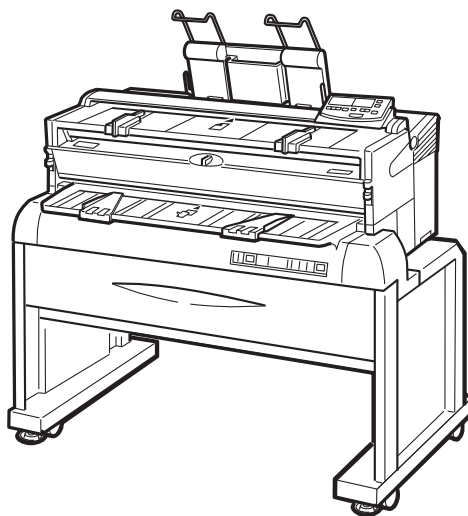


RICOH

FW770

操作说明书



ZFBH010E

为了安全和正确地使用本机，请务必在使用本机前阅读安全信息一节。

Overseas Affiliates

U.S.A.

RICOH CORPORATION
5 Dedrick Place
West Caldwell, New Jersey 07006
Phone: +1-973-882-2000

The Netherlands

RICOH EUROPE B.V.
Prof. W.H. Keesomlaan 1,
NL-1183 DJ Amstelveen
P.O. Box 114, NL-1180 AC Amstelveen
Phone: +31-(0)20-5474111

United Kingdom

RICOH UK LTD.
Ricoh House,
1 Plane Tree Crescent, Feltham,
Middlesex, TW13 7HG
Phone: +44-(0)20-8261-4000

Germany

RICOH DEUTSCHLAND GmbH
Wilhelm-Fay-Strasse 51,
D-65936 Frankfurt am Main
Phone: +49-(0)69-7104250

France

RICOH FRANCE S.A.
383, Avenue du Général de Gaulle
BP 307-92143 Clamart Cedex
Phone: +33-(0)-821-01-74-26

Spain

RICOH ESPAÑA S.A.
Avda. Litoral Mar, 12-14,
Blue Building, Marina Village,
08005 Barcelona
Phone: +34-(0)93-295-7600

Italy

RICOH ITALIA SpA
Via della Metallurgia 12,
37139 Verona
Phone: +39-045-8181500

China

RICOH CHINA CO.,LTD.
17/F.,Huamin Empire Plaza,No.728
Yan An West Road,
Shanghai, P.C.:200050
Phone: +86-21-5238-0222

Singapore

RICOH ASIA PACIFIC PTE.LTD.
260 Orchard Road,
#15-01/02 The Heeren,
Singapore 238855
Phone: +65-6830-5888

Printed in Japan
CH (CH) B047-8606A



B0478606A

说明

本手册包括本机操作与维修的详细说明。为了将本机的弹性发挥到最大，所有操作人员务必详细阅读并遵循手册中的说明。请将本手册保存在机器附近容易拿到的地方。

使用本机前，请先阅读安全信息一节。该节包括有关用户安全与避免设备出问题的重要信息。

.....

注：

某些图示可能跟您的机器略有不同。

在某些国家出售的机型上可能没有某些功能选项，细节请与当地经销商接洽。

.....

警告：

如果不使用本手册所述的控制、调整或执行步骤，则可能导致危险的辐射损害。

本手册中的尺寸采用了两种标示方式。本机以公制为准。

为了获得好的复印品质，我们建议您使用原装碳粉。

供应商将不对任何由于使用非原供应商办公产品而造成的伤害或费用负责。

电源

220-240V, 50Hz/60Hz, 7A

请务必将电源线连接到如上所述的电源。有关电源的详细信息，⇒ 第 73 页 “电源连接”



符合声明

“产品符合欧洲共同体 336 中 89 条电磁兼容性指示和欧洲共同体 23 中 73 条和 68 中 93 条低电压指示的要求。”

开关上面或附近的符号表示符合 IEC 60417:

⏻ 表示电源开启。

⏻ 表示待机状态。

安全信息

当使用本机时，请务必遵循下列的安全注意事项。

操作安全

本手册中使用了下列的重要符号：

⚠ 警告：

指出如果不遵照说明，可能导致死亡或重伤的危险状况。

⚠ 注意：

指出如果不遵照说明，可能导致轻度或中度伤害，或财物损失的危险状况。

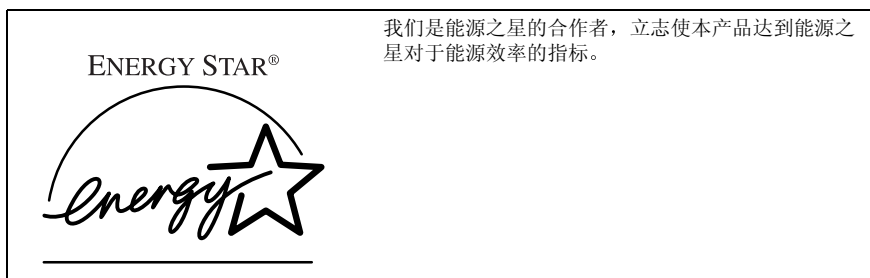
警告：

- 将电源线直接插入到墙壁电源插座，切勿使用延长电缆。
- 仅将本机连接到本手册封面内页所描述的电源上。
- 避免多重接线。
- 请勿损坏、拆散，或修改电源线。请勿将重物置于电源线上，用力拉扯或不必要地变曲电源线。这些行为可能导致触电或起火。
- 手湿时切勿插上或拔下电源线。否则，可能会发生电击。
- 如果电源线或插头磨损或受到其它损坏，应断开电源插头（按住插头将其拔下，不要拉电源线）。
- 确保墙壁电源插座位于设备旁边并且便于插拔，以便在紧急情况下迅速拔下插头。
- 如果存在下列情况，应关闭电源并断开电源插头（按住插头将其拔下，不要拉电源线）：
 - 一些物品溅入设备内部。
 - 您觉得设备需要维修或修理。
 - 设备外壳受到损坏。
- 切勿拆卸设备或试图对其进行任何修改。这可能导致火灾、电击、爆炸或视力损害等危险。如果设备带有激光系统，有可能对眼睛造成严重伤害。
- 为避免电击或激光辐射危险，切勿取下未在本手册中指定的盖板或螺钉。
- 设备的某些零件带有高压，可能会导致电击。另外，如果设备带有激光系统，人眼直接（或间接反射）接触激光束可能会使眼睛遭到严重损伤。当设备需要检查、调整或修理时，请与您的服务代理商联系。
- 当设备出现问题或故障时，切勿继续使用。请与您的服务代理商联系。
- 如果设备出现损坏或破裂、冒烟、异味或其它不正常的任何现象，应立即关闭操作开关和主电源开关，然后从墙上拔下电源线。在上述情况下切勿继续使用设备。请与您的服务代理商联系。
- 切勿将金属物品或盛水的容器（如花瓶、花盆、玻璃杯等）放在设备上面。如果盛放的物品落入设备内部，可能发生火灾或电击。
- 切勿焚烧溅落的碳粉或废旧的碳粉。碳粉颗粒遇到明火可能会点燃。
- 可由经过我们授权的经销商或在合适的回收站来处理。
- 应按照当地的有关规定来处理废旧的碳粉盒。

⚠ 注意：

- 当您从插座中拔出插头时，应抓住插头以免损坏电源线并导致火灾或电击。
- 移动设备之前，应从墙壁电源插座中拔下电源线。移动设备时，应小心不要损坏设备底下的电源线。
- 如果设备长期不使用，应拔下电源线。
- 如果在狭窄的空间中使用设备，应确保连续通风。
- 切勿将设备放置在潮湿和灰尘多的环境中。否则可能会发生火灾或电击。
- 切勿将设备放在不稳固或倾斜的平面上。如果翻倒，可能会造成人员伤害。
- 移动设备后，用脚轮装置固定好设备。否则，设备可能会移动或掉落而导致人员伤害。
- 在潮湿多雨的天气（如雨、雪等）下，应注意保护设备。
- 切勿使回形针、订书钉或其它小金属物品掉入设备里。
- 切勿重复利用已装订的纸张。切勿使用铝箔片、含碳的纸张或其它导电纸张。否则，可能会发生火灾。
- 切勿食用或吞下碳粉。
- 将碳粉（废旧的或未使用的）和碳粉瓶放在小孩拿不到的地方。
- 为环保起见，切勿将设备或废旧的耗材丢弃在家庭废物回收站。可由经过授权的经销商或在合适的回收站来处理。
- 当取出卡住的纸张时，切勿触摸定影单元以免烫手。
- 切勿在设备内部触摸除湿加热器，它可能高温烫手。
- 设备内部温度可能很高。切勿触摸标记有“高温表面”的零件。否则，可能会造成人身烫伤。
- 卷纸可能较重，因此安装时要小心谨慎。
- 本设备已使用本公司提供的零件和耗材进行了安全测试。我们推荐您仅使用这些指定的物品。
- 我们的产品经过专门设计，可以提供高标准的质量和功能，我们推荐您仅使用由经过授权的经销商提供的耗材。
- 本设备只能由专业的服务人员来安装。

能源之星计划



能源之星计划旨在建立一个国际性的节电系统，发展和推广有效利用能源的办公设备，以解决如全球变暖的环境问题。

如果产品符合能源之星能源效率的指标，合作者应能将能源之星的徽标放在本机型号上。

本产品通过节电特性，如低耗电模式，设计为能减少对办公设备相关的环境影响。

- 自动关闭模式
为了节约能源，本产品将在复印或打印作业完成后的 1 分钟内自动关闭。在此模式中可以进行打印，但如果要使用复印机，请按主开关。
要了解如何更改在进入自动关闭模式前的默认等待时间，请参见“自动关闭时间”⇒ 第 37 页“用户工具”

❖ 规格

		FW770
自动关闭模式	功耗	1.5 W
	默认等待时间	30 分钟

💡 再生纸

如需了解推荐在本机上使用的纸张，请与您的销售或服务代理商联系。

如何阅读本手册

符号

本手册采用以下符号：

警告：

此符号表示潜在的危险情况，如果您不按照此符号下的说明正确使用本机，则可能导致死亡或身体严重损伤。请务必阅读这些说明。安全信息一节列出了所有这些说明。

注意：

此符号表示潜在的危险情况，如果您不按照此符号下的说明正确使用本机，则可能导致轻微或中等的身体损伤或财产损失。请务必阅读这些说明。安全信息一节列出了所有这些说明。

* 以上说明为以您安全为考虑的注意事项。

重要信息

如果不遵守此说明，可能会卡纸、损坏原稿或丢失数据。请务必阅读此说明。

准备

此符号表示在操作前应了解的知识或应进行的准备工作。

注

此符号表示操作的预防措施或在误操作后采取的措施。

限制

此符号表示数据限制、不能一起使用的功能或不能使用特定功能的条件。

参考

此符号表示参考信息。

[]

出现在本机显示面板上的键。

【 】

内置在本机控制面板上的键。

(此文件是操作说明书之附件资料)

有关复印纸的情况介绍

复印机使用纸张进行复印，而纸张的特性将会直接影响到副本的质量。纸张一般可分为酸性和中性两类，为了保证复印机可长期稳定地使用和维持良好的复印质量，复印时使用中性纸较为妥当。

酸性纸中的硫酸铝物质与空气中的水分接触后会发生酸性变化，复印机内部的零件也会因此受到酸化腐蚀。加之，酸性纸本身亦容易酸化并引致变色和干化，所以，这种纸不适于复印及印刷之用。另外，纸粉多又是酸性纸的一大特征。纸粉多将会造成送纸不良，操作件感应失误，零件的使用寿命缩短和各部位故障率增加。而故障率的增加势必导致修理次数增多，从而使零件及修理费用的成本高涨。所以，我们郑重向您推荐请使用中性纸。

请向销售店直接查询有关中性纸的价格及其相关情况。

理光（香港）有限公司

目录

组件指南	1
复印机外部	1
操作面板	3
1. 基本操作	
打开电源	5
打开主电源	5
关闭主电源	5
推荐的原稿	6
不推荐的原稿	7
有关原稿前边和侧边的注意事项	7
推荐的纸张	8
除湿加热器	9
碳粉	10
处理碳粉	10
存储碳粉	10
废旧碳粉	10
2. 复印	
基本复印（复印到单页纸）	11
使用卷纸送纸器（选购件）	15
使用后托架	17
复印到卷纸（选购件）上	18
半同步裁剪	19
预设裁剪	22
可变裁剪	23
使用卷纸裁剪滑轨（选购件）	24
3. 复印设定值	
复印到其它介质	27
手动调整定影温度	28
调整复印图像浓度	29
对同一原稿复印多份	30
设定前边边界	31
局部复印	32
对常用的设定值编程	34
A) 程序键	34
B) 更改默认设定值	35
用户工具	37
可以使用用户工具更改的设定值	39

4. 维护复印机

更换废旧的碳粉瓶	43
添加碳粉	46
更改卷纸尺寸	50
取下卷纸支架	50
放置卷纸支架	50
装入卷纸	52
将新卷纸装到纸张裁剪滑轨（选购件）上	56

5. 故障排除

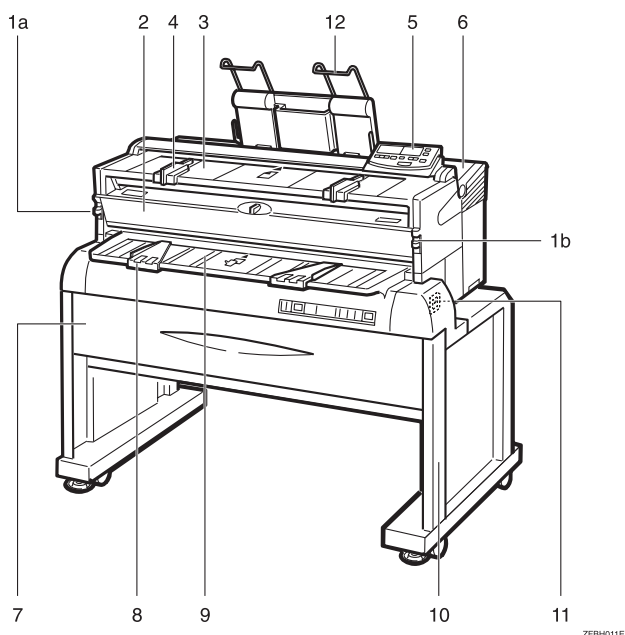
如果出现某些故障	59
如果指示灯亮起	59
如果发生卡纸	60
如果原稿在出纸处卡住	60
如果单页纸卡在进纸槽中	61
如果单页纸在出纸处卡住	62
如果卷纸卡纸	63
如果无法看见卡住的卷纸	65
其它	68
没有任何操作	68
有一些操作，但从未显示放置纸张或 RF 选择	68
如果经常卡纸	68
如果复印件有问题	68
出现白点	68
褶皱	69
复印件卷角	69
复印件上出现黑条纹	69
日常维护	70
清洁曝光玻璃和原稿盖	70
注意事项	71
复印机位置	72
设备环境	72
电源连接	73
进入设备	74

6. 规格

复印机	75
选购件	76
索引	77

组件指南

复印机外部



1. 锁

同时挤压两个锁 (1a 和 1b) 即可打开此单元。打开此单元后即可清空废旧的碳粉瓶和取出卡住的纸张。

2. 前盖

打开此盖 (和此单元) 后可以操作碳粉盒。

3. 原稿托架

将原稿正面朝上放在这里。如果要复印坚硬而不能弯曲的原稿, 请使用后托架 (参见 6)。

4. 原稿导板

使用此导板可以确保原稿平直地送入复印机。

5. 操作面板

⇒ 第 3 页 “操作面板”。

6. 后托架

将坚硬的原稿正面朝下放在这里。

7. 卷纸送纸器 (选购件)

将纸张从滚轮送到复印机。

8. 纸张导板

使用此导板可以确保复印纸平直地送入复印机。

9. 手送托架

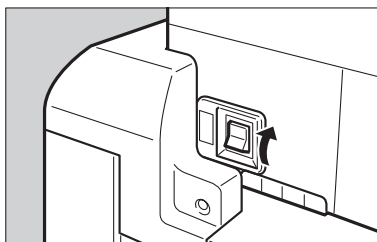
当一页一页地复印时, 应使用此托架。

10. 托架 (选购件)

支撑复印机和卷纸送纸器。

11. 主开关

使用此开关可以打开和关闭复印机。如果复印机已经关闭了很长时间，将需要大约3分钟进行预热。

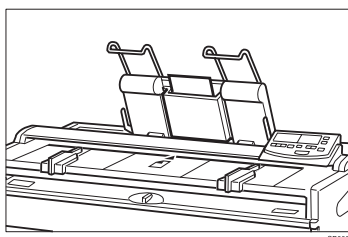


12. 复印出纸导板

确保复印件出来后不会掉落。

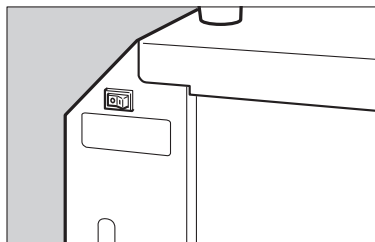
注

- 按如图所示设置维修手册口袋。

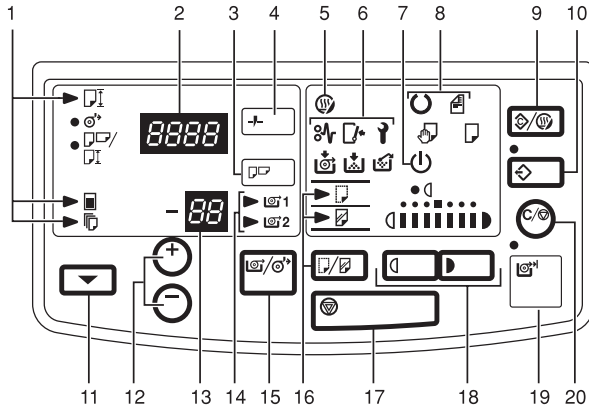


13. 除湿加热器开关

当湿度很大时，纸张卷纸盘中的纸张可能会变潮湿，进而影响复印件的图像质量。除湿加热器可以解决这个问题。当湿度很高时，请打开此开关，它位于设备后部左侧位置。⇒ 第9页“除湿加热器”



操作面板



ZFBS010E

1. 功能指示灯

这些指示灯显示您当前正在编辑的设定值。按功能键可以循环查看它们。

- 当设定纸张长度时，上部指示灯（纸张长度指示灯）亮起。
- 当设定前边边界时，中间指示灯（前边指示灯）亮起。
- 当设定复印件份数时，下部指示灯（复印计数器指示灯）亮起。

2. 纸张长度显示

显示卷纸送纸器将传送的纸张的长度。

3. 【预设裁剪】键

按此键可以滚动查看预设的卷纸送纸器的纸张长度。

4. 【裁剪选择】键

打开和关闭半同步裁剪或预设/可变裁剪。

5. 节电指示灯

说明设备正处于等待状态（节电）。按一下键9。

6. 故障排除指示灯

⇒第59页“故障排除”以了解详细信息。

7. 等待指示灯

说明复印机尚未准备就绪。

8. 准备就绪 (C)、放置原稿 (P)、放置纸张 (D)、手送选择 (M) 指示灯。

当准备就绪指示灯亮起时，您可以放置纸张。左侧的放置纸张指示灯亮起，随后手送选择指示灯亮起。

9. 【清除模式 / 节电】键

取消当前的所有设定值。如果按住此键3秒钟以上，复印机将进入节电模式，以便节省能源。

要退出节电模式，请再次按此键。

10. 【程序】键

允许您调用或设定程序。

存储设定值后，程序指示灯 (LED) 亮起。

11. 【功能选择】键

按此键可以更改正在编辑的设定值。键上部的指示灯会显示当前所作的选择：

- 纸张长度
- 前边
- 复印计数器

也可以用于复印被选定的原稿部分。

12. 【+】和【-】键

按此键可以增加正在编辑的值。

按此键可以减少正在编辑的值。

13. 前边 / 复印计数器指示灯

显示边界设定值和复印件份数。

14. 卷纸送纸器指示灯

当选择卷纸送纸器 1 或 2 时亮起。

15. 【RF 选择 / 裁剪】键

使用此键可以选择送纸类型（当安装了供选购的卷纸送纸器时）。也可以按此键来停止复印作业。

16. 【复印介质】键

按此键可以选择正在使用的复印纸的类型。

复印机将根据介质类型来应用更多或更少的热量。

- 上部指示灯 - 半透明纸指示灯
- 下部指示灯 - 胶片指示灯

17. 【紧急停止】键

按此键可以立即停止复印过程。

如果原稿在复印机中粘在一起时使用此键。

如果按此键来停止操作，应同时取出原稿和纸张。

18. 浓度指示灯和【D】、【D】键

显示在复印时将要使用的浓度等级。

按左键将使复印件变淡。

按右键将使复印件变暗。

19. 【送纸】键

按此键后将送入纸张。

当设备准备送入卷纸时，送纸指示灯(LED)亮起。

20. 【清除 / 停止】键

当输入数值时，按此键将取消输入的内容。

当复印时，按此键将停止复印。

1. 基本操作

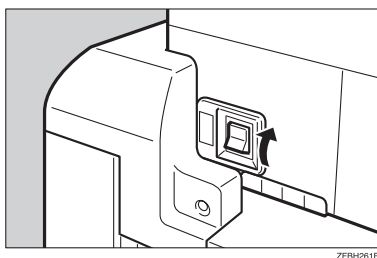
打开电源

要启动设备，请按主开关。

打开主电源

1 确保电源线牢固插入墙壁电源插座。

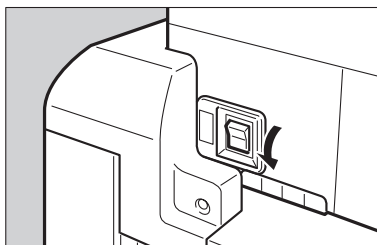
2 打开主开关。



ZFBH261E

关闭主电源

1 关闭主开关。



ZFBH260E

基本操作

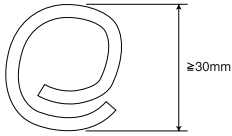
推荐的原稿

1

- 您可以放置重量在 21g/m² (6 磅) 到 157 g/m² (41 磅) 范围内的原稿。
- 您可以放置尺寸介于 914×3,000mm(宽×长)、36"×118" 和 210×297mm(宽×长)、8.5"×11" 之间的原稿。(可以送入的最大宽度: 960mm、38.4")
- 整理原稿, 使其弯曲程度处于以下范围内。
 - 前边和后边的弯曲程度: R50mm (2.0") 或更大、H20mm (0.8") 或更小



- 整个纸张的弯曲程度: ϕ 30mm (1.2") 或更大



- 当复印下列原稿时, 应将它们放置在后托架上:
⇒ 第 17 页 “使用后托架”
 - 厚原稿 (0.19mm~3mm)
 - 无法折叠的原稿。
 - 宽度小于 297mm (11")、长度大于 1,200mm (48") 的原稿。
- 当您复印下列原稿时, 应使用传送板 (选购件) 来放置原稿:
 - 叠放的原稿
 - 折叠的原稿
 - 贴有胶纸或粘贴的原稿
 - 在距离中心左侧或右侧 40mm (1.6") 的前边处有孔的原稿
 - 卷角的原稿
 - 褶皱、破损或裁剪的原稿
 - 不平滑的原稿
 - 粘贴的原稿
 - 前边不齐的原稿
 - 卷曲的原稿

推荐的原稿

不推荐的原稿

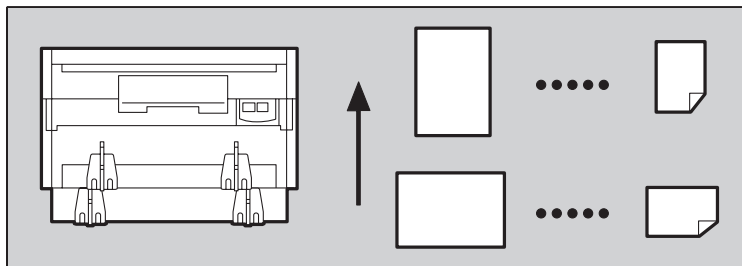
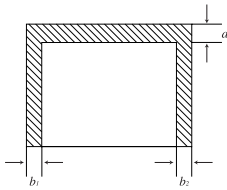
- 不推荐使用下列类型的原稿。
 - 潮湿的原稿
 - 前边处有卡纸板的原稿
 - 带有回形针或订书钉的原稿
 - 带有未干墨水或涂改液的原稿
 - 复写纸
 - 非纸张或胶片材料的原稿
(热敏纸、铝箔纸等)

1

有关原稿前边和侧边的注意事项

原稿前边和侧边的边界不会被复印，如图所示。

- $a=0\pm 3\text{mm}$ (0.12")
- $b_1+b_2<0\pm 2\text{mm}$ (0.08") (A1 □)



SB042

基本操作

推荐的纸张

△ 注意：

切勿重复使用已装订的纸张。切勿使用铝箔片、含碳的纸张或其它导电纸张。否则，可能会发生火灾。

- 下面列出了在本复印机上可以使用的标准纸张尺寸。

公制	英制	手送	卷纸送纸器
A0	E (36"×48")	☐	☐
A1	D (24"×36")	☐☐	☐☐
A2	C (18"×24")	☐☐	☐☐
A3	B (12"×18")	☐☐	☐☐
A4	A (9"×12")	☐	☐

- 当在非标准尺寸的纸张上复印时，请将纸张放置在复印纸托架上。
- 适合于本复印机的纸张重量：51g/m²、14 磅到 134g/m²、36 磅。
- 不要使用以下类型的纸张，否则可能会卡纸。
 - 弯曲、折叠或褶皱的纸张
 - 破损的纸张
 - 打孔的纸张
 - 不平滑的纸张
 - 光滑的纸张
 - 硬度很低的薄纸张
- 不要在任何带有涂层的纸张上进行复印，如热敏纸、美术纸、铝箔纸和复写纸。否则可能会发生故障。
- 不要使用边角严重弯曲的纸张。（在 40mm (1.5") 半径范围内向上卷曲超过 5mm (1/4") 或向下卷曲超过 20mm (3/4")。）
- 当在胶片上复印时，每次从复印件导板取出一张复印件，然后将它们放在水平的平面上。
- 如果当相对湿度为 35% 或更小时复印到自然描图纸（全纸浆、半透明的纸张）上
 - ① 如果纸张从包装袋中取出的时间已超过 5 分钟，应在复印前去除前端的 1000mm (39.3")。
 - ② 如果复印件不平滑或带有白点，应使用半透明的纸张，而不使用自然描图纸。
 - ③ 在使用之前，应始终将纸张存放在包装袋中。
- 如果长时间不使用，应将纸张存储在密封的聚乙烯袋中。如果纸张受潮，就会变卷曲，而导致卡纸或部分图像不能被复印。

推荐的纸张

- 当在高温高湿度的环境下使用纸张时，只应从包装袋中取出所需数量的纸张。切勿从包装袋中取出全部纸张。
- 切勿使用曾以喷墨打印机打印的纸张，因为可能会缠在机内或导致卡纸，使本机受损。视纸张类型和墨水类型的组合而定，在最坏的情况下可能会发生火灾。

1

除湿加热器

- 当湿度很大时，纸张卷纸盘中的纸张可能会变潮湿，进而影响复印件的图像质量。除湿加热器可以解决这个问题。当湿度超过 45% 时，将此开关设定成“On”。

基本操作

碳粉

1

处理碳粉

⚠ 警告：



- 切勿焚烧废旧的碳粉、碳粉瓶或碳粉盒。
- 碳粉颗粒遇到明火可能会点燃。
- 根据当地的有关规定来处理废旧的碳粉和碳粉盒。

⚠ 注意：



- 切勿食用或吞下碳粉。
- 将碳粉（废旧的或未使用的）、碳粉瓶和碳粉盒放在小孩拿不到的地方。

⚠ 注意：



- 本设备已使用本公司提供的零件和耗材进行了安全测试。我们推荐您仅使用这些指定的物品。

- 如果使用非推荐的碳粉，可能会发生故障。
- 如果要添加碳粉，⇒ 第 46 页“添加碳粉”

存储碳粉

- 将碳粉盒水平地存储在阴凉黑暗的位置。
- 切勿在高温天气下将碳粉盒长时间放在汽车中，或者将其放置在温度超过95°F (35°C)的任何地方。
- 切勿将碳粉存储在靠近热源的地方。
- 切勿在碳粉瓶上放置重物。

废旧碳粉

- 碳粉不能再利用。
- 将废旧碳粉放在塑料袋中，并根据当地的有关规定来处理。

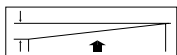
2. 复印

基本复印（复印到单页纸）

使用手送托架或卷纸送纸器来复印到纸张上。

注

- 对于可接受的原稿类型和纸张类型，⇒第6页“推荐的原稿”和⇒第8页“推荐的纸张”。
- 如果使用手送托架，一次只能在上面放置一页纸，切勿插入多页纸。
- 如果复印纸弯曲，放置时应使弯曲面朝下。
- 当放置 A0 尺寸 (36"×48") 的纸张时，为确保两端不接触地板而变脏，应在地板上放置一张很宽的纸张或其它覆盖物。
- 切勿使用裁剪不齐的纸张，当纸张右侧和左侧的差距超过 5mm(1/5") 时，可能会弄皱纸张或卡纸。



- 您不能同时复印到纸张的双面。
- 打开设备后，需要经过大约 3 分钟预热时间才能开始复印。当等待指示灯亮起时，设备正在预热，但您仍然可以编辑设定值、插入复印纸或插入原稿。
- 放置纸张，然后放置原稿（从手送台或卷纸送纸器）。当放置完两者后，复印机自动开始复印。
- 切勿靠在复印托架上，或在上面放置重物。
- 复印完毕后，最多可以存储 25 份复印件。

△ 注意：

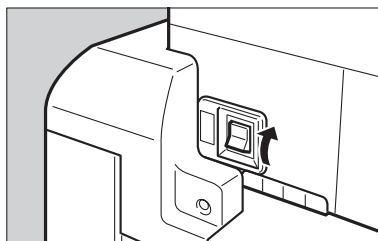
- 如果复印时原稿在复印机中粘在一起，请按【紧急停止】键。



- 如果按此键来停止操作，应同时取出原稿和纸张。

复印

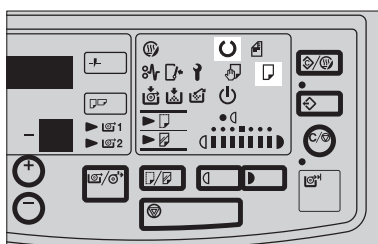
1 打开主开关。



ZFBH261E

2

2 确保等待指示灯熄灭，随后准备就绪指示灯和放置纸张指示灯亮起。

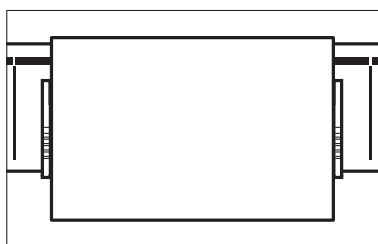


ZFB5053E

确保选择了手送台。

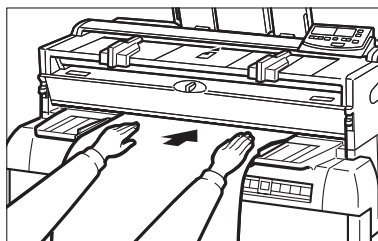
3 选择所需的任何复印设定值，如介质类型和复印浓度。

4 设定纸张导板使其与纸张宽度匹配。



GC.H010E

- 5** 将纸张平直地滑到复印机中，直到停住为止。复印机将很快拉入纸张。



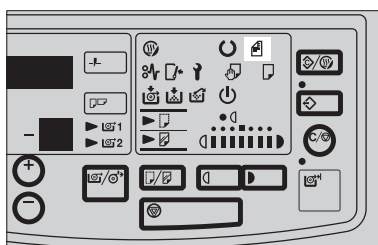
ZFBH050E

2

注

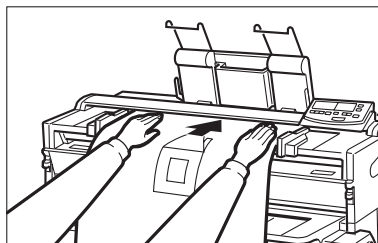
- 将纸张正面朝上放在手送托架中间，然后将纸张平直地滑入复印机。这些图例显示带有原稿导板、纸张导板和其它选购设备的复印机。

- 6** 确保放置原稿指示灯亮起。



ZFB5054E

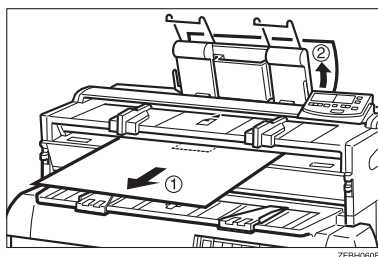
- 7** 设定原稿导板，使其与原稿尺寸标记匹配。将原稿正面朝上放置，然后沿着原稿导板将其平直地滑到复印机中。



ZFBH230E

复印

- 8** 原稿从原稿托架正下方的出口处出来 (①)。
复印件从复印机上部的槽中传送出来 (②)。

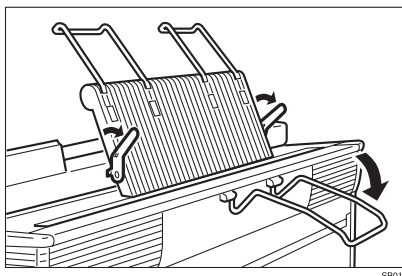


2

如果对同一原稿复印多份，当复印件传送出来时取出复印件，然后重复步骤 **3** 及后续步骤。

注

- 如果需要在设备后面获取复印件，请按如图所示改变复印件传送方向。

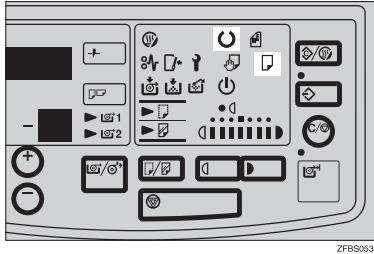


注

- 切勿在复印过程中按住或拉出原稿。切勿在原稿托架上放置重物。
- 如果在插入纸张后的特定间隔内未插入原稿，纸张将被自动弹出。
- 如果在使用之后的特定时间内复印机处于空闲状态，设备会自动重置回初始设定值（自动重设）。如果长时间不使用复印机，它将自动关闭。
- 您可以预先设定复印机的初始设定值 ⇒ 第 35 页 “*B*) 更改默认设定值”

使用卷纸送纸器 (选购件)

- 1** 当等待指示灯熄灭而准备就绪和放置原稿指示灯亮起时, 复印机进入准备就绪状态。



2

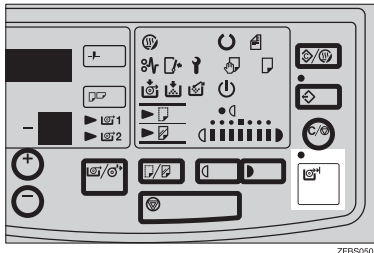
确保选择两个卷纸送纸器 (选购件), 请选择其中一个卷纸。

- 2** 选择所需的任何复印设定值, 如介质类型和复印浓度。
按【RF 选择 / 裁剪】键, 选择卷纸送纸器。

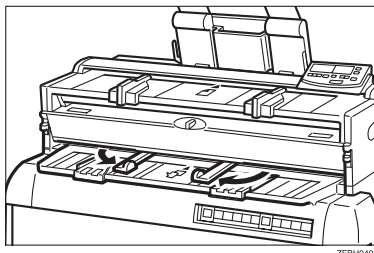
 注

如果选择两个卷纸送纸器 (选购件), 请选择其中一个卷纸。

- 3** 按【送纸】键。

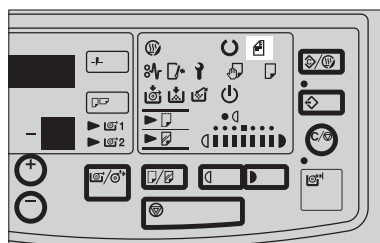


- 4** 打开导板以免原稿边沿滑到纸张入口处。



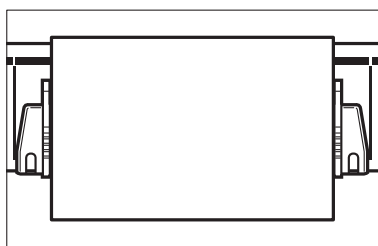
复印

- 5** 确保放置原稿指示灯亮起。

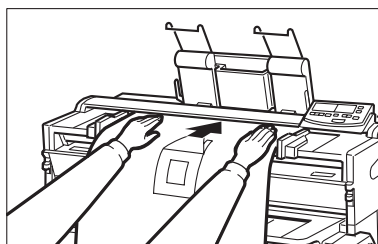


ZFB5054E

- 6** 设定原稿导板使其与原稿宽度匹配。

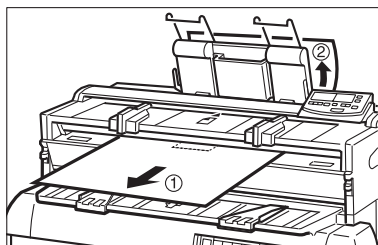


- 7** 将原稿正面朝上放在原稿托架中间。将原稿平直地滑到复印机中，直至复印机拉入原稿。



ZFBH230E

- 8** 原稿从原稿托架正下方的出口处出来 (①)。复印件从复印机上部的槽中传送出来 (②)。



ZFBH060E

使用后托架

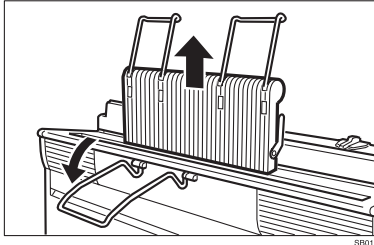
当复印下列原稿时，应将它们放置在后托架上。

- 厚原稿 (0.19mm ~ 3mm)。
- 无法折叠的原稿。
- 宽度小于 297mm (11")、长度大于 1,200mm (48") 的原稿。

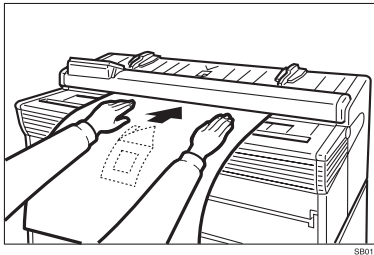
注

- 当使用后托板时，不能使用下列功能。
 - 半同步裁剪卷纸
 - 局部复印

- 1** 选择所需的任何复印设定值。
- 2** 对于手动复印，放置纸张。
- 3** 拉起固定器，向内推复印出纸导板。



- 4** 从后托架正面朝下插入原稿。



- 5** 拿住并取出已经复印并传送到复印机前面的原稿。

复印

复印到卷纸（选购件）上

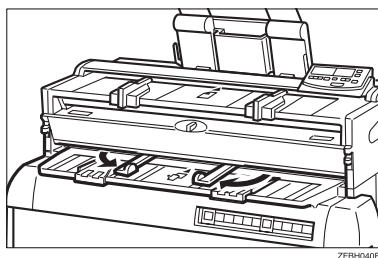
纸张将从卷纸送纸器送入复印机。复印到卷纸上时，可以使用下列功能：

- 半同步裁剪
- 预设裁剪
- 可变裁剪

2

注

- 如果将未使用的卷纸放入复印机，将在开始复印之前从纸张边沿裁剪 1,000mm (39.4")。
- 当复制长原稿、卷曲的原稿或容易弯曲的薄原稿（不足 0.1mm）时，应打开导板以免原稿滑入纸张入口。



注意：

- 如果复印时原稿在复印机中粘在一起，请按【紧急停止】键。



- 如果按此键来停止操作，应同时取出原稿和纸张。

半同步裁剪

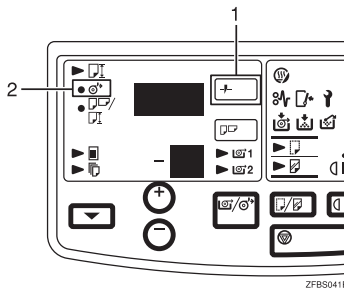
该功能使您可以手动裁剪卷纸，使其长度与原稿长度一致。这样就避免了量度和输入每个原稿的长度。

注

- 半同步裁剪可以处理的裁剪长度范围是 440 ~ 3000mm、17.3" ~ 118.0"。
- 如果设定了复印件份数，半同步裁剪将按照第一份复印件设定的长度自动处理。
- 当使用半同步裁剪时，切勿使用传送板和后托架。否则可能会发生故障。

2

1 按【裁剪选择】键(1)。

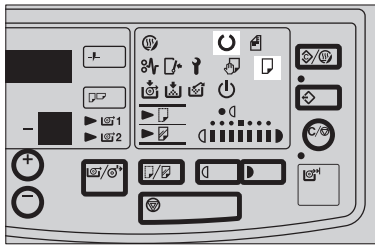


ZFBS041E

半同步指示灯亮起 (2)。

2 选择所需的任何复印设定值。

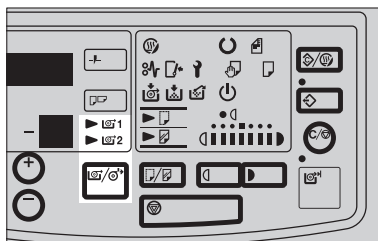
3 确保等待指示灯熄灭，准备就绪和放置原稿指示灯亮起。



ZFBS053E

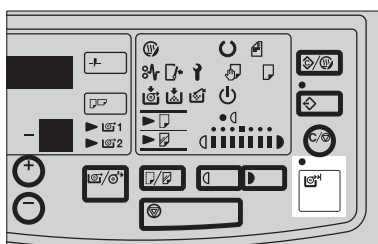
复印

4 按【RF 选择 / 裁剪】键，使 RF 选择指示灯亮起。



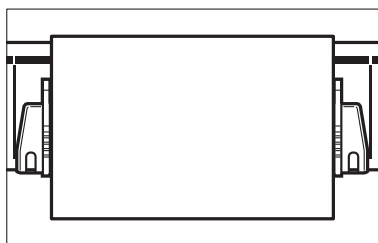
ZFB5024E

5 按【送纸】键。

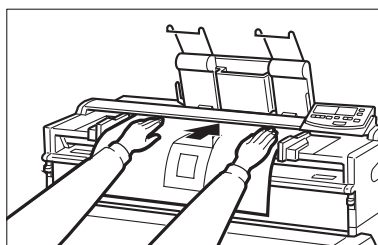


ZFB5050E

6 设定原稿导板使其与原稿宽度匹配。

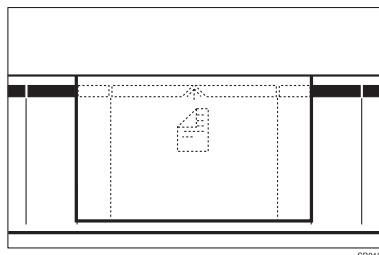


7 将原稿正面朝上放在原稿托架中间。将原稿平直地滑到复印机中，直至复印机拉入原稿。



ZFBH240E

8 当原稿后边经过托架边缘时，按【RF 选择 / 裁剪】键。



SB016

2

重要信息

- 要取消复印，请按【清除 / 停止】键。复印机完成正在进行的操作，然后传送复印件和原稿。
- 要取消正在进行的复印（例如，当您插入了错误的设计图时），请按【RF 选择 / 裁剪】键。设备中断正在进行的操作，然后传送复印件和原稿。
- 如困复印时没有按【RF 选择 / 裁剪】键，复印的纸张尺寸可能等于原稿尺寸 + 310mm。
- 如果使用此功能进行重复复印，即使您选择不同尺寸的原稿，此功能也会帮助您得到相同尺寸的从复印件。
- 设置裁剪长度并按【RF 选择 / 裁剪】键以输入重复复印循环后，不要按此键。否则，复印作业将中断。如果要再次重复复印作业，请按【送纸】键。有关作业设定值的详细信息，请参见 4。

复印

预设裁剪

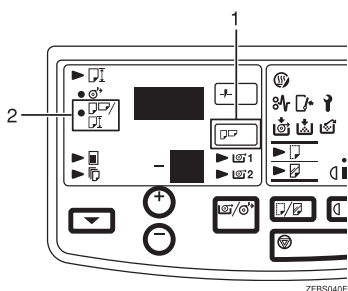
此功能将卷纸裁剪到选定的长度。纸张被裁剪到此长度，而与原稿尺寸无关。

注

- 默认的预设裁剪长度如下所示。公制：1189mm、841mm、594mm、420mm、297mm
英制：48.0"、42.0"、36.0"、24.0"、18.0"、11.0"。要更改预设裁剪长度样式，请与您的服务代理商联系。

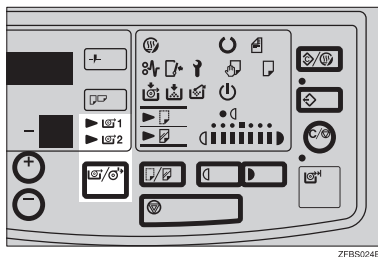
2

- 1** 按【预设裁剪】键(1)。



预设 / 可变指示灯亮起(2)，纸张长度显示中显示默认的预设裁剪长度。(1189mm 或 48.0")。

- 2** 多次按【预设裁剪】键，直到指示灯显示您需要的值。
- 3** 选择所需的任何复印设定值。
- 4** 按【RF 选择 / 裁剪】键，使 RF 选择指示灯亮起。



转到步骤 **5**、**6** ⇒ 第 20 页

可变裁剪

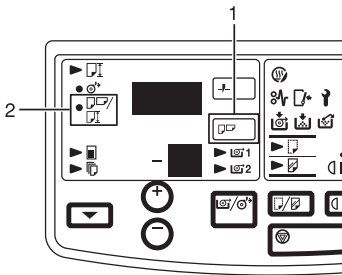
此功能按您指定的长度裁剪卷纸。

注

□ 可以裁剪的长度范围是从 280mm 到 3,000mm、11" 到 118"。

1 按【预设裁剪】键（1）。预设 / 可变指示灯（2）亮起，“纸张长度”显示中显示默认的预设裁剪长度。（1189mm 或 48"）。

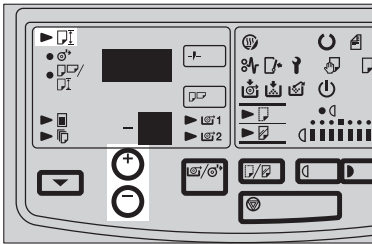
2



ZFBS040E

2 按【预设裁剪】键，以显示与所需值最接近的值。

3 按【+】键或【-】键，指定最适宜的长度。

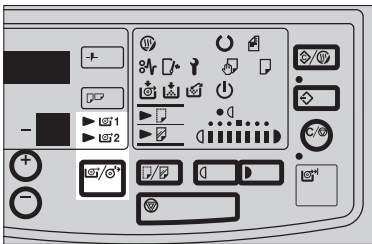


ZFBS033E

您可以以 1mm (0.1") 为单位更改设定值。

4 选择所需的任何复印设定值。

5 按【RF 选择 / 裁剪】键，使 RF 选择指示灯亮起。



ZFBS024E

转到步骤 **5** ⇒ 第 20 页

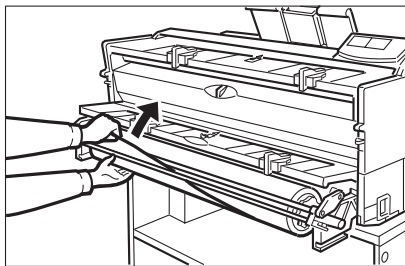
复印

使用卷纸裁剪滑轨（选配件）

卷纸裁剪滑轨允许您使用卷纸并根据自己的需要进行裁剪。要了解如何设定卷纸裁剪滑轨，⇒ 第 56 页 “将新卷纸装到纸张裁剪滑轨（选配件）上”

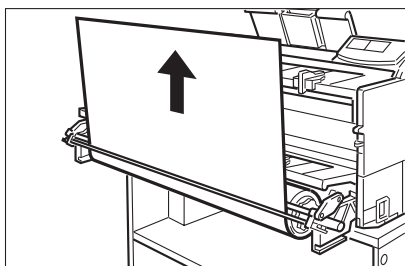
1 将纸张拉出一点，然后将其插入到滑轨和双杆之间。

2



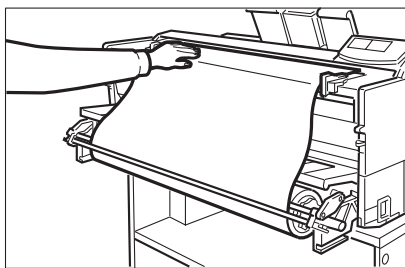
SB017

2 拉出您需要的长度。



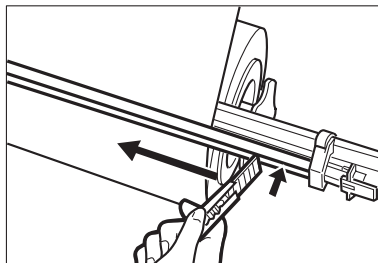
SB018

3 用一只手压住原稿托板上的纸张。



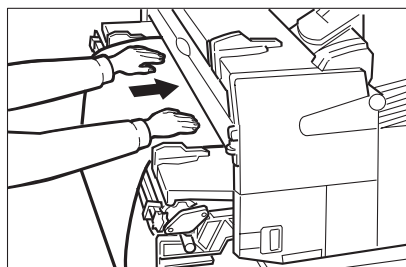
SB019

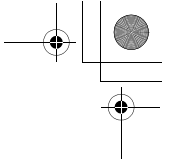
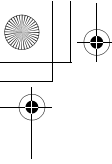
4 用另一只手将切纸刀刃插入到两个杆之间，然后滑过滑轨长度。



2

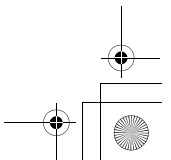
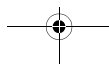
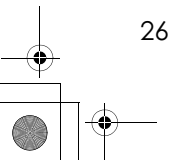
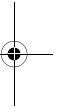
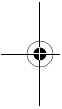
5 如 ⇒ 第 27 页上所示进行复印。确保纸张弯曲面朝下。





复印

2



3. 复印设定值

复印到其它介质

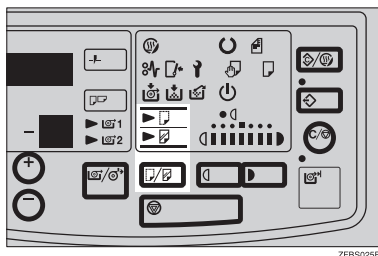
要复印到半透明纸张、描图纸或胶片上，请使用【复印介质】键来选择合适的纸张类型，参见下表。

纸张类型	介质设定值
普通纸	两个指示灯都熄灭
胶片	胶片指示灯亮起
半透明的纸张	半透明指示灯亮起
较重的纸张	半透明指示灯亮起
薄纸	没有指示灯，或胶片指示灯（如果必要）。

如果不能确定所用的纸张类型，请检查纸张包装盒上的标签以确认类型。

1 按【复印介质】键，使半透明或胶片指示灯亮起。

等待指示灯亮起，同时半透明或胶片指示灯亮起。



ZFB5025E

2 当等待指示灯熄灭而准备就绪和放置原稿指示灯亮起时，复印机进入准备就绪状态。

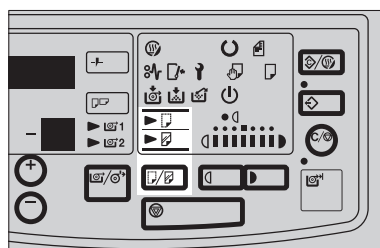
注

- 即使您正确设定了复印介质功能，也可能会因为温度或湿度等原因而产生褶皱。如果发生这种情况，请手动调整定影温度。参见下一页。

复印设定值

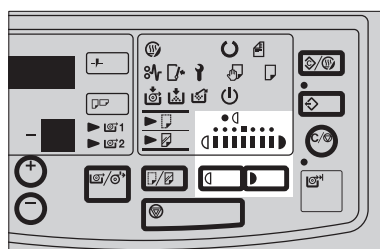
手动调整定影温度

1 按【复印介质】键，根据需要打开半透明或胶片指示灯。



2 按住【复印介质】键3秒钟，直到听到嘟的一声。指示灯显示当前的定影温度。未亮起的指示灯显示当前的温度设定值。

3 按【D】键将降低温度，而按【D】键将增加温度。可用的温度等级值（7个等级）取决于纸张类型：



- 普通纸：1234567
- 半透明的纸张：1234
- 胶片：1234

4 设定完温度后，请按【复印介质】键。

5 选择所需的任何复印设定值，然后开始复印。

注

- 当您按【清除模式 / 节电】键或关闭主开关后，为选定的纸张类型设定的新定影温度将被清除。

调整复印图像浓度

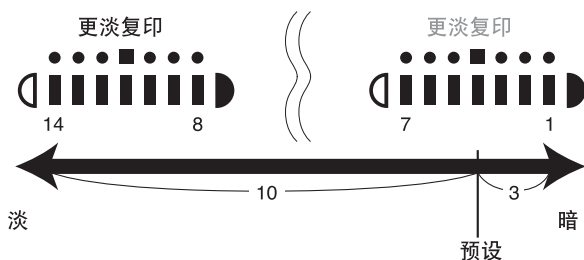
要使复印件变暗或变淡，请更改浓度设定值。共有 14 个浓度等级（=7 个刻度 × 2）。

- 标准浓度等级（默认值）
- 3 个较暗等级
- 10 个较淡等级

使用浓度指示灯下面的【◀】和【▶】键来设定浓度。

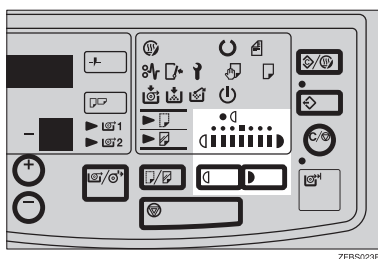
注

- 此指示灯一次显示 7 个等级。当从标准图像浓度开始时，中间的刻度对应于标准图像浓度，右侧的三个刻度对应于较暗的浓度，左侧的三个刻度对应于较淡的浓度。
- 变亮的刻度代表所设定的等级。如果移出最左边的刻度，更淡复印指示灯将亮起。指示灯上的刻度对应于 7 个最淡的等级。



- 如果在重复复印时更改复印图像浓度，将对下一份复印作业应用新设定值。

1 按【◀】或【▶】键调整复印浓度。



2 每按一次【◀】键，指示灯向左移动一步。当指示灯到达最左边后，将返回到右边，并且更淡复印指示灯亮起。

复印设定值

对同一原稿复印多份

您可以预设定要复印的份数（1 到 99）。重复复印即是对一份原稿复印多份复印件。要对一份原稿复印多份，您必须在每次复印后重新装入原稿。如果没有供选购的卷纸送纸器，您必须在每次复印时都放置复印纸。

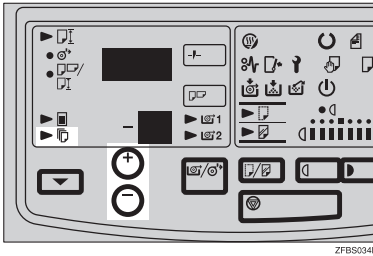
注

- 最多可以预设为 99。
- 使用此功能启动预设裁剪后，不要按【RF 选择 / 裁剪】键两次。如果按此键两次，复印作业将中断。

3

1 按【+】和【-】键指定复印份数。

当按【清除 / 停止】键时，复印份数将恢复为“1”。

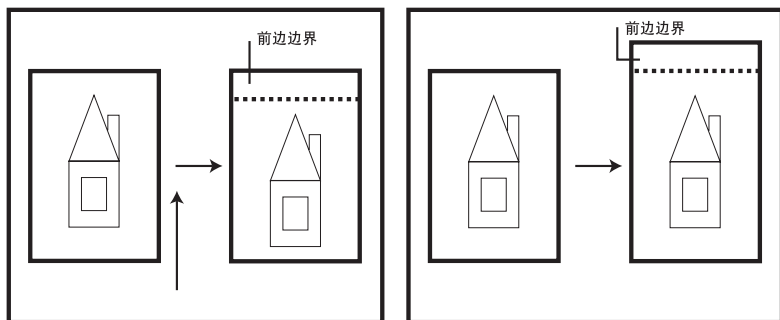


2 使用单页纸（⇒ 第 11 页）或卷纸送纸器（⇒ 第 18 页）按正常情况继续复印。

3 复印件出来后取出复印件，然后重复步骤 2。在装入新一页纸张之前请等待放置纸张指示灯亮起，在重新装入原稿之前请等待放置原稿指示灯亮起。

设定前边边界

您可以在复印件的前边设定边界。



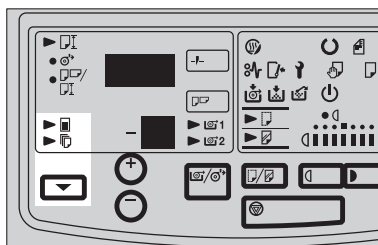
使用复印纸托架，或于预设裁剪模式、可变裁剪模式下

于半同步裁剪模式下

注

- 最多可以在前边设定 $\pm 99\text{mm}$ 、 $\pm 4.0\text{''}$ 的边界（以 1mm 、 0.1'' 为单位）。
- 当使用手送托架或在预设裁剪模式或可变裁剪模式下进行复印时，复印图像移动到后边。
- 在半同步裁剪模式下，纸张长度增加前边边界宽度。

1 按【功能选择】键，直到前边指示灯亮起。



ZFB5031E

2 按【+】键和【-】键指定边界。

要使此值为零，请按【清除/停止】键。

3 插入原稿的前边。

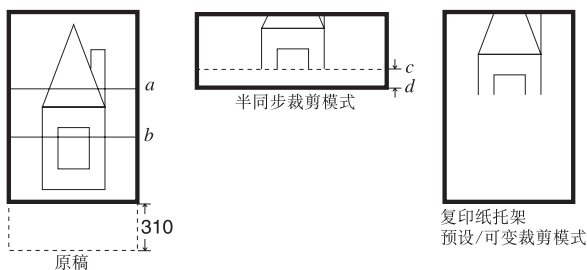
您可以使用后托架取得同样的结果。

复印设定值

局部复印

局部复印功能只复印原稿的一部分。

您需要按原稿走纸方向输入起点和终点。



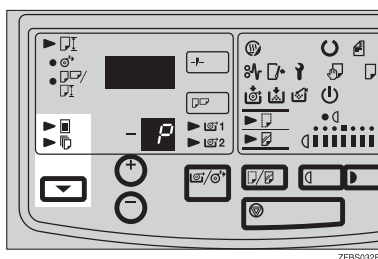
3

注

- 当使用后托架时，不能使用局部复印功能。
- 当原稿长度小于 150mm 时，将不能使用局部复印功能。
- 当原稿长度大于 1270mm 时，可以使用局部复印功能。
- 如果设定的起点位于原稿前边 130 mm 范围内，复印机会将前边作为起点。
- 起点和终点之间的最小可用距离是 30 mm。
- 如果设定起点 (a) 之后不设定终点，复印机会将原稿的后边作为终点 (b)。
- 如果在半同步裁剪功能中不设终点，纸张将从终点处延长 200mm (从 c 到 d)，纸张从后边边界处延长 310mm。

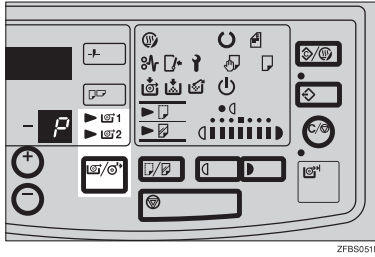
1 按住【功能选择】键 3 秒钟或以上。

复印计数器显示中闪烁显示“P”。



ZFB5032E

- 2** 将纸张平直地滑入复印机中，直到停住为止，或按【RF 选择 / 裁剪】键以打开 RF 选择指示灯。

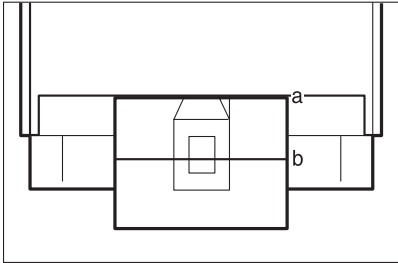


ZFBS051E

3

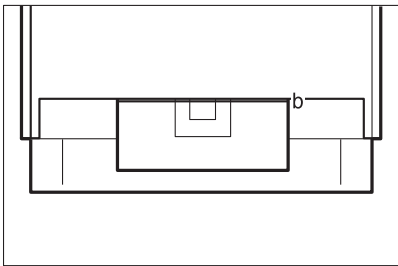
- 3** 放置原稿。

- 4** 当要复印区域的前边到达原稿托架板的边沿时，按【功能选择】键。
将持续显示“P”，而不会闪烁。
复印机开始复印。



SB043

- 5** 当要复印区域的后边到达原稿托架板的边沿时，按【功能选择】键。
“P”将再次开始闪烁。



SB044

- 6** 传送纸张后，按住【功能选择】键 3 秒钟以关闭此功能。
“P”将消失。

复印设定值

对常用的设定值编程

有两种方法可以对常用的设定值编程。

- A) 将设定值存储在【程序】键中。当您按此键时，将立即调用设定值。
- B) 将默认设定值更改为您最常用的设定值。每次打开设备或按【清除模式 / 节电】键时，即可以使用这些设定值。

A) 程序键

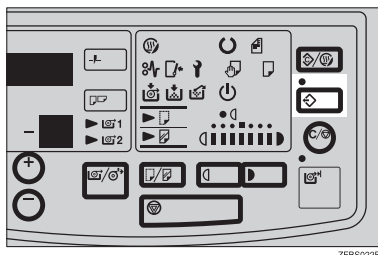
3

将设定值存储在程序键中

 注

您可以存储一个常用的设定值。

1 按【程序】键。



ZFBS022E

2 输入要存储的设定值。

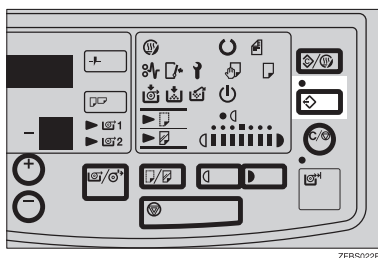
3 进行复印。

设备记忆作业设定值的类型。

4 按【程序】键。

调用程序键中存储的设定值

1 在复印之前按【程序】键。



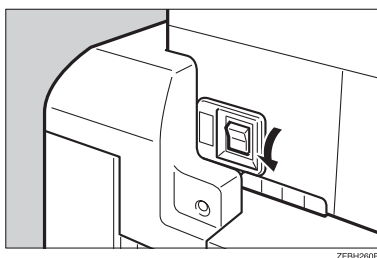
3

2 使用【+】和【-】键输入所需的复印份数。

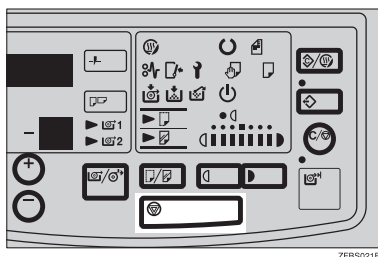
3 进行复印。

B) 更改默认设定值

1 关闭主开关。



2 在按住【紧急停止】键的同时，打开复印机。
卡纸和服务指示灯将闪烁。



3 输入需要的设定值。

复印设定值

4 关闭主开关。

 注

下一次打开复印机时，您在步骤 **3** 中编程存储的设定值将生效。

3

用户工具

可以使用用户工具进行下列调整：

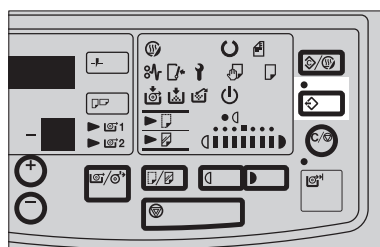
A1) 未使用

A2) 半同步裁剪调整：允许您调整裁剪长度。

-25mm ~ +25mm (-1.0" ~ +1.0") (以 1mm 或 0.1" 为单位)

不使用卷纸送纸器，A2) 未使用。

1 按住【程序】键 3 秒钟或以上。

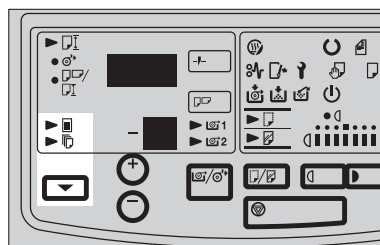


ZFB5022E

“复印计数器”显示中闪烁“A1”。

2 按【+】键，显示中闪烁“A2”

3 按【功能选择】键。



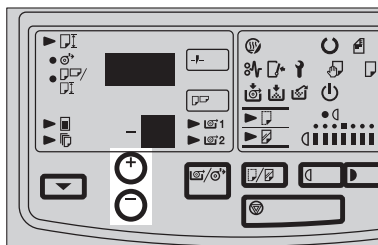
ZFB5031E

纸张长度显示中显示当前值。

3

复印设定值

4 使用【+】和【-】键更改值。

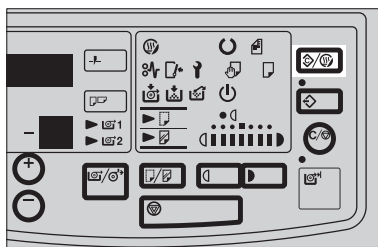


ZFB5030E

3

5 按【程序】键返回到步骤**2**。

6 按【清除模式 / 节电】键退出此模式。



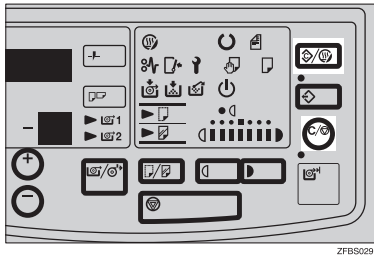
ZFB5028E

可以使用用户工具更改的设定值

本节针对的读者是管理本设备的操作人员主管。您可以更改或设定设备的默认值。

注

- 要了解如何进入用户工具程序，请按【清除模式 / 节电】键，然后按【清除 / 停止】键 3 秒钟以上。



3

- **定影温度 1- 正常 (+01):** 选择用于普通纸的定影温度。

注

- 0: 模式 1、1: 模式 2、2: 模式 3、3: 模式 4、4: 模式 5、5: 模式 6、6: 模式 7
- 默认值: 2
- 有关每个模式的详细信息，请与您的服务代理商联系。

- **定影温度 2- 高 (+02):** 选择用于半透明纸的定影温度。

注

- 0: 模式 5、1: 模式 6、2: 模式 7、3: 模式 8
- 默认值: 0
- 有关每个模式的详细信息，请与您的服务代理商联系。

- **定影温度 3- 低 (+03):** 选择用于半透明胶片的定影温度。

注

- 0: 模式 2、1: 模式 3、2: 模式 4、3: 模式 5
- 默认值: 1
- 有关每个模式的详细信息，请与您的服务代理商联系。

- **递增 / 递减计数 (+04):** 可以设定复印计数器使其递增或递减计数。

注

- 0: 递增计数、1: 递减计数
- 默认值: 0

复印设定值

- **蜂鸣器开 / 关 (+05):** 蜂鸣器可以完全关闭; 可以在设定边界、多份复印和纸张长度时关闭; 或打开以便每次按一下键时发出声音。



0: 打开、1: 全部关闭、2: 部分关闭

默认值: 2 (当使用前边边界时, 蜂鸣器不起作用。)

- **纸张出纸等待时间设定值 (+06):** 当复印机准备好接收原稿时, 它仍将等待一段预设的特定时间。如果在此时间内未放置任何原稿, 复印机将处理复印纸, 而不会进行复印。此时间可以设定为 1、2、3、4 或 5 分钟。



0: 2 分钟、1: 1 分钟、2: 3 分钟、3: 4 分钟、4: 5 分钟

默认值: 0

- **手动送纸开始时间设定值 (+07):** 放置复印纸后, 复印机会在启动滚轮拉入纸张之前等待预设的秒数。您可以利用这段时间对齐纸张。此时间可以设定为 0.7、1、2、3、4 或 5 秒钟。



0: 2.0 秒钟、1: 0.7 秒钟、2: 1.0 秒钟、3: 3.0 秒钟、4: 4.0 秒钟、5: 5.0 秒钟

默认值: 0

- **前边增加 / 降低速度设定值 (+08):** 可以更改前边向上或向下滚动的速度。每次递增 (或递减) 的时间可以设定为 0.02、0.05、0.10、0.25 或 0.5 秒钟。



0: 0.10 秒钟、1: 0.50 秒钟、2: 0.25 秒钟、3: 0.05 秒钟、4: 0.02 秒钟

默认值: 0

- **自动重设时间设定值 (+09):** 复印机空闲一段时间后, 将自动清除当前设定值。所需的时间可以设定为 1、2、3、4 或 5 分钟。也可以关闭此功能。



0: 2 分钟、1: 1 分钟、2: 3 分钟、3: 4 分钟、4: 5 分钟、5: 无

默认值: 0

如果在重复复印过程中卷纸用尽指示灯亮起, 设备将无法进入自动重设模式。

如果碳粉用尽指示灯亮起, 设备将无法进入自动清除模式。

- **自动节电模式 (+10):** 定影单元需要有高温才能进行复印。当复印机空闲时, 可以使定影单元保持高温以便节省时间, 或者也可以使它冷却下来以便节电。此功能可以设定为自动启动, 您也可按住 **【清除模式 / 节电】** 键 3 秒钟以开启定影单元。

 注 0: 无、1: 是 默认值: 0 如果碳粉用尽指示灯亮起, 设备将无法进入节电模式。

- **屏幕信息设定值 (+11):** 当复印机空闲时, 可以设定复印计数器以显示信息。有 5 条可能的信息: “Pre_heat”、“Sleeping”、“0123456789”、“Have a good day”和 “Hello I love you”。也可以关闭此功能。

 注 0: 无、1: “Pre_heat”、2: “Hello I love you”、3: “0123456789”、4: “Sleeping”、5: “Have a good day”。

- **前边增加 / 降低调整预定间隔 (+12):** 当按住 **【+】** 或 **【-】** 键更改功能设定值 (边界、多份复印或纸张长度) 时, 设定值将按照预设的值变更。此值可以更改为 1、2、3 或 10 个间隔。

 注 0: 3 个间隔、1: 1 个间隔、2: 2 个间隔、3: 10 个间隔 默认值: 0

- **自动关闭时间 (+15):** 您可以设定设备在完成最后一个操作之后、在自动关闭之前所等待的时间。此时间可以设定为 1 到 240 分钟。

 注 默认值: 30 分钟 在下列情况下不能使用自动关闭功能。

- 当等待指示灯亮起时
- 当碳粉用尽指示灯亮起时
- 当前门打开时
- 当复印时
- 当发生卡纸或出现 SC 呼叫时
- 如果在重复复印过程中卷纸用尽指示灯亮起, 设备将无法进入自动关闭模式。

- **半同步裁剪原稿扫描模式 (+18):** 选择当原稿后边经过半同步裁剪标记过程中是否必须在适当的时候按卷纸裁剪键, 或在扫描原稿和测量长度之后是否必须再次插入原稿。

 注 0: 按卷纸裁剪键、1: 再次插入原稿 默认值: 0

复印设定值

- **半同步裁剪长度调整 (+19):** 在半同步裁剪模式下调整裁剪长度。此设定值的更改范围是从 -25 到 25, 单位是 1mm。



默认值: 0

- **纸张长度递增 / 递减设定值 (+20):** 选择当按预设裁剪键时纸张长度递增还是递减。



0: 递减计数、1: 递增计数

默认值: 0

- **纸张长度递增 / 递减速度设定值 (+21):** 复印机可以以不同速度向前或向后滚动预设的长度。有多种可供选择的尺寸设定值。



0: 0.10 秒钟、1: 0.5 秒钟、2: 0.25 秒钟、3: 0.05 秒钟、4: 0.02 秒钟、5: 0.01 秒钟

默认值: 0

- **固定纸张尺寸样式设定值 (+22):** 选择在按“预设裁剪”键时所选定的固定纸张尺寸样式。有关此设定值的详细信息, 请与您的服务代理商联系。

- **可选纸张尺寸设定值 (+23 ~ +32):** 最多可以存储从 23 到 32 的 10 个不同的纸张尺寸。有关此设定值的详细信息, 请与您的服务代理商联系。

- **自动关闭功能设定值 (+33):** 此设定值允许您打开或关闭自动关闭功能。



0: 关闭、1: 打开

默认值: 1

- **较暗图像浓度 (+37):** 设定 ID 浓度控制的范围以便更好地复印较暗的图像。

— ID 等级 1 到 7 - 较暗图像浓度和低对比度设定

— ID 等级 8 到 14 - 不能改变




0: 标准浓度 1: 较暗图像浓度

默认值: 0

4. 维护复印机

更换废旧的碳粉瓶

当显示  时，应更换碳粉瓶。

警告：



- 切勿焚烧废旧的碳粉、碳粉瓶或碳粉盒。
- 碳粉颗粒遇到明火可能会点燃。
- 根据当地的有关规定来处理废旧的碳粉和碳粉盒。

注意：



- 切勿食用或吞下碳粉。
- 将碳粉（废旧的或未使用的）、碳粉瓶和碳粉盒放在小孩拿不到的地方。

注意：

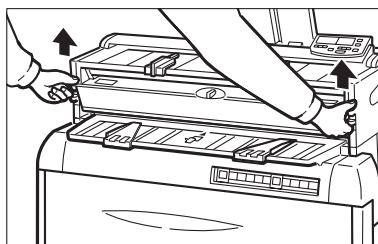


- 本设备已使用本公司提供的零件和耗材进行了安全测试。我们推荐您仅使用这些指定的物品。

注

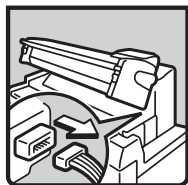
- 如果碳粉瓶发生溢出，碳粉颗粒可能会进入复印机内部并造成损坏。当安装新碳粉瓶时，应确保其放置到位。
- 不要使用废旧碳粉。否则会损坏设备。

1 打印复印机的上部单元。



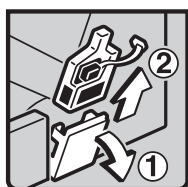
维护复印机

- 2** 从设备上拔下电源线。



ZFBH270E

- 3** 打开复印机右侧的门，然后小心地取出塑料瓶。



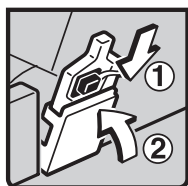
ZFBH280E

4

注

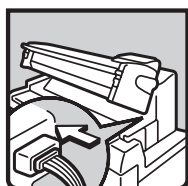
- 将废旧碳粉放在塑料袋中，并根据当地的有关规定来处理。不要随便丢弃碳粉瓶。

- 4** 将碳粉瓶重新放到复印机中，然后关上门。



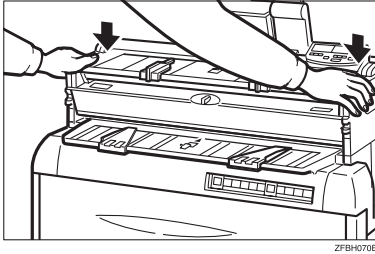
ZFBH281E

- 5** 插上主机的电源线。




ZFBH271E

6 关闭上部单元。



维护复印机

添加碳粉

当显示  时，应添加碳粉。

当指示灯开始闪烁时，仍可以复印大约 53 英尺的纸张（16 m、27 8¹/₂"×11" 尺寸的复印件）。当指示灯亮起时，将不能复印，您必须安装新碳粉盒。

⚠ 警告：



- 切勿焚烧废旧的碳粉、碳粉瓶或碳粉盒。
- 碳粉颗粒遇到明火可能会点燃。
- 根据当地的有关规定来处理废旧的碳粉和碳粉盒。

⚠ 注意：



- 切勿食用或吞下碳粉。
- 将碳粉（废旧的或未使用的）、碳粉瓶和碳粉盒放在小孩拿不到的地方。

⚠ 注意：

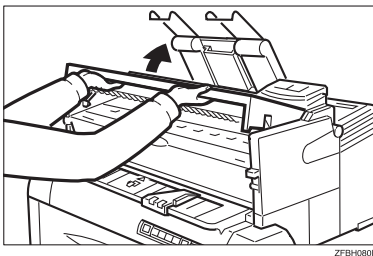


- 本设备已使用本公司提供的零件和耗材进行了安全测试。我们推荐您仅使用这些指定的物品。

📌 注

- 如果使用非推荐的碳粉，可能会发生故障。
- 添加碳粉时，不要关闭主开关。否则，将会清除设定值。
- 设备提示您添加碳粉时请务必添加碳粉。
- 不要使用废旧碳粉。否则会损坏设备。

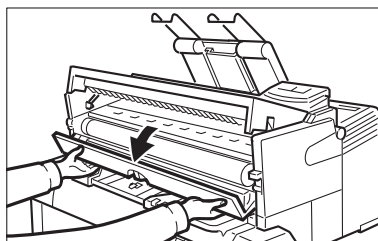
1 抬起原稿托架，直到其锁定到位。



📌 注

- 如果设备没有卷纸送纸器，请先降低手送托架。

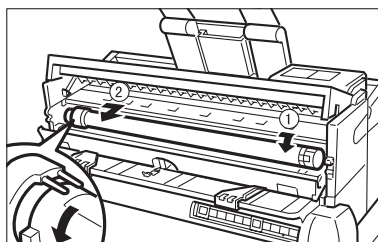
2 打开碳粉盒盖。



ZFBH170E

3 向您这边转动旧的碳粉盒。

然后，在按住碳粉盒右端的同时 ①，抬起左端，取出碳粉盒 ②。

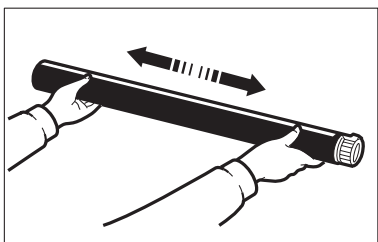


ZFBH180E

4

4 将旧碳粉盒放在塑料袋中，并根据当地的有关规定来处理。

5 轻轻地晃动新碳粉盒 5 到 6 次以消除结块。

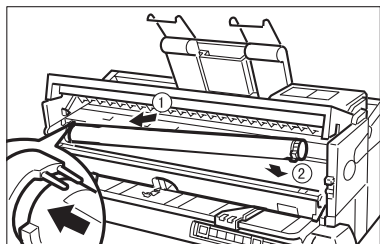


SM021

维护复印机

6 安装新碳粉盒。确保碳粉盒上标记有 1 的白圈朝上。

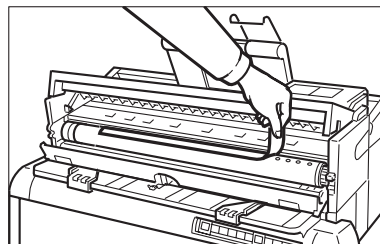
确保碳粉盒放置完好，但不要推进去。



ZFBH190E

4

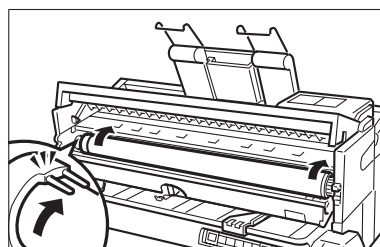
7 掀起密封条的右边，轻轻地取下它。



ZFBH200E

8 将碳粉盒完全推到左边。

然后转动整个碳粉盒，如图所示。



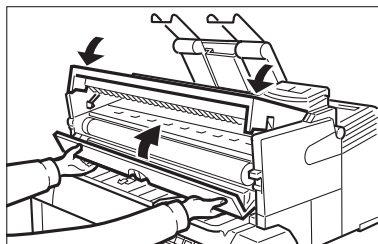
ZFBH210E

注

- 如果无法关上碳粉盒的盖，则说明碳粉盒放置不正确。在这种情况下，应重新放置碳粉盒。

9 关闭碳粉盒盖和原稿托架。

复印机需要一小段时间进行预热，然后才能准备复印。



ZFBH220E

4

维护复印机

更改卷纸尺寸

当装入不同尺寸的卷纸时，更改卷纸支架上的左右尺寸导板。

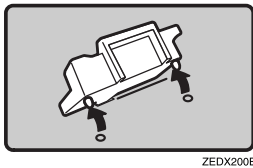
重要信息

- 当调整卷纸支架时，请务必遵循下面的说明。不要用力拉动或滑动卷纸支架。这可能会损坏支架。

取下卷纸支架

4

- 1** 向里推卷纸支架，然后向上拉即可取出卷纸支架。

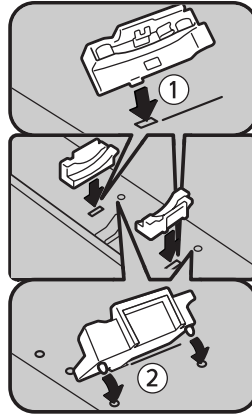


注

- 卷纸支架上带有磁铁和钩子。
- 在本图例中卷纸支架位于右侧。

放置卷纸支架

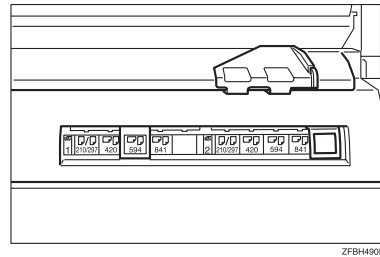
- 1** 将卷纸支架上的钩子插入 (①)，然后将突起部分插入 (②)。



注

- 确保突起部分完全进入孔中。

- 2** 匹配窗口中的尺寸。



下面列出了在本复印机上可以使用的标准纸张尺寸。


更改卷纸尺寸

公制	卷纸送纸器
A0	
A1	
A2	
A3	
A4	

4

维护复印机

装入卷纸

当显示  时，应安装新卷纸。

△ 注意：

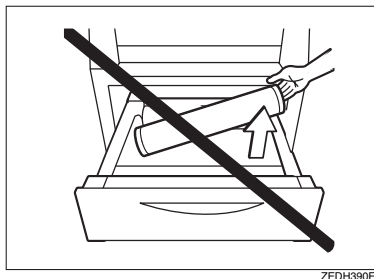


- 卷纸可能较重，因此安装时要小心谨慎。
- 当更换卷纸或取出卡住的纸张时，应遵循操作说明书小心谨慎正确地操作。否则，内部切纸刀可能会造成伤害。
- 切勿从设备内部触摸除湿加热器。它可能高温烫手。

⚠ 重要信息

- 当取出卷纸时，应在取出前先抬起卷纸轴两端的滚轮支架。不要只抬起一端。否则会损坏设备。

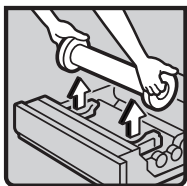
4



ZEDH390E

1 拉出卷纸送纸器。

2 握住空卷纸轴的两端，将其从单元上取下。



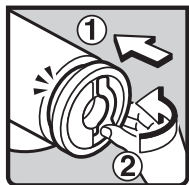
ZFBH290E

3 抬起卷纸支架上的控制杆 (①)，然后从空卷纸轴的轴芯 (②) 拉出卷纸支架。



ZFBH300E

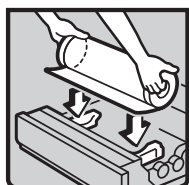
4 将卷纸支架 (①) 放到卷轴轴芯上, 然后压下控制杆 (②)。



 注

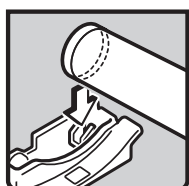
尽可能地向里插入卷纸。

5 按住卷纸的两端, 将其牢固地装到卷纸支架中。

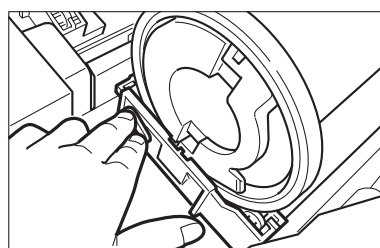


 注

卷纸的纸舌应位于底部。如下所示。



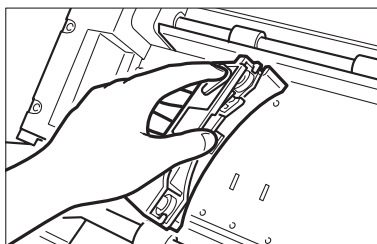
如果需要, 可调整卷纸位置并固定控制杆。



4

维护复印机

- ❑ 当设定为 914mm (36) 时，几乎不可能调整卷纸位置。在这种情况下，取出卷纸支架，然后释放固定控制杆。调整完后，将其放回卷纸送纸器。

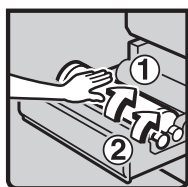


ZFBH510E

4

- ❑ 当需要更改纸张尺寸时，切勿用力取下卷纸支架。要了解如何取下和放置卷纸支架，请参见 ⇒ 第 50 页 “更改卷纸尺寸”

- 6** 缓慢地旋转卷纸，直到纸舌几乎进入滚轮的橡胶部分 (①)。在将卷纸纸舌送入滚轮的橡胶部分的同时，顺时针方向转动卷纸旋钮 (②)。



ZFBH330E

注

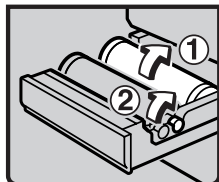
- ❑ 切勿从侧边拿住卷纸旋钮。否则可能会接触到粘性涂油。要了解如何转动旋钮而没有危险，请参见下图：



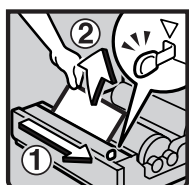
ZFBH410E

- ❑ 确保卷纸没有松动。将其平直地插入到滚轮。
- ❑ 仔细观察以确保卷纸纸舌插入到送纸器和滚轮之间。

□ 要了解如何切换到卷纸 2，请参见下图：



7 拿住纸张 (②)，然后滑动切纸刀 (①)。



4

 注

□ 只能沿一个方向滑动切纸刀，否则纸屑可能会堆积在设备内部。

8 将旋钮逆时针方向旋转大约 1/4 圈，以调整纸张位置。

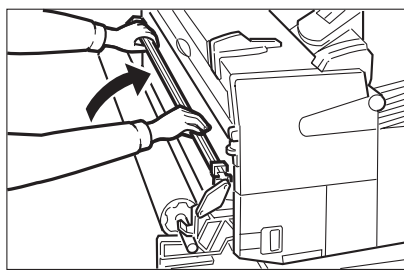


9 关上卷纸送纸器。

维护复印机

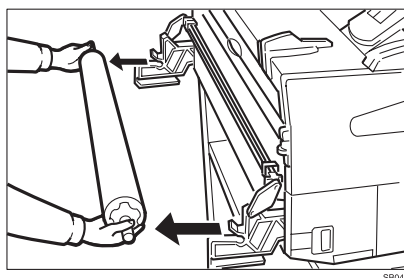
将新卷纸装到纸张裁剪滑轨（选购件）上

1 抬起滑轨。

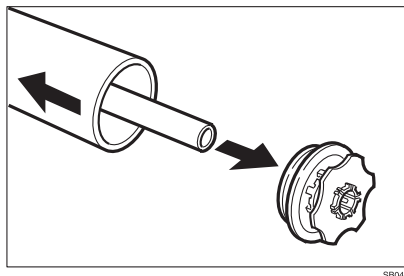


4

2 从支架上取下卷轴。

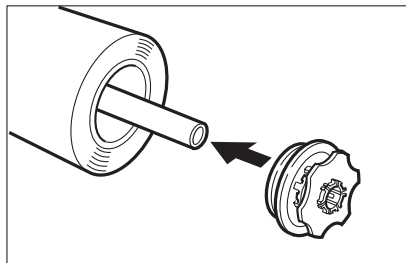


3 取下一个端盖，将旧卷纸从卷轴上取下。



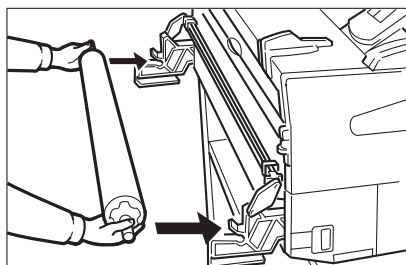
将新卷纸装到纸张裁剪滑轨（选购件）上

4 将新卷纸装到卷轴上，然后装上滚轮端盖。



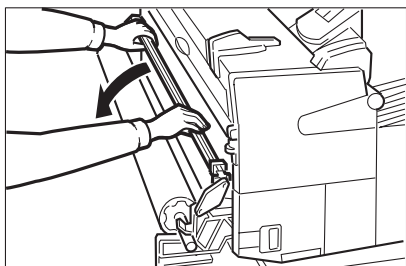
SB048

5 将卷轴装到支架上以便纸张向前卷动。向里推整个卷纸。



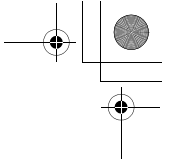
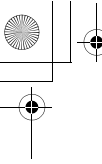
SB048

6 压下滑轨。



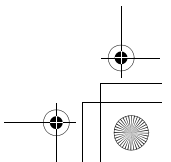
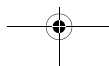
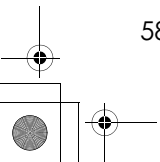
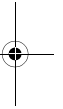
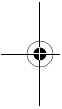
SB050

4



维护复印机

4










5. 故障排除

如果出现某些故障

如果您的复印机出现故障，请参见以下页。如果服务指示灯亮起，请阅读下面一节。如果原稿或复印件在复印机中粘贴在一起，⇒ 第 60 页；如果复印机不能启动，或者如果复印件看起来有问题，⇒ 第 68 页。

如果指示灯亮起

如果所示的其中一个指示灯出现在操作面板上，请参见相应的页，并按照该页上的说明进行操作。

显示的指示灯	含义	操作
	原稿或复印纸卡在某个地方。	请参见下一节。
	复印机需要技术人员进行检查。	请与您的服务代理商联系。
	盖、单元或定影单元盖被打开。	将其关闭。用力按下去。
	卷纸用尽。	装上新卷纸。⇒ 第 52 页。
	碳粉盒已空或快要空了。	更换碳粉盒。⇒ 第 46 页。
	等到准备就绪指示灯亮起。	等待。如果此指示灯异常地长时间亮起，请与您的服务代理商联系。
	碳粉回收瓶已满。	清空碳粉回收瓶。⇒ 第 43 页。

故障排除

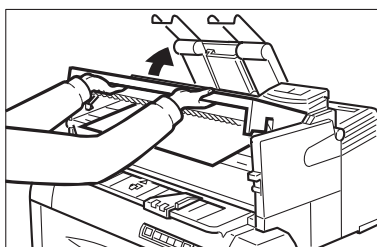
如果发生卡纸

如果原稿在出纸处卡住

注

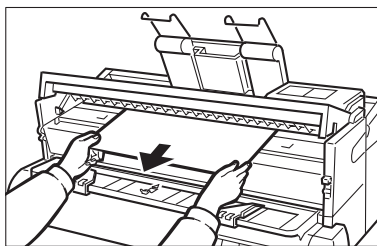
□ 如果纸张或原稿在复印机中粘贴在一起，应将原稿和纸张两者都取出。

1 抬起原稿托架。

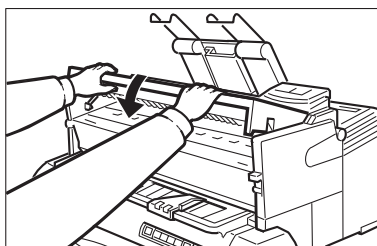


5

2 从出纸槽中轻轻地拉出原稿。注意不要损坏原稿。



3 关上原稿托架。用力按两端，直到咔哒一声到位。



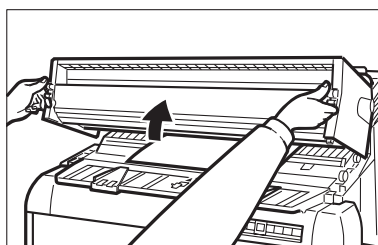
如果单页纸卡在进纸槽中

⚠ 注意:



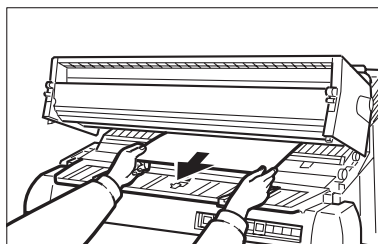
- 定影单元的温度可能很高。切勿接触定影盖下面的任何部分。如有需要，请等到定影单元冷却后再操作。

1 挤压复印机两侧的锁，然后抬起此单元。

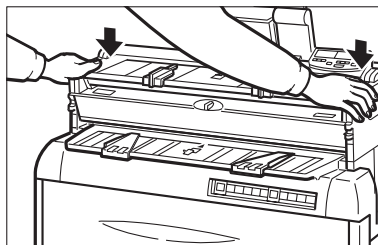


5

2 拉出复印纸。切勿使任何纸屑留在复印机中。



3 关上单元。用力按两端，直到咔哒一声到位。



故障排除

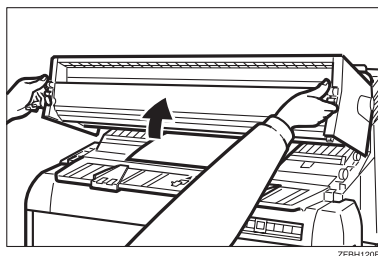
如果单页纸在出纸处卡住

⚠ 注意:



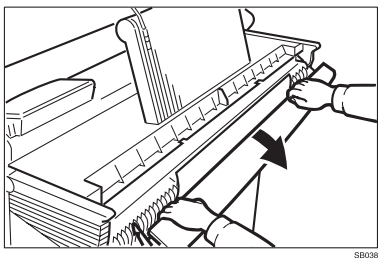
- 定影单元的温度可能很高。切勿接触定影盖下面的任何部分。如有需要，请等到定影单元冷却后再操作。

1 挤压复印机每侧的锁，抬起原稿托架和手送托架之间的中间单元。

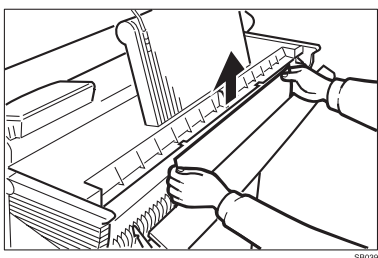


5

2 打开定影单元的盖。

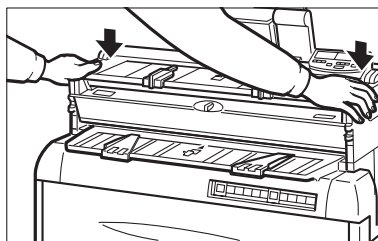


3 缓慢地拉出纸张。如果内部留有碎片，请打开内盖，等到复印机冷却后取出碎片。



如果发生卡纸

- 4** 关上此单元和所有盖。用力按两端，直到咔哒一声到位。



如果卷纸卡纸

如果卷纸在设备中的某个位置卡住，您仍需要检查每个位置以便取出整个卷纸。

△ 注意：

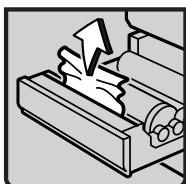


- 当更换卷纸或取出卡住的纸张时，应遵循操作说明书小心谨慎正确地操作。否则，内部切纸刀可能会造成伤害。
- 切勿在设备内部触摸防湿开关，它可能高温烫手。

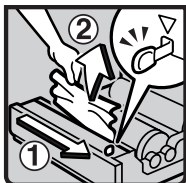
5

- 1** 打开卷纸送纸器。

- 2** 缓慢地拉起卷纸的边沿。



- 3** 滑动切纸刀旋钮 (①) 以裁剪卷纸边沿，然后取出卡住的纸张 (②)

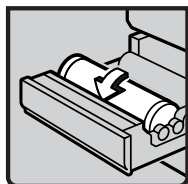


故障排除

注

□ 只能沿一个方向滑动切纸刀，否则纸屑可能会堆积在设备内部。

4 按箭头所示的方向旋转卷纸，直到您看见卷纸的边沿。



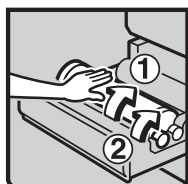
ZFBH370E

5 将旋钮逆时针方向旋转大约 1/4 圈，以调整纸张位置。



ZFBH330E

6 缓慢地旋转卷纸，直到卷纸边沿送入滚轮的橡胶部分 (①)。在将卷纸纸舌送入滚轮的橡胶部分的同时，顺时针方向转动卷纸旋钮 (②)。



如果发生卡纸

注

- ❑ 切勿从侧边拿住卷纸旋钮。否则可能会接触到粘性涂油。要了解如何转动旋钮而没有危险，请参见下图：



ZFBH410E

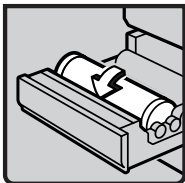
- ❑ 确保卷纸没有松动。将其平直地插入到滚轮。
- ❑ 仔细观察以确保卷纸纸舌插入到送纸器和滚轮之间。

7 关上卷纸送纸器。**如果无法看见卡住的卷纸****5**

如果卷纸在卷纸送纸器中卡住，您仍需要检查每个位置以便取出整个卷纸。

注意：

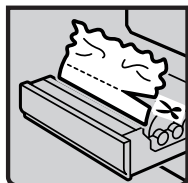
- 定影单元的温度可能很高。切勿接触定影盖下面的任何部分。如有需要，请等到定影单元冷却后再操作。
- 当更换卷纸或取出卡住的纸张时，应遵循操作说明书小心谨慎正确地操作。否则，内部切纸刀可能会造成伤害。
- 切勿在设备内部触摸除湿加热器，它可能高温烫手。

1 打开卷纸送纸器。**2** 按箭头所示的方向旋转卷纸，直到您看见卷纸的边沿。

ZFBH370E

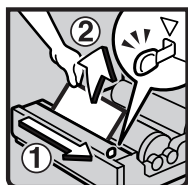
故障排除

- 3** 使用切纸刀或剪刀裁剪卷纸的边沿。



ZFBH320E

- 4** 握住纸张 (2)，然后滑动切纸刀 (1)。



ZFBH351E

5

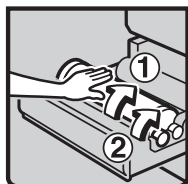
注

- 只能沿一个方向滑动切纸刀，否则纸屑可能会堆积在设备内部。

- 5** 将旋钮逆时针方向旋转大约 1/4 圈，以调整纸张位置。



- 6** 缓慢地旋转卷纸，直到卷纸边沿送入滚轮的橡胶部分 (1)。在将卷纸纸舌送入滚轮的橡胶部分的同时，顺时针方向转动卷纸旋钮 (2)。



ZFBH330E

如果发生卡纸

 注

- 切勿从侧边拿住卷纸旋钮。否则可能会接触到粘性涂油。要了解如何转动旋钮而没有危险，请参见下图：



ZFBH410E

- 确保卷纸没有松动。将其平直地插入到滚轮。
- 仔细观察以确保卷纸纸舌插入到送纸器和滚轮之间。

7 关上卷纸送纸器。

5

故障排除

其它

如果遇到难以解决或重复出现的问题，请在与服务代理商联系之前先阅读以下内容。另外，最好查看一下 ⇒ 第 71 页“**注意事项**”以确保复印机能够处理您使用的纸张和原稿。

没有任何操作

- 主开关是否打开？
- 是否插上了电源线？
- 断路器或保险丝是否烧断？

有一些操作，但从未显示放置纸张或 RF 选择

5

- 检查控制面板上的指示灯。如果有指示灯亮起，请转到 ⇒ 第 59 页。检查是否关上了所有盖板和单元。

如果经常卡纸

- 纸张是否褶皱、潮湿或已经损坏？ ⇒ 第 8 页。
- 是否能够在设备中看到粘附的纸屑或其它异物？如果有，请取出它们。
- 是否平直地插入了纸张和原稿？必须平直地送入纸张。

如果复印件有问题

- 复印件太暗还是太淡？调整浓度 (⇒ 第 29 页)。
- 是否无论复印何种原稿背景都很脏？确保曝光玻璃和原稿盖清洁 (⇒ 第 70 页)。
- 图像是否歪斜？确保将纸张和原稿平直地插入设备。如果有原稿导板和复印件导板（选购件），请使用它们。

出现白点

- 在复印件上：将复印纸翻个面放置。
- 在前边：横向放置复印纸。
- 在后边：向上弯曲一下后边。弯曲应向上，而不是向下。

其它

褶皱

- 横向放置复印纸。
- 如果复印件上出现长的褶皱，请横向放置复印纸，或更改复印介质设定值。
- 如果在半透明胶片的复印件上出现褶皱，请横向放置胶片。

复印件卷角

- 将复印纸翻个面放置。
- 确保复印纸未损坏。

复印件上出现黑条纹

- 检查曝光玻璃是否清洁。

5

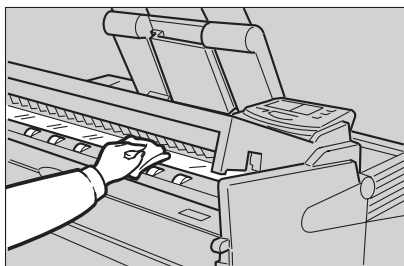
故障排除

日常维护

清洁曝光玻璃和原稿盖

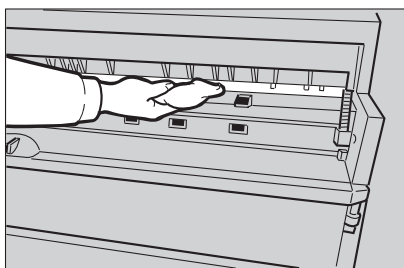
应先用湿布清洁复印纸托架和原稿托架，然后用干布擦干。
先用湿布清洁曝光玻璃和原稿驱动滚轮，然后用干布擦干。

5



SB040

先用湿布清洁原稿盖，然后用干布擦干。



SB041

注意事项

△ 注意：



- 当移动设备时，应从墙壁电源插座上拔下电源线，以避免火灾或电击。
- 如果设备长期不使用，应拔下电源线。

- 请勿触摸定影单元及其附近区域。这些是高温区域。
- 连续复印后，曝光玻璃温度可能会有所升高。这是正常现象。
- 通风孔附近区域会比较温暖。这是由排气导致的，属于正常现象。
- 切勿在复印时关闭主开关。在关闭主开关之前，应确保已完成复印。
- 如果因温度变化而导致设备内部冷凝，设备可能无法提供高质量的复印图像。
- 切勿在复印时打开设备盖子。否则，可能会卡纸。
- 切勿在复印时移动设备。
- 本公司对因设备故障、设定值丢失和设备使用而造成的任何损失或损害不负责任。
- 切勿在手送托架上一次放置多页纸张。
- 根据尺寸标记将纸张居中放置在复印托架上。然后，将纸张平直地滑到复印机中，直到停住为止。
- 当复印到很长的纸张上时，应在复印机拉入纸张的时候轻轻地托着纸张，以便走纸顺畅。
- 切勿双面复印。
- 如果打开单元，应确保在 5 分钟内关上以免光线损坏复印感光鼓。
- 当复印到 35" × 45" (90 cm × 115 cm) 或更大的纸张上时，应确保在复印机拉入纸张的时候不是直接从地板上拖拉纸张。（您可以将纸张在地板上摊开。）
- 如果纸张一边不平或倾斜，切勿先插入该边。
- 切勿复印长度超过 80 英寸 (2 m) 的复印件。
- 不要插入少于 52.3 g/m² (13.9 磅或 0.07 mm 厚) 的纸张原稿。对于这类原稿，请使用供选购的传送板。

故障排除

复印机位置

应由专业的技术人员来安装复印机。如果需要将复印机运送到很远的地方，请在运送前与您的服务中心联系。

如果只是在办公室中移动复印机，则不必与服务中心联系。请注意，移动复印机后，复印机周围环境的温度、湿度、清洁度会影响它的性能。应谨慎选择新位置，并遵循以下原则。

设备环境

应精心选择设备放置地点，因为环境条件对设备性能影响很大。

最佳环境条件

△ 注意：



- 切勿将设备放置在潮湿和灰尘多的环境中。否则可能会发生火灾或电击。
- 切勿将设备放在不稳固或倾斜的平面上。如果翻倒，可能会造成人员伤害。

△ 注意：



- 如果在狭窄的空间中使用设备，应确保连续通风。

- 温度：50° 到 86°F (15° 到 30°C)
- 湿度：20 到 80% RH
- 为避免臭氧积聚，应将本复印机安装在通风良好的宽敞房间中，并确保空气流通率不低于每人每小时 1000 ft³ (30 m³)。当在通风不畅的狭小空间中长时间使用本设备时，可能会闻到异味。为使工作空间舒适，我们建议您保持空间通风良好。
- 将复印机放置在稳固的水平台上。复印机必须水平放置，左右高度差不超过 1/4 英寸 (5 mm)，前后高度差不超过半英寸 (10 mm)。

应避免的环境

- 阳光或强光源直射的地方（超过 1500 lux）
- 灰尘多的地方
- 有腐蚀性气体的地方
- 海拔超过 6500 英尺 (2000 m) 的地方

- 容易强烈震动的地方
- 空调器冷风或加热器热风能够直接吹到的地方（温度剧烈变化会导致复印机内部冷凝。）
- 靠近重氮复印设备的地方。

电源连接

⚠ 警告：



- 仅将设备连接到本手册封面内侧所描述的电源上。

⚠ 警告：



- 切勿使用多条配线。
- 切勿损坏或折断电源线，也不要对其进行任何修改。切勿在上面放置重物、用力拉伸，尽量不要弯曲。这些行为可能导致电击或火灾。
- 手湿时切勿插上或拔下电源线。否则，可能会发生电击。

⚠ 警告：



- 确保墙壁电源插座位于设备旁边并且便于插拔，以便在紧急情况下迅速拔下插头。

⚠ 注意：



- 当移动设备时，应从墙壁电源插座上拔下电源线，以避免火灾或电击。
- 如果设备长期不使用，应拔下电源线。

⚠ 注意：



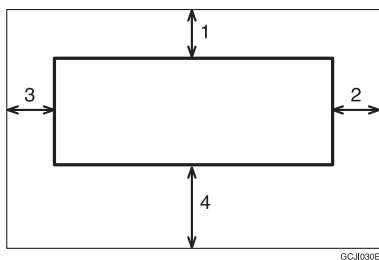
- 当您从插座中拔出插头时，应抓住插头以免损坏电源线并导致火灾或电击。

- 将复印机连接到符合本手册封面内侧所描述的规格的电源规格。
- 切勿在电源线上放置任何物品。
- 电压波动不能超过 10%。
- 确保复印机正确接地。
- 确保插头稳固地插在电源插座中。
- 确保电源插座靠近复印机，并且任何时候都便于插拔电源线。

故障排除

进入设备

将复印机置于靠近电源的地方，周围空间如下所示。



1. 后侧：大于 60cm、23.7"
2. 右侧：大于 60cm、23.7"
3. 左侧：大于 60cm、23.7"
4. 前侧：大于 100cm、40.0"

5

6. 规格



复印机

型式	桌面
过程	干式静电转印系统
扫描	原稿在固定的光纤阵列上移动
原稿	单页纸
原稿基准位置	居中
原稿尺寸	最大: 914mm (宽) × 3,000mm (长) (36" × 118.0") 最小: A4 □ (210 (宽) × 297mm (长)) (8.5" × 11")
复印尺寸	最大: 914mm (宽) × 3,000mm (长) (36" × 118.0") 最小: A4 □ (210 (宽) × 297mm (长)) (8.5" × 11")
预热时间	室温 74°F (23°C) 时不到 3 分钟
第一份复印件	不到 21 秒钟 (A1 □、23" × 35")
复印速度	每分钟 3600mm (141.7")
自动重设时间	2 分钟 (也可以关闭或设定为 1、3、4 或 5 分钟)
复印比例	固定: 1 比 1
送纸	手动送入 / 可选的卷纸送纸器
碳粉填充	碳粉盒系统
自行诊断代码	LED 指示灯
电源	220-240V、50/60Hz、7A
功耗	最大 1.4kW
噪音	待机: 小于 57dB 复印循环: 小于 75dB (仅复印机)
测量数据 (依据 ISO7779)	
尺寸 (宽 × 深 × 高)	1,080mm × 570mm × 490mm (42.5" × 22.4" × 19.3")
重量	79kg(174 磅)

规格

选购件

• 卷纸送纸器

装入的卷纸数量	1 卷 (780A 型)	2 卷 (780B 型)
可接受的卷纸尺寸	宽度: 210、257、297、364、420、515、594、660、728、800、841、880、914 mm 卷纸长度: 小于 150 mm  注 <input type="checkbox"/> 最大: 914mm (36") <input type="checkbox"/> 最小: 210mm (8.5")	宽度: 210、257、297、364、420、515、594、660、728、800、841、880、914mm 卷纸长度: 小于 150 mm  注 <input type="checkbox"/> 最大: 914mm (36") <input type="checkbox"/> 最小: 210mm (8.5")
卷纸直径	170mm (6.7") 以内	170mm (6.7") 以内
卷芯	75.7mm – 77mm(2.98" - 3.03")	75.7mm – 77mm(2.98" - 3.03")
尺寸 (宽 × 深 × 高)	1,200mm × 720mm × 775mm (48" × 28.3" × 30.5")	1,200mm × 720mm × 775mm (48" × 28.3" × 30.5")
重量	78kg (172 磅)	86kg (189 磅)

6

- 导板类型 770
- 托架类型 770
- 卷纸裁剪滑轨类型 770

索引

A

- A) 程序键, 34
- 安全信息, i

B

- B) 更改默认设定值, 35
- 半同步裁剪, 19
- 不推荐的原稿, 7

C

- 操作面板, 3
- 处理碳粉, 10
- 除湿加热器, 9
- 出现白点, 68
- 存储碳粉, 10

D

- 打开电源, 5
- 电源连接, 73
- 对常用的设定值编程, 34
- 对同一原稿复印多份, 30

F

- 放置卷纸支架, 50
- 废旧碳粉, 10
- 复印, 11
- 复印到卷纸 (选购件) 上, 18
- 复印到其它介质, 27
- 复印机, 75
- 复印机外部, 1
- 复印机位置, 72
- 复印件卷角, 69
- 复印件上出现黑条纹, 69
- 复印设定值, 27

G

- 更改卷纸尺寸, 50
- 更换废旧的碳粉瓶, 43
- 故障排除, 59
- 规格, 75

J

- 基本操作, 5
- 基本复印 (复印到单页纸), 11
- 将新卷纸装到纸张裁剪滑轨 (选购件) 上, 56
- 局部复印, 32
- 卷纸送纸器 (选购件), 15

K

- 可变裁剪, 23
- 可以使用用户工具更改的设定值, 39

M

- 每天要做的工作, 70
- 没有任何操作, 68

N

- 能源之星计划, iv

Q

- 其它, 68
- 清洁曝光玻璃和原稿盖, 70
- 取下卷纸支架, 50

R

- 如果出现某些故障, 59
- 如果单页纸卡在进纸槽中, 61
- 如果单页纸在出纸处卡住, 62
- 如果发生卡纸, 60
- 如果复印件有问题, 68
- 如果经常卡纸, 68
- 如果卷纸卡纸, 63
- 如果无法看见卡住的卷纸, 65
- 如果原稿在出纸处卡住, 60
- 如果指示灯亮起, 59

S

- 设备环境, 72
- 设定前边边界, 31
- 使用后托架, 17
- 使用卷纸裁剪滑轨 (选购件), 24
- 使用设备, 74
- 手动调整定影温度, 28

T

- 碳粉, 10
- 添加碳粉, 46
- 调整复印图像浓度, 29
- 推荐的原稿, 6
- 推荐的纸张, 8

W

- 维护复印机, 43

X

- 选购件, 76

Y

- 应避免的环境, 72
- 用户工具, 37
- 有关原稿前边和侧边的注意事项, 7
- 有一些操作, 但从未显示放置纸张或 RF 选择, 68
- 预设裁剪, 22

Z

- 褶皱, 69
- 注意事项, 71
- 装入卷纸, 52
- 组件指南, 1

MEMO

MEMO