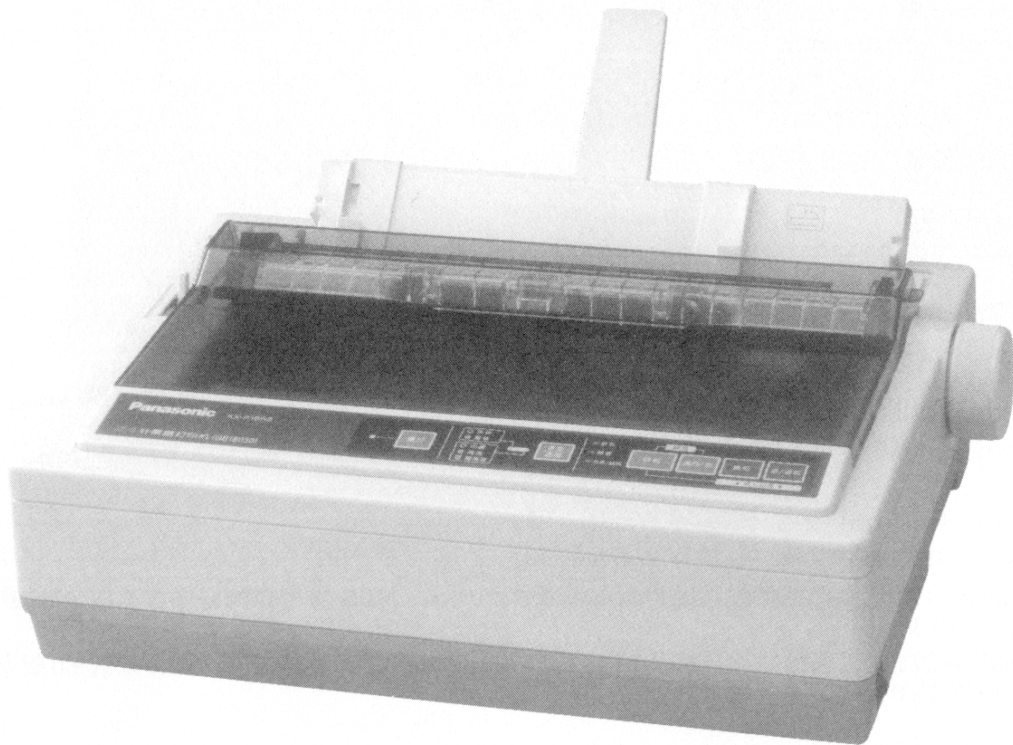


Panasonic®

打印机

操作指南

型号：**KX-P1131**



在使用打印机前，请仔细阅读本文之说明。

请将CD-ROM置于保护盒中。请勿将置于阳光直射或高温处，
并切勿刮擦或弄脏CD-ROM的表面。

多谢选用 Panasonic KX-P1131 击打式点阵打印机。

本打印机是一款高质量的通用24针点阵式打印机，它能满足您办公及商务的各种需要，本打印机在出厂时已预置好适用于最流行的软件，您的应用软件已可控制本打印机各种功能，通常情形下，无须改变出厂时的设置。

- IBM, IBM-PC 和 Proprinter 是国际商业机器公司的商标。
- Microsoft 和 Windows 是 Microsoft 公司在美国及其他国家的注册商标。
- Epson 是精工爱普生公司的商标。

Windows® 95*¹ 打印机驱动程序：

版权所有©Microsoft 公司1991-1995版权。

Windows® 98*² 打印机驱动程序：

版权所有©Microsoft 公司1990-1995版权。

Windows® NT3.5x*³ 打印机驱动程序：

版权所有©Microsoft 公司1985-1995版权。

Windows® NT4.0*⁴ 打印机驱动程序：

版权所有©Microsoft 公司1981-1997版权。

*¹ Microsoft® Windows® 95 操作系统（以后称 Windows 95）

*² Microsoft® Windows® 98 操作系统（以后称 Windows 98）

*³ Microsoft® Windows NT® 工作站操作系统及 Microsoft® Windows NT® 服务器网络操作系统 3.5x 版本（以后称 Windows NT3.5x）

*⁴ Microsoft® Windows NT® 工作站操作系统及 Microsoft® Windows NT® 服务器网络操作系统 4.0 版本（以后称 Windows NT4.0）

此操作指南如有任何修改，恕不另行通知。

4	安全守则	4	电源
4	一般情形	5	最终用户使用协议
第一章 使用前的准备			
6	注意事项	8	打印机部件
7	拆封		
第二章 安装			
9	打印机与计算机连接	13	单页纸和信封（摩擦进纸方式）
10	安装色带盒	14	撕纸
11	装纸	15	自检
11	折叠纸（拖纸器推进方式）	15	打印机驱动程式选择
第三章 安装 KX-P1131 软件			
16	安装软件		
16	适用于 Windows 95	18	适用于 Windows NT3.5x
17	适用于 Windows 98	20	适用于 Windows NT4.0
第四章 使用控制面板			
22	使用控制面板	25	进 / 退纸
22	选择字型	25	缺纸检测器
22	选择打印速度	26	初始设置模式
23	宁静打印模式	28	接口设定模式
23	送行 / 页		
24	表头设置		
第五章 定期保养/故障检修			
29	定期保养/故障检修		
29	定期保养	30	选件
29	故障检修	30	补给品
附录			
31	打印机规格	34	接口
32	纸张规格	34	并行接口
32	折叠纸	34	串行接口
32	单页纸	35	命令清单
32	信封	44	字符集表 (ASCII)
33	打印区域	48	索引

设定光盘包含以下程式及资料，使用时请参考本手册。

- 适用于 Windows 95 之打印机驱动程序 (☞ 第16页)
- 适用于 Windows 98 之打印机驱动程序 (☞ 第17页)
- 适用于 Windows NT3.5x 之打印机驱动程序 (☞ 第18页)
- 适用于 Windows NT4.0 之打印机驱动程序 (☞ 第20页)

安全守则

一般情形

警告

- 为防止火灾或漏电，本产品不宜淋雨或受潮。

注意

- 切勿企图自行维修打印机，请向合格人员寻求服务。

电源

警告

- 本机的电源电压被列明在机器铭牌上。
只有对于电压正确的交流电源接口，才可以插入本机的电源插头。
如果您使用未标明电流额定值的导线，本机或插头可能会冒烟，或者变得灼热烫手。
- 将电源线插头牢固地插入交流电源接口。否则，可能会引起着火，或者发生电击。
- 请小心遵守安全注意事项，以确保不会损坏电源线和插头。
不要拉伸、弯曲、摩擦电源线和插头，也不要放在上面放置物品。
电源线或插头如果损坏可以引起着火，或者发生电击。
不要试图维修电源线或插头。电源线或插头如果损坏或受到磨损，请联络被认可的维修服务代表，以便进行更换。
- 请确保插头连接部分没有灰尘。在潮湿的环境下，变脏的连接器件（插头）会引取大量电流而变热，如果长期这样而又无人理会，最终会引起火灾。
- 绝对禁止用湿手触及插头。有受到电击的危险。
- 使用本设备时，电源插座必须靠近本机并且可用。
- 为保证安全操作，三脚插头必须插进三孔交流电源插座中，其中地线必须有效接地。
- 电源延长线必须为三蕊及正确接驳以提供接地，不适当接驳延长线是引起事故的主要原因。
- 本设备之正常运作并不表示其电源部份是正确接地及安装完全安全，为安全起见，如对于有效接地有任何怀疑，请向合格电器师查询。
- 如果插头不能插进交流电源插座，联系有牌照之电器师请求更换有适当接地的插头，不要破坏接地插头之作用（例如：使用转换插）。

最终用户使用协议

这是您与 Panasonic 之间的法定协议，请在打开软件程序包前仔细阅读此协议的所有条文。打开软件包表示您接受所有条文，如果您不接受这些条文，请把未打开的软件包及其余 Panasonic 产品组件退回购买的地方，您会获得退款。任何已打开的包装或失掉组件均不会获得退款。

1. 版权：

Panasonic 就附上由松下通信系统设备株式会社或它的使用证批出者（“使用证批出者”）发展及拥有版权的软体程序（“软体程序”）有权发出或已被授权发出使用证。您确认您只收到一份有限度的使用证使用软体程序及有关文件，此等软体程序及有关文件您没有权益，没有物主身份或其他权利，所有这些权益及权利均属于使用证批出者及 Panasonic。

2. 使用证：

(1) 您有非独家权力在单用户单机情形下使用一份软体程序，在本协议中，软体程序在网络伺服器上安装作为分发给一个或多个其他计算机使用之目的不被允许。(2) 您不能复制、翻制、或允许复制、翻制软体程序或有关文件作任何用途，除非以下任何一项：(a) 复制合理数量软体程序纯粹作为备份或记录用途，或 (b) 转移软体程序到单一硬盘，而保留正本纯粹作为备份或记录用途。(3) 您不能租借或租用软体程序，但您可把这使用证协议下您的权力在您转移这份协议，所有软体程序、所有有关文件及您的 Panasonic 产品的情形下作一永久性转移，同时，接受者由此亦同意此协议的限制。(4) 您不能把软体程序进行反向工程，反编译或解拆，除非在欧洲同盟及欧洲自由贸易联盟，纯粹在欧洲共同体对于计算机程序的法定保护指引 OJL 122/42 (1991年5月17日) 条款 6 中的条文所特别允许的情形下，您才可以有限的权力把软体程序进行反向工程，反编译或解拆。(5) 您不能使用、复制、修饰、更改、或转移软体程序或其副本的全部或部分，除非在本协议中已明确地提出。

3. 条款：

此使用证为有效直至被终止，您可在任何时间以毁灭软体程序及有关文件及其副本作为终止此协议，如您未能依从本协议的任何条款或条件，此使用证亦会终止，在此情形下，您同意毁灭所有软体程序拷贝及有关文件。

4. 有限保用：

在您收到软体程序的90天内，Panasonic 保用装载软体程序的储存媒介在正常使用时不会因物料及生产工艺而损坏，任何损坏之媒介若在 90 天期限内送回 Panasonic，将会得到修理或可能更换而不收取费用。

5. 责任限度：

除以上叙述外，Panasonic 及其供应商皆没有向您或第三者作出或传达包括但不限于对特定用途销售度和适合度的暗示保证的保证或陈述，不限于前面所提及的，Panasonic 及其供应商不会保证软体程序无错或符合您的要求，Panasonic 及其供应商不会为您遭受的损害包括但不限于连续性，偶然性特别或惩罚性的损坏负上责任，以上限度适用于不论行为形式，无论是否在合约，侵权（包括疏忽）、明确产品责任或在其他方面，甚至该参与者已接到该损伤的可能性的劝告。

注意事项

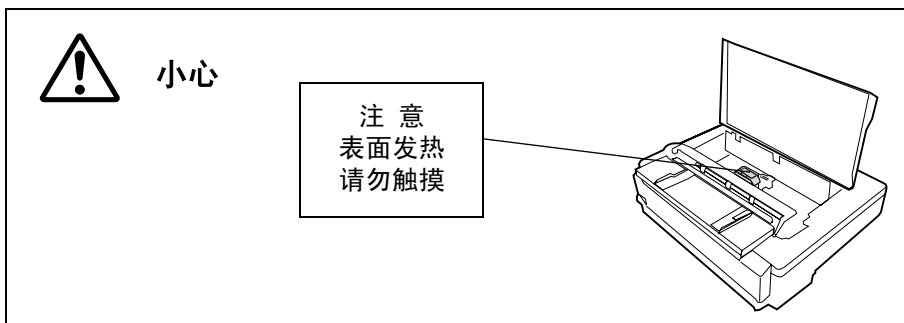
为免机器功能失误，切勿在下列条件下使用设备：

	<ul style="list-style-type: none"> • 直接暴露于日光中 • 极高或极低温度 [高于 35 °C (95 °F)] [低于 10 °C (50 °F)] • 极高或极低湿度 [高于相对湿度 80 %] [低于相对湿度 30 %] • 温度急速变化造成冷凝 	 <ul style="list-style-type: none"> • 通风不良场所 • 多尘或化学烟尘集中 (例如溶剂)的场所
 <ul style="list-style-type: none"> • 不稳定或不平坦表面 • 强烈震动之场所 	 <ul style="list-style-type: none"> • 附近有液体 	 <ul style="list-style-type: none"> • 打印机操作时未有装上纸张及色带盒
 <ul style="list-style-type: none"> • 书本，纸张或其他物品放置打印机上 • 打印机操作时，打印头移动受阻塞 	 <ul style="list-style-type: none"> • 长时间使用下，打印头无暇冷却 	

■ 静电损害

为免静电损害并行 / 串行接口及打印头，在接触接口或打印头前，应先触摸已接地的金属表面，例如电器部件外壳上的螺丝。(任何情形下切勿触摸发热的打印头)。

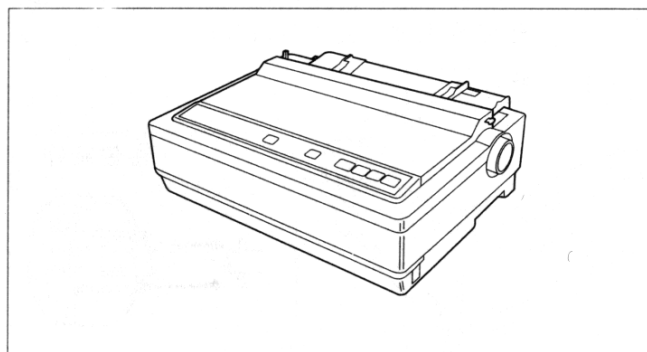
■ 注意标签



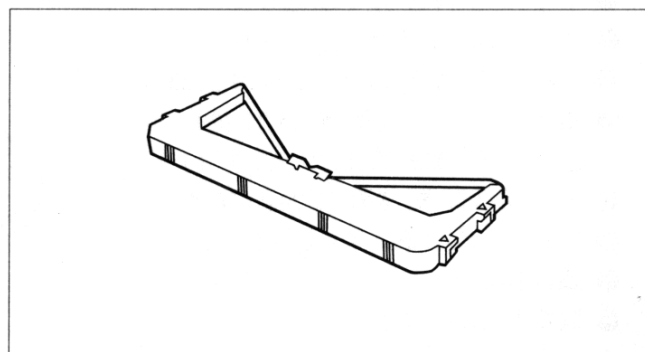
拆封打印机后，请检查以下物件是否缺少或损坏，如有缺损，请与购机商店联系。

注意：

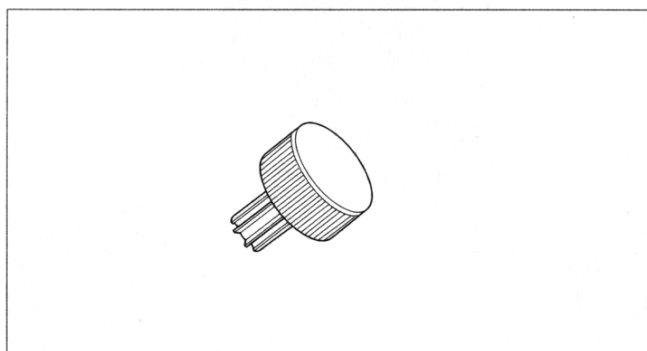
- 保留原包装盒及包装物料以备将来再运送之用，其特别设计令运送时能保护设备。



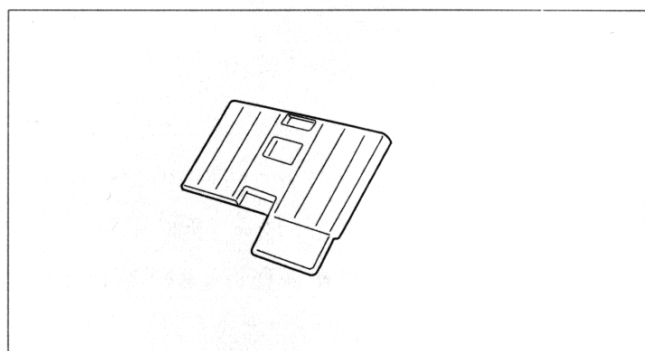
打印机主体 (KX-P1131)



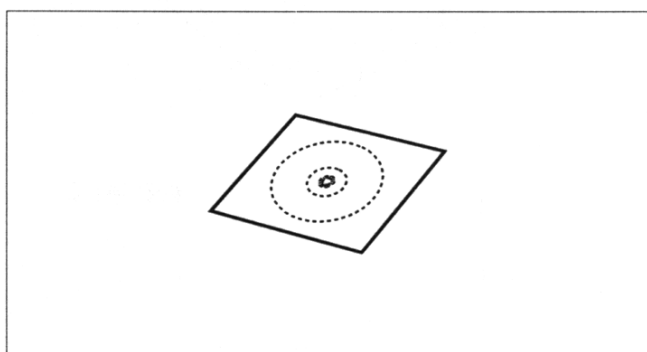
色带盒 (KX-P181)



卷轴旋钮



伸延纸托板

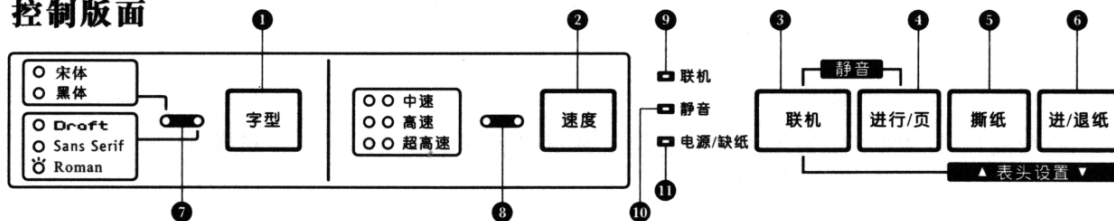


设定光盘

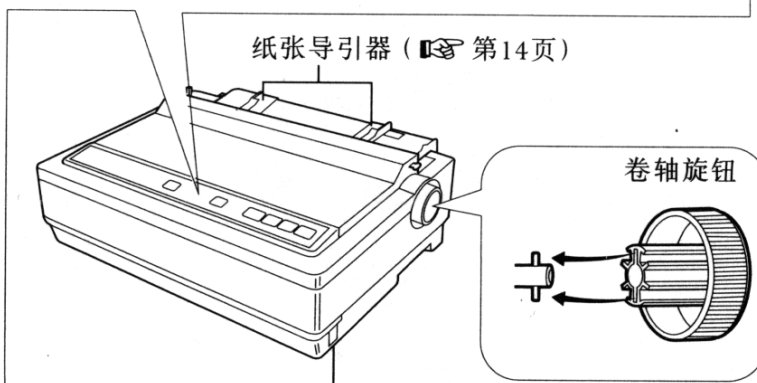
- 伸延纸托板是在打印折叠纸时使用(☞12页)

打印机部件

控制版面



- ① 字型开关 (☞ 第 22,26,28 页)
- ② 速度开关 (☞ 第 22,26,28 页)
- ③ 联机开关 (☞ 第 12,13,23,24,25,26 页)
- ④ 送行/页开关 (☞ 第 15,23 页)
- ⑤ 撕纸开关 (☞ 第 14,24,26,28 页)
- ⑥ 进/退纸开关 (☞ 第 24,25,26,28 页)
- ⑦ 字型指示灯 (☞ 第 22,27,28 页)
- ⑧ 速度指示灯 (☞ 第 22,27,28 页)
- ⑨ 联机指示灯 (☞ 第 12,13,26,27 页)
- ⑩ 静音指示灯 (☞ 第 23 页)
- ⑪ 电源/缺纸指示灯 (☞ 第 25 页)



电源开关 (☞ 第10,11,13页)

纸托 (☞ 第12,13页)

烟灰色塑料盖 (☞ 第10页)

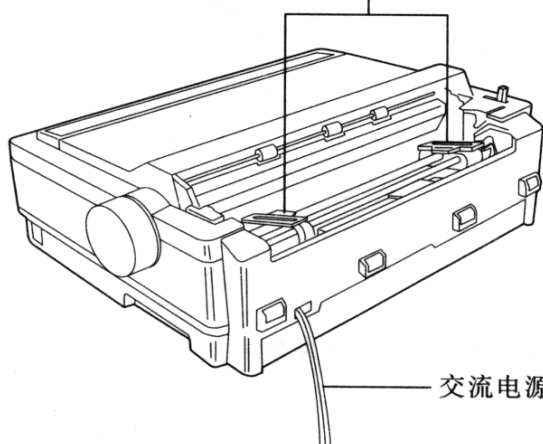
顶盖 (☞ 第11,13页)
进纸选择杆 (☞ 第11,13页)

打印头间隙控制杆 (☞ 第10,11,13页)

拖纸器 (☞ 第11页)

串行接口连接器 (☞ 第9页)

并行接口连接器 (☞ 第9页)

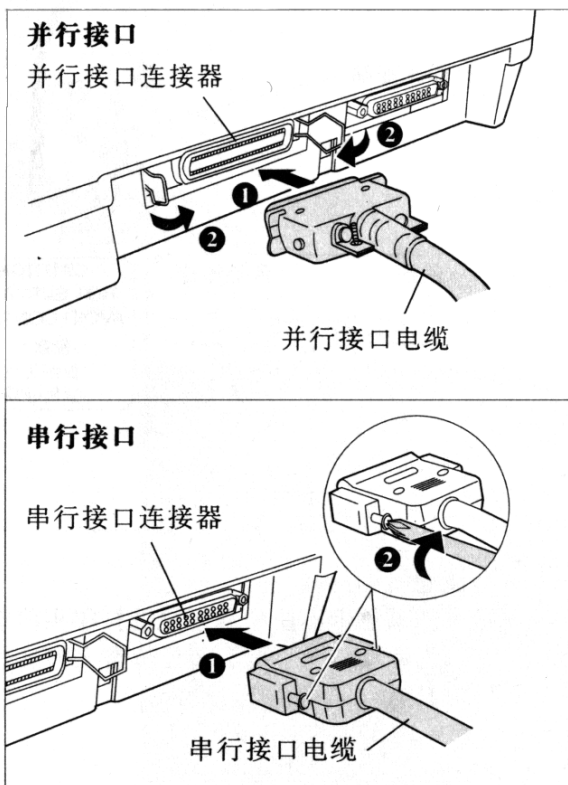


交流电源线 (☞ 第9页)

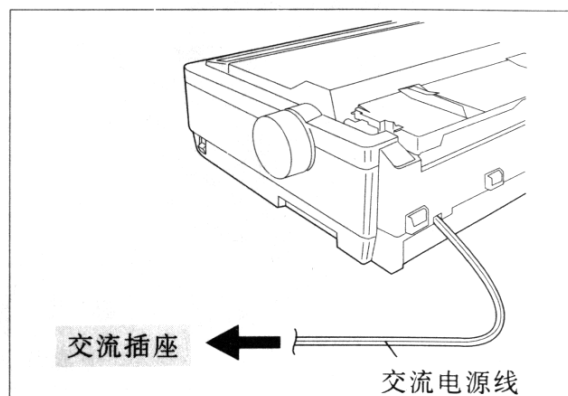
打印机与计算机连接

1 切断打印机和计算机的电源。

2 将计算机的并行或串行终端接口电缆插入打印机的接口插座。



3 将交流电源线插入已接地的交流插座。

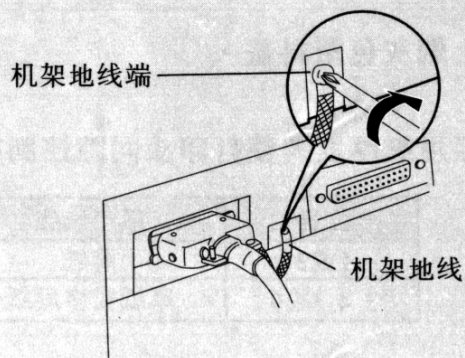


注意：

- 如果打印机长时间不用，请拔掉电源线。

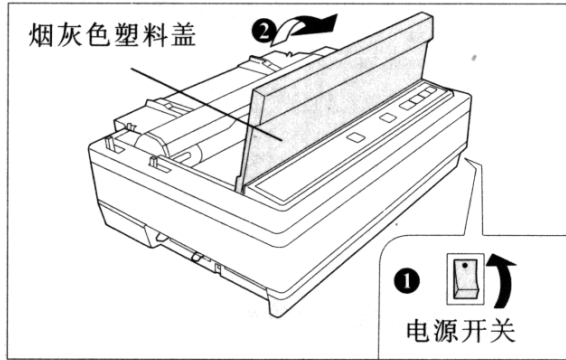
注意：

- 使用长度不超过1.95m(6'5")有屏蔽层的并行和串行电缆。
- 如果您没有接口电缆，请到当地的计算机商店或经销处购买，详情参阅“接口”（第34页）
- 如果接口电缆附有机架地线，将其连接到机架地线端子上

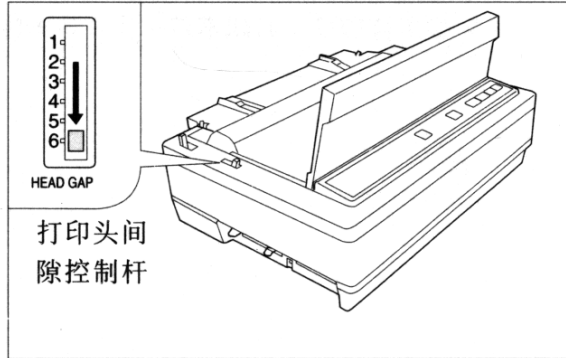


安装色带盒

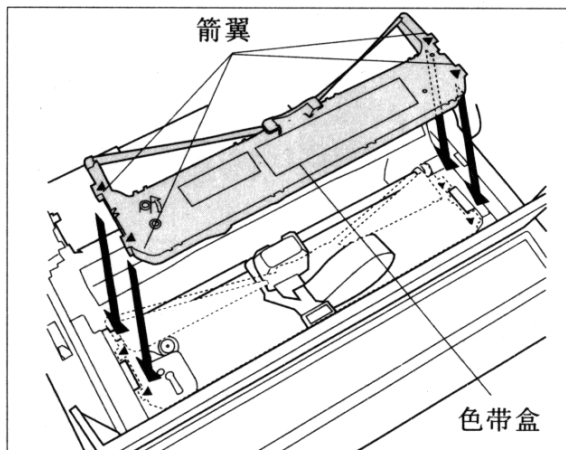
- 1**
- ① 接通电源。
 - ② 打开烟灰色塑料盖。



- 2** 把打印头间隙控制杆移到"6"位置。



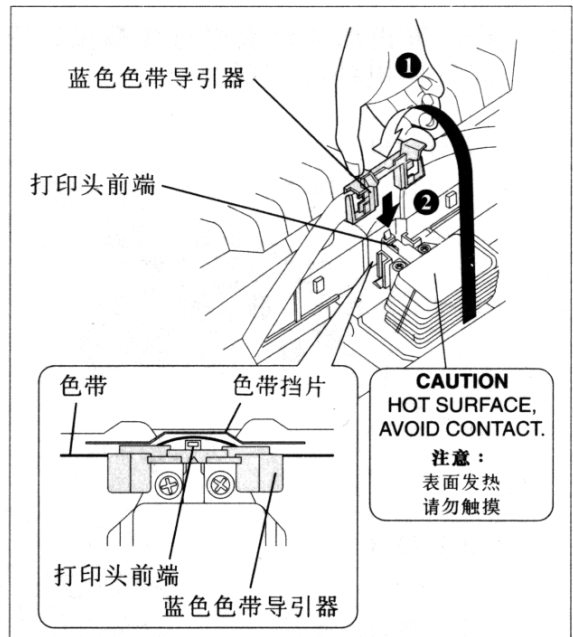
- 3** 装上色带盒，把4个箭翼按下直至啮合到位。



注意：

- 不要拿走色带上的蓝色色带导引器。

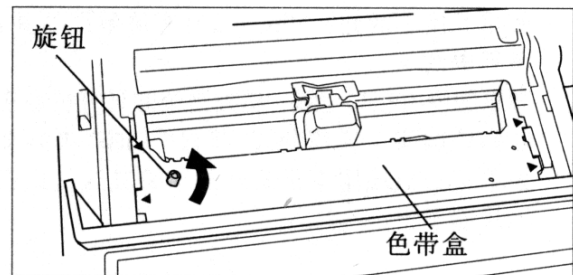
- 4**
- ① 提起色带上的蓝色色带导引器。
 - ② 把导引器放进打印头前端与色带罩之间，并按下。



注意：

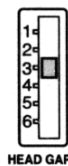
- 如果色带不能顺利地放进打印头前端与色带罩之间，可旋转色带盒上的旋钮拉紧色带。

- 5** 确定色带没有扭绞，转动旋钮以除去色带上的褶皱。



- 6** 合上烟灰色塑料盖。

- 7** 按照用纸厚度调整打印头间隙控制杆。



位置	适用纸张
1或2	薄纸
3, 4, 5或6	厚纸或多层纸

松下打印机提供两种进纸方式；
 - 折叠纸（拖纸器推进方式）
 - 单页纸和信封（摩擦进纸方式）

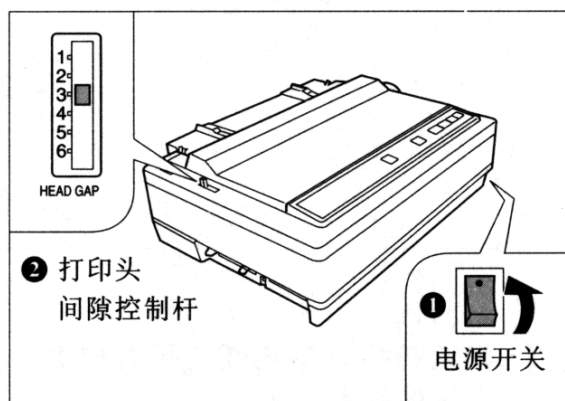
折叠纸（拖纸器推进方式）

1 ① 接通电源。

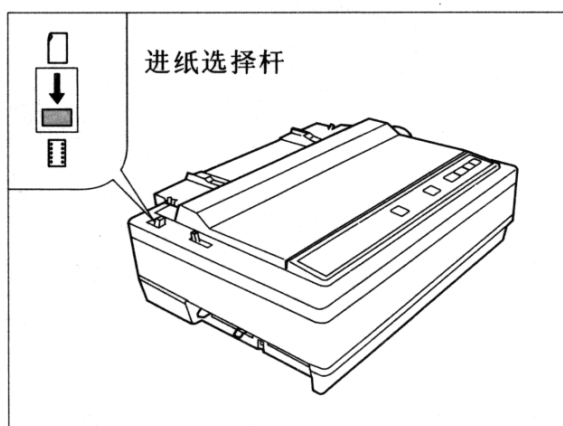
缺纸指示灯闪亮，表示缺纸。

② 按照所用纸的厚度调整打印头间隙控制杆。

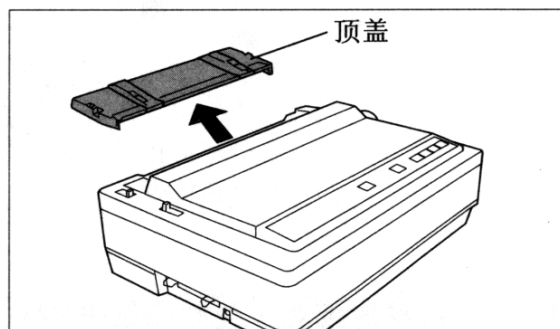
位置	适用纸张
1 或 2	薄纸
3,4,5 或 6	厚纸或多层纸



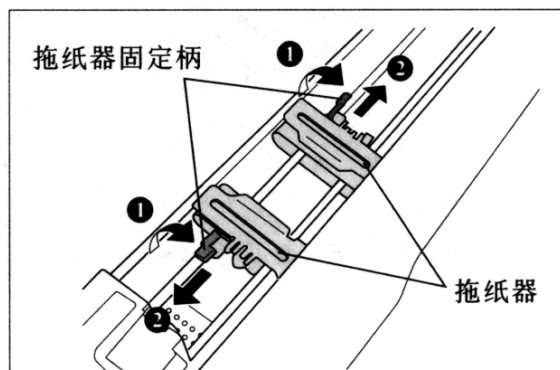
2 将进纸选择杆放置在“”位置。



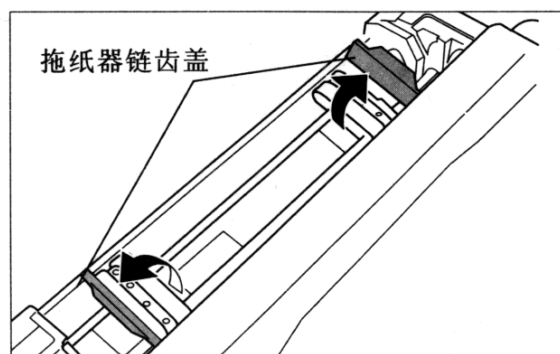
3 移开顶盖。



4 ① 将拖纸器固定柄向前拉，松开拖纸器。 ② 将拖纸器推开至所用打印纸等宽位置。

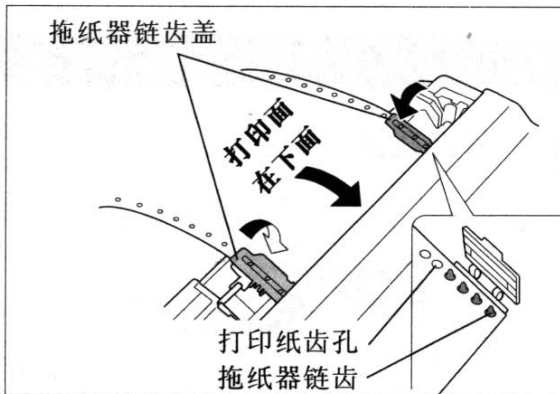


5 打开拖纸器链齿盖。

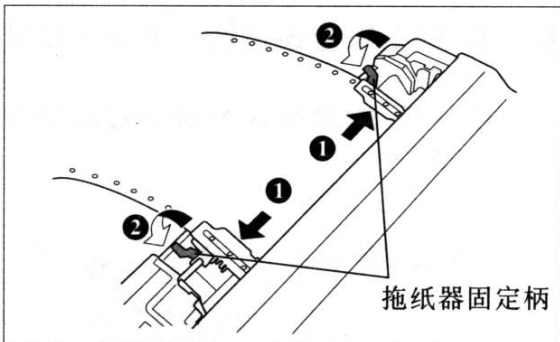


装纸

- 6 将打印纸齿孔套在拖纸器链齿上，合上链齿盖。



- 7 ① 调整拖纸器，使打印纸平整。
② 锁定拖纸器固定柄。



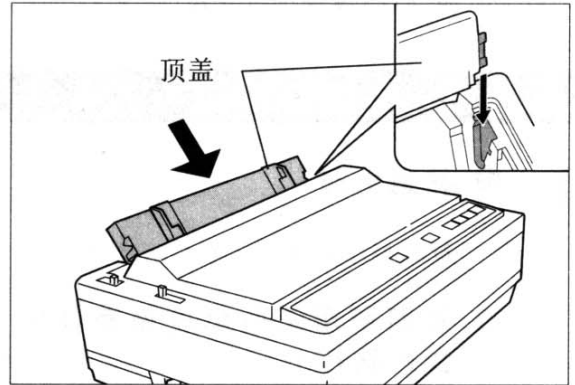
注意：

- 要确定纸张是平直的。

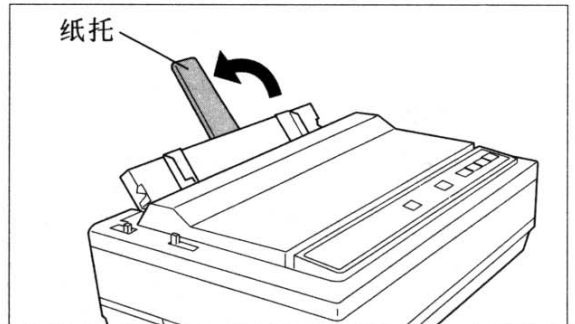
- 8 按下 **进/退纸** 开关。

打印纸会进到第一打印行。

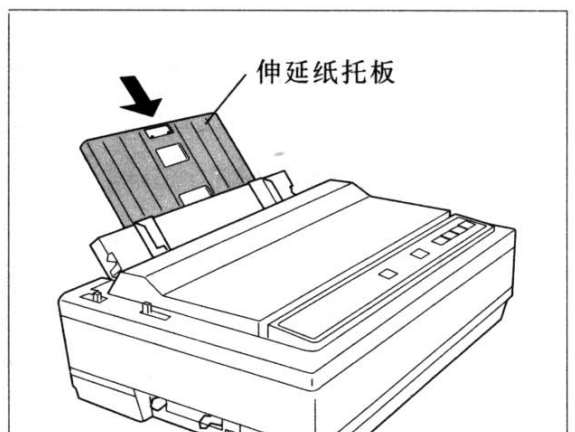
- 9 沿著凹槽把顶盖斜线地放上。



- 10 升起纸托。



- 11 将纸托插入伸延纸托板的槽中，直至不能推进为止。



- 12 如果联机指示灯未亮，按 **联机** 开关，准备打印。

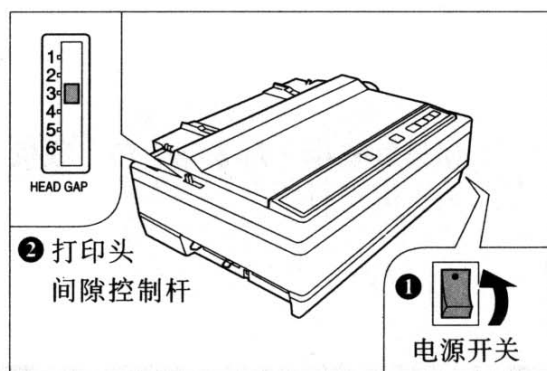
单页纸和信封（摩擦进纸方式）

1 ① 接通电源。

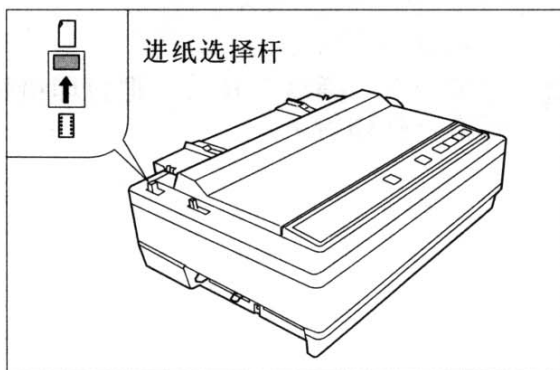
缺纸指示灯闪亮表示缺纸。

② 按照所用纸的厚度调整打印头间隙控制杆。

位置	适用纸张
1或2	薄纸
3,4,5 或 6	厚纸或信封

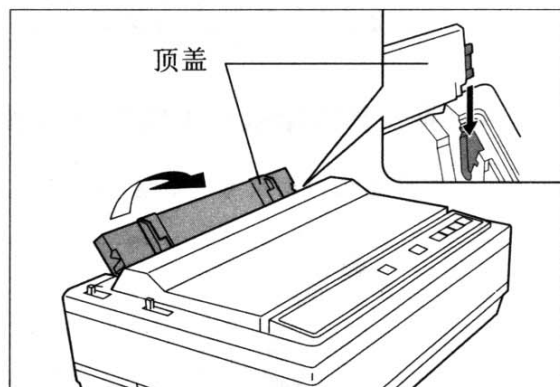


2 将进纸选择杆放置于“”位置。

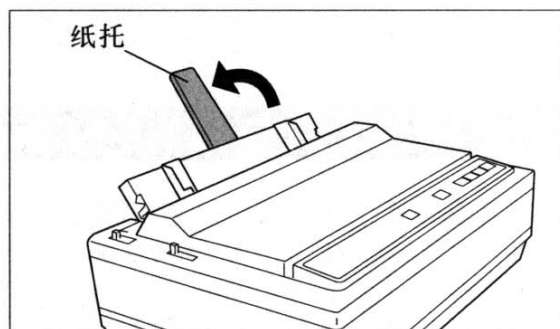


3 升起顶盖。


把顶盖边缘插入机壳上部槽中即可。



4 升起纸托。



注意：

- 如果早已装上伸延纸托板（ 第 12 页），不须把它除走。

装纸

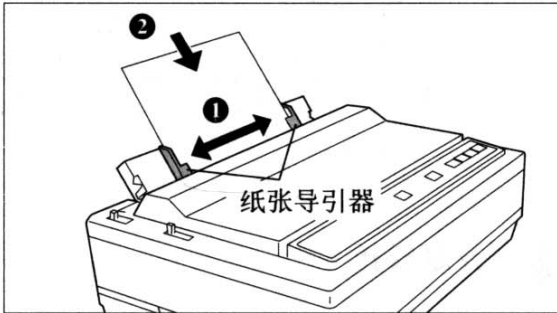
5 ① 把纸张导引器拉开至所用纸或信封等宽位置。

注意：

- 初步决定最左边的打印位置，把纸张导引器向左移，直至啮合到位。

② 将一页打印纸放入纸张导引器。

打印纸会自动被送进至第一打印行。



注意：

- 要取消自动载入功能，用控制面板 (第 26-27 页) 把它关闭。
- 如果自动载入功能被取消，就必须按 **进/退纸** 开关，进行装纸。
- 如果需要对准打印纸的水平或垂直位置，可以把进纸选择杆放到“**□**”位置，放松纸张就可容许人工对位，但在打印前要放回“**□**”位置。

6 如果联机指示灯未亮，按 **联机** 开关，准备打印。

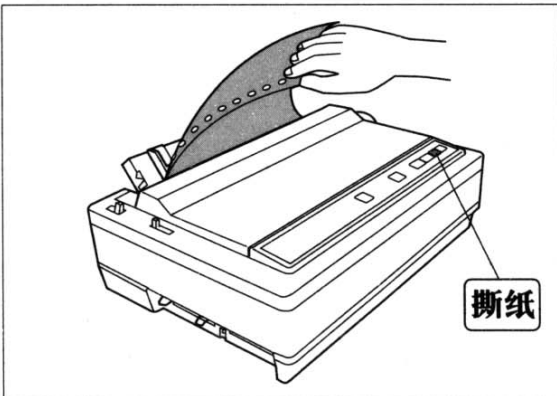
撕纸

在使用折叠纸时，此功能可把打印纸卷前至撕纸位置，当打印页撕掉后，再按一下 **撕纸** 开关，可令打印纸回到第一打印行处。如果不按 **撕纸** 开关，打印机亦会在再收到从计算机送来的打印资料，把打印纸回卷到第一打印行。

1 按一下 **撕纸** 开关，把打印纸卷前至撕纸横杆。

3 再按一下 **撕纸** 开关，把打印纸回卷到第一打印行。

2 撕掉打印页。



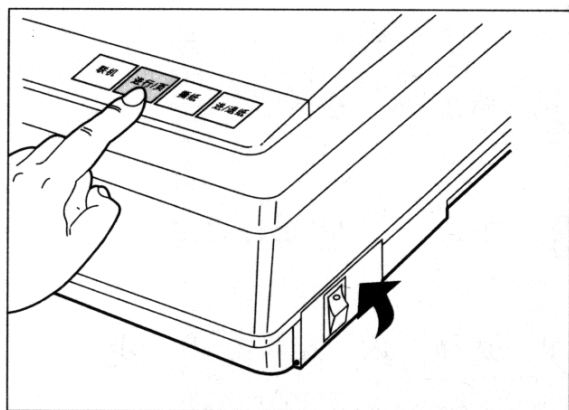
自检 / 打印机驱动程序选择

自检

打印机备有自检功能，以便测试。当启动自检功能时，在 ASCII 仿真设置下，本机会打印各种内置字5行，自检完成后，打印机会不停打印草体，在中文仿真设置下，本机会打印中文字库一次。

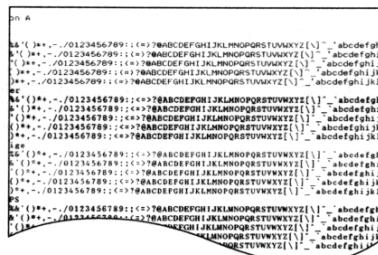
1 装上色带盒和打印纸，切断电源。
(☞ 第10-14页)

2 按住 **送行 / 页 开关不放，接通电源然后放开。**

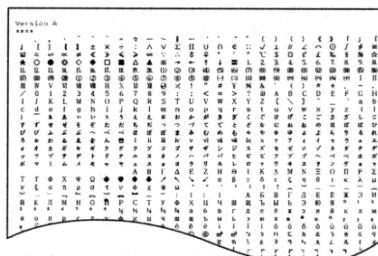


3 范本列印开始，作为自检。

在 ASCII 仿真设置下的列印范本：



在中文仿真设置下的列印范本：



4 在自检进行时，如果功能正常，可随时切断电源或继续进行完整测试。

打印机驱动程序选择

这是在打印前的最后一个步骤，在您的应用软件程序中进行，该步骤依软件程式而有所不同。参阅您的软件程式以采用适当的步骤。

Panasonic KX-P1131 将会是第一选择，但如果 Panasonic KX-P1131 没有表列在您的软件中，您就必须从下表中选择一个作替代。

注意：

- 如果使用 Windows 95 / Windows 98 / Windows NT3.5x 或 Windows NT4.0，您必须安装视窗打印驱动程序，这些程式就在打印机提供的设定光盘中，整个安装步骤请参阅第16-21页的“安装软件”。

打印机选择 (以优先次序排列)

ASCII	中文
Panasonic KX-P1131	Panasonic KX-P1131
Epson LQ-300/LQ-300+	Epson LQ-300K/LQ-300K+
Panasonic KX-P1121	Panasonic KX-P2868
Panasonic KX-P2023	Epson LQ-1600K Series
Panasonic KX-P1123	
Panasonic KX-P1124	
Panasonic LQ Series	

安装软件

适用于 Windows 95

打印机驱动程序

程式	功能
打印机驱动程序	打印机驱动程序是软件的一部份，使软件能通过使用中的介面接口与打印机进行连接。

依照以下步骤进行安装。

- 1 将打印机驱动器设定光盘插入光盘驱动器。
- 2 单击 **开始**，指向“设置”和“打印机”。
- 3 双击 **添加打印机**，再单击 **下一步**。
- 4 当选项“本地打印机”或“网络打印机”出现，选择 **本地打印机**，然后 **下一步**。
- 5 单击 **从磁盘安装**，键入 D:\KX-P1131\Win9x 然后 **确定**。
- 6 选择 PANSCL31.INF。
- 7 单击 **下一步**。
- 8 单击 **下一步** 进行设定。
- 9 选择“是”及单击 **下一步**。
- 10 单击 **完成**。
- 11 跟随计算机屏幕上的指示操作。

(若光盘驱动器编号并非D:，请按情况修改。)

适用于 Windows 98

打印机驱动程序

程式	功能
打印机驱动程序	打印机驱动程序是软件的一部份，使软件能通过使用中的介面接口与打印机进行连接。

依照以下步骤进行安装。

- 1 将打印机驱动器设定光盘插入光盘驱动器。
- 2 单击 **开始**，指向“设置”和“打印机”。
- 3 双击 **添加打印机**，再单击 **下一步**。
- 4 当选项“本地打印机”或“网络打印机”出现，选择 **本地打印机**，然后 **下一步**。
- 5 单击 **从磁盘安装**，键入 D:\KX-P1131\Win9x 然后 **确定**。
- 6 选择 PANSCL31.INF。
- 7 单击 **下一步**。
- 8 单击 **下一步** 进行设定。
- 9 选择“是”及单击 **下一步**。
- 10 单击 **完成**。
- 11 跟随计算机屏幕上的指示操作。

(若光盘驱动器编号并非D:，请按情况修改。)

安装软件

适用于 Windows NT3.5x

打印机驱动程序

程式	功能
打印机驱动程序	打印机驱动程序是软件的一部份，使软件能通过使用中的介面接口与打印机进行连接。

单用户

如果没有在网络连线或不打算与网络上的其他用户共享打印机，依照以下步骤进行安装。

- 1 双击 Program Manager 窗口内的 Main 图标，令 Main 窗口打开。
- 2 双击 Print Manager 图标，令“Print Manager”窗口打开。
- 3 单击“Print”菜单，再单击“Create Printer...”。
- 4 在“Printer Name”栏内键入打印机名称（例如“Panasonic KX-P1131”）。
- 5 单击“Driver”栏内的下拉菜单，单击“Other...”。
- 6 将打印机驱动器设定光盘插入光盘驱动器，键入 D:\KX-P1131\Winnt
(若光盘驱动器编号并非D:，请按情况修改。)
- 7 单击 。
- 8 单击 。
- 9 单击 。
- 10 单击 。

网络环境中

■ 打印服务器端

要与客户端共享打印机，依照以下步骤。

- 1 安装打印机驱动程序(☞第18页)。
- 2 双击 Main 图标。
- 3 双击 Print Manager 图标。
- 4 选择 Panasonic KX-P1131 打印机。
- 5 单击“Printer”菜单，再单击“Properties...”。
- 6 单击“Share this printer on the Network”及键入打印机名称(例如“KX-P1131”)。
- 7 单击 。

■ 客户端

要使用连接在打印服务器上的打印机，依照以下步骤。

- 1 双击 Main 图标。
- 2 双击 Print Manager 图标。
- 3 单击“Printer”菜单，再单击“Connect to Printer...”。
- 4 在“Shared Printers”栏内选择 Panasonic KX-P1131 打印机。
- 5 单击 。
如果服务器没有安装打印机驱动程序，安装对话框将会显示，可将打印机驱动器设定光盘插入光盘驱动器D内，键入 D:\KX-P1131\Winnt，然后单击 。
(若光盘驱动器编号并非D:，请按情况修改。)

注意：

- 共享打印机之步骤会因Windows NT之版本而有所差异，详情请参阅 Microsoft 之文件，或者向网络管理人员查询。

安装软件

适用于 Windows NT4.0

程式	功能
打印机驱动程序	打印机驱动程序是软件的一部份，使软件能通过使用中的介面接口与打印机进行连接。

单用户

如果没有在网络连线或不打算与网络上的其他用户共享打印机，依照以下步骤进行安装。

- 1 单击 **开始**，指向“设置”，单击“打印机”。
- 2 双击 **添加打印机**。
- 3 单击 **下一步**。
- 4 选择“LPT1：”。
- 5 单击 **下一步**。
- 6 单击 **从磁盘安装**。
- 7 将打印机驱动器设定光盘插入光盘驱动器，键入 D:\KX-P1131\Winnt
(若光盘驱动器编号并非D:，请按情况修改。)
- 8 单击 **确定**。
- 9 单击 **下一步**。
- 10 单击 **完成**。
打印机测试页会被打印出来。
- 11 单击 **是**。

网络环境中

■ 打印服务器端

要与客户端共享打印机，依照以下步骤。

- 1 安装打印机驱动程序(☞第20页)。
- 2 双击“我的电脑”图标。
- 3 双击“打印机”图标。
- 4 选择 Panasonic KX-P1131 打印机。
- 5 单击“文件”及单击“共享”。
- 6 单击“共享”。
- 7 在共享名栏内键入打印机名称(例如“KX-P1131”)。
- 8 单击 **确定**。

■ 客户端

要使用连接在打印服务器上的打印机，依照以下步骤。

- 1 双击 **添加打印机** 图标。
- 2 选择“网络打印机服务器”。
- 3 单击 **下一步**。
- 4 在“共享打印机”栏内选择 Panasonic KX-P1131 打印机。
- 5 单击 **确定** 及依照屏幕指示。
 如果服务器没有安装打印机驱动程序，安装对话框将会显示，可将打印机驱动器设定光盘插入光盘驱动器D内，键入 D:\KX-P1131 \Winnt，然后单击 **OK**。
 (若光盘驱动器编号并非D，请按情况修改。)

注意：

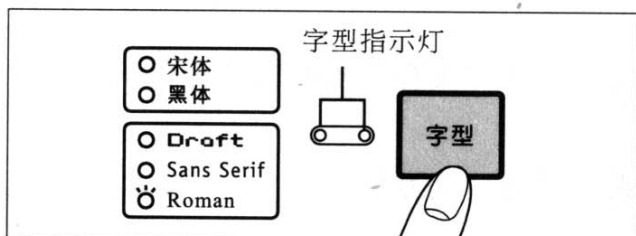
- 共享打印机之步骤会因Windows NT之版本而有所差异，详情请参阅 Microsoft 之文件，或者向网络管理人员查询。

使用控制面板

选择字型

利用控制面板可选择本打印机内的常驻字型。

按下控制面板上的 **字型** 开关，选择任何一种字体。



• 按下及放开 **字型** 开关。

字型指示灯的不同组合显示当前所选择的字型，其组合情况详列如下。

字型 = 宋体/Draft

字型 = 宋体/Sans Serif

字型 = 宋体/Roman

字型 = 黑体/Draft

字型 = 黑体/Sans Serif

字型 = 黑体/Roman

● = 亮

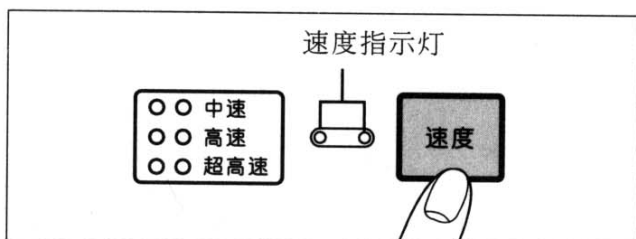
○ = 灭

● = 闪亮

选择打印速度

利用控制面板可选择打印速度。

按下控制面板上的 **速度** 开关，可选择任何一种组合。



• 按下及放开 **速度** 开关。

速度指示灯的不同组合显示当前所选择的打印速度，其组合情况详列如下。

速度 = 中速

速度 = 高速

速度 = 超高速

● = 亮

○ = 灭

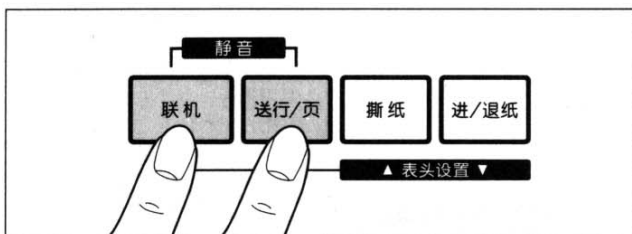
注意：

- 中速、高速及超高速模式同样适用于图像打印。
- 打印质量在高速及超高速模式下会稍微下降。

宁静打印模式

宁静打印模式可降低打印时的噪音。只要调校初始设置模式，打印机即可以宁静模式打印(第27页)。

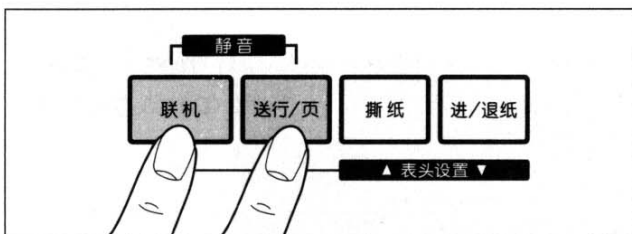
开启宁静打印模式：



按住 **联机** 开关的同时，按下 **送行/页** 开关。

静音指示灯亮起。

关闭宁静打印模式：

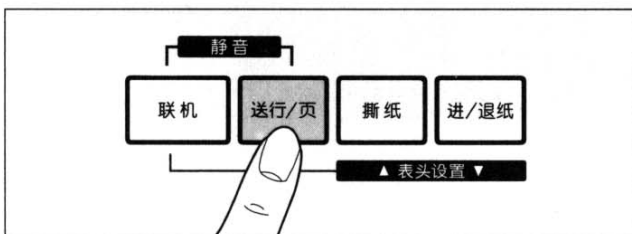


按住 **联机** 开关的同时，按下 **送行/页** 开关。

静音指示灯熄灭。

送行/页

当打印机在离线或联机状态但不在打印时，可用控制面板的开关来调整纸张的位置。



按 **送行/页** 开关一下，纸前进一行。

按住 **送行/页** 开关不放，打印头会移到中央，纸前进到下一页的表头位置。

注意：

- 当按下 **送行/页** 开关，纸张被推进的长度由当前的每英寸行数设定值决定，此设定值由控制面板（初始设置模式）或用户的应用软件指定。

使用控制面板

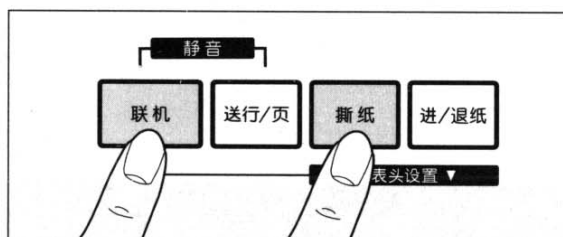
表头设置

本打印机设有表头设置功能，可根据打印要求进行设定，按下 **进/退纸** 开关可以把打印纸载入到指定的位置，本打印机可以设定及储存三种不同的表头位置，分别对应不同的进纸方式（拖纸器推进方式—折叠纸、摩擦进纸方式—单页纸和信封、自动单页送纸器），设定后的表头位置在电源关断情形下不会消失。

1 选定进纸方式（☞第11-14页），装上打印纸。

2 (微调换行)
按住 **联机** 开关的同时，
按下 **撕纸** 开关。

纸前进一个微调行〔0.14mm(1/180")〕。



(反向微调换行)
按住 **联机** 开关的同时，
按下 **进/退纸** 开关。

纸退后一个微调行〔0.14mm(1/180")〕打印机不会把纸退后到超出可列印区域（☞第33页打印区域）。



3 到达需要设定的位置，放开开关。

该位置会自动被贮存成为新的表头位置。

注意：

- 切勿扭动卷轴旋钮，否则打印机无法准确计算行数。
- 所有调整必须在第一页纸作出，如果决定要更改设定值，请把纸张从打印机上移走，然后重置打印机和重新装上打印纸，再进行调整。


进 / 退纸

此功能可将折叠纸卷到停泊位置，允许在不用卸掉或不浪费折叠纸的情形下使用单页纸或信封。

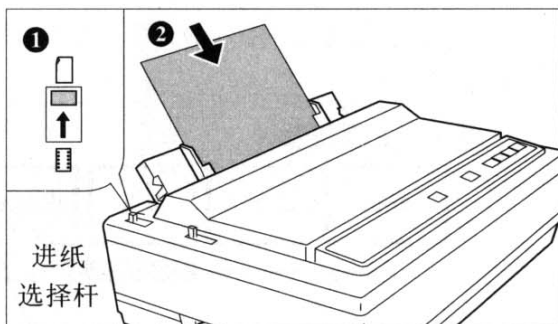
1 撕去使用中已打印过的折叠纸 (☞ 第 14 页)。


2 按 **进 / 退纸** 开关，把折叠纸回卷到停泊位置。

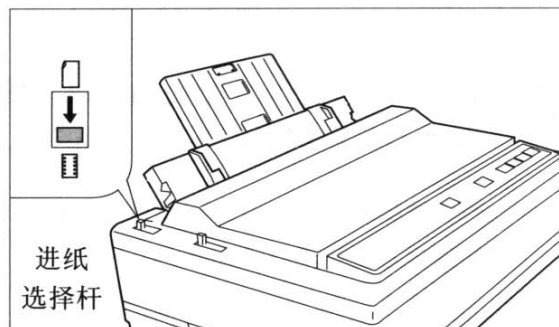


3 ① 把进纸选择杆拨到“” (摩擦进纸方式)。
② 装入单页纸或信封。

当打印完成，把单页纸 (或信封) 从打印机上移开。



4 把进纸选择杆移到“” (拖纸器方式)。



5 按 **进/退纸** 开关，折叠纸会从停泊位置上重新载入到指定的表头位置 (☞ 第24页)。

缺纸检测器

本打印机设有缺纸检测器，当缺纸时，打印会停止，打印机进入离线状态，缺纸指示灯开始闪动，如要继续打印至当前的页尾，依照以下步骤。

1 重复按下 **联机** 开关，直至完成当前的打印。

3 如果联机指示灯未亮，按一下 **联机** 开关。

2 放入新的打印纸 (☞ 第 11-14 页)。

注意：

- 当缺纸检测设定为开启 (☞ 第27页)，打印会在页尾1.26mm (0.5") 处停止。
- 缺纸检测器可通过控制面板取消自身功能 (☞ 第27页)。

使用控制面板

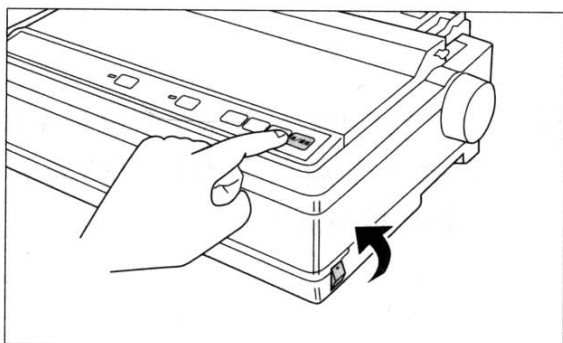
初始设置模式

在控制面板上可设定初始设置模式内的26种功能（选项），各功能及相对应指示灯状态，参考第27页。

1 安装一页打印纸（☞ 第 11-14 页）

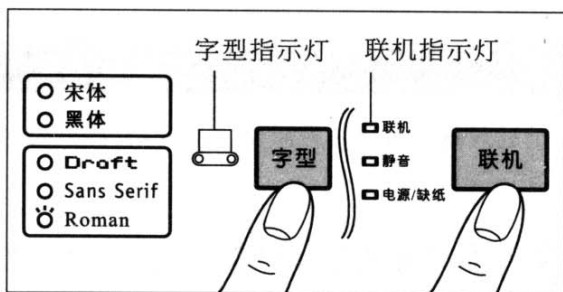
2 按住 **进/退纸** 开关的同时，接通电源进入初始设置模式

两个字型指示灯和静音指示灯会同时闪亮，当前的设置会自动打印出来。



3 按下及放开 **字型** 开关和 **联机** 开关，选择选项。

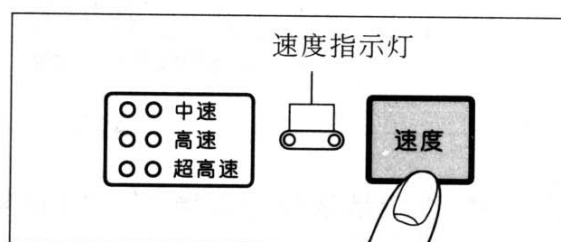
每一次 **字型** 开关和 **联机** 开关，前进到下一个选项，根据字型和联机指示灯的状况（亮、灭、闪亮）选择所需选项（☞ 第27页）。



4 按下及放开 **速度** 开关，设定选项的状态。

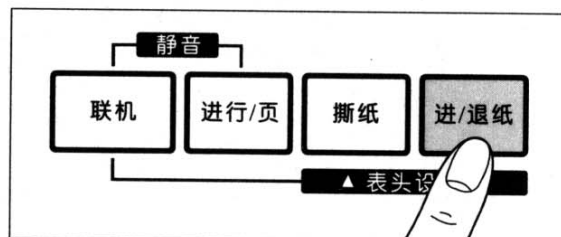
每按一次 **速度** 开关，选项状态转换一次（☞ 第27页）。

要改变其他设定，再执行第3和4步。



5 按一下 **进/退纸** 开关，退出初始设置模式。

字型指示灯熄灭，当前的设置会打印出来。

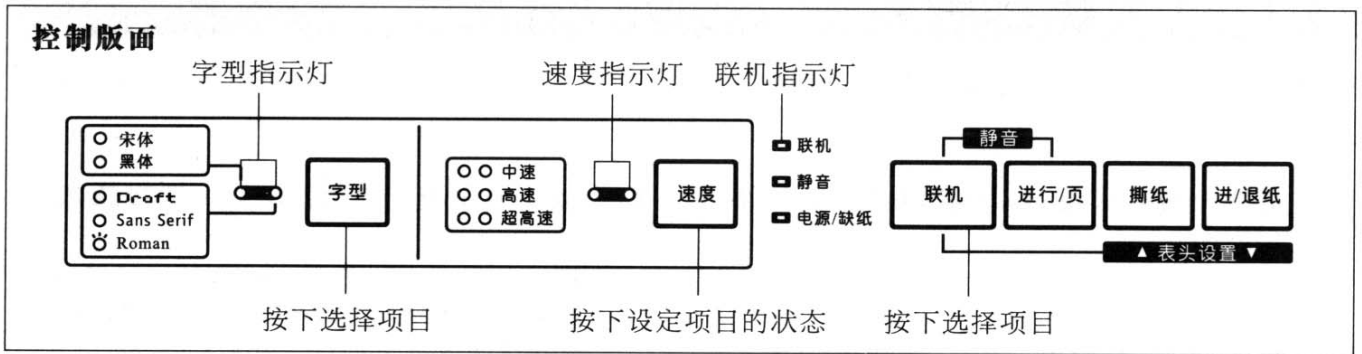


注意：

• 若要将所有当前的设置重置为原厂设置，可依照以下步骤。

1. 按住 **进/退纸** 开关的同时，接通电源，然后放开。
2. 按一下 **撕纸** 开关。
3. 按一下 **进/退纸** 开关，退出初始设置模式。

使用控制面板



项目		设定						
	联机指示灯 (按(联机)开关)	字型指示灯 (按(字型)开关)	速度指示灯 (按(速度)开关)					
			○ ○	○ ●	● ○	● ●	○ ●	● ○
打印当前设置状态		● ●	打印	-	-	-	-	-
仿真		○ ●	中文	ASCII	-	-	-	-
ASCII字符间距		● ○	10 CPI	12 CPI	15 CPI	17 CPI	20 CPI	P. S.
中文字符间距		● ●	6.7 CPI	7.5 CPI	5 CPI	6 CPI	-	-
零字体		○ ●	正常	加点	加斜线	-	-	-
打印方向【文本】		● ○	双向	单向	-	-	-	-
打印方向【图形】		● ●	双向	单向	-	-	-	-
每页长度		● ●	11英寸	12英寸	11.66英寸	11/2英寸	11/3英寸	11/4英寸
行宽		○ ○	6 LPI	5 LPI	7.5 LPI	4.5 LPI	8 LPI	10 LPI
单页送纸器模式			● ●	无效	有效	-	-	-
自动载纸	○ ●		无效	有效	-	-	-	-
自动联机	● ○		无效	有效	-	-	-	-
撕纸	● ●		按键	自动	-	-	-	-
下载	○ ●		无效	有效	-	-	-	-
缺纸监测	● ○		无效	有效	-	-	-	-
宁静打印模式	● ●		无效	有效	-	-	-	-
跳寸页缝	● ●		无效	有效	-	-	-	-
缓冲区控制	○ ○		39 KB(ALL)	0 KB(Zero)	-	-	-	-
自动前进一行			● ●	无效	有效	-	-	-
国际字符集		○ ●	美国	法国	德国	英国	丹麦1	瑞典
字符集		● ○	斜体	图形1	图形2	-	-	-
代码页		● ●	美国	多语言	葡萄牙	法国	挪威	土耳其
页顶留白		○ ●	每按(速度)开关一下,即以每次1/72英寸递增					
页脚留白		● ○	每按(送行/页)开关一下,即以每次1/72英寸递减					
左边留白		● ●	每按(速度)开关一下,即以每次一行递增					
右边留白		● ●	每按(送行/页)开关一下,即以每次一行递减					
打印头对中		○ ○						

指示灯状态

■、● = 亮

□、○ = 灭

■、● = 闪亮

使用控制面板

接口设定模式

在控制面板上可设置接口设定模式内的以下选项：接口、字节长度、传输速率、奇偶校验、通讯协定和讯号极性。

1 安装一页打印纸（☞第11-14页）切断电源。

2 按住[速度]开关的同时，接通电源进入接口设定模式。

两个字型指示灯会同时闪亮。
当前的设置会自动打印出来。

3 按下及放开[字型]开关，选择选项。

每按一次[字型]开关，前进到下一个选项，根据字型指示灯的状态（亮、灭、闪亮）选择所需选项。

4 按下及放开[速度]开关，设定选项的状态。

每按一次[速度]开关，选项状态转换一次，参见下表所需状态。

要改变其他设定，再执行第3和4步。

项目		设定					
	字型指示灯 (按[字型]开关)	速度指示灯 (按[速度]开关)					
		○ ○	○ ●	● ○	● ●	○ ●	● ○
当前打印设置	● ●	打印	-	-	-	-	-
接口	○ ●	自动	并行	串行	-	-	-
数据长度	● ○	8 位元	7 位元	-	-	-	-
波特率	● ●	600	1200	2400	4800	9600	19200
同位位元检查	○ ●	无	忽略	奇	偶	-	-
传输通讯协定	● ○	DTR	Xon/Xoff	-	-	-	-
讯号极性	● ●	传号	空号	-	-	-	-

速度/字型指示灯状态

●= 亮

○= 灭

●= 闪亮

5 按一下[进/退纸]开关，退出接口设定模式。

速度指示灯熄灭，当前的设置会打印出来。

注意：

- 若要将所有当前的设置重置为原厂设置，可依照以下步骤。
 1. 按住[进/退纸]开关的同时，接通电源，然后放开。
 2. 按一下[撕纸]开关。
 3. 按一下[进/退纸]开关，退出初始设置模式。

定期保养 / 故障维修

定期保养

本打印机不需要例行的维修，不过，适当保养将延长其使用寿命，建议用户作以下的定期护理。

- 清洁设备是用户的最重要的工作，清洁的次数要视乎工作环境而定。
 - 关闭电源及拔出电源线。
 - 用柔软的布清洁外壳及顶盖，布上可以沾上柔和的商用清洁剂，切勿把清洁剂直接喷在打印机上。
 - 升起顶盖和拉起卷轴盖，用吸尘器吸去机器内部的灰尘。
 - 必须非常小心不要损坏打印头带状电缆或托架驱动皮带。

- 卷轴只能用变性酒精来清洁。
- 托架导杆只能用含油量较低的润滑油，当有需要使用润滑油时，请与松下委托的服务中心联系，了解有关情况。

色带盒

注意：

- 如果色带开始钩住打印头，折断或撕裂，打印机就需要进行检修。

注意事项：

- 打印头可能很热，打开顶盖时要小心。

故障检修

打印机的大部份问题都可归结于不正确的设置，安装和接线，下表可帮助用户鉴别和解决一些比较普通的问题，如果需要进一步的帮助，请与购机商店联系。

症状	可能的原因	可能的解决办法
墨油隐渗	打印头间隙控制杆位置不当	把控制杆移向 "6" 位置直至不再隐渗 (☞ 第 10 页)
打印字迹黯淡	打印头间隙控制杆位置不当	调节控制杆到正确位置 (☞ 第 10, 11, 13 页)
打印头移动，但不打印	色带安装不正确	重装色带 (☞ 第 10 页)
缺纸检测器不工作	缺纸检测器设置为关闭	将缺纸检测设为开启 (☞ 第 18, 25 页)
打印机无法接通电源	没有交流电流	检查电源电缆 (☞ 第 9 页)
纸张在卷轴上打滑	进纸选择杆设置为 "☐"	将选择杆拨向 "☐"
打印机电源接通，但不打印	打印机未联机	按 [联机] 开关
	接口电缆连接不正确	正确地连接电缆 (☞ 第 9 页)
	缺纸	安装打印纸 (☞ 第 11-14 页)
	打印头过热	让打印头冷却一段时间后，打印机会自动恢复打印
打印头托架停止移动，所有指示灯闪亮	错误选择接口设置	将接口设置与计算机相对应 (☞ 第 18, 28 页)
	打印头移动路径受阻	关闭电源，疏通路径，重新开机恢复打印

(接续页)

定期保养 / 故障维修

症状	可能的原因	可能的解决方法
使用拖纸器进纸，纸张出现皱折	打印纸无反向张力	降低供应纸的放置位置，使其低于打印机
打印机不能从机顶载入单页纸	单页送纸器模式开启	不用单页送纸器时要把单页送纸模式关闭 (☞ 第 18, 27 页)
	进纸选择杆设置为“☐”	将进纸选择杆拨向“☐”
单页送纸器 (KX-PT12) 不工作	单页送纸器模式关闭	将单页送纸器模式设置成开启。(☞ 第 18, 27 页)
打印中出现不需要的字符	仿真模式设置不正确	检查软件中的打印机驱动程序，并据此设置仿真模式 (☞ 第 18, 27 页)
折叠纸卡住	拖纸器上的纸张安装不正确	将进纸选择杆拨向“☐”，扭动卷轴旋钮除去卡住的纸张，重新正确装纸上拖纸器 (☞ 第 11 页)
以两倍行间距打印	自动换行开启	将自动换行设置为关闭 (☞ 第 18, 27 页)
反复在同一行打印	计算机没有发放换行命令	将自动换行设置为开启 (☞ 第 18, 27 页)
打印错误的字符集	字符集选择不正确	设置所需的字符集 (☞ 第 18 页)
不能印出 127 以上的 ASCII 码字符	字节长度设置不正确	设置所需的字节长度 (☞ 第 18, 28 页)
使用串行接口，无法打印或打印缺漏	并行接口被选择	将接口设定为自动或串行 (☞ 第 18, 28 页)
	传输速率，奇偶校验，通讯协定或字节长度与计算机不配合	将传输速率，奇偶校验，通讯协定和字节长度设定和计算机配合 (☞ 第 18, 28 页)
当打印完成，纸张不能自动卷出	撕纸，页长，页顶边界和页底边界设定不正确	将撕纸设定成自动，页长，页顶边界和页底边界与软件配合 (☞ 第 18 页)

选件

型号	说明
KX-PT12	自动单页送纸器 (单箱)

补给品

型号	说明
KX-P181	色带盒 (黑色)

打印机规格

电源要求：	参见打印机后部的铭牌				
频率：					
电流：					
接口：	Centronics 并行口 RS-232C/ 串行口				
打印字体：	3 种草体 (Pica, Elite, Micron) 7 种信函质量字体 (Courier, Bold PS, Prestige, Script, Sans Serif, Roman, OCR - B) 6 种向量字体* ¹ (Courier, Bold PS, Roman, Sans Serif, Prestige, Script)				
软件仿真：	ASCII: Epson LQ-300单色模式 中文: Epson LQ-300K单色模式				
缓冲区：	可选择式 { OKB/39KB(预设) }				
字符集：	Epson 模式1个斜体及6个字符集表 14个国际字符和LEGAL字符集表 GB18030 汉字字符集				
点阵结构：	点直径0.2mm (1/127")				
		草体		信函质量字体	
	点阵 (水平 x 垂直)	9 x 24		30 x 24	
	点间距 (水平)	0.21mm (1/120")		0.07mm (1/360")	
	(垂直)	0.14mm (1/180")		0.14mm (1/180")	
每行最大字符数目 (cpl)：	字体	打印行尺寸: 203mm (8")			
	Pica [10cpl (每英寸 10 个字符)]	80cpl			
	Elite (12cpl)	96cpl			
	Micron (15cpl)	120cpl			
	压缩 (17cpl)	137cpl			
	压缩 Elite (20cpl)	160cpl			
打印速度 (每秒字符数目 [cps])：	英文：	Micron	Elite	Pica	中文：
	草体：	300cps	240cps	200cps	超高速:134 高速:90 中速:45
	信函质量字体：	100cps	80cps	66cps	
打印方向：	单向 / 双向 (用户选择)				
换行时间：	大约 65 毫秒 (每行进纸 4.2mm (1/6"))				
进纸：	拖纸器推纸方式 (折叠纸) 摩擦进纸方式 (单页纸或信封)				
操作环境：	温度：10°C 至 35°C (50°F 至 95°F) 湿度：相对湿度 30%至80% (使用前将打印机在操作温度范围内的室温环境中稳定一段时间)				
功率消耗：	最大 - 180W 备用状态 - 10W 自检 - 55W				
存储环境：	温度：-20°C 至 60°C (-4°F 至 140°F) 湿度：相对湿度 10% 至 90 %				
打印头寿命：	草体模式下约为二亿个击打				
色带：	循环式纺织色带 墨色带盒 KX-P181： 估计寿命 (草体 / 滚动 ASCII) 约为六百万个字符				
检测器：	缺纸检测器 打印头过热检测器 过载检测器				
体积：	434 (宽) x 326 (深) x 140 (高) mm [17.1" (宽) x 12.8" (深) x 5.5" (高)]				
毛重：	大约 5.2 kg (11.5 lbs.)				
中央处理器：	TOSHIBA 公司 TMP90C845AF 16 兆赫				
产品适用主要标准编号：	GB4943, GB9254, GB17625.1				

*¹ 只有在选择以下代码页时，向量字体才可使用：美国、多国语言、葡萄牙、加拿大法语、挪威、土耳其。

纸张规格

本打印机使用的打印纸限于以下规格。

折叠纸

宽度：102-254mm (4-10")

质量及页数：

打印纸类型	页数	重量	
		磅	克/平方米
优质打印纸	1	16-24	60-90
无碳纸	2-5	11-14 (17*)	41-53 (64*)
多层含碳纸	2	11-14 (17*)	41-53 (64*)

(* 指最后一页)

注意：

- 作图形打印时，为保证理想的打印质量，最好用 60-82.5 g/m² [16-22 lbs]。
- 多层含碳纸中，碳纸相等于一页纸的重量。
- “磅重量”指 500 页 432 x 559mm (17 x 22") 纸的重量。
- 本打印机可处理厚度达 0.36mm (0.014") 的多层纸，可用 14 磅的化学释放纸多达 5 个拷贝。

单页纸

宽度：102-297mm (4-11.7")

高度：127-363mm (5-14.3")

重量 (g/m²)：53-90 g/m² [14-24 lbs]

注意：

- 纸张使用前应放在工作温度及湿度下至少 24 小时。
- 因信函纸张在纸重和构造方面均有不同，因此不能保证所有类型纸张的打印质量和纸张的处理相同。

信封

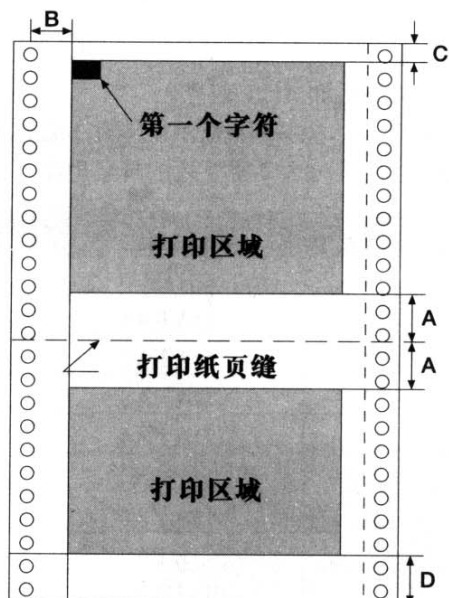
最好使用 6 号和 10 号信封，因不同信封在尺寸、纸重和构造方面均有不同，因此不能保证所有类型信封的打印质量及纸张的处理相同。

注意：

- 为保证打印质量，请勿在信封边缘折叠处打印。

打印区域

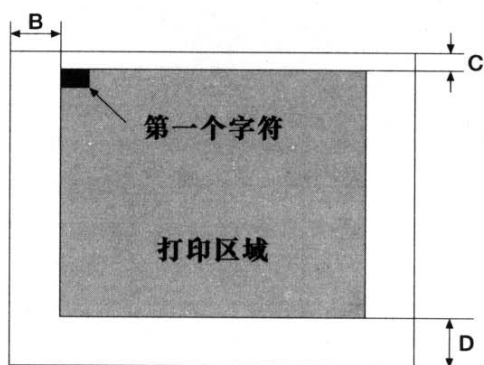
折叠纸



A	25.4mm (1")
B	17.8mm (0.7")
C	2mm (0.08")
D	15mm (0.6")

- A. 靠近页缝的区域，打印质量可能不佳。
- B. 定位孔与第一个可打印字符间的最短距离（左拖纸器置于最左端及左端页边边界设定为零）。
- C. 从打印纸顶端边缘到第一个打印字符顶端间的区域。
- D. 从打印纸底端边缘起计的区域，打印质量可能不佳。

单页纸和信封



B	33mm (1.5")
C	2mm (0.08")
D	15mm (0.6")

- B. 纸边缘与第一个可打印字符间的最短距离。（左纸张导引器置于零位置及左端页边边界设定为零。）
- C. 从打印纸顶端边缘到第一个打印字符顶端间的区域。
- D. 检测缺纸的位置，该处打印质量可能不佳。（当打印信封时，不要在边缘折叠区打印，该处打印质量可能不佳。）

接口

在购买打印机电缆时，向商店提供以下资料，以确保电缆的接线正确。

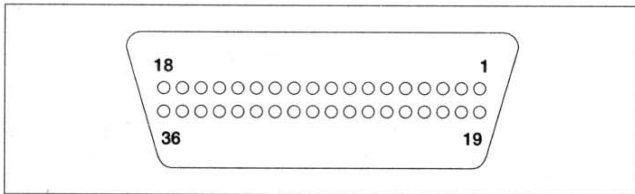
并行接口

通过并行接口在计算机和打印机之间传送资料的方式，以 Centronics 为标准。

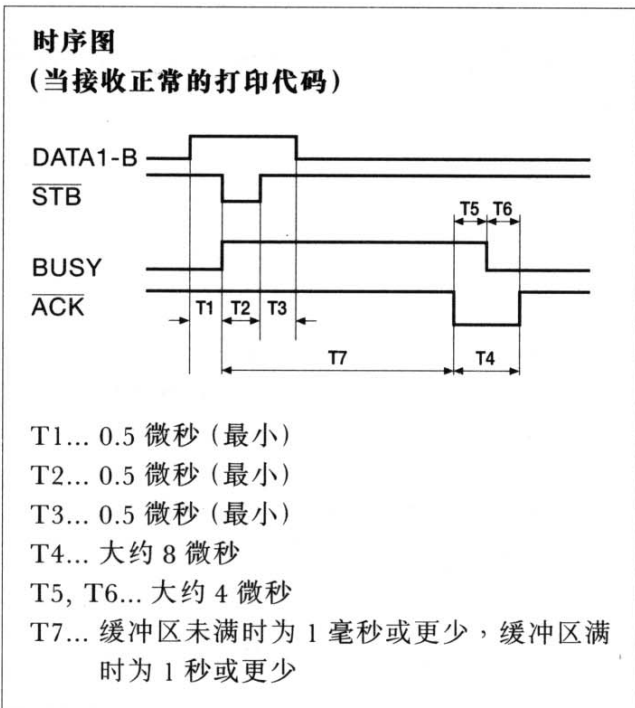
规格：

- 数据传输率：每秒最少 1000 个字符
- 同步：外部 STROBE 脉冲
- 逻辑级：TTL (晶体管 - 晶体管 - 逻辑电器)

- 握手信号：BUSY 和 $\overline{\text{ACK}}$ 信号
- 接口插座类型：57-30360 (AMPHENOL) 或等效插座
- 电缆：使用 1.95m (6'5") 或更短的屏蔽电缆



并行接口插头 (打印机 - 侧)



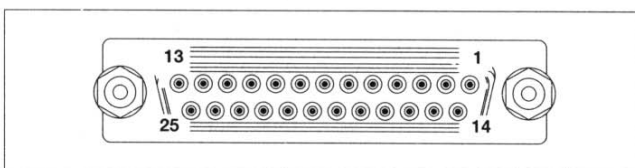
时序图

信号芯	返回芯	信号	方向
1	19	$\overline{\text{STB}}$	入
2	20	DATA1	
3	21	DATA2	
4	22	DATA3	
5	23	DATA4	
6	24	DATA5	
7	25	DATA6	
8	26	DATA7	
9	27	DATA8	出
10	28	$\overline{\text{ACK}}$	
11	29	BUSY	
12		PO	
13		SLCT	入
14		$\overline{\text{AUTO FEED XT}}$	
15			
16		SG	
17		FG	
18		+5V	出
31	30	$\overline{\text{PRIME}}$	入
32		$\overline{\text{ERROR}}$	出
33			
34			
35			
36		$\overline{\text{SLCT IN}}$	入

引脚配置

串行接口

- 电缆：使用 1.95m (6'5") 或更短的屏蔽电缆



串行接口插头 (打印机 - 侧)

信号芯	信号	方向
1	FG	
2	TXD	出
3	RXD	入
7	SG	
20	DTR	出

引脚配置

命令清单

字体选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "x" n	120	78	选定打印质量	n : 0:草体 n : 1 LQ n : 2 SLQ (Roman)
ESC "k" n	107	6B	选定字体类型	n : 0 Roman n : 4 Script n : 1 Sans Serif n : 5 OCR-B n : 2 Courier n : 6 Bold PS n : 3 Prestige
ESC "S" n	83	53	选定下标/上标	n : 0 上标 n : 1 下标
ESC "T" n	84	54	取消下标/上标打印	
ESC "X" m 0 n	88	58	选定字符间距和点尺寸 只适用于 ASCII 模式	0 ≤ m ≤ 127 (2, 3, 4除外) m : 0 不改变字符间距 m : 1 字符间距设置为 PS m : > 4 字符间距设置为 360/mcpi 0 ≤ n ≤ 127 n1 : n2 : 0 不改变点尺寸 总点数 : (n1+256xn2)/2

字符间距选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数																							
ESC "P"	80	50	设置 pica 间距 (10cpi) 打印																								
ESC "M"	77	4D	设置 elite 间距 (12cpi) 打印																								
ESC "g"	103	67	设置 micron 间距 (15cpi) 打印																								
SI 或 ESC SI	15	0F	设置压缩 (17cpi) 打印																								
DC2	18	12	取消压缩打印																								
ESC "p" n	112	70	设置/取消均衡分隔	n : 0 取消 n : 1 设置																							
ESC "!" n	33	21	设置可编程控制 间距/重打	0 ≤ n ≤ 255																							
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>数据位</th> <th>ON</th> <th>OFF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0 : 间距</td> <td>Elite</td> <td>Pica</td> </tr> <tr> <td>1 : PS</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>2 : 压缩</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>3 : 加重</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>4 : 两次打印</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>5 : 双倍宽度</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>6 : 斜体</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>7 : 下划线</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> </tr> </tbody> </table>	数据位	ON	OFF	0 : 间距	Elite	Pica	1 : PS	ON	OFF	2 : 压缩	ON	OFF	3 : 加重	ON	OFF	4 : 两次打印	ON	OFF	5 : 双倍宽度	ON	OFF	6 : 斜体	ON
数据位	ON	OFF																									
0 : 间距	Elite	Pica																									
1 : PS	ON	OFF																									
2 : 压缩	ON	OFF																									
3 : 加重	ON	OFF																									
4 : 两次打印	ON	OFF																									
5 : 双倍宽度	ON	OFF																									
6 : 斜体	ON	OFF																									
7 : 下划线	ON	OFF																									

命令清单

字符标选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "E"	69	45	设置加重打印	
ESC "F"	70	46	取消加重打印	
ESC "w" n	119	77	设置/取消双倍高速打印	n: 0 取消 n: 1 设置
SO 或 ESC SO	14	0E	设置/单行双倍宽度打印	
DC4	20	14	取消/单行双倍宽度打印	
ESC "W" n	87	57	设置/取消双倍宽度打印	n: 0 取消 n: 1 设置
ESC "q" n	113	71	设置边框及阴影打印	n: 0 取消 n: 1 设置 n: 2 阴影 n: 3 边框及阴影
ESC "G"	71	47	设置两次打印	
ESC "H"	72	48	取消两次打印	
ESC "—" n	45	2D	设置/取消下划线	n: 0 取消 n: 1 设置
ESC "(" "—" 301 n1 n2	40, 45	28, 2D	设置/取消标线	n1: 1 下划线 n1: 2 透印 n1: 3 字上划线 n2: 0 取消由n1选定的字上划线 n2: 1 单连续线 n2: 2 双连续线 n2: 5 单虚线 n2: 6 双虚线
ESC SP	32	20	设置字符点间距	($0 \leq n \leq 127$)
ESC "(" "U" 10n	40, 85	28, 55	设置单元	n: 10, 20, 30, 40, 50, 60
ESC "c" n1 n2	99	63	设置水平移动指数	($0 \leq n1 \leq 255$) ($0 \leq n2 \leq 4$) $0 < (n1 + 256 \times n2) \leq 1080$ HMI ≤ 3.00 英寸

字符集选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "4"	52	34	设置斜体打印	
ESC "5"	53	35	取消斜体打印	
ESC "R" n	82	52	设置国际字符集	n : 0 美国 n : 8 日本 n : 1 法国 n : 9 挪威 n : 2 德国 n : 10 丹麦2 n : 3 英国 n : 11 西班牙2 n : 4 丹麦 n : 12 拉丁美洲 n : 5 瑞典 n : 13 朝鲜 n : 6 意大利 n : 64 Legal n : 7 西班牙1
ESC "7"	55	37	选定图形字符集1	
ESC "6"	54	36	选定图形字符集2	
ESC "t" n	116	74	选定替换字符集	n : 0, 48 斜体 n : 1, 49 图形字符集 n : 2, 50 用户定义字符 n : 3, 51 图形字符集
ESC "(" "t" 30 n1 n2 0	40, 116	28, 74	指定替换代码页	0 ≤ n1 ≤ 3 (表号) n2 : 0 : 斜体 n2 : 1 PC437 (美国) n2 : 3 PC850 (多语言) n2 : 5 PC853 (土耳其) n2 : 7 PC860 (葡萄牙) n2 : 8 PC863 (加拿大、法国) n2 : 9 PC865 (挪威)
ESC "(" "^" n1 n2 Data	40, 94	28, 5E	将数据当作字符打印	(0 ≤ n1 ≤ 255) (0 ≤ n2 ≤ 127) 数据量 = (n1 + 256 × n2)

命令清单

位图(图形)模式选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "K" n1 n2 Data	75	4B	设置8针图形标准密度 (60dpi)	
ESC "L" n1 n2 Data	76	4C	设置8针图形双倍密度 (120dpi)	
ESC "Y" n1 n2 Data	89	59	设置8针图形双倍密度 / 双倍速度 (120dpi)	
ESC "Z" n1 n2 Data	90	5A	设置8针图形四倍密度 (240dpi)	
ESC "*" m n1 n2 Data	42	2A	设置位图模式选定	8针点 / 英寸 24针点 / 英寸 m : 0 60 m : 32 60 m : 1 120 m : 33 120 m : 2 120D m : 38 90 m : 3 240 m : 39 180 m : 4 80 m : 40 360 m : 6 90
ESC "?" n m	63	3F	重新指定图形模式	n : 75 重新指定 (ESC [K] n1n2) n : 76 重新指定 (ESC [L] n1n2) n : 89 重新指定 (ESC [Y] n1n2) n : 90 重新指定 (ESC [Z] n1n2) m同设置位图模式选定中的m。
ESC "(" "G" 10n	40, 71	28, 47	选定图形模式	n : 1, 49
ESC "." c v h m n1 n2 data	46	2E	打印光栅图形	c : 0, 1 v : 10, 20 h : 10, 20 0 ≤ m ≤ 24 0 ≤ n1 ≤ 255 0 ≤ n2 ≤ 127

进纸选定—增量

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "0"	48	30	将进纸设置为 1/8 英寸 (3.2毫米)	
ESC "2"	50	32	将进纸设置为 1/6 (4.2 毫米)	
ESC "A" n	65	41	将进纸设置为 n/60 英寸	(0 ≤ n ≤ 127) 十进制
ESC "3" n	51	33	将进纸设置为 n/180 英 寸	(0 ≤ n ≤ 255) 十进制
ESC "+" n	43	2B	将进纸设置为 n/360 英 寸	(0 ≤ n ≤ 255) 十进制

进纸选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
LF	10	0A	进纸一行	
FF	12	0C	进至下页顶端	
ESC "J" n	74	4A	以 n/180 英寸为距离进纸一行	(0≤n≤255) 十进制
ESC "j" n	106	6A	以 n/180 英寸为距离退纸一行	(0≤n≤255) 十进制

页张格式选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "(" "C" 20 n1 n2	40, 67	28, 43	在定义单元内设置页长	0 < (页长) ≤ 22 页长 = (n1 + 256 × n2) × (定义单元)
ESC "(" "c" 4 0 m1 m2 n1 n2	40, 99	28, 63	设置页张格式	页顶留空 = m1 + 256 × m2 页底留空 = n1 + 256 × n2
ESC "C" 0n	67	43	以英寸为单元设置页长	(0 ≤ n ≤ 22) 十进制
ESC "C" n	67	43	以行为单元设置页长	(0 ≤ n ≤ 127) 十进制
ESC "l" n	108	6C	设置左边界	0 ≤ n ≤ 134 : Pica 0 ≤ n ≤ 160 : Elite 0 ≤ n ≤ 201 : Micron 0 ≤ n ≤ 227 : 压缩
ESC "Q" n	81	51	设置右边界	2 ≤ n ≤ 136 : Pica 3 ≤ n ≤ 163 : Elite 3 ≤ n ≤ 204 : Micron 4 ≤ n ≤ 231 : 压缩
ESC "N" n	78	4E	设置跳过页缝	(0 ≤ n ≤ 127) 十进制
ESC "O"	79	4F	取消跳过页缝	

水平制表

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "D" 0 n1... nx 0	68	44	设置水平制表	(1 ≤ x ≤ 32)
ESC "D" 0	68	44	取消水平制表	
HT	9	09	执行水平制表	

命令清单

垂直制表

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "(" "V" 2 0 n1 n2	40, 86	28, 56	设置绝对垂直打印位置	$0 \leq n1 \leq 255$ $0 \leq n2 \leq 127$
ESC "(" "v" 2 0 n1 n2	40, 118	28, 76	设置相对垂直打印位置	$0 \leq n1 \leq 255$ $0 \leq n2 \leq 127$ 正向移动： $0 \leq n2 \leq 63$ 负向移动： $64 \leq n2 \leq 127$
ESC "B" n1...nx 0	66	42	设置垂直制表	$0 \leq x \leq 16$
ESC "B"	66	42	取消垂直制表	
VT	11	0B	执行垂直制表	

打印头托架控制

名称	十进制	十六进制	功能	参数
BS	8	08	先打印、然后回退一个字符	
CR	13	0D	先打印一行，然后回车	
ESC "U" n	85	55	设置 / 取消单向打印	n : 0 取消 n : 1 设置
ESC "s" n	115	73	设置 / 取消半速打印	n : 0 取消 n : 1 设置
ESC "\$" n1 n2	36	24	打印头移至一绝对水平位置	$(n1+256xn2) / 60$ 英寸
ESC " " n1 n2	92	5C	打印头移至一相对水平位置	$(n1+256xn2) / 120$ 英寸草体 $(n1+256xn2) / 180$ 英寸 (信函质量)

数据控制

名称	十进制	十六进制	功能	参数
CAN	24	18	清除行缓冲区的数据	
DC1	17	11	远程选定打印机	
DC3	19	13	远程删除打印机	
DEL	127	7F	删除上一个可打印字符	
ESC ">"	62	3E	设定最高有效位 (MSB) 有效	
ESC "="	61	3D	设置 MSB 无效	
ESC "#"	35	23	取消 MSB 设置	

卸载字符选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "&" 0 n m d0 d1 d2 Data	38	26	定义卸载字符	
ESC "%" n	37	25	选定 ROM 字符发生器 (CG)	n: 0 选定 ROM CG n: 1 选定卸载 CG
ESC ":" 0 n 0	58	3A	烤贝内部 ROMCG 字体到卸载 CG 中	n: 0 Roman n: 4 Script n: 1 Sans Serif n: 5 OCR-B n: 2 Courier n: 3 Prestige n: 6 BoldPS

其它

名称	十进制	十六进制	功能	参数
BELL	7	07	发出蜂鸣声约 0.5 秒	
ESC "@"	64	40	初始打印机	
ESC EM n	25	19	单页送纸器控制	n: "R" 输出一张纸 n: "0" 单页送纸器模式无效 n: "4" 单页送纸器模式有效

命令清单

中文命令

名称	十进制	十六进制	功能	参数
FS "&"	28, 38	1C, 26	设置中文模式	
FS "."	28, 46	1C, 2E	取消中文模式	
FS SI	28, 15	1C, 0F	设定半型字元列印	
FS DC2	28, 18	1C, 12	解除特别字型	
FS S0	28, 14	1C, 0E	设置双倍宽度打印	
FS DC4	28, 20	1C, 14	取消双倍宽度打印	
FS "k" n	28, 107	1C, 6B	选定打型字符类型	n : 0 宋体 n : 1 黑体
FS "W" n	28, 87	1C, 57	设定 / 解除4倍角打印	n : 0 取消 n : 1 设置
FS "r" n	28, 114	1C, 72	选定上 / 下标	n : 0 上标 n : 1 下标
FS "J"	28, 74	1C, 4A	设定垂直列印	
FS "K"	28, 75	1C, 4B	解除垂直列印	
FS "D" d1 d2	28, 68	1C, 44	以垂直列印	d1 : 为左半角字 d2 : 为右半角字
FS "-" n	28, 45	1C, 2D	设置 / 取消下划线	n : 0 取消 n : 1 打印1点下划线 n : 2 打印2点下划线
FS "S" n1 n2	28, 83	1C, 53	设置全型字字距	n : 1 左边字距 n : 2 右边字距
FS "T" n1 n2	28, 84	1C, 54	设置半型字字距	n : 1 左边字距 n : 2 右边字距
FS "U"	28, 85	1C, 55	设定半型字元点空白调整	
FS "V"	28, 86	1C, 56	解除半型字元点空白调整	
FS "2" n m d1... d72	28, 50	1C, 32	定义卸载字符	n : F8H, F9H d1~d72 : Data m : 21H~7EH

中文命令

名称	十进制	十六进制	功能	参数
FS "!" n	28, 33	1C, 21	设置可编程控制间距 / 亮度	($0 \leq n \leq 255$) 位 ON OFF 0: 垂直列印 正常 1: 半型 全型 2: 双倍 正常 3: 双倍高 正常 4: rubi 正常 5: 下标 上标 6: - - 7: 下划线 正常
FS "x" n	28, 120	1C, 78	设定高速打印	n: 0 解除 n: 1 设定
FS "v" n	28, 118	1C, 76	设置 / 取消标尺线连接	n: 0 解除 n: 1 设定
ESC "(" "X" n1 n2 a1 a2 a3	27, 40, 88	1B, 28, 58	设定网状打印	n1: 3 n2: 0 a3: 0 a1: 0 加网字区的设定 a1: 1 空心内区的设定 a2: 0 白字 a2: 1 黑字 a2: 2, 3, 4 网字
ESC "l" n	27, 73	1B, 49	设置可编程控制间距 / 亮度 (CC.DOS)	双倍宽 双倍高度 n: A 取消 取消 n: B 设置 - n: C - 设置 n: D 设置 设置
FS "c" n1 n2	28, 99	1C, 63	设置水平移动指数 (HMI)	$HMI = (n1 + 256 \times n2) / 180$
FS "b" n	28, 98	1C, 62	设置中文字体基本行	

字符集表 (ASCII)

Epson 斜体字符集 (美国)

Dec.	0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL		SP	@	P	'					SP	0	@	P	'	P
1		DC1	!	1	A	Q	a	q		DC1	!	1	A	Q	a	q
2		DC2	"	2	B	R	b	r		DC2	"	2	B	R	b	r
3		DC3	#	3	C	S	c	s		DC3	#	3	C	S	c	s
4		DC4	\$	4	D	T	d	t		DC4	\$	4	D	T	d	t
5			%	5	E	U	e	u			%	5	E	U	e	u
6			&	6	F	V	f	v			&	6	F	V	f	v
7	BEL		'	7	G	W	g	w	BEL		'	7	G	W	g	w
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x	BS	CAN	(8	H	X	h	x
9	HT	EM)	9	I	Y	i	y	HT	EM)	9	I	Y	i	y
10	LF		*	: J	Z	j	z	LF		*	: J	Z	j	z		
11	VT	ESC	+	; K	[k	{	VT	ESC	+	; K	[k	{		
12	FF		,	< L	\	l		FF		,	< L	\	l			
13	CR		-	= M] m	}		CR		-	= M] m	}			
14	SO		.	> N	^ n	~		SO		.	> N	^ n	~			
15	SI		/	? O	_ o	—		SI		/	? O	_ o	—			NUL

Epson 图形字符集2 (美国)

PC437

Dec.	0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL		SP	0	@	P	'									
1		DC1	!	1	A	Q	a	q	Ç	É	á				α	≡
2		DC2	"	2	B	R	b	r	ü	À	í				β	±
3		DC3	#	3	C	S	c	s	é	Ê	ó				Γ	≥
4		DC4	\$	4	D	T	d	t	á	ô	ú				π	≤
5		§	%	5	E	U	e	u	ã	õ	ñ				Σ	∫
6			&	6	F	V	f	v	Á	Ú	á				μ	÷
7	BEL		'	7	G	W	g	w	ç	ù	ø				τ	≈
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x	é	ì	¿				Φ	•
9	HT	EM)	9	I	Y	i	y	Ê	Ô	Ò				θ	•
10	LF		*	: J	Z	j	z	è	Ü	ü					Ω	•
11	VT	ESC	+	; K	[k	{	í	φ	½					δ	√
12	FF		,	< L	\	l		í	Ó	¼					∞	∞
13	CR		-	= M] m	}		ì	Ù	ì					ø	?
14	SO		.	> N	^ n	~		À	Å	Pt	<<				ε	■
15	SI		/	? O	_ o	—		Á	Ó	>>					∩	SP

注意：

将80H-9FH切换到00H-1FH，把95H切换为NUL，就与集1相同。

Epson 字符集2 (多语种)

PC850

Dec.	0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240	
Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F	
0	NUL		SP	0	@	P	'	p	Ç	É	á	•••••	Ł	Ǫ	Ó	-	
1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	•••••	ł	Đ	β	±	
2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	•••••	ł	É	Ó	==	
3		DC3	#	3	C	S	c	s	á	ó	ú		ł	É	Ò	¾	
4		DC4	\$	4	D	T	t	t	ã	ö	ñ	—	ł	È	ó	¶	
5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	—	ł	ı	Ö	§	
6			&	6	F	V	v	v	á	ú	ã	—	ł	ı	ı	÷	
7	BEL		'	7	G	W	w	w	ç	ù	ô	—	ł	ı	ı	ˆ	
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	ı	•	ł	ı	ı	°	
9	HT	EM)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	•	—	ł	ı	ı	˙	
10	A	LF	*	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z
11	B	VT	ESC	;	;	;	;	;	ı	ø	½	—	ł	ı	ı	ı	
12	C	FF	,	<	<	<	<	<	ı	£	¼	—	ł	ı	ı	ı	
13	D	CR	-	=	=	=	=	=	ı	Ø	ı	—	ł	ı	ı	ı	
14	E	SO	.	>	>	>	>	>	ı	Á	x	—	ł	ı	ı	ı	
15	F	SI	/	?	?	?	?	?	ı	Á	f	—	ł	ı	ı	ı	

Epson 字符集2 (葡萄牙)

PC860

Dec.	0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL		SP	0	@	P	'	p	Ç	É	á	•••••	Ł	ı	α	≡
1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	•••••	ł	ı	β	±
2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	•••••	ł	ı	ı	≥
3		DC3	#	3	C	S	c	s	á	ó	ú		ł	ı	π	≤
4		DC4	\$	4	D	T	t	t	ã	ö	ñ	—	ł	ı	ı	∫
5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	—	ł	ı	ı	∫
6			&	6	F	V	v	v	á	ú	ã	—	ł	ı	ı	÷
7	BEL		'	7	G	W	w	w	ç	ù	ô	—	ł	ı	ı	÷
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	ı	•	ł	ı	ı	°
9	HT	EM)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	•	—	ł	ı	ı	˙
10	A	LF	*	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z	: J Z j z
11	B	VT	ESC	;	;	;	;	;	ı	φ	½	—	ł	ı	ı	ı
12	C	FF	,	<	<	<	<	<	ı	£	¼	—	ł	ı	ı	ı
13	D	CR	-	=	=	=	=	=	ı	¥	ı	—	ł	ı	ı	ı
14	E	SO	.	>	>	>	>	>	ı	Á	Pt	—	ł	ı	ı	ı
15	F	SI	/	?	?	?	?	?	ı	Á	f	—	ł	ı	ı	ı

注意：
 将80H-9FH切换成00H-1FH，把95H切换为NUL，就与集1相同。

Epson 字符集2(土耳其) PC853

Dec.	0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	@	P	'	p	Ç	É	á
1	1		DC1	1	A	Q	a	q	ü	æ	í
2	2		DC2	"	B	R	b	r	é	Æ	ó
3	3		DC3	#	C	S	c	s	á	ó	ú
4	4		DC4	\$	D	T	d	t	á	ö	ñ
5	5		§	%	E	U	e	u	à	ò	Ñ
6	6			&	F	V	f	v	á	ú	Ğ
7	7	BEL		'	G	W	g	w	ç	ù	ğ
8	8	BS	CAN	(H	X	h	x	é	í	¿
9	9	HT	EM)	I	Y	i	y	ë	Ö
10	A	LF		*	J	Z	j	z	è	Ü
11	B	VT	ESC	+	K	[k	{	ı	ç	½
12	C	FF		,	<	\	l		ı	£	¼
13	D	CR		-	=] m	ı	ı	ı	ı	ı
14	E	SO		.	>	^ n	ı	ı	ı	ı	ı
15	F	SI		/	?	o _	ı	ı	ı	ı	ı

注意：
将80H-9FH切换成00H-1FH，把95H切换为NUL，就与集1相同。

国际字符集

	n	35H 23H	36H 24H	64H 40H	91H 58H	92H 5C 5D	93H 5E	94H 5F	96H 60H	123H 7B	124H 7C	125H 7D	126H 7E	155H 9B	157H 9D
USA	0	#	\$	@	[\]	^	~	{		}	~	~	~
FRANCE	1	#	\$	à	°	ç	ç	ç	ç	é	ù	è	-	ç	ç
GERMANY	2	#	\$	ä	ä	ö	ü	ü	ü	ä	ö	ü	ü	ü	ü
ENGLAND	3	£	\$	@	[\] ^	~	~	{		}	~	ç	ç
DENMARK1	4	#	\$	@	Æ	Ø	Å	Å	Å	Æ	Ø	Å	~	Ø	Ø
SWEDEN	5	#	¤	¤	Å	Ö	Å	Ö	Å	Ö	Å	Ö	Å	Ö	ç
ITALY	6	#	\$	@	°	\	é	é	é	ù	à	ò	é	ı	ç
SPAIN1	7	Pr	\$	@	ı	N	¿	¿	¿	-	ñ	~	~	ç	ç
JAPAN	8	#	\$	@	[¥] ^	~	~	{		}	~	ç	ç
NORWAY	9	#	¤	¤	Æ	Ø	Å	Ö	Å	Ö	Å	Ö	Å	Ö	Ø
DENMARK2	10	#	\$	@	Æ	Ø	Å	Ö	Å	Ö	Å	Ö	Å	Ö	Ø
SPAIN2	11	#	\$	á	ı	N	¿	é	ı	ñ	ó	ú	ı	ç	ç
LATIN AMERICA	12	#	\$	á	ı	N	¿	é	ı	ñ	ó	ú	ı	ç	ç
KOREA	13	#	\$	@	[₩] ^	~	~	{		}	~	ç	ç
SLOVENIA	31	#	\$	ž	š	D	C	č	ž	š	č	č	č	č	ç
LEGAL	64	#	\$	\$	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	ç

注意：
① 这些字符只能在 Epson LQ-1170 模式下更改。
② 这些字符在 Epson LQ-1170 模式中的位图字符集2中也同样有效。

索引

A

- Auto Loading 自动载纸 14, 27
Automatic Line Feed 自动前进一行(AUTO LF) 27

B

- Buffer 缓冲区 27, 31

C

- Cable 电缆 9
Caution 注意事项 4, 6
Character set 字符集 27, 35, 39
Chinese Character 中文字体 22
Code page 代码页 27, 39
Connecting 连接 9
Control Panel switches 控制面板开关 8, 22
Cut Sheet Feeder 单页送纸器(CSF) 27, 30

D

- Data length 数据长度 28
Detectors 检测器 25, 31
Dot configuration 点阵结构 31

E

- Emulation 仿真 27
End-User License agreement 最终用户使用协议 5

F

- Factory setting 原厂设定 26, 28
Fanfold paper 折叠纸 11, 32, 33
Font 字体 22, 27
Form feed 送页(FF) 23

H

- Head service life 打印头寿命 31

I

- Initial Setup mode 初始设置模式 26
Interface 接口 8, 9, 28, 31, 34
Interface Setup mode 接口设定模式 28
Italics 斜体 27

L

- Line feed 送行(LF) 23

M

- Maintenance 保养 29
Margin 边界 27
Micro line feed 微调换行 24

O

- Operating environment 操作环境 31
Option 选件 30

P

- Page format 页面格式 27
Page length 页长 27
Paper installation 装纸 11, 13
Paper specifications 纸张规格 32
Paper thickness 纸张厚度 32
Parallel Interface 并行接口 8, 9, 28, 34
Parts of the printer 打印机部件 8
Pitch 字符间距 27
Power switch 电源开关 8, 10
Printer Driver 打印机驱动程序 15, 16, 17, 18, 20
Printer Driver Selection 打印机驱动程序选择 15
Printing area 打印区域 33
Printing direction 打印方向 27, 31
 Graphic direction 图形打印方向 27
 Text direction 文本打印方向 27
Printing speed 打印速度 22, 31
Proportional Spacing 比例间距(PS) 27

Q

- Quiet mode 宁静打印模式 23

R

- Reverse micro line feed 反向微调换行 24
Ribbon cassette 色带盒 7, 10, 30

S

- Serial interface 串行接口 8, 9, 28, 34
Setup Disk 设定光盘 7, 15, 16
Specifications 规格 31, 32
Supply 补给品 30

T

- Tear Off 撕纸 14, 27
Top of Form set 表头设置 24
Troubleshooting 故障检修 29

U

- Unpacking 拆封 7

W

- Warning 警告 4
Windows printer driver
视窗打印机驱动程序 15, 16, 17, 18, 20

Z

- Zero font 零字体 27

Panasonic 打印机指定维修服务中心：

北京松下打印机维修服务中心

地址：北京市海淀区中关村南大街丁18号

电话：010-62174183 **邮编：**100081

传真：010-62188462

电子邮件地址：servicehb@iet.com.hk

广州松下打印机维修服务中心

地址：广州市先烈中路100号黄花岗电脑城三楼A205-206号

电话：020-87302190 **邮编：**510070

传真：020-87302190

电子邮件地址：servicegz@iet.com.hk

上海松下打印机维修服务中心

地址：上海市漕溪路251弄望族城3号楼1803室

电话：021-64752801 **邮编：**200030

传真：021-64750449

电子邮件地址：servicehd@iet.com.hk

全国服务热线：800-8308031

查询网址：<http://www.iet.com.hk>

中文通用网址：松下打印机

松下打印机驱动程序网址：

<http://www.panasonic.co.jp/pcc/products/en/printer/driverindex.htm>

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.

<http://panasonic.net>

制造商 松下通信系统设备株式会社
日本福冈县福冈市博多区美野岛4-1-62

进口商 松下电器（中国）有限公司
北京市朝阳区光华路甲8号和乔大厦C座6层

泰国制造

© 2006 Panasonic Communications Co., Ltd. All Rights Reserved.