格。(請參閱媒體規格於第 62 頁) 機器內部可能有碎屑。打開上蓋，取出碳，粉卡匣以及所有碎屑，然後重新裝入碳粉卡匣。
投影膠片在紙張出口黏在一起。	<ul style="list-style-type: none"> 請務必使用特別為雷射印表機設計的投影膠片。當投影膠片在機器中列印完成時，請立即取出。
信封歪斜或未能正確送紙。	<ul style="list-style-type: none"> 請確定紙張導板已確實緊貼信封的兩側。

列印問題

狀況	可能原因	建議的解決方法
機器無法列印。	機器沒有接收到電源。	<ul style="list-style-type: none"> 檢查電源線是否接受。檢查電源開關及電源。
	未選擇本機器為預設印表機。	<ul style="list-style-type: none"> 在 Windows 中將本機器選擇為預設印表機。
	檢查本機器的以下項目： <ul style="list-style-type: none"> 上蓋未關閉。關閉上蓋。 發生卡紙。清除卡紙。(請參閱故障排除於第 97 頁) 未裝載紙張。裝載紙張。(請參閱裝載紙張於第 56 頁) 未安裝碳粉卡匣。安裝碳粉卡匣。 如果系統發生錯誤，請聯絡維修服務人員。	
	電腦與機器之間的纜線未正確連接。	<ul style="list-style-type: none"> 拔除機器纜線並重新連接。
	電腦與機器之間的纜線有瑕疵。	<ul style="list-style-type: none"> 如果可以，請將纜線連接至另一部正常運作的電腦，然後執行列印工作。您也可以嘗試使用另一條機器纜線。
	連接埠設定不正確。	<ul style="list-style-type: none"> 檢查 Windows 印表機設定以確定列印工作傳送至正確的連接埠。如果電腦有一個以上的連接埠，請確定機器連接至正確的連接埠。
	機器可能未正確設定。	<ul style="list-style-type: none"> 檢查印表機驅動程式選項以確定所有的印表機設定均正確。(請參閱列印程序於第 30 頁)
	印表機驅動程式可能未正確安裝。	<ul style="list-style-type: none"> 重新安裝印表機軟體。(如需相關說明，請參閱系統管理員指南。)
	機器發生故障。	<ul style="list-style-type: none"> 檢視控制面板所顯示的訊息，查看機器是否有顯示系統錯誤。請聯絡維修服務人員。
	文件過大，使電腦的硬碟空間不足以存取列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> 您可能必須降低頁面的複雜程度或安裝更多的記憶體。(請參閱系統管理員指南)

狀況	可能原因	建議的解決方法
機器從錯誤的紙張來源選擇列印紙張媒體。	在 列印偏好設定 中選擇的紙張選項可能不正確。	<ul style="list-style-type: none"> 對大多數軟體應用程式而言，可在列印偏好設定的紙張標籤頁中選擇紙張來源。請選擇正確的紙張來源。(請參閱紙張 / 輸出於第 31 頁)
列印工作的列印速度非常慢。	列印工作可能非常複雜。	<ul style="list-style-type: none"> 降低頁面的複雜性或嘗試調整列印品質設定。
頁面的一半為空白。	頁面方向設定可能出錯。	<ul style="list-style-type: none"> 在您的應用程式中變更頁面方向。請參閱印表機驅動程式協助畫面。
	紙張尺寸與紙張尺寸設定不相符。	<ul style="list-style-type: none"> 請確定印表機驅動程式設定中的紙張尺寸與紙匣中的紙張相符。 或者，確定印表機驅動程式設定中的紙張尺寸，與您使用的軟體應用程式設定中的紙張選擇相符。
機器可以列印，但文字錯誤、雜亂或不完整。	機器纜線鬆脫或有瑕疵。	<ul style="list-style-type: none"> 拔除機器纜線並重新連接。嘗試列印已成功列印的列印工作。如果可以，請將機器的纜線連接至您確認可以正常運作的電腦，然後再次嘗試列印。 嘗試使用新的機器纜線。
	選擇了錯誤的印表機驅動程式。	<ul style="list-style-type: none"> 檢查應用程式的印表機選擇選單，確定已選擇了您的機器。
	軟體應用程式發生故障。	<ul style="list-style-type: none"> 嘗試從其他應用程式列印該列印工作。
	作業系統發生故障。	<ul style="list-style-type: none"> 離開 Windows，然後將電腦重新開機。關閉機器電源，然後重新開啟電源。
頁面已列印，但全是空白。	碳粉卡匣有問題或已無碳粉。	<ul style="list-style-type: none"> 如有需要，使卡匣內的碳粉均勻散佈。 如有需要，請更換碳粉卡匣。
	檔案中可能有空白頁。	<ul style="list-style-type: none"> 檢查檔案以確定沒有包含空白頁。
	某些零件例如控制器或基板可能有瑕疵。	<ul style="list-style-type: none"> 請聯絡維修服務人員。

狀況	可能原因	建議的解決方法
機器無法正確列印 PDF 檔案。遺漏部分的圖片、文字或插圖。	PDF 檔案與 Acrobat 產品之間不相容。	<ul style="list-style-type: none"> 將 PDF 檔案作為圖檔或許可順利列印。在 Acrobat 列印選項中啟用 以圖檔列印。以圖檔列印 PDF 檔案需要較長的列印時間。
照片的列印品質不佳。影像不清晰。	照片的解析度非常低。	<ul style="list-style-type: none"> 縮小照片的尺寸。如果您在軟體應用程式中放大照片尺寸，解析度將會降低。
在列印之前，機器的輸出紙匣附近冒出煙霧。	使用潮濕的紙張，可能會導致列印時冒出煙霧。	<ul style="list-style-type: none"> 更換紙張。
機器無法列印特殊尺寸的紙張，例如計數紙。	紙張尺寸與紙張尺寸設定不相符。	<ul style="list-style-type: none"> 在列印偏好設定的紙張 / 輸出標籤頁中的自訂紙張尺寸設定中，設定正確的紙張尺寸。(請參閱紙張 / 輸出於第 31 頁)

常見 PostScript 問題

以下是 PostScript 語言特有的狀況，使用多種印表機語言時可能會發生這些問題。

問題	可能原因	解決方式
無法列印 PostScript 檔案。	PostScript 驅動程式可能未正確安裝。	<ul style="list-style-type: none"> 安裝 PostScript 驅動程式 (如需相關說明, 請參閱系統管理員指南)。 列印設定頁面並檢查其 PostScript 版本是否可以列印。 如果問題仍未解決, 請聯絡技術服務人員。
列印出「限制檢查錯誤」報告。	列印工作過於複雜。	<ul style="list-style-type: none"> 您可能必須降低頁面的複雜程度或安裝更多的記憶體。(請參閱系統管理員指南)
列印出 PostScript 錯誤頁面。	列印工作可能不是 PostScript。	<ul style="list-style-type: none"> 請確定列印工作為 PostScript 列印工作。檢查軟體應用程式是否需要設定, 或需要將 PostScript 標頭檔傳送至機器。

問題	可能原因	解決方式
未在驅動程式中選擇選購的紙匣。	未設定印表機驅動程式，因此無法識別選購的紙匣。	<ul style="list-style-type: none"> 開啟 PostScript 驅動程式屬性，選擇裝置設定標籤頁，然後將可安裝的選購設備區段設定為已安裝。
在 Macintosh 中使用 Acrobat Reader 6.0 或以上版本列印文件時，彩色列印不正確。	印表機驅動程式中的解析度設定可能與 Acrobat Reader 中的設定不符。	<ul style="list-style-type: none"> 確定印表機驅動程式中的解析度設定與 Acrobat Reader 中的設定相符。

常見 Windows 問題

狀況	建議的解決方法
在安裝過程中出現「檔案使用中」訊息。	<ul style="list-style-type: none"> 關閉所有軟體應用程式。將印表機啟動群組中的所有軟體移除，然後重新啟動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
出現「一般保護故障」、「異常 OE」、「Spool 32」或「錯誤操作」訊息。	<ul style="list-style-type: none"> 關閉所有其他應用程式，重新啟動 Windows 並嘗試再列印一次。
出現「無法列印」、「印表機發生逾時錯誤」訊息。	<ul style="list-style-type: none"> 這些訊息可能會在列印時出現，只要等到機器結束列印即可。如果訊息出現於待機模式或在列印完成之後，請檢查連線狀態及 / 或發生的錯誤狀況。

附註 請參閱電腦提供的 Microsoft Windows 使用指南，以獲得有關 Windows 錯誤訊息的詳細資訊。

常見 Linux 問題

狀況	建議的解決方法
機器無法列印。	<ul style="list-style-type: none"> • 檢查您的系統中是否已安裝印表機驅動程式。開啟統一驅動程式組態工具，切換至印表機組態視窗中的印表機標籤頁，查看可用的機器清單。請確定您的機器已顯示於清單中。若未顯示，請打開新增印表機精靈以設定您的機器。 • 檢查機器是否已經開機。開啟印表機組態，然後在印表機清單中選擇您的機器。查看選擇的印表機窗格中的說明。如果其狀態為已停止，請按開始按鈕，如此應可使機器恢復正常運作。發生某些列印問題時，就可能出現「已停止」的狀態。例如，在掃描應用程式佔用連接埠時，嘗試列印文件。 • 確定連接埠並非使用中。因為本機器的功能元件共用相同的 I/O 介面（連接埠），因此不同的「消費者」應用程式可同時存取相同的連接埠。為避免發生衝突，同一時間只有一個應用程式能夠控制機器。其他「消費者」可能會收到「裝置忙碌中」的回應。您應該開啟連接埠組態，然後選擇指派至您的機器的連接埠。在選擇的連接埠窗格中，您可以看到該連接埠是否已由其他應用程式佔用。如果發生上述情形，您可以等待目前的列印工作完成，或按釋放連接埠按鈕。 • 查看您的應用程式是否有特別的列印選項，例如「-oraw」。如果指令行參數中指定了「-oraw」，請將其移除以正確列印。以 Gimp 前端為例，選擇「列印」->「設定印表機」，然後編輯該指令項目中的指令行參數。 • 發佈至 SuSE Linux 9.2 (cups-1.1.21) 的 CUPS (Common Unix Printing System) 版本在 ipp (網際網路列印通訊協定) 列印方面有問題。使用通訊端列印取代 ipp，或安裝較新的 CUPS 版本 (cups-1.1.22 或以上版本)。
機器未能列印所有頁面，而且輸出結果僅列印半個頁面。	<ul style="list-style-type: none"> • 這是發生於 64 位元 Linux OS、Ghostscript 8.51 或更早版本的已知問題，並且已報告至 bugs.ghostscript.com，編號為 Ghostscript Bug 688252。此問題已在 AFPL Ghostscript v. 8.52 或以上版本中獲得解決。前往 http://sourceforge.net/projects/ghostscript/ 下載並安裝最新版本的 AFPL Ghostscript 以解決此問題。
列印文件時顯示「無法開啟連接埠裝置檔案」訊息。	<ul style="list-style-type: none"> • 請避免在列印工作進行時變更列印工作參數（例如透過 LPR 圖形使用者介面）。已知有多個 CUPS 伺服器版本會在列印選項變更時中斷列印工作，並嘗試從頭開始繼續列印。由於統一 Linux 驅動程式會在列印時鎖定連接埠，驅動程式突然中止會使連接埠保持鎖定的狀態，因此無法執行後續的列印工作。如果發生上述情形，請在連接埠組態視窗中選擇釋放連接埠以嘗試釋放連接埠。

附註 請參閱電腦提供的 Linux 使用指南，以獲得有關 Linux 錯誤訊息的詳細資訊。

常見 Macintosh 問題

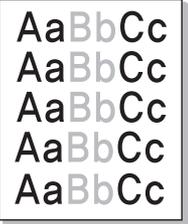
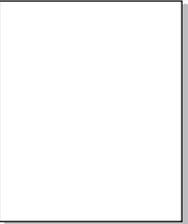
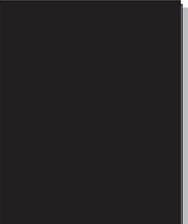
狀況	建議的解決方法
機器無法正確列印 PDF 檔案。遺漏部分的圖片、文字或插圖。	<ul style="list-style-type: none">將 PDF 檔案作為圖檔或許可順利列印。在 Acrobat 列印選項中啟用以圖檔列印。以圖檔列印 PDF 檔案需要較長的列印時間。
在 Mac OS X10.3.2 作業系統中，文件雖已列印，但列印工作並未從多工緩衝處理器中消失。	<ul style="list-style-type: none">將您的 MAC OS 更新為 OS X 10.3.3 或以上版本。
在封面列印中，有些字母未能正常顯示。	<ul style="list-style-type: none">Mac OS 無法在列印封面時建立字型，英文字母與數字正常顯示於封面頁。
在 Macintosh 中使用 Acrobat Reader 6.0 或以上版本列印文件時，彩色列印不正確。	<ul style="list-style-type: none">確定機器驅動程式中的解析度設定與 Acrobat Reader 中的設定相符。

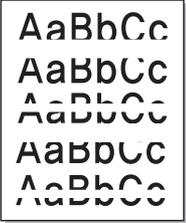
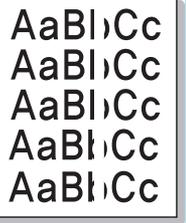
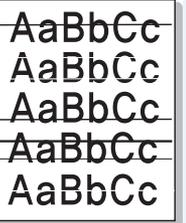
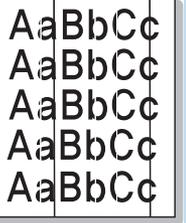
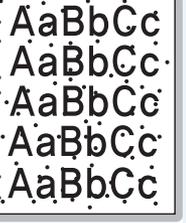
附註 請參閱電腦提供的 Macintosh 使用指南，以獲得有關 Macintosh 錯誤訊息的詳細資訊。

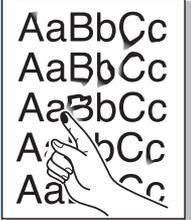
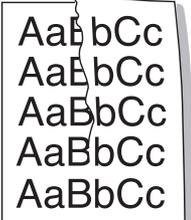
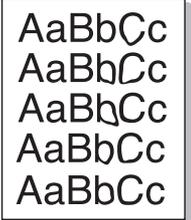
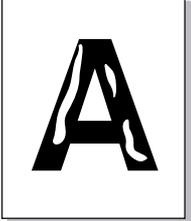
列印品質問題

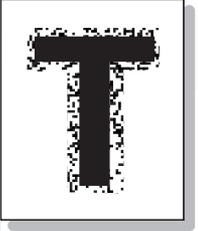
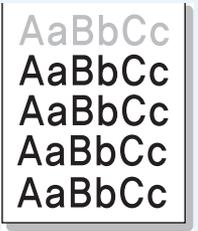
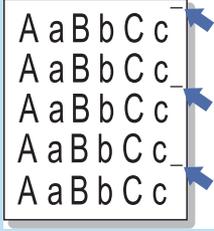
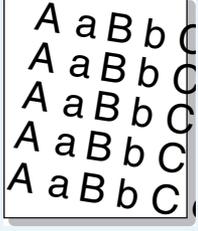
如果機器內部髒污或紙張未正確裝載，可能會降低列印品質。請參閱下表以解決問題。

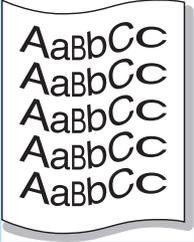
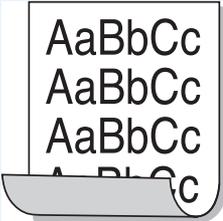
您的印表機可提供一致的高品質列印結果。如果您發現列印品質問題，請利用本主題中的資訊加以診斷。為了獲得最佳結果，請使用 Xerox 列印媒體。如需有關支援紙張類型與磅數的詳細資訊，請參閱[紙張供應](#)於第 123 頁。

狀況	建議的解決方法
列印結果顏色太淡 	如果整體影像比一般淡： <ul style="list-style-type: none"> 紙張可能潮濕。更換紙張。 您可能使用了草稿模式。關閉草稿模式。 碳粉餘量可能很少。如果碳粉卡匣的碳粉餘量很少，請更換碳粉卡匣。(請參閱客戶可替換單元於第 90 頁)
空白的列印結果 	如果整個列印後的頁面為空白： <ul style="list-style-type: none"> 如果您剛安裝了新的碳粉卡匣，可能是未撕掉黃色的密封膠帶。撕掉上述膠帶。 可能有多張紙張從紙匣同時送入。從紙匣中取出紙張並扇動紙張。另外，確定紙張已確實裝載於紙匣內。 機器可能並未從電腦接收到可列印的資料。列印設定頁面(請參閱設定頁面於第 79 頁)。 如果能夠正確列印設定頁面，請檢查電腦與印表機之間的介面纜線、印表機設定及應用程式軟體。 如果設定頁面為空白，請更換碳粉卡匣，然後再次列印設定頁面。如果設定頁面仍為空白，請聯絡技術服務人員。
全黑的列印結果 	如果整個列印頁面都為黑色： <ul style="list-style-type: none"> 碳粉卡匣可能未正確安裝。取出碳粉卡匣並重新裝入。 碳粉卡匣可能有瑕疵。取出碳粉卡匣並安裝新的碳粉卡匣。(請參閱客戶可替換單元於第 90 頁) 從電腦傳送的可列印資料可能已經損毀。列印設定頁面(請參閱設定頁面於第 79 頁)。 如果能夠正確列印設定頁面，請檢查電腦與印表機之間的介面纜線、印表機設定及應用程式軟體。 如果連線正常，請聯絡技術服務人員。

狀況	建議的解決方法
<p>水平線列印缺失</p> 	<p>如果頁面上出現橫向列印缺失的區域：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 碳粉卡匣可能未正確安裝。取出碳粉卡匣並重新裝入。(請參閱客戶可替換單元於第 90 頁) • 碳粉卡匣可能有瑕疵或使用壽命已到。請更換碳粉卡匣。(請參閱客戶可替換單元於第 90 頁) • 傳輸滾筒可能有瑕疵。更換傳輸滾筒(內含於維修套件中)。
<p>垂直線列印缺失</p> 	<p>如果頁面上出現縱向列印缺失的區域：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 紙張可能有皺痕、彎折等瑕疵。請更換紙張。 • 碳粉卡匣可能有瑕疵或使用壽命已到。請更換碳粉卡匣。(請參閱客戶可替換單元於第 90 頁) • 傳輸滾筒可能有瑕疵。更換傳輸滾筒(內含於維修套件中)。
<p>水平黑色條紋</p> 	<p>出現水平的黑色線條、條紋或污漬：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 碳粉卡匣可能未正確安裝。取出碳粉卡匣並重新裝入。 • 碳粉卡匣可能有瑕疵。取出碳粉卡匣並安裝新的碳粉卡匣。(請參閱碳粉卡匣於第 91 頁) • 如果問題仍未解決，機器可能需要維修。請聯絡維修服務人員。
<p>垂直黑色條紋</p> 	<p>如果頁面上出現垂直的黑色線條：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 紙張移動路徑可能被碳粉弄髒。列印幾張白紙以去除機器內積累的碳粉。 • 碳粉卡匣可能有瑕疵或使用壽命已到。請更換碳粉卡匣。(請參閱客戶可替換單元於第 90 頁) • 加熱輾壓器可能有瑕疵。更換加熱輾壓器(內含於維修套件中)。
<p>黑色污點或痕跡</p> 	<p>如果頁面上出現不規則的黑色污點或痕跡：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 紙張移動路徑可能被碳粉弄髒。列印幾張白紙以去除機器內積累的碳粉。 • 碳粉卡匣可能有瑕疵或使用壽命已到。請更換碳粉卡匣。(請參閱客戶可替換單元於第 90 頁) • 加熱輾壓器可能有瑕疵。更換加熱輾壓器(內含於維修套件中)。 • 傳輸滾筒可能有瑕疵。更換傳輸滾筒(內含於維修套件中)。

狀況	建議的解決方法
<p>未加熱輾壓或部分加熱輾壓的影像</p> 	<p>如果列印的影像未徹底加熱輾壓，並可輕易地擦除：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 紙張可能潮濕。更換紙張。 • 紙匣內可能使用了重磅紙或特殊紙張。以核准的紙張類型取代現有的紙張。 • 印表機可能放置於極端溫濕度的環境中。檢查印表機是否放置於適當溫度的環境中，請參閱機器規格於第 122 頁。 • 加熱輾壓器可能有瑕疵。更換加熱輾壓器（內含於維修套件中）。
<p>皺褶的列印結果</p> 	<p>如果紙張出現皺褶、摺痕或破損：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確定紙張已正確裝載。 • 紙張可能潮濕。更換紙張。 • 檢查紙張類型與品質。（請參閱媒體規格於第 62 頁） • 加熱輾壓器可能有瑕疵。更換加熱輾壓器（內含於維修套件中）。
<p>模糊的列印結果</p> 	<p>如果影像邊緣出現模糊的情形：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 紙張可能潮濕。更換紙張。 • 檢查紙張類型與品質。（請參閱媒體規格於第 62 頁） • 碳粉卡匣可能有瑕疵或使用壽命已到。請更換碳粉卡匣。（請參閱客戶可替換單元於第 90 頁）
<p>不規則或點狀的列印缺失</p> 	<p>如果列印區域很淡或有漏印的情形：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 紙張可能潮濕。更換紙張。 • 檢查紙張類型與品質。（請參閱媒體規格於第 62 頁） • 碳粉卡匣可能有瑕疵或使用壽命已到。請更換碳粉卡匣。（請參閱客戶可替換單元於第 90 頁）

狀況	建議的解決方法
<p>粗體字或圖片四周有碳粉粒子</p> 	<p>有關碳粉粘黏的問題：</p> <ul style="list-style-type: none"> 變更列印選項並再試一次。 <p>前往列印偏好設定，按一下紙張標籤頁，然後將紙張設定為再生紙。</p>
<p>紙張上半部的列印結果比其他部分淡</p> 	<p>有關碳粉粘黏的問題：</p> <ul style="list-style-type: none"> 變更列印選項並再試一次。 <p>前往列印偏好設定，按一下紙張標籤頁，然後將紙張設定為再生紙。</p>
<p>重複的列印缺陷</p> 	<p>如果紙張上重複出現記號或空白，請依照以下指導方針，判斷是否需要更換客戶可替換單元：</p> <ul style="list-style-type: none"> 每隔 38 公釐 (1.5 英寸) 出現瑕疵，請更換碳粉卡匣。 每隔 52 公釐 (2.0 英寸) 出現瑕疵，請更換碳粉卡匣。 每隔 94.4 公釐 (3.72 英寸) 出現瑕疵，請更換碳粉卡匣。 每隔 51 公釐 (2.0 英寸) 出現瑕疵，請更換傳輸滾筒 (內含於維修套件中)。 每隔 94.2 公釐 (3.7 英寸) 出現瑕疵，請更換加熱輾壓器 (內含於維修套件中)。
<p>頁面歪斜</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 確定紙張已正確裝載。 檢查紙張類型與品質。(請參閱媒體規格於第 62 頁) 確認導板是否未壓緊紙堆或壓得過緊。(請參閱裝載紙張於第 56 頁)

狀況	建議的解決方法
<p>捲曲或波浪狀</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 確定紙張已正確裝載。 • 檢查紙張類型與品質。高溫與高濕環境都可能造成紙張捲曲。(請參閱媒體規格於第 62 頁) • 將紙匣中的紙張上下翻轉並重新裝載。同時嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 度。
<p>捲曲</p> 	<p>如果列印後的紙張出現捲曲的情形或紙張未送入機器中：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 將紙匣中的紙張上下翻轉並重新裝載。同時嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 度。 • 變更列印選項並再試一次。(請參閱紙張 / 輸出於第 31 頁)

進一步的協助

如需任何額外協助，請前往我們的顧客網站，網址為 www.xerox.com 或聯絡 Xerox 支援中心並提供機器序號。

Xerox 支援中心

如果依照顯示的指示仍無法解決故障情形，請查閱**錯誤訊息**於第 104 頁。如果仍有困難，請聯絡 Xerox 支援中心。Xerox 支援中心會希望了解問題的性質、機器序號、故障代碼（如有）以及您的公司名稱與地址。

找出序號

請按照以下步驟找出機器序號：

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**資訊**選項。按**確定**。
3. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**關於本印表機**選項。按**確定**。
4. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**序號 #** 選項並記下序號。

在機器後側蓋的中央也印有序號。



疑難排解報告

您可以列印報告，內容有關機器狀態及任何故障情形。

1. 按下控制面板中的**選單**按鈕。
2. 按上 / 下箭頭以高亮顯示**疑難排解**選項。按**確定**。
3. 可以使用以下的疑難排解報告：

選項	說明
錯誤訊息	列印啟動中錯誤訊息清單。
最近 40 筆錯誤訊息	列印最近 40 筆故障訊息清單及發生時間。
請聯絡本公司技術支援人員	列印包含機器與當前故障資訊的報告。同時包含每個客戶可替換單元和機器組態的狀態資訊。
列印以上所有報告	此選項可讓使用者列印所有疑難排解報告。

選項	說明
測試列印	此功能可讓使用者測試列印，協助使用者及 Xerox 支援中心診斷影像品質問題。每一種測試圖案均用於檢查列印程序的各個部分。
十六進位模式	列印一個頁面以顯示印表機接收到的每個字元及其十六進位碼，而不是將字元轉譯為 PCL 或 PS。

按上 / 下箭頭以高亮顯示所需要的選項。按**確定**。

4. 若要列印報告，按左箭頭在**列印？**提示畫面中高亮顯示**是**，然後按**確定**。

維修協助

維修協助是可透過 CentreWare Internet Service 使用的 SMart eSolution。它會監控您的機器，並將潛在的問題通知 Xerox 支援服務，也會自動執行通知、疑難排解及維修程序，減少機器停機的時間。

- 如果發生問題，您可以使用**傳送診斷資訊至 Xerox...** 選項，立即將資訊傳送至 Xerox，協助您進行疑難排解作業。
- 使用在 www.xerox.com **啟動線上疑難排解作業 ...** 按鈕以存取 Xerox 網站，並立即獲得有關解決機器問題的建議。
- 使用**下載檔案至電腦...** 按鈕以儲存或檢視 CSV 檔案，其中包含機器使用情形及機器上所發生問題的詳細資訊。
- 使用**重新整理**按鈕以檢視最新的狀態資訊。



如需有關設定維修協助設定的詳細資訊，請參閱[系統管理員指南](#)。

規格

9

本章包含機器的規格。本機器嚴格遵守相關規格、審核與認證。這些規格的目的是確保使用者的安全，並確保機器在功能完整的狀態下運作。

- [機器規格](#)於第 122 頁
- [電氣規格](#)於第 126 頁
- [列印規格](#)於第 127 頁

附註 如要改良規格及產品外觀，恕不另行通知。如需有關規格的詳細資訊，請聯絡您的 Xerox 服務代表。

機器規格

功能	規格
硬體組態	處理器 紙匣 1 (手送) 及紙匣 2 為標準配備
機器尺寸	基本組態：寬 18.7 x 深 21.3 x 高 16.5 英吋 (寬 476 x 深 541 x 高 420 公釐)
機器重量	約 77.16 磅 (35 公斤)
存取	從前方
列印速度	Phaser 4600：每分鐘 55 頁單面 (Letter) / 每分鐘 52 頁 (A4) Phaser 4620：每分鐘 65 頁單面 (Letter) / 每分鐘 62 頁 (A4)
暖機時間	冷開機：約 40 秒 從省電模式：約 15 秒
溫度	作業環境：10°C - 30°C 儲存 / 運送環境：20°C - 40°C 最佳作業環境：16°C - 28°C 附註 如果機器曾經儲存或放置於低溫環境，建議讓機器暖機一段時間。
濕度	作業環境：20 - 85 % 相對濕度 儲存 / 運送環境：10 - 90 % 相對濕度 最佳作業環境：30 - 70 % 相對濕度

紙張供應

紙匣 1 (手送紙匣)

功能	規格
容量	每個紙匣 100 張重 20 磅 (80 g/m ²) 的銅版紙 20 張投影膠片 10 個信封
紙張重量	支援：16 磅 - 57 磅 (60 g/m ² 至 216 g/m ²) *
紙張尺寸	紙張尺寸：A5 (210 x 148 公釐)、A4 (210 x 297 公釐)、Letter (215 x 279 公釐)、FOLIO (216 x 330 公釐)、Legal (216 x 356 公釐)、Oficio (216 x 343 公釐)、JIS B5 (182 x 257 公釐)、ISO B5、Executive (184.2 x 266.7 公釐)、Statement (140 x 216 公釐)、A6 卡片 (105 x 148 公釐)、索引卡 (76.2 x 127 公釐)、明信片 4 x 6 英吋 (101.6 x 152.4 公釐)、明信片 (100 x 148 公釐)。自訂尺寸 3 x 5 英吋至 8.5 x 14 英吋 (76.2 x 127 公釐至 216 x 356 公釐)。 信封尺寸：Monarch (98 x 190 公釐)、Com-10 (105 x 241 公釐)、DL (110 x 220 公釐)、C5 (162 x 229 公釐) 及 C6 (114 x 162 公釐)。

紙匣 2

功能	規格
容量	520 張重 20 磅 (80 g/m ²) 的銅版紙 20 張投影膠片 50 個信封
紙張重量	支援：16 磅 - 43 磅 (60 g/m ² 至 163 g/m ²) *
紙張尺寸	紙張尺寸：A5 (210 x 148 公釐)、A4 (210 x 297 公釐)、Letter (215 x 279 公釐)、FOLIO (216 x 330 公釐)、Legal (216 x 356 公釐)、Oficio (216 x 343 公釐)、JIS B5 (182 x 257 公釐)、ISO B5、Executive (184.2 x 266.7 公釐)、Statement (140 x 216 公釐)、A6 卡片 (105 x 148 公釐)、明信片 4 x 6 英吋 (101.6 x 152.4 公釐)、明信片 (100 x 148 公釐)。自訂尺寸 3.8 x 5.8 英吋至 8.5 x 14 英吋 (98.6 x 148.5 公釐至 216 x 356 公釐)。 信封尺寸：Monarch (98 x 190 公釐)、Com-10 (105 x 241 公釐)、DL (110 x 220 公釐)、C5 (162 x 229 公釐) 及 C6 (114 x 162 公釐)。

紙匣 3、4、5 及 6 (選購)

功能	規格
容量	每個紙匣 520 張重 20 磅 (80 g/m ²) 的銅版紙
紙張重量	支援：16 磅 - 43 磅 (60 g/m ² 至 163 g/m ²) *
紙張尺寸	A5 (210 x 148 公釐)、A4 (210 x 297 公釐)、Letter (215 x 279 公釐)、FOLIO (216 x 330 公釐)、Legal (216 x 356 公釐)、Oficio (216 x 343 公釐)、JIS B5 (182 x 257 公釐)、ISO B5、Executive 及 Statement。自訂尺寸 3.8 x 7 英吋至 8.5 x 14 英吋 (98.6 x 177.8 公釐至 216 x 356 公釐)。

* 使用較重的紙張會降低元件的使用壽命。

高容量紙匣 (選購)

功能	規格
容量	2000 張重 20 磅 (80 g/m ²) 的銅版紙
紙張重量	16 磅 - 43 磅 (60 g/m ² 至 163 g/m ²)
紙張尺寸	A4 (210 x 297 公釐)、Letter (215 x 279 公釐)、FOLIO (216 x 330 公釐) 及 Legal (216 x 356 公釐)

輸出模組

輸出紙匣

功能	規格
容量	500 張重 20 磅 (80 g/m ²) 的銅版紙

裝訂分頁器

功能	規格
紙張重量	16 磅 - 53 磅 (60 g/m ² 至 163 g/m ²)
紙張尺寸	A5 SEF 至 Legal SEF
裝釘	每個裝釘卡匣內含 5000 個裝釘 可裝釘 50 張重 20 磅 (80 g/m ²) 的銅版紙單釘位置

分頁出紙盤

功能	規格
紙張重量	16 磅 - 53 磅 (60 g/m ² 至 163 g/m ²)
紙張尺寸	A5 SEF 至 Legal SEF
分頁出紙盤	4 個分頁出紙盤 每個分頁出紙盤可容納 100 張重 20 磅 (80 g/m ²) 的銅版紙

電氣規格

功能	規格
頻率	50/60 Hz
電壓	110 - 127 VAC / 220 - 240 VAC
平均耗電量	省電（休眠）模式：10 瓦 - 低於 10 瓦 待機模式：10 瓦 - 低於 93 瓦 運作模式：10 瓦 - 低於 900 瓦
平均耗電量 - 55 PPM 機型	省電（休眠）模式：低於 10 瓦 待機模式：低於 100 瓦 運作模式：低於 820 瓦
平均耗電量 - 65 PPM 機型	省電（休眠）模式：低於 10 瓦 待機模式：低於 120 瓦 運作模式：低於 900 瓦

列印規格

功能	規格
相容性	Windows 2000 / XP / 2003 / Vista / 2008 MAC OS X 10.3 - 10.5 Linux
速度 Phaser 4600	每分鐘 55 頁單面 (Letter) / 每分鐘 52 頁 (A4)
速度 Phaser 4620	每分鐘 65 頁單面 (Letter) / 每分鐘 62 頁 (A4)
最大紙張尺寸	8.5 英吋 x 14 英吋 Legal (216 公釐 x 356 公釐)
有效列印寬度	Letter : 8.18 英吋 (208 公釐) / A4 : 7.95 英吋 (202 公釐)
解析度	True 600 x 600、1200 x 1200 (增強)
解析度模式	300 x 300 dpi / 600 x 600 dpi / 1200 x 1200 (增強)
標準印表機記憶體	256 MB
PDL / PCL	PCL5e、PCL6、PS/3-clone

安全

10

本章包括：

- [警示與安全](#)於第 130 頁
- [安全標籤與符號](#)於第 131 頁
- [操作安全資訊](#)於第 132 頁
- [基本法規](#)於第 136 頁
- [材料安全資料](#)於第 139 頁
- [產品回收與丟棄](#)於第 140 頁
- [符合能源計劃](#)於第 142 頁
- [EH&S 聯絡資訊](#)於第 143 頁

警示與安全

在操作本機器前，請仔細閱讀以下指示。如有需要請閱讀以下指示，以確保持續安全操作本機器。

您的 Xerox 機器與耗材均經過設計及測試，符合嚴格的安全要求。這些包括安全機構評估及認證，並符合電磁法規及現有環保標準。

本機器僅使用 Xerox 材料而通過安全與環境測試及效能。

 **警告：**未經授權而擅自改裝，包括增加新功能或連接外部設備，可能會影響本機器的認證。如需詳細資訊，請聯絡 Xerox 服務代表。

安全標籤與符號

請務必遵守機器上標示或提供的所有警告與指示。

此「警告」標誌警示使用者可能造成人身傷害的機器區域。

此「警告」標誌警示使用者不可碰觸機器上的高溫表面區域。



操作安全資訊

您的 Xerox 機器與耗材均經過設計及測試，符合嚴格的安全要求。這些包括安全機構的檢查、核可，並符合現有的環境標準。為了確保持續安全操作您的 Xerox 機器，請務必遵守以下安全指導方針：

電源供應

本節提供您在安裝及使用機器前應閱讀的重要電源供應安全資訊。

請閱讀以下章節中的資訊：

- [電源插座電氣安全](#)於第 132 頁。
- [電源線電氣安全](#)於第 132 頁。
- [雷射安全資訊](#)於第 133 頁。
- [機器安全](#)於第 133 頁。
- [緊急關閉電源](#)於第 134 頁。
- [中斷機器連線](#)於第 134 頁。

電源插座電氣安全

本機的運作必須使用電源類型，必須如機器後蓋上的資料標籤所示。如果您不確定您的電源是否符合要求，請洽詢當地電力公司或向合格電工尋求建議。

電源插座應位於機器附近並可輕易連接。



警告：本機必須連接至保護接地線路，且本機的插頭設有保護接地插腳。此插頭僅適用於已接地的電源插座，此為安全功能。如果您無法將插頭插入插座，請聯絡合格電工以更換插座。請務必將本機連接至正確接地的電源插座。若有懷疑，請委託合格電工檢查插座。不正確的機器接地導線可能會導致觸電。

電源線電氣安全

- 請務必使用本機提供的電源線。
- 將電源線直接插入接地的電源插座，但請勿使用電源延長線。如果您不確定插座是否已經接地，請洽詢合格電工。
- 請勿將本機放置在他人可能會踩踏或經過電源線的位置。
- 請勿將物品放置於電源線上。

雷射安全資訊

! **注意：**以非本文所指定的方式控制、調整或執执行程序，可能導致危險的曝光。

在具體的雷射安全方面，本機符合由政府、國家及國際機構所訂立的雷射產品性能標準，並歸類為 Class 1 雷射產品。機器不會發出有害光線，因為在用戶操作及維護的所有過程中，光束會被完全封閉。

機器安全

本機的設計使操作者僅能接觸到安全的區域。本機以需要工具才能拆卸的外蓋或擋板阻擋操作者接觸到危險區域。請勿拆卸用於保護危險區域的外蓋或擋板。

機器安全 - 請遵循指示

! **警告：**請勿使用噴霧式清潔劑。將噴霧清潔劑使用於機電設備，可能會引起爆炸或燃燒。

- 請務必遵守機器上標示或提供的所有警告與指示。
- 清潔本機器之前，請將機器的電源插頭從插座拔除。請務必使用為本機特別設計的材料，使用其他材料可能會導致性能不佳並產生危險的情況。
- 移動或遷移機器時請特別小心。若要將機器移至建築物以外的場所，請聯絡 Xerox 經銷商為您安排遷移作業。
- 請務必將機器放置於堅固並足以支撐機器重量的表面（勿放置於長毛地毯上）。
- 請將機器放置於通風良好且有空間進行維修的場所。
- 清潔之前，請將本機的電源插頭從插座拔除。

附註 您的 Xerox 機器配備省電功能，可在無需使用機器時節省電力。本機器可維持開機狀態。

機器安全 - 禁止行為

! **警告：**請勿使用噴霧式清潔劑。將噴霧清潔劑使用於機電設備，可能會引起爆炸或燃燒。

- 請勿使用接地的配接器插頭將印表機連接至沒有接地終端的插座。
- 請勿嘗試進行本文件中未明確說明的任何維修功能。
- 請勿阻擋通風口。通風口可避免機器過熱。
- 請勿拆卸以螺絲固定的外蓋或擋板，這些外蓋中沒有操作者可進行維修的區域。
- 請勿將本機放置於靠近電熱器或其他熱源的位置。
- 請勿將任何物件插入通風口。
- 請勿覆蓋或「欺騙」任何電子或機械連鎖裝置。
- 請勿將本機放置在他人可能會踩踏或經過電源線的位置。
- 本機不應放置於房間內，除非房間通風良好。

如需詳細資訊，請聯絡您當地的授權經銷商。

緊急關閉電源

如發生以下情形，請立即關閉機器電源並從電源插座中拔除電源線，並聯絡授權 Xerox 維修服務人員解決問題：

- 機器發出異味或異常噪音。
- 電源線損毀或磨損。
- 牆壁斷路器、保險絲或其他安全機器跳脫。
- 液體濺入機器。
- 機器接觸到水。
- 機器的零件損壞。

中斷機器連線

電源線並未與本機器連接至一起，而是連接至機器背面的插入式裝置。若要中斷機器的所有電源，請將電源線從電源插座中拔除。

臭氧安全資訊

本機器在正常運轉時會產生臭氧，氣味比空氣重，而濃度則依據列印量而定。提供 Xerox 安裝程序中指定的正確環境參數，即可確保濃度符合安全限制。

如需有關臭氧的詳細資訊，請撥打美加熱線 1-800-828-6571 索取臭氧資訊。其他市場請聯絡當地的授權經銷商或服務供應商。

維修資訊

警告：請勿使用噴霧式清潔劑。將噴霧清潔劑使用於機電設備，可能會引起爆炸或燃燒。

- 機器提供的使用者文件包含所有操作者機器維修程序。
- 請勿在本機器上執行客戶文件中未說明的任何維修作業。
- 請務必使用文件中指示的耗材與清潔用品。
- 請勿拆卸以螺絲固定的外蓋或擋板，這些外蓋中沒有使用者可進行保養或維修的零件。

耗材資訊

- 請依照耗材包裝或容器上的指示儲存所有耗材。
- 請將所有耗材放置在兒童無法取得的位置。
- 請勿將碳粉、碳粉卡匣或碳粉容器丟入火中。

產品安全認證

本機已獲得下列機構的以下安全標準認證。

機構	標準
Underwriters Laboratories Inc.	UL60950-1 第二版 (美國 / 加拿大)
	NEMKO 第二版

本機器在已註冊的 ISO9001 品管系統下進行製造。

基本法規

Xerox 已測試本機器的電磁輻射及抗擾度標準。上述標準是為了減少本機器在一般辦公室環境中所產生或接收到的干擾。

美國 (FCC 法規)

依據 FCC 法規第 15 條，本機器業已經過測試證實符合 A 級數位機器之限制。這些限制的目的是在商業環境提供合理的保護以防止有害的干擾。本機器會產生、使用並發射無線電頻率能量，如果未依照指示安裝及使用本機器，可能會對無線電通訊產生有害干擾。在住宅區使用此設備時可能會產生有害的干擾，如發生上述情況，使用者必須自費改善干擾情況。

如果本設備對無線電或電視接收產生有害干擾時，可以通過關閉和打開本設備來判斷，請嘗試按照以下方法來修正干擾：

- 調整或移動收訊器的位置。
- 增加本機器和接收機之間的距離。
- 將本機器連接至不同於收訊器所使用的電源插座。
- 洽詢經銷商或有經驗的無線電 / 電視技術人員以尋求協助。

如未經 Xerox 的許可而進行任何變更或修改，將喪失操作本機器的權力。為確保本機器符合 FCC 法規第 15 條，請使用已遮蔽的介面纜線。

加拿大 (法規)

本 A 類數位設備符合加拿大 ICES-003 之規範。

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

歐盟

 **警告：**本機器屬於 A 類產品。在家庭中使用本機器，可能會產生無線電波干擾，如發生上述情況，使用者必須採取適當的措施。



本產品的 CE 標章表示 Xerox 的聲明符合以下所示日期之歐盟相關法規：

- 2006 年 12 月 12 日：低電壓指令 2006/95/EC。與低電壓設備有關之會員國法令。
- 2004 年 12 月 15 日：電磁相容指令 2004/108/EC。與電磁相容有關之會員國法令。
- 1999 年 3 月 9 日：無線電及通訊終端設備指令 1999/5/EC。

本機器如果依據使用者指示正確操作，並不會對消費者或環境造成危險。

為確保本裝置符合歐盟法規，請使用已遮蔽的介面纜線。

您可以向 Xerox 索取本機器「符合標準聲明」的已簽名副本。

土耳其 RoHS 法規

相容於條例 7 (d)。特此證明

「此產品符合 EEE 法規。」

"EEE yönetmeliğine uygundur"

中國 RoHS 法規

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr ⁶⁺)	多溴联苯 (PBB)	多溴联苯醚 (PBDE)
塑料	○	○	○	○	○	○
金属 (机箱)	X	○	○	○	○	○
印刷电路部件 (PCA)	X	○	○	○	○	○
电缆 / 连接器	X	○	○	○	○	○
电源设备	X	○	○	○	○	○
电源线	X	○	○	○	○	○
机械部件	X	○	○	○	○	○
卡盒部件	X	○	○	○	○	○
定影部件	X	○	○	○	○	○
扫描仪部件 - CCD (如果有)	X	X	○	○	○	○
扫描仪部件 - 其它 (如果有)	X	○	○	○	○	○
印刷电路板部件 (PBA)	X	○	○	○	○	○
墨粉	○	○	○	○	○	○
滚筒	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求。

以上表为目前本产品含有有毒有害物质的信息。本信息由本公司的配套厂家提供，经本公司审核后而做成，本产品的部分部件含有有毒有害物质，这些部件是在现有科学技术水平下暂时无可替代物质，但富士施乐将会一直为满足 SJ/T 11363-2006 标准而做不懈的努力。

材料安全資料

如需有關您的印表機的材料安全資料詳情，請前往：

北美：www.xerox.com/msds

歐盟：www.xerox.com/environment_europe

如需客戶支援中心的電話號碼，請前往 www.xerox.com/office/worldcontacts。

產品回收與丟棄

美國與加拿大

Xerox 在全球實施設備回收和重復使用 / 循環利用計劃。如需了解您的機器是否納入上述計劃，請聯絡您的 Xerox 銷售代表人員 (1-800-ASK-XEROX)。如需有關 Xerox 環保計劃的詳細資訊，請前往 www.xerox.com/environment.html。

如果您負責處理 Xerox 機器的報廢工作，請注意本機器可能含有鉛、汞、高氯酸鹽及其他物質，丟棄時可能受到環境考量規範。這些材料完全符合在本機器上市時採用的全球法規。如需回收與丟棄的相關資訊，請洽詢當地主管機關。在美國地區，您可以參考電子工業聯盟網站：<http://www.eiae.org/>。

歐盟

廢電器及電子設備指令 2002/96/EC

產品回收與丟棄 (歐盟專業 / 商業環境)



設備上的此符號表明您必須以符合國家規定的程序來丟棄此設備。依照歐盟法規，報廢的電子電氣設備必須依照規定的程序丟棄。

(EU 電池法規)



產品上的這些符號及 / 或隨附的文件表示舊電器、電子產品及電池必須與一般家庭垃圾分開。

為了正確處理、回收及循環利用舊產品與舊電池，請依據根據您的國家法令及命令 2002/96/EC 與 2006/66/EC，攜帶至適用的回收點。

正確處理這些產品和電池，將有助於節省寶貴資源，防止因不當處理廢棄物而可能產生對人類健康和環境的任何潛在負面影響。

如需了解更多有關收集和回收舊產品和電池的訊息，請聯絡當地政府、廢物處理服務商或您購買產品的銷售點。依據國家法令，未正確丟棄電子電氣廢棄物，可能會受到處罰。

歐盟的商業使用者

如需丟棄電氣及電子設備，請聯絡經銷商或供應商以獲得詳細資訊。

歐盟以外國家之廢棄物處理資訊

這些符號僅在歐盟地區有效。如果您要丟棄這些物品，請聯絡當地主管機關或經銷商，詢問正確的丟棄方式。



電池符號注意事項

此附帶輪子的垃圾桶符號可能會與化學符號一併使用，以符合法令所規定的要求。

符合能源計劃

所有市場

能源之星

Xerox Phaser 4600/4620 為能源之星合格產品，符合能源之星計劃對影像設備的要求。



能源之星與能源之星標章為美國註冊商標。能源之星辦公設備計劃由美國、歐盟、日本政府及辦公設備產業共同推動，以推廣節能影印機、印表機、傳真機、多功能事務機、個人電腦及顯示器。降低能源消耗量可降低因發電而產生的廢氣排放量，有助於減緩煙霧、酸雨和長期氣候變化。

Xerox 能源之星設備已在工廠預先設定，在最後的列印作業結束並經過預設的時間後，就會切換至省電模式。Xerox Phaser 4600/4620 的預設時間為 15 分鐘。關於此功能的詳細資訊，請參閱本使用指南的內容。請參閱[機器設定](#)於第 82 頁以獲得有關變更**省電模式**設定的說明。

EH&S 聯絡資訊

如需與本 Xerox 機器與耗材有關的環境、健康及安全相關資訊，請聯絡以下客戶服務電話：

美國：1-800 828-6571

加拿大：1-800 828-6571

歐洲：+44 1707 353 434

機器安全資訊亦可在 Xerox 網站取得：

www.xerox.com/about-xerox/environment

安全

索引

A

A 型 USB 連接埠, 9

B

B 型 USB 連接埠, 9

C

CentreWare Internet Services ; 服務 :
CentreWare Internet Services, 65
CentreWare Internet Services : 一般, 67

L

Linux 作業系統列印 ; 列印 : Linux, 42
Linux : 印表機屬性 ; 列印 : Linux 印表機
屬性, 43

M

Macintosh 作業系統列印 : 樣式 ; Macintosh 作
業系統列印 : 多張合一列印 ; 列印 :
Macintosh 樣式 ; 列印 : Macintosh 多張合一
列印, 40

P

PCL 設定 ; 設定 : PCL, 81
PDL ; PCL ; PS, 127
PostScript 設定 ; 設定 : PostScript, 81

S

SMart eSolutions ; CentreWare Internet
Services : SMart eSolutions ; 計數 ; 讀取列印
計數器 ; 列印總量 ; 列印數量 ; Meter
Assistant (計數輔助) ; Supplies Assistant
(耗材輔助) ; 維修協助, 68
SMart Kit 滾筒, 10
SMart Kit 滾筒 ; 滾筒, 92

U

USB 隨身碟連接埠, 9
USB 隨身碟 : 列印, 53

W

Windows 作業系統列印 ; Windows 作業系統
列印, 29

X

Xerox 支援中心 ; 歡迎中心, 118
Xerox 支援中心 ; 歡迎中心 ; 維修服務電話, 25

一畫

一般問題 : Linux ; Linux 問題 ; 故障 : Linux ;
問題 : Linux, 111
一般問題 : Macintosh ; Macintosh 問題 ;
問題 : Macintosh ; 故障 : Macintosh, 112
一般問題 : PostScript ; 故障 : PostScript 問題 ;
問題 : PostScript, 109
一般問題 : Windows ; Windows 問題 ; 故障 :
Windows 作業系統列印 ; 問題 : Windows
作業系統列印, 110
一般設定 ; 設定 : 一般, 82
一般維護與疑難排解 ; 疑難排解, 89
一般維護 ; 耗材 ; 維修, 23
一般維護 ; 維護您的機器 ; 維修, 90

三畫

下載印表機驅動程式 ; 印表機驅動程式 :
下載, 13
土耳其 RoHS 法規, 137
已完成列印工作, 72
已完成列印工作 ; 列印工作 : 已完成, 50
已儲存的列印工作, 72
已儲存的列印工作 ; 列印工作 : 已儲存, 48

四畫

內部元件, 10
支援 ; CentreWare Internet Services : 支援, 75
文件 ; 使用指南 ; 系統管理員指南, 25

五畫

加拿大 (法規), 136
加熱輾壓器, 10
卡紙、紙張, 97

六畫

列印工作, 45
列印工作類型, 31
列印工作; CentreWare Internet Services: 列印工作, 71
列印品質問題; 品質問題; 故障: 列印品質; 問題: 列印品質, 113
列印問題; 問題: 列印; 故障: 列印, 107
列印規格; 規格: 列印, 127
列印速度; 機器速度; 速度, 122
列印程序; 傳送列印工作, 30
列印儲存的列印工作, 48
列印; CentreWare Internet Services: 列印, 73
列印; 傳送列印工作; 服務: 列印, 27
列印: Macintosh Xerox 功能; Macintosh 作業系統列印: Xerox 功能, 41
列印: Macintosh 紙張; Macintosh 作業系統列印: 紙張, 40
列印: 紙張 / 輸出; 紙張 / 輸出, 31
印表機正面圖與背面圖, 9
印表機記憶體; 機器記憶體, 127
印表機驅動程式, 28
印表機驅動程式: 安裝; 安裝印表機驅動程式, 13
存取工具; 設定: 存取工具; 工具, 78
安全聯絡資訊; 健康與安全聯絡資訊, 143
安全; 操作安全; 法規, 129
安全: 標籤與符號, 131

七畫

找出序號; 序號; 機器序號, 118
投影膠片分頁, 33
材質安全資訊, 139

八畫

例外頁, 36
狀態燈號, 11
狀態; CentreWare Internet Services: 狀態, 67
返回按鈕, 11

九畫

信箱; 4 層分頁出紙盤, 125
客戶可替換單元; 可替換單元; 碳粉卡匣; 碳粉廢料匣 裝釘卡匣; SMart Kit 滾筒, 90
客戶可替換單元; 可替換單元; 碳粉卡匣; 碳粉廢料匣; 裝釘卡匣; SMart Kit 滾筒, 23
封面 / 底, 35
後側蓋, 9
故障排除, 97
省電模式按鈕, 11
美國 (FCC 法規); FCC 法規, 136
頁面樣式; 小冊子樣式; 多重影像, 37

十畫

個人列印工作; 安全列印工作; 列印工作: 個人; 列印工作: 安全, 47
個人與安全列印工作, 71
浮水印, 38
特別功能選項, 86
特殊頁; 列印: 特殊頁; 插頁; 例外頁; 封面 / 底, 34
紙匣 1 (手送紙匣), 9, 123
紙匣 1 (手送紙匣); 裝載紙張: 紙匣 1 (手送紙匣), 16, 56
紙匣 2, 9, 123
紙匣 2; 選購的紙匣; 裝載紙張: 紙匣 2; 裝載紙張: 選購的紙匣; 紙匣 3 (選購); 紙匣 4 (選購), 16, 57
紙匣 3 (選購); 紙匣 4 (選購); 紙匣 5 (選購); 紙匣 6 (選購), 124
紙匣紙張設定; 設定: 紙匣, 61
紙匣管理設定; 設定: 紙匣管理, 59
紙匣管理; 紙匣管理, 59
紙匣; CentreWare Internet Services: 紙匣, 68
紙張供應規格; 規格: 紙張供應, 123
紙張; 列印: 紙張選擇, 32

耗材安全資訊；安全：耗材，135
能源之星，142
送紙問題；故障：送紙；問題：送紙，106
大容量紙匣，124
大容量紙匣；裝載紙張：大容量紙匣，17

十一畫

停止按鈕，11
基本安全法規；安全：法規；法規，136
帳戶啟用；設定：帳戶，88
從 USB 隨身碟列印，53
控制面板，9
控制面板簡介；按鈕，11
控制選項；列印：控制選項，29
啟動中列印工作，71
啟動中列印工作；列印工作：啟動中；列印
工作列表，46
清潔工作；機器清潔，23
清潔：控制面板，95
產品回收與丟棄；安全：回收與丟棄，140
產品安全認證；安全：認證，135
移動機器；重新安置機器，96
符合能源計劃，142
設定，80
設定頁面，79
設定；機器設定，77
軟體；印表機軟體光碟，13
速度；機器速度；列印速度，127

十二畫

媒體指導方針，62
媒體規格；規格：媒體，62
媒體類型；特殊媒體；裝載紙張：媒體類型；
紙張裝載：媒體類型，63
插入 USB 隨身碟，52
插頁，35
登入 / 登出；Xerox 安全存取；使用者 ID；
PIN，24
進一步的協助；說明；聯絡技術服務人員，25，
118
進階紙張選擇；列印：進階紙張選擇，33
進階選項；列印：進階選項，39

開始使用；使用機器，7
開啟 / 關閉電源；開啟 / 關閉；機器電源，12

十三畫

傳輸滾筒，10
新增印表機精靈，13
節省碳粉模式；Macintosh 作業系統列印：
節省碳粉模式；列印：Macintosh 節省碳粉
模式，41
裝訂分頁器；裝釘，124
裝釘卡匣，93
裝備紙張，56
裝載紙張；紙張裝載；加入紙張，56
裝載紙張；紙張裝載；紙匣，16
解析度，127
電氣規格；規格：電氣，126
電氣規格：耗電量，126
電氣規格：電壓，126
電氣規格：頻率，126
電源供應；安全：電源供應，132
電源插座電氣安全；安全：電源供應，132
電源開關，9

十四畫

圖形模式；Macintosh 作業系統列印：圖形
模式；列印：Macintosh 圖形模式，41
疑難排解報告；報告；列印報告，118
疑難排解；問題解決；故障；解決問題，97
碳粉卡匣，10
網路設定；設定：網路，80
網路連接埠，9
維修安全資訊；安全：維修，135
說明按鈕，11

十五畫

廢電器及電子設備指令 2002/96/EC，141
數字鍵盤；數字鍵；字母數字鍵，11
樣式 / 浮水印；列印：樣式 / 浮水印，37
歐盟，137
確定按鈕，11
箭頭按鈕，11
複製印表機設定值；印表機複製，87

十六畫

操作安全資訊；安全：操作安全，132
機器安全，133
機器規格；規格：機器，122
機器設定；設定：機器，82
機器設定；暖機時間，122
機器設定；機型與元件；選購的元件，11
機器設定：協助工具，122
機器設定：硬體，122
機器設定：機器尺寸，122
機器簡介；機器型號，8
機器簡介；機器簡介；機器零件，9
輸出紙匣，9
輸出紙匣；輸出，124
輸出模組；規格：輸出，124
輸出選項；裝釘；列印：輸出選項；裝訂分頁器；信箱；4 層分頁出紙盤，34
選單按鈕，11
錯誤訊息；訊息；故障訊息，104

十七畫

儲存列印工作；已儲存的列印工作；列印工作：已儲存，49
檔案安全性；安全性；影像重疊；隨需覆寫，85
避免卡紙的提示；卡紙，97

十八畫

雙面列印單元，9
雙面；雙面列印；雙面，33
雙面：列印；Macintosh：雙面；列印：Macintosh 雙面；列印：Macintosh 反向雙面
列印；列印：Macintosh 自動縮放配合頁面尺寸，41

二十畫

警示；CentreWare Internet Services：警示，67

二十一畫

屬性；CentreWare Internet Services：屬性；網路設定，74

二十二畫

讀卡機插槽，9

二十三畫

變更印表機設定；列印：Macintosh 印表機設定；印表機設定：Macintosh，40
顯示螢幕，11